


Manutentore/riparatore meccanico

 **SETTORE 10. Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica**
REPERTORIO - Marche

AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Manutenzione e riparazione di macchine e impianti

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Operatore della manutenzione e della riparazione di macchine e attrezzature	Basilicata	3	X	X	X
TECNICO NELLA GESTIONE E MANUTENZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI	Emilia-Romagna	3	X	X	X
ESECUZIONE DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE	Friuli Venezia Giulia	3	X	X	X
Manutentore sistemi di automazione	Liguria	3	X	X	X
Manutentore/riparatore meccanico	Marche	3	X	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Manutentore mecatronico di impianti automatizzati	Piemonte	3	X	X	X
Operatore/operatrice per la manutenzione di impianti elettrici	Puglia	3	X	X	X
Manutentore mecatronico di impianti automatizzati	Sicilia	3	X	X	X
Addetto alla manutenzione di impianti elettrici	Toscana	3	X	X	X
TECNICO MECCATRONICO DELL'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE DI SISTEMI ROBOTIZZATI	Veneto	3	X	X	X
TECNICO DELLA MANUTENZIONE DI MACCHINE, IMPIANTI E SISTEMI DI AUTOMAZIONE	Veneto	3	X	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Operatore per la manutenzione di macchinari destinati alla produzione	Calabria	2	X		X
Manutentore meccanico	Liguria	2	X		X
INSTALLATORE E MANUTENTORE MECCANICO	Lombardia	1	X		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
INSTALLATORE E MANUTENTORE DI SISTEMI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE	Lombardia	1	X		
EFFETTUARE LA VERIFICA DEL FUNZIONAMENTO DI IMPIANTI OLEODINAMICI	Lombardia	1	X		
INSTALLATORE E MANUTENTORE ELETTRICO ED ELETTRONICO	Lombardia	1	X		
Operatore meccanico	Piemonte	2	X		X
OPERATORE MECCANICO - MONTAGGIO E MANUTENZIONE	Piemonte	2	X		X
TECNICO CONDUTTORE MANUTENTORE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI (TECHNIKER/IN FÜR FÜHRUNG UND INSTANDHALTUNG AUTOMATISIERTER ANLAGEN)	Provincia autonoma di Bolzano	2	X		X
Tecnico delle operazioni di riparazione e manutenzione di macchinari e impianti meccanici ed elettrici	Puglia	2	X		X
Responsabile della progettazione e realizzazione degli interventi di manutenzione e della predisposizione e controllo del budget di manutenzione	Puglia	2	X		X
Operatore/operatrice per la manutenzione di macchinari destinati alla produzione	Puglia	2	X		X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Responsabile della progettazione e realizzazione degli interventi di manutenzione e della predisposizione e controllo del budget di manutenzione	Toscana	2	X		X
Addetto alla manutenzione di macchinari destinati alla produzione	Toscana	2	X		X
Tecnico delle operazioni di riparazione e manutenzione di macchinari e impianti meccanici ed elettrici	Toscana	2	X		X
Tecnico della manutenzione e riparazione di apparecchi e dispositivi diagnostici e del collaudo sugli interventi di manutenzione/riparazione	Toscana	2	X		X
Addetto qualificato alle macchine utensili tradizionali e a c.n.c.	Umbria	1			X
Tecnico della manutenzione industriale	Valle d'Aosta	2	X		X
Tecnico delle manutenzioni meccaniche	Valle d'Aosta	2	X		X

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
MECCANICO ARMAIOLO	Lombardia	0			

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
OPERATORE MECCANICO	Sicilia	0			
ADA.10.02.14 (ex ADA.7.53.159) - Installazione presso il cliente, messa in servizio e collaudo					
Tabelle di equivalenza AdA					
Sezione in aggiornamento					
Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA					
Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA					
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	
Installatore Manutentore Bruciatorista	Piemonte	2	X	X	
Installatore Manutentore Bruciatorista	Sicilia	2	X	X	
Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA					
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	
TECNICO DELL'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE	Emilia-Romagna	1	X		
Installatore e manutentore di sistemi elettrici-elettronici industriali e di automazione	Lazio	1			X
Montatore e installatore di macchine e impianti	Liguria	1			X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
INSTALLATORE E MANUTENTORE DI SISTEMI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE	Lombardia	1		X
INSTALLATORE E MANUTENTORE ELETTRICO ED ELETTRONICO	Lombardia	1		X
Addetto qualificato all'installazione e manutenzione degli impianti elettrici e della automazione industriale	Umbria	1	X	

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
INSTALLATORE E MANUTENTORE MECCANICO	Lombardia	0		
Manutentore/riparatore meccanico	Marche	0		

Competenze

Titolo: Gestione in sicurezza di lavorazioni su macchinari o impianti fissi

Descrizione: Procedere alle lavorazioni su macchinari o impianti fissi tenendo conto dei fattori generici e specifici di rischio connessi, e di conseguenza adottare comportamenti e usare dispositivi atti a prevenire pericoli fisici e danni alla salute

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Contenuti tecnici previsti dalla normativa vigente per la formazione obbligatoria degli addetti a lavori sotto tensione: inquadramento legislativo e normativo, ruoli e responsabilità; fondamenti di fisica ed impiantistica elettrica; antinfortunistica elet

Rischi caratteristici del settore o comparto di appartenenza dell'azienda e specifici riferiti alla mansione (ad es. derivanti da operazioni su impianti e macchine utilizzate per il processo produttivo, con organi in movimento, superfici taglienti, fonti

Uso e manutenzione dei dispositivi di protezione individuale (DPI)

Concetti generali in tema di prevenzione e sicurezza sul lavoro (rischio, danno, prevenzione, protezione, organizzazione della prevenzione aziendale, diritti e doveri dei vari soggetti aziendali, organi di vigilanza, controllo, assistenza)

ABILITÀ/CAPACITÀ

Utilizzare in modo adeguato e secondo le prescrizioni, le attrezzature e i macchinari da lavoro, le sostanze tossiche, i mezzi di movimentazione e trasporto e i dispositivi di sicurezza e quelli di protezione individuale

Identificare fattori di rischio per la sicurezza e la salute, generali e connessi alle lavorazioni su macchinari o impianti fissi, prevenendo e gestendo eventuali imprevisti od emergenze secondo le procedure previste

Contribuire a eliminare o ridurre emergenze o pericoli che possono verificarsi all'interno del contesto di lavoro

Operare applicando tecniche adeguate ad eseguire in condizioni di sicurezza le lavorazioni su macchinari o impianti fissi

Titolo: Esecuzione di prove/controlli di funzionalità

Descrizione: Eseguire le prove ed i controlli di corretta funzionalità di macchinari ed impianti di lavorazione meccanici tradizionali, automatizzati e semiautomatizzati, secondo le modalità e tecniche previste, redigendo la relativa documentazione tecnica

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Manutenzione e riparazione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA3: Eseguire prove e controlli di corretta funzionalità di macchine e impianti, redigendo e aggiornando i relativi report di manutenzione
Esecuzione dei controlli di funzionalità di macchine e impianti
Redazione di report di manutenzione
Esecuzione dei controlli di funzionalità di macchine e impianti
Redazione di report di manutenzione

Attività dell' AdA ADA.10.02.14 (ex ADA.7.53.159) - Installazione presso il cliente, messa in servizio e collaudo associate:

Risultato atteso:RA2: Eseguire le diverse prove di collaudo (interne, con esterni per certificazione di conformità), presso il cliente, redigendo ed aggiornando i relativi report sulle procedure adottate
Aggiornamento delle procedure di collaudo
Collaudo con e/o presso il cliente (consegna impianto) e verbalizzazione
Esecuzione dei collaudi previsti dalla certificazione di conformità
Eventuale collaudo con esterni per ottenere le certificazioni di conformità normativa

CONOSCENZE

Caratteristiche e modalità di compilazione dei report di verifica funzionale di impianti meccanici
Caratteristiche, tipologie e funzionalità delle macchine utensili tradizionali e a CNC (parti componenti, operatività, gestione, ecc..)
Prescrizioni e regole di funzionamento dei macchinari e impianti meccanici
Principali funzioni e caratteristiche delle tecnologie informatiche e sistemi software utilizzati nel settore meccanico
Principali tecniche e modalità di collaudo e test di funzionalità di macchine e impianti meccanici tradizionali, automatizzati e semiautomatizzati
Strumenti di verifica e sistemi di collaudo impianti e macchinari meccanici
Norme tecniche di sicurezza UNI-CEI
Modalità di gestione delle non conformità rilevate

ABILITÀ/CAPACITÀ

Compilare in modo corretto e secondo le tempistiche i moduli /report di verifica funzionale
Controllare il rispetto delle caratteristiche e della qualità dei materiali utilizzati

nelle operazioni di manutenzione

Eeguire ulteriori operazioni su pezzi o componenti di impianti e macchinari meccanici nel caso di rilevazione di non conformità a seguito di prove di funzionalità

Realizzare le prove, i test di collaudo ed i controlli di funzionalità su macchinari e impianti meccanici a seguito della manutenzione ordinaria e straordinaria

Titolo: Esecuzione intervento di riparazione/sostituzione

Descrizione: Realizzare la manutenzione straordinaria provvedendo alle operazioni di riparazione e/o sostituzione di pezzi/componenti su macchinari e/o parti di impianti di lavorazione meccanici, secondo le procedure previste

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Manutenzione e riparazione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA1: Eeguire le operazioni di manutenzione/riparazione di macchine e impianti, a partire dalle procedure di manutenzione o dalla diagnosi tecnica per l'individuando delle cause del guasto/malfunzionamento, definendo le specifiche dell'intervento da compiere e provvedendo alla sostituzione di parti e componenti difettosi e malfunzionanti

Definizione dei lavori e/o delle riparazioni e delle relative procedure

Diagnosi anomalie e guasti (parti meccaniche, elettriche, elettroniche e fluidiche)

Sostituzioni di parti malfunzionanti (es. parti meccaniche, elettriche, elettroniche e fluidiche)

Risultato atteso:RA2: Modificare il corredo software di gestione e/o la taratura di attrezzature, macchine, impianti e strumenti di misura, effettuando gli interventi di riprogrammazione e/o reimpostazione dei parametri di funzionamento

Esecuzione di interventi di taratura dei parametri di funzionamento di attrezzature, macchine, impianti e strumenti di misura

Esecuzione di interventi di riprogrammazione del software di gestione dei dispositivi automatici

Ripristino della funzionalità rispettando le condizioni di sicurezza della

macchina/impianto

CONOSCENZE

Caratteristiche, tipologie e funzionalità delle macchine utensili tradizionali e a CNC (parti componenti, operatività, gestione, ecc..)

Principali attrezzature e loro funzionalità per la sostituzione e/o riparazione di parti e componenti

Principali funzioni e caratteristiche delle tecnologie informatiche e sistemi software utilizzati nel settore meccanico

Principi di meccanica, elettromeccanica, oleodinamica, pneumatica

Tecniche di problem solving

Tecniche di riparazione e sostituzione di parti e componenti meccaniche di macchinari ed impianti meccanici

Tipologia e caratteristiche di parti e componenti meccaniche/elettriche

Tecniche di montaggio ed assemblaggio di componenti meccaniche

Tecniche di attrezzaggio e programmazione delle macchine nei processi di lavorazione meccanica

ABILITÀ/CAPACITÀ

Interpretare le indicazioni dei disegni meccanici, schemi elettrici ed elettronici e la relativa documentazione tecnica

Utilizzare i software per le attività di programmazione, verifica, controllo e riparazione

Effettuare le operazioni di montaggio e smontaggio di pezzi, gruppi, sottogruppi, impianti oleodinamici e elettropneumatici durante le operazioni di riparazione/sostituzione

Verificare la disponibilità, in magazzino o presso fornitori, dei pezzi e/o componenti di ricambio necessari alle operazioni di riparazione/sostituzione

Utilizzare gli utensili e le attrezzature opportune per la realizzazione degli interventi di riparazione/sostituzione di parti e componenti meccaniche

Gestire con efficacia l'imprevisto e l'interruzione del ciclo produttivo

ripristinando in tempi brevi l'attività di produzione

Effettuare le attività di sostituire e/o riparazione delle componenti e dei pezzi di macchinari ed impianti ripristinando la funzionalità

Titolo: Diagnosi e rilevazione anomalie

Descrizione: Effettuare la diagnosi tecnica per l'individuazione delle cause del guasto/malfunzionamento e/o anomalie definendo i lavori da eseguire e le procedure da applicare

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Manutenzione e riparazione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA1: Eseguire le operazioni di manutenzione/riparazione di macchine e impianti, a partire dalle procedure di manutenzione o dalla diagnosi tecnica per l'individuando delle cause del guasto/malfunzionamento, definendo le specifiche dell'intervento da compiere e provvedendo alla sostituzione di parti e componenti difettosi e malfunzionanti

Definizione dei lavori e/o delle riparazioni e delle relative procedure

Diagnosi anomalie e guasti (parti meccaniche, elettriche, elettroniche e fluidiche)

Sostituzioni di parti malfunzionanti (es. parti meccaniche, elettriche, elettroniche e fluidiche)

CONOSCENZE

Caratteristiche, tipologie e funzionalità delle macchine utensili tradizionali e a CNC (parti componenti, operatività, gestione, ecc..)

Caratteristiche, tipologie e funzionalità degli strumenti di misura e controllo per la rilevazione di guasti ed anomalie nel settore meccanico

Principali funzioni e caratteristiche delle tecnologie informatiche e sistemi software utilizzati nel settore meccanico

Principi di meccanica, elettromeccanica, oleodinamica, pneumatica

Principali terminologie tecniche di settore anche in lingua comunitaria

Tecniche di organizzazione del lavoro di squadra e di reparto

ABILITÀ/CAPACITÀ

Interpretare le indicazioni dei disegni meccanici, schemi elettrici ed elettronici e la relativa documentazione tecnica

Utilizzare i software per le attività di programmazione, verifica, controllo e riparazione

Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro individuando le priorità

Realizzare la diagnosi di anomalie e guasti (parti meccaniche, elettriche, elettroniche e fluidiche) su macchine utensili tradizionali e a CNC utilizzando strumenti di misura e controllo e software dedicati
Individuare i lavori da effettuare e le relative procedure da seguire per il recupero delle anomalie e difettosità riscontrate

Titolo: Esecuzione intervento di manutenzione

Descrizione: Realizzare interventi di manutenzione ordinaria e programmata su macchinari di produzione e impianti di lavorazione meccanici, provvedendo alle operazioni di controllo periodico, eventuale riprogrammazione e/o rimpostazione dei parametri di funzionamento

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Manutenzione e riparazione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA2: Modificare il corredo software di gestione e/o la taratura di attrezzature, macchine, impianti e strumenti di misura, effettuando gli interventi di riprogrammazione e/o reimpostazione dei parametri di funzionamento

Esecuzione di interventi di taratura dei parametri di funzionamento di attrezzature, macchine, impianti e strumenti di misura

Esecuzione di interventi di riprogrammazione del software di gestione dei dispositivi automatici

Ripristino della funzionalità rispettando le condizioni di sicurezza della macchina/impianto

Risultato atteso:RA3: Eseguire prove e controlli di corretta funzionalità di macchine e impianti, redigendo e aggiornando i relativi report di manutenzione

Esecuzione dei controlli di funzionalità di macchine e impianti

Redazione di report di manutenzione

Esecuzione dei controlli di funzionalità di macchine e impianti

Redazione di report di manutenzione

CONOSCENZE

Caratteristiche, tipologie e funzionalità delle macchine utensili tradizionali e a CNC (parti componenti, operatività, gestione, ecc..)

Principali tecniche e meccanismi di controllo (controllo misure di livello, quadranti o altri indicatori) e cause di errori

Principali funzioni e caratteristiche delle tecnologie informatiche e sistemi software utilizzati nel settore meccanico

Principali tecniche di monitoraggio e manutenzione ordinaria su impianti e macchinari meccanici tradizionali, automatizzati e semiautomatizzati

Principi di meccanica, elettromeccanica, oleodinamica, pneumatica

Tecniche di attrezzaggio e programmazione delle macchine nei processi di lavorazione meccanica

Caratteristiche, tempistiche e modalità di compilazione dei report di manutenzione di impianti meccanici

ABILITÀ/CAPACITÀ

Compilare i report di manutenzione ed aggiornare i registri degli interventi effettuati

Applicare tecniche e procedure di programmazione e attrezzaggio delle macchine utensili tradizionali, semiautomatiche e automatiche

Utilizzare i software per le attività di programmazione, verifica, controllo e riparazione

Eseguire le modifiche/taratura di software di gestione, attrezzature, macchine, impianti e strumenti di misura

Controllare misure di livello, quadranti o altri indicatori per assicurare il corretto funzionamento di una macchina

Effettuare le eventuali operazioni di pulizia, montaggio, smontaggio, calibro e lubrificazione dei pezzi, ingranaggi, valvole, tubature, motori, ecc.. durante gli interventi di manutenzione ordinaria su impianti e macchinari meccanici anche di particolare contenuto tecnologico

Coordinarsi con tecnici, operai metalmeccanici e altri addetti per l'eventuale interruzione del ciclo di produzione al fine di svolgere l'attività di manutenzione

Controllare a cadenza periodica gli indicatori e i parametri dei macchinari, attrezzature, strumenti per assicurare il corretto funzionamento e prevenire guasti e rotture

Codici ISTAT CP2011 associati

Codice	Titolo
6.2.2.3.2	Aggiustatori meccanici
6.2.3.3.1	Riparatori e manutentori di macchinari e impianti industriali
6.2.4.2.0	Manutentori e riparatori di apparati elettronici industriali
6.2.3.3.2	Installatori e montatori di macchinari e impianti industriali
6.2.3.6.0	Meccanici collaudatori

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
33.13.04	Riparazione di apparati di distillazione per laboratori, di centrifughe per laboratori e di macchinari per pulizia ad ultrasuoni per laboratori
33.13.09	Riparazione e manutenzione di altre apparecchiature elettroniche (escluse quelle per le telecomunicazioni ed i computer)
95.11.00	Riparazione e manutenzione di computer e periferiche
95.12.01	Riparazione e manutenzione di telefoni fissi, cordless e cellulari
95.12.09	Riparazione e manutenzione di altre apparecchiature per le comunicazioni
33.11.01	Riparazione e manutenzione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
33.11.02	Riparazione e manutenzione di utensileria ad azionamento manuale
33.11.03	Riparazione e manutenzione di armi, sistemi d'arma e munizioni
33.11.05	Riparazione e manutenzione di armi bianche
33.11.06	Riparazione e manutenzione di container

Codice Ateco	Titolo Ateco
33.11.07	Riparazione e manutenzione di carrelli per la spesa
33.11.09	Riparazione e manutenzione di altri prodotti in metallo
33.12.10	Riparazione e manutenzione di macchine di impiego generale
33.12.20	Riparazione e manutenzione di forni, fornaci e bruciatori
33.12.30	Riparazione e manutenzione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione (esclusi ascensori)
33.12.40	Riparazione e manutenzione di attrezzature di uso non domestico per la refrigerazione e la ventilazione
33.12.51	Riparazione e manutenzione di macchine ed attrezzature per ufficio (esclusi computer, periferiche, fax)
33.12.52	Riparazione e manutenzione di bilance e macchine automatiche per la vendita e la distribuzione
33.12.53	Riparazione e manutenzione di macchine per le industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere
33.12.54	Riparazione e manutenzione di macchine per la dosatura, la confezione e l'imballaggio
33.12.55	Riparazione e manutenzione di estintori (inclusa la ricarica)
33.12.59	Riparazione e manutenzione di altre macchine di impiego generale nca
33.12.60	Riparazione e manutenzione di trattori agricoli
33.12.70	Riparazione e manutenzione di altre macchine per l'agricoltura, la silvicoltura e la zootecnia
33.12.91	Riparazione e manutenzione di parti intercambiabili per macchine utensili
33.12.99	Riparazione e manutenzione di altre macchine per impieghi speciali nca (incluse le macchine utensili)
33.20.01	Installazione di motori, generatori e trasformatori elettrici; di apparecchiature per la distribuzione e il controllo dell'elettricità (esclusa l'installazione all'interno degli edifici)

Codice Ateco	Titolo Ateco
33.20.03	Installazione di strumenti ed apparecchi di misurazione, controllo, prova, navigazione e simili (incluse le apparecchiature di controllo dei processi industriali)
33.20.04	Installazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo
33.20.05	Installazione di generatori di vapore (escluse le caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda)
33.20.08	Installazione di apparecchi elettromedicali
33.20.09	Installazione di altre macchine ed apparecchiature industriali
33.17.00	Riparazione e manutenzione di materiale rotabile ferroviario, tranviario, filoviario e per metropolitane (esclusi i loro motori)
33.13.03	Riparazione e manutenzione di apparecchi medicali per diagnosi, di materiale medico chirurgico e veterinario, di apparecchi e strumenti per odontoiatria
33.20.07	Installazione di apparecchi medicali per diagnosi, di apparecchi e strumenti per odontoiatria

