

Tecnico di programmazione della produzione industriale

 **SETTORE 24. [Area comune](#)**

REPERTORIO - Molise

AdA associate alla Qualificazione

ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione

Tabelle di equivalenza AdA

Tecnico esperto di programmazione della produzione industriale	Campania
Esperto nella gestione aziendale	Campania
TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE	Emilia-Romagna
TECNICO DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Friuli Venezia Giulia
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Lazio
ESPERTO GESTIONE AREA PRODUZIONE	Lombardia
ANALISTA DI PROCESSO	Lombardia
Tecnico tessile - Tecnologo perito tessile	Piemonte
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Puglia
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Toscana

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Calabria	3	X	X	X
Tecnico esperto di programmazione della produzione industriale	Campania	3	X	X	X
Esperto nella gestione aziendale	Campania	3	X	X	X
TECNICO DELLE PRODUZIONI TESSILI/ABBIGLIAMENTO	Emilia-Romagna	3	X	X	X
TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE	Emilia-Romagna	3	X	X	X
TECNICO DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Friuli Venezia Giulia	3	X	X	X
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Lazio	3	X	X	X
ESPERTO DI GESTIONE DI COOPERATIVE	Lombardia	3	X	X	X
ESPERTO GESTIONE AREA PRODUZIONE	Lombardia	3	X	X	X
ANALISTA DI PROCESSO	Lombardia	3	X	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Effettuare la gestione sostenibile del processo di produzione e di utilizzo del prodotto/servizio	Lombardia	3	X	X	X
Tecnico tessile - Tecnologo perito tessile	Piemonte	3	X	X	X
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Puglia	3	X	X	X
Tecnico tessile - Tecnologo perito tessile	Sicilia	3	X	X	X
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Toscana	3	X	X	X
ESPERTO DELLA PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Veneto	3	X	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Calabria	1	X		
Tecnico di programmazione delle produzioni orafe	Calabria	2		X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnico della programmazione della produzione a breve, medio e lungo termine	Calabria	1			X
Responsabile del coordinamento delle attività di sviluppo di collezione	Calabria	1	X		
TECNOLOGO DELLE PRODUZIONI ARREDAMENTI IN LEGNO	Emilia-Romagna	2	X	X	
TECNICO DEGLI APPROVVIGIONAMENTI	Friuli Venezia Giulia	1	X		
RESPONSABILE REPARTO PRODUTTIVO	Lombardia	2		X	X
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Molise	2	X	X	
Responsabile delle attività di pianificazione, programmazione e controllo del processo produttivo	Puglia	1			X
Responsabile della gestione e del controllo degli aspetti produttivi dell'impresa agricola	Puglia	1	X		
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Puglia	1		X	
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Puglia	1	X		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Responsabile delle attività di pianificazione, programmazione e controllo del processo produttivo	Toscana	1			X
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Toscana	1	X		
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Toscana	1		X	
TECNICO DI COORDINAMENTO PRODUZIONE TESSILE	Veneto	1			X
TECNICO SPECIALIZZATO DELLA PRODUZIONE DI ABBIGLIAMENTO - MODA	Veneto	2		X	X

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
TECNICO ESPERTO NELLA GESTIONE AZIENDALE	Emilia-Romagna	0			
Tecnico esperto nella gestione aziendale	Molise	0			
Tecnico superiore di processo e prodotto per la nobilitazione degli articoli tessili - abbigliamento - moda	Sicilia	0			

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
IFTS - Tecniche di industrializzazione del prodotto e del processo	Sicilia	0			

Competenze

Titolo: Sviluppo valutazioni di capacità produttiva

Descrizione: Capacità produttiva monitorata e regolata

Obiettivo: Acquisizione ed analisi dei dati di produzione (stati avanzamento, stato risorse, ecc.), gestione di interventi di correzione/regolazione della produzione in funzione degli scostamenti rilevati ed elaborazione di proposte di esternalizzazione di attività/

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità

Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali

Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione)

Verifica di fattibilità produttiva

CONOSCENZE

La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc.

Principali elementi relativi a sistemi e metodi per la gestione logistica interna ed esterna

Principali caratteristiche e parametri di funzionamento di macchinari e attrezzature di produzione (capacità produttiva, tempi di manutenzione preventiva ed ordinaria, ecc.)

ABILITÀ/CAPACITÀ

Valutare vincoli e convenienze tecnico-economiche dell'assegnazione all'esterno di fasi di lavorazione al fine di ottimizzare la programmazione della produzione

Valutare i parametri di efficienza ed efficacia di un processo di produzione e relativi interventi operativi per la corretta gestione

Utilizzare strumenti e procedure informatizzate e non, di monitoraggio delle grandezze di produzione (costi, tempi e quantitativi prodotti)

Rilevare variabili critiche e grandezze per il controllo della capacità produttiva aziendale, identificando le opportune azioni correttive

Titolo: Configurazione processi di approvvigionamento

Descrizione: Processi di approvvigionamento delineati ed impostati

Obiettivo: Predisposizione del piano di approvvigionamento e collaborazione alla relativa selezione dei fornitori, gestione dei rapporti operativi con l'area logistica interna e esterna e verifica acquisizione ed immissione della merce in produzione

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità

Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali

Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di

produzione)
Verifica di fattibilità produttiva

Risultato atteso:RA3: Definire la schedulazione delle attività produttive, sulla base del piano sviluppato, allocando le risorse ed avviando la messa in produzione

Definizione del piano operativo di produzione (allocazione delle attività alle risorse, sequenziamento delle attività e definizione dei programmi giornalieri, definizione delle priorità di attività)

Definizione del piano principale di produzione (es. carichi di lavoro dei reparti, ore di lavorazione, cadenza degli approvvigionamenti, ecc.)

Invio degli ordini di produzione e/o assemblaggio ai reparti

CONOSCENZE

La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc. Principali elementi relativi a sistemi e metodi per la gestione logistica interna ed esterna

Componenti tecnico-economiche del ciclo approvvigionamento ed acquisti

Caratteristiche ed utilizzabilità dei sistemi informatici di pianificazione di risorse

Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione

ABILITÀ/CAPACITÀ

Individuare processi e fattori critici della catena degli approvvigionamenti in rapporto a contesto produttivo specifico e vincoli operativi

Valutare alternative di fornitura in rapporto a tempi e caratteristiche qualitative e quantitative

Valutare l'incidenza dei tempi di approvvigionamento sulla tempistica delle attività produttive

Determinare modalità e procedure per l'immissione dei materiali in produzione

Titolo: Strutturazione programma di produzione

Descrizione: Produzione programmata in coerenza con dati di ordinato e capacità produttiva aziendale

Obiettivo: Acquisizione ed elaborazione dati di ordinato, redazione ed

aggiornamento del programma di produzione ed emissione degli ordini di lavorazione per reparti interni e unità produttive esterne

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA1: Analizzare il setting dell'impresa in tutte le sue componenti (interne ed esterne), elaborando i dati utili alla definizione della capacità produttiva ottimale

Analisi dei dati sulle specifiche tecniche dei gruppi/famiglie di prodotti e sulle disponibilità di magazzino

Analisi del piano della domanda (previsioni di vendita nel medio/breve periodo, portafoglio ordini) e definizione della "capacità produttiva necessaria"

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità

Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali

Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione)

Verifica di fattibilità produttiva

Risultato atteso:RA3: Definire la schedulazione delle attività produttive, sulla base del piano sviluppato, allocando le risorse ed avviando la messa in produzione

Definizione del piano operativo di produzione (allocazione delle attività alle risorse, sequenziamento delle attività e definizione dei programmi giornalieri, definizione delle priorità di attività)

Definizione del piano principale di produzione (es. carichi di lavoro dei reparti, ore di lavorazione, cadenza degli approvvigionamenti, ecc.)

Invio degli ordini di produzione e/o assemblaggio ai reparti

CONOSCENZE

La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc.

Tecniche e strumenti di reporting gestionale

Struttura dei costi di produzione

Strumenti e tecniche di programmazione (tipo Pert e Gantt, ecc.)
Le tipologie di produzione industriale (a flusso continuo, su commessa, per lotti)
Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione
Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti trattati

ABILITÀ/CAPACITÀ

Stabilire strategie e relative regole di messa in produzione in relazione ai dati di ordinato
Utilizzare sistemi e strumenti informatici di programmazione della produzione
Valutare compatibilità e coerenza dei programmi di produzione prospettati con obiettivi strategici aziendali in termini di costi, qualità e tempi
Comprendere ed interpretare specifiche tecnico-progettuali e di produzione in merito a tempi, metodi e vincoli economico-produttivi

Titolo: Dimensionamento fabbisogni di risorse

Descrizione: Fabbisogni di risorse identificati e strutturati

Obiettivo: Elaborazione di specifiche di quantità e tempi d'acquisizione di materiali da impiegare ed elaborazione di specifiche quantitative di risorse professionali e tecnologiche da impiegare

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA1: Analizzare il setting dell'impresa in tutte le sue componenti (interne ed esterne), elaborando i dati utili alla definizione della capacità produttiva ottimale

Analisi dei dati sulle specifiche tecniche dei gruppi/famiglie di prodotti e sulle disponibilità di magazzino

Analisi del piano della domanda (previsioni di vendita nel medio/breve periodo, portafoglio ordini) e definizione della "capacità produttiva necessaria"

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando

l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità
 Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali
 Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione)
 Verifica di fattibilità produttiva

CONOSCENZE

Componenti tecnico-economiche del ciclo approvvigionamento ed acquisti
 Caratteristiche ed utilizzabilità dei sistemi informatici di pianificazione di risorse
 Le tipologie di produzione industriale (a flusso continuo, su commessa, per lotti)
 Principali caratteristiche e parametri di funzionamento di macchinari e attrezzature di produzione (capacità produttiva, tempi di manutenzione preventiva ed ordinaria, ecc.)
 Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione
 Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti trattati

ABILITÀ/CAPACITÀ

Individuare i fabbisogni e le disponibilità di risorse professionali e tecnologiche necessarie al programma di produzione definito
 Definire tempistiche di approvvigionamento in funzione dei carichi
 Identificare livelli delle risorse in funzione dei tempi di attraversamento (produzione, approvvigionamento, ecc.)
 Identificare i fabbisogni e le disponibilità di materiali in rapporto al programma di produzione definito

Codici ISTAT CP2011 associati

Codice	Titolo
2.2.1.7.0	Ingegneri industriali e gestionali
3.3.1.5.0	Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
70.22.09	Altre attività di consulenza imprenditoriale e altra consulenza amministrativo-gestionale e pianificazione aziendale
70.10.00	Attività delle holding impegnate nelle attività gestionali (holding operative)



Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2019 INAPP | All Rights Reserved