


Addetto alla conduzione e manutenzione di impianti automatizzati

 **SETTORE 10. Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica**
REPERTORIO - Sardegna

AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
OPERATORE MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO	Abruzzo	4	X	X	X	X
OPERATORE MECCANICO	Emilia-Romagna	4	X	X	X	X
CONDUTTORE MACCHINE UTENSILI	Friuli Venezia Giulia	4	X	X	X	X
MECCANICO ATTREZZISTA PROCEDURE CAD- CAM	Friuli Venezia Giulia	4	X	X	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore alle macchine a controllo numerico	Basilicata	3		X	X	X
Operatore per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Calabria	1		X		
Operatore di fresatura	Campania	2		X		X
Operatore macchine a controllo numerico	Campania	3		X	X	X
TECNICO DELL'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE	Emilia-Romagna	1	X			
TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E LA GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE	Friuli Venezia Giulia	3	X	X		X
TECNICO DELLA MODELLAZIONE E FABBRICAZIONI DIGITALE (MAKER DIGITALE)	Friuli Venezia Giulia	2		X	X	
ADDETTO ALLA PROGRAMMAZIONE DI STAMPANTI 3D E SISTEMI ARDUINO	Friuli Venezia Giulia	2		X	X	
TECNICO CAM (COMPUTER AIDED MANUFACTURING)	Friuli Venezia Giulia	3	X	X		X
Operatore meccanico di sistemi	Lazio	3		X	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Attrezzista meccanico	Liguria	1		X		
Tecnico di programmazione macchine a controllo numerico	Liguria	1	X			
Operatore macchine a controllo numerico	Liguria	3		X	X	X
Operatore alla lavorazione di manufatti in metallo	Liguria	1		X		
ESEGUIRE LA TORNITURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	1		X		
ATTREZZISTA MECCANICO	Lombardia	1		X		
OPERATORE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO	Lombardia	1		X		
ESEGUIRE LA FRESATURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	1		X		
Operatore macchine utensili	Marche	2		X	X	
Operatore meccanico	Molise	1		X		
Addetto alle lavorazioni meccaniche	Piemonte	1		X		
TECNICO PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE	Piemonte	1		X		
Addetto alle macchine utensili a C.N.	Piemonte	3	X	X	X	

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
TECNICO PER LA CONDUZIONE E LA MANUTENZIONE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI	Piemonte	1		X		
Addetto alle macchine utensili	Piemonte	2		X	X	
OPERATORE MECCANICO (MASCHINENMECHANIKER/IN)	Provincia autonoma di Bolzano	1		X		
Operatore/operatrice per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Puglia	3	X	X	X	
Addetto alla conduzione e manutenzione di impianti automatizzati	Sardegna	1		X		
Addetto alle macchine utensili a C.N.	Sicilia	3	X	X	X	
Addetto alle macchine utensili	Sicilia	2		X	X	
Addetto alle lavorazioni meccaniche	Sicilia	1		X		
Addetto alla lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Toscana	3	X	X	X	
Addetto qualificato alle macchine utensili tradizionali e a c.n.c.	Umbria	2		X	X	
OPERATORE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO	Veneto	3		X	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
TECNICO DELLA PROGRAMMAZIONE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO	Veneto	1	X			
OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA	Veneto	2		X	X	

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
TECNICO PER LA CONDUZIONE E LA MANUTENZIONE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI	Sicilia	0				

Competenze

Titolo: Manutenzione ordinaria dei macchinari e delle attrezzature

Descrizione: Eseguire la manutenzione ordinaria dell'impianto e delle attrezzature

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico associate:

Risultato atteso:RA3: Effettuare le lavorazioni di deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico, a partire dalle specifiche tecniche ricevute, effettuando il controllo qualitativo dei prodotti realizzati e verificando costantemente la funzionalità delle attrezzature utilizzate e i materiali soggetti a consumo

Conduzione delle macchine utensili a controllo numerico per la produzione dei pezzi (es. taglio, stampaggio, foratura, fresatura, tornitura, forgiatura, rettificazione del particolare)

Verifica dei materiali soggetti a consumo nella produzione: materie prime (es. lamiera, particolari semi-lavorati), utensili (es. elettrodi, filo, gas)

Verifica della funzionalità delle attrezzature e degli strumenti meccanici

Esecuzione del controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati (controlli al banco e con macchine di misura)

CONOSCENZE

Elementi fondamentali di meccanica degli impianti automatizzati

Tipologie e funzionamento di strumenti e attrezzature per il montaggio e assemblaggio in impianti automatizzati

Nozioni di elettrotecnica ed elettronica applicate agli impianti automatizzati

Elementi di pianificazione del lavoro per definire la corretta sequenza delle operazioni da eseguire

Periodicità da rispettare per effettuare la manutenzione ordinaria

ABILITÀ/CAPACITÀ

Gestire eventuali problemi di funzionamento negli strumenti/attrezzatura tramite piccole riparazioni

Segnalare eventuali problematiche di maggiore entità, secondo le procedure stabilite

Utilizzare strumenti e apparecchiature al fine di verificare il regolare e corretto funzionamento di impianti ed attrezzature

Valutare il rischio di usura di strumenti e attrezzature per l'intervento su impianti automatizzati

Titolo: Intervento per guasti e anomalie

Descrizione: Intervenire in caso di guasti e anomalie di funzionamento per

ripristinare la lavorazione e prevenire danneggiamenti o fermo macchina

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico associate:

Risultato atteso:RA3: Effettuare le lavorazioni di deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico, a partire dalle specifiche tecniche ricevute, effettuando il controllo qualitativo dei prodotti realizzati e verificando costantemente la funzionalità delle attrezzature utilizzate e i materiali soggetti a consumo

Conduzione delle macchine utensili a controllo numerico per la produzione dei pezzi (es. taglio, stampaggio, foratura, fresatura, tornitura, forgiatura, rettificazione del particolare)

Verifica dei materiali soggetti a consumo nella produzione: materie prime (es. lamiera, particolari semi-lavorati), utensili (es. elettrodi, filo, gas)

Verifica della funzionalità delle attrezzature e degli strumenti meccanici

Esecuzione del controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati (controlli al banco e con macchine di misura)

Risultato atteso:RA4: Redigere i report di produzione sulla base dei format previsti, indicando le forniture necessarie e specificando gli eventuali collaudi effettuati

Redazione di report di produzione e di collaudo per macchine utensili a controllo numerico

Predisposizione delle richieste di forniture per macchine utensili a controllo numerico

CONOSCENZE

Elementi di meccanica, elettrotecnica ed elettronica

Procedure di intervento su anomalie strutturali o complesse

Procedure di intervento su anomalie semplici

Caratteristiche e modalità di utilizzo degli strumenti ed apparecchiature per la diagnostica meccanica, elettrica ed elettronica

Sistemi di regolazione di macchine e impianti automatizzati

ABILITÀ/CAPACITÀ

Verificare la funzionalità degli strumenti ed apparecchiature per la diagnostica meccanica, elettrica ed elettronica

Intervenire tempestivamente su anomalie di funzionamento

Programmare l'attività di manutenzione ordinaria della macchina

Diagnosticare le anomalie riscontrate graduandole e considerandole secondo ordine di importanza

Effettuare il corretto reporting delle anomalie secondo le procedure di gestione della qualità

Titolo: Monitoraggio delle attività di funzionamento e recupero delle anomalie

Descrizione: Presidiare l'andamento delle fasi di lavorazione ed intervenire seguendo le procedure per recuperare eventuali anomalie

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico associate:

Risultato atteso:RA2: Predisporre il macchinario alle lavorazioni, a partire dalle specifiche ricevute e in base ai lotti da produrre, modificando le impostazioni della macchina e predisponendo i semilavorati alle successive fasi di lavorazione

Predisposizione dei macchinari per la realizzazione del prodotto (es. cambio stampo, regolazione pressa, cambio utensili, regolazione parametri macchina, cambio programma)

Risultato atteso:RA3: Effettuare le lavorazioni di deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico, a partire dalle specifiche tecniche ricevute, effettuando il controllo qualitativo dei prodotti realizzati e verificando costantemente la funzionalità delle attrezzature utilizzate e i materiali soggetti a consumo

Conduzione delle macchine utensili a controllo numerico per la produzione dei pezzi (es. taglio, stampaggio, foratura, fresatura, tornitura, forgiatura,

rettificazione del particolare)

Verifica dei materiali soggetti a consumo nella produzione: materie prime (es. lamiera, particolari semi-lavorati), utensili (es. elettrodi, filo, gas)

Verifica della funzionalità delle attrezzature e degli strumenti meccanici

Esecuzione del controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati (controlli al banco e con macchine di misura)

CONOSCENZE

Informatica di base e gestione di software di impianto

Processi di produzione su impianti automatizzati

Procedure e processi di lavorazione di impianto automatico

Procedure di emergenza e normativa di sicurezza per la conduzione di macchine e impianti

ABILITÀ/CAPACITÀ

Gestire il pannello di controllo elettronico e immettere i dati ottimizzati sui parametri di produzione

Controllare i parametri di dettaglio sui dati elettronici forniti dall'impianto in tempo reale

Controllare il corretto svolgimento delle fasi di produzione visivamente e mediante l'utilizzo della diagnostica di bordo

Applicare tecniche di diagnosi guasti sugli impianti automatizzati

Ripristinare le funzionalità negli impianti automatizzati

Titolo: Approntamento delle materie prime

Descrizione: Selezionare e disporre a piè di macchina materiali e prodotti richiesti per la lavorazione sull'impianto

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico associate:

Risultato atteso:RA3: Effettuare le lavorazioni di deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico, a partire dalle specifiche tecniche ricevute, effettuando il controllo qualitativo dei prodotti realizzati e verificando costantemente la funzionalità delle attrezzature utilizzate e i materiali soggetti a consumo

Conduzione delle macchine utensili a controllo numerico per la produzione dei pezzi (es. taglio, stampaggio, foratura, fresatura, tornitura, forgiatura, rettificazione del particolare)

Verifica dei materiali soggetti a consumo nella produzione: materie prime (es. lamiera, particolari semi-lavorati), utensili (es. elettrodi, filo, gas)

Verifica della funzionalità delle attrezzature e degli strumenti meccanici

Esecuzione del controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati (controlli al banco e con macchine di misura)

CONOSCENZE

Elementi di chimica sulle materie prime utilizzate per la lavorazione industriale

Procedimenti di trasformazione delle materie prime

Programmazione di macchine ed impianti industriali

Procedure di movimentazione ed immissione di materie prime e prodotti

ABILITÀ/CAPACITÀ

Preparare e immettere i prodotti di supporto alla produzione

Predisporre le materie prime per il caricamento dell'impianto

Inserire i corretti parametri di immissione delle materie prime

Provvedere al caricamento dell'impianto con le materie prime e gli eventuali prodotti ausiliari necessari alla lavorazione ed effettuare lo scarico del lavorato

Titolo: Gestione degli scarti di produzione

Descrizione: Gestire gli scarti di produzione per lo smaltimento o l'utilizzo nelle successive fasi del processo industriale

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Normative in materia di sicurezza e protezione ambientale nella gestione degli scarti di produzione
Metodi di raccolta e stoccaggio dei residui di produzione (materie prime)
Elementi di chimica generale per la gestione delle scorie e scarti di produzione

ABILITÀ/CAPACITÀ

Raccogliere gli scarti secondo le procedure operative
Predisporre e suddividere gli scarti di lavorazione riutilizzabili secondo le esigenze delle fasi di processo successive
Procedure di carico e scarico dell'impianto
Controllare e suddividere i materiali di scarto da destinare allo smaltimento

Codici ISTAT CP2011 associati

Codice	Titolo
6.2.2.3.1	Attrezzisti di macchine utensili
6.3.1.1.0	Meccanici di precisione
7.1.2.4.1	Conduttori di macchine per la trafilatura di metalli
7.1.2.4.2	Conduttori di macchine per l'estrusione e la profilatura di metalli
7.2.1.1.0	Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
32.99.13	Fabbricazione di articoli in metallo per la sicurezza personale

Codice Ateco	Titolo Ateco
25.73.20	Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
25.29.00	Fabbricazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo per impieghi di stoccaggio o di produzione
25.91.00	Fabbricazione di bidoni in acciaio e contenitori analoghi per il trasporto e l'imballaggio
25.93.20	Fabbricazione di molle
25.93.30	Fabbricazione di catene fucinate senza saldatura e stampate
25.94.00	Fabbricazione di articoli di bulloneria
28.15.20	Fabbricazione di cuscinetti a sfere
25.92.00	Fabbricazione di imballaggi leggeri in metallo
25.71.00	Fabbricazione di articoli di coltelleria, posateria ed armi bianche
25.99.19	Fabbricazione di stoviglie, pentolame, vasellame, attrezzi da cucina e altri accessori casalinghi non elettrici, articoli metallici per l'arredamento di stanze da bagno
25.99.30	Fabbricazione di oggetti in ferro, in rame ed altri metalli
25.99.99	Fabbricazione di altri articoli metallici e minuteria metallica nca
32.50.50	Fabbricazione di armature per occhiali di qualsiasi tipo; montatura in serie di occhiali comuni
28.11.12	Fabbricazione di pistoni, fasce elastiche, carburatori e parti simili di motori a combustione interna
25.99.11	Fabbricazione di caraffe e bottiglie isolate in metallo

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2019 INAPP | All Rights Reserved