


OPERATORE MECCANICO

 **SETTORE 10. Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica**
REPERTORIO - Sicilia

AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Manutenzione e riparazione di macchine e impianti

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|---|-----------------------|------------|-----|-----|-----|
| Operatore della manutenzione e della riparazione di macchine e attrezzature | Basilicata | 3 | X | X | X |
| TECNICO NELLA GESTIONE E MANUTENZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI | Emilia-Romagna | 3 | X | X | X |
| ESECUZIONE DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE | Friuli Venezia Giulia | 3 | X | X | X |
| Manutentore sistemi di automazione | Liguria | 3 | X | X | X |
| Manutentore/riparatore meccanico | Marche | 3 | X | X | X |

| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|---|-------------------|-------------------|------------|------------|------------|
| Manutentore mecatronico di impianti automatizzati | Piemonte | 3 | X | X | X |
| Operatore/operatrice per la manutenzione di impianti elettrici | Puglia | 3 | X | X | X |
| Manutentore mecatronico di impianti automatizzati | Sicilia | 3 | X | X | X |
| Addetto alla manutenzione di impianti elettrici | Toscana | 3 | X | X | X |
| TECNICO DELLA MANUTENZIONE DI MACCHINE, IMPIANTI E SISTEMI DI AUTOMAZIONE | Veneto | 3 | X | X | X |
| TECNICO MECCATRONICO DELL'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE DI SISTEMI ROBOTIZZATI | Veneto | 3 | X | X | X |

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|---|-------------------|-------------------|------------|------------|------------|
| Operatore per la manutenzione di macchinari destinati alla produzione | Calabria | 2 | X | | X |
| Manutentore meccanico | Liguria | 2 | X | | X |

| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|--|-------------------------------|-------------------|------------|------------|------------|
| EFFETTUARE LA VERIFICA DEL FUNZIONAMENTO DI IMPIANTI OLEODINAMICI | Lombardia | 1 | X | | |
| INSTALLATORE E MANUTENTORE ELETTRICO ED ELETTRONICO | Lombardia | 1 | X | | |
| INSTALLATORE E MANUTENTORE MECCANICO | Lombardia | 1 | X | | |
| INSTALLATORE E MANUTENTORE DI SISTEMI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE | Lombardia | 1 | X | | |
| OPERATORE MECCANICO - MONTAGGIO E MANUTENZIONE | Piemonte | 2 | X | | X |
| Operatore meccanico | Piemonte | 2 | X | | X |
| TECNICO CONDUTTORE MANUTENTORE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI (TECHNIKER/IN FÜR FÜHRUNG UND INSTANDHALTUNG AUTOMATISIERTER ANLAGEN) | Provincia autonoma di Bolzano | 2 | X | | X |
| Tecnico delle operazioni di riparazione e manutenzione di macchinari e impianti meccanici ed elettrici | Puglia | 2 | X | | X |
| Responsabile della progettazione e realizzazione degli interventi di manutenzione e della predisposizione e controllo del budget di manutenzione | Puglia | 2 | X | | X |

| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|--|-------------------|-------------------|------------|------------|------------|
| Operatore/operatrice per la manutenzione di macchinari destinati alla produzione | Puglia | 2 | X | | X |
| Tecnico delle operazioni di riparazione e manutenzione di macchinari e impianti meccanici ed elettrici | Toscana | 2 | X | | X |
| Tecnico della manutenzione e riparazione di apparecchi e dispositivi diagnostici e del collaudo sugli interventi di manutenzione/riparazione | Toscana | 2 | X | | X |
| Responsabile della progettazione e realizzazione degli interventi di manutenzione e della predisposizione e controllo del budget di manutenzione | Toscana | 2 | X | | X |
| Addetto alla manutenzione di macchinari destinati alla produzione | Toscana | 2 | X | | X |
| Addetto qualificato alle macchine utensili tradizionali e a c.n.c. | Umbria | 1 | | | X |
| Tecnico delle manutenzioni meccaniche | Valle d'Aosta | 2 | X | | X |
| Tecnico della manutenzione industriale | Valle d'Aosta | 2 | X | | X |

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|---------------------|------------|------------|-----|-----|-----|
| MECCANICO ARMAIOLO | Lombardia | 0 | | | |
| OPERATORE MECCANICO | Sicilia | 0 | | | |

Competenze

Titolo: Eseguire le operazioni di aggiustaggio di particolari e gruppi meccanici

Descrizione: Eseguire le operazioni di aggiustaggio di particolari e gruppi meccanici

Obiettivo: Eseguire le operazioni di aggiustaggio di particolari e gruppi meccanici

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Tecnologie e parametri dei principali metodi di aggiustaggio
Metodiche e procedure di verifica

ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare tecniche di adattamento in opera
Utilizzare metodi per individuare gli interventi di adattamento in opera da realizzare
Applicare metodiche e procedure per verificare la necessità di adattamenti in opera di particolari e gruppi meccanici

Titolo: Montare e assemblare prodotti meccanici secondo le specifiche progettuali

Descrizione: Montare e assemblare prodotti meccanici secondo le specifiche progettuali

Obiettivo: Montare e assemblare prodotti meccanici secondo le specifiche progettuali

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Tecniche di montaggio e assemblaggio di componenti meccaniche
Processi di montaggio e assemblaggio
Attrezzature e strumenti per il montaggio e l'assemblaggio meccanico

ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare tecniche di montaggio e assemblaggio di gruppi, sottogruppi, particolari meccanici, impianti oleodinamici e elettropneumatici
Applicare i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici
Leggere il disegno di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici e schemi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici

Titolo: Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione

Descrizione: Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione

Obiettivo: Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Tecniche e procedure di collaudo

Tecniche e procedure di recupero anomalie e malfunzionamenti

Principi di metrologia nel controllo progressivo e nel collaudo finale

Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione

ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare procedure e tecniche di collaudo

Applicare procedure e metodi di intervento per il recupero delle anomalie e difettosità riscontrate

Utilizzare strumenti di misura e/o controllo per individuare difettosità

Applicare tecniche e metodiche per verificare la rispondenza di materiali grezzi, semilavorati, prodotti finali

Applicare metodi per il monitoraggio continuo della conformità e dell'efficienza del processo di lavorazione

Titolo: Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali

Descrizione: Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali

Obiettivo: Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Processi di lavorazione meccanica
Principali materiali e caratteristiche tecnologiche
Principali lavorazioni su macchine utensili tradizionali e CNC

ABILITÀ/CAPACITÀ

Leggere i disegni tecnici di particolari o complessivi
Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici e complessivi su macchine utensili

Titolo: Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali

Descrizione: Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali

Obiettivo: Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Procedure, protocolli, tecniche di igiene, pulizia e riordino
Elementi di ergonomia

ABILITÀ/CAPACITÀ

Adottare soluzioni organizzative della postazione di lavoro coerenti ai principi dell'ergonomia
Applicare procedure, protocolli e tecniche di igiene, pulizia e riordino degli spazi di lavoro

Titolo: Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria

Descrizione: Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria

Obiettivo: Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Tecniche e procedure di controllo utensili e strumentazioni
Schemi dei principali componenti delle macchine, attrezzature e impianti
Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione
Macchine utensili tradizionali e CNC: parti componenti, funzioni, gestione, operatività, integrazione tecnico-produttiva

ABILITÀ/CAPACITÀ

Utilizzare metodiche per individuare eventuali anomalie di funzionamento
Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, attrezzature, macchinari indicate dal manuale d'uso
Utilizzare procedure per la verifica dei livelli di usura delle strumentazioni di lavorazione
Applicare tecniche di monitoraggio e verifica dell'impostazione e del funzionamento di strumenti, attrezzature, macchinari

Titolo: Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle

indicazioni/procedure previste, del risultato atteso

Descrizione: Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso

Obiettivo: Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Nozioni di elettrotecnica

Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione

Principali utensili e loro utilizzo

Tecniche e procedure di attrezzaggio

Norme UNI, EN, ISO inerenti il settore meccanico

Norme del disegno tecnico (segni, simbologia, convenzioni, scale, metodi di rappresentazione)

Macchine utensili tradizionali e CNC: parti componenti, funzioni, gestione, operatività, integrazione tecnico-produttiva, ecc.

Linguaggi di programmazione

Elementi di tecnologia meccanica/oleodinamica e pneumatica

Caratteristiche e proprietà fisico-chimiche dei materiali meccanici

Elementi di informatica applicata

ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari

Leggere i disegni costruttivi per l'esecuzione delle lavorazioni ed applicare le specifiche dei documenti tecnici

Individuare materiali, strumenti, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)

Titolo: Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni

Descrizione: Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni

Obiettivo: Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Tecniche di comunicazione organizzativa
Tecniche di pianificazione
Processi e cicli di lavoro delle lavorazioni meccaniche
Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore
Principali terminologie tecniche di settore

ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro
Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle lavorazioni nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore
Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione
Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo

Codici ISTAT CP2011 associati

| Codice | Titolo |
|---------------|---|
| 6.2.2.3.2 | Aggiustatori meccanici |
| 6.2.3.3.1 | Riparatori e manutentori di macchinari e impianti industriali |
| 6.2.4.2.0 | Manutentori e riparatori di apparati elettronici industriali |

Codici ISTAT ATECO associati

| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|---------------------|---|
| 33.13.04 | Riparazione di apparati di distillazione per laboratori, di centrifughe per laboratori e di macchinari per pulizia ad ultrasuoni per laboratori |
| 33.13.09 | Riparazione e manutenzione di altre apparecchiature elettroniche (escluse quelle per le telecomunicazioni ed i computer) |
| 95.11.00 | Riparazione e manutenzione di computer e periferiche |
| 95.12.01 | Riparazione e manutenzione di telefoni fissi, cordless e cellulari |
| 95.12.09 | Riparazione e manutenzione di altre apparecchiature per le comunicazioni |
| 33.11.01 | Riparazione e manutenzione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine |
| 33.11.02 | Riparazione e manutenzione di utensileria ad azionamento manuale |
| 33.11.03 | Riparazione e manutenzione di armi, sistemi d'arma e munizioni |
| 33.11.05 | Riparazione e manutenzione di armi bianche |
| 33.11.06 | Riparazione e manutenzione di container |
| 33.11.07 | Riparazione e manutenzione di carrelli per la spesa |
| 33.11.09 | Riparazione e manutenzione di altri prodotti in metallo |

| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|---------------------|--|
| 33.12.10 | Riparazione e manutenzione di macchine di impiego generale |
| 33.12.20 | Riparazione e manutenzione di forni, fornaci e bruciatori |
| 33.12.30 | Riparazione e manutenzione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione (esclusi ascensori) |
| 33.12.40 | Riparazione e manutenzione di attrezzature di uso non domestico per la refrigerazione e la ventilazione |
| 33.12.51 | Riparazione e manutenzione di macchine ed attrezzature per ufficio (esclusi computer, periferiche, fax) |
| 33.12.52 | Riparazione e manutenzione di bilance e macchine automatiche per la vendita e la distribuzione |
| 33.12.53 | Riparazione e manutenzione di macchine per le industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere |
| 33.12.54 | Riparazione e manutenzione di macchine per la dosatura, la confezione e l'imballaggio |
| 33.12.55 | Riparazione e manutenzione di estintori (inclusa la ricarica) |
| 33.12.59 | Riparazione e manutenzione di altre macchine di impiego generale nca |
| 33.12.60 | Riparazione e manutenzione di trattori agricoli |
| 33.12.70 | Riparazione e manutenzione di altre macchine per l'agricoltura, la silvicoltura e la zootecnia |
| 33.12.91 | Riparazione e manutenzione di parti intercambiabili per macchine utensili |
| 33.12.99 | Riparazione e manutenzione di altre macchine per impieghi speciali nca (incluse le macchine utensili) |
| 33.20.01 | Installazione di motori, generatori e trasformatori elettrici; di apparecchiature per la distribuzione e il controllo dell'elettricità (esclusa l'installazione all'interno degli edifici) |
| 33.20.03 | Installazione di strumenti ed apparecchi di misurazione, controllo, prova, navigazione e simili (incluse le apparecchiature di controllo dei processi industriali) |

| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|---------------------|--|
| 33.20.04 | Installazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo |
| 33.20.05 | Installazione di generatori di vapore (escluse le caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda) |
| 33.20.08 | Installazione di apparecchi elettromedicali |
| 33.20.09 | Installazione di altre macchine ed apparecchiature industriali |
| 33.17.00 | Riparazione e manutenzione di materiale rotabile ferroviario, tranviario, filoviario e per metropolitane (esclusi i loro motori) |
| 33.13.03 | Riparazione e manutenzione di apparecchi medicali per diagnosi, di materiale medico chirurgico e veterinario, di apparecchi e strumenti per odontoiatria |
| 33.20.07 | Installazione di apparecchi medicali per diagnosi, di apparecchi e strumenti per odontoiatria |