Addetto alla manutenzione di macchinari destinati alla produzione

SETTORE 10. Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

REPERTORIO - Toscana

AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Programmazione della manutenzione e riparazione di macchine e impianti

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore per la manutenzione di macchinari destinati alla produzione	Calabria	2	X	X
TECNICO NELLA GESTIONE E MANUTENZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI	Emilia-Romagna	2	X	X
ESECUZIONE DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE	Friuli Venezia Giulia	2	X	X
Manutentore meccanico	Liguria	2	X	X
Manutentore sistemi di automazione	Liguria	2	X	X
Operatore meccanico	Piemonte	2	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore/operatrice per la manutenzione di macchinari destinati alla produzione	Puglia	2	X	X
Operatore/operatrice per la manutenzione di impianti elettrici	Puglia	2	X	X
Tecnico delle operazioni di riparazione e manutenzione di macchinari e impianti meccanici ed elettrici	Puglia	2	X	X
Manutentore meccatronico di impianti automatizzati	Sicilia	2	X	X
Addetto alla manutenzione di impianti elettrici	Toscana	2	X	X
Tecnico delle operazioni di riparazione e manutenzione di macchinari e impianti meccanici ed elettrici	Toscana	2	X	X
Addetto alla manutenzione di macchinari destinati alla produzione	Toscana	2	X	X
Tecnico della manutenzione industriale	Valle d'Aosta	2	X	X
Tecnico delle manutenzioni meccaniche	Valle d'Aosta	2	X	X
TECNICO DELLA MANUTENZIONE DI MACCHINE, IMPIANTI E SISTEMI DI AUTOMAZIONE	Veneto	2	X	X
TECNICO MECCATRONICO DELL'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE DI SISTEMI ROBOTIZZATI	Veneto	2	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
INSTALLATORE E MANUTENTORE MECCANICO	Lombardia	1	X	
INSTALLATORE E MANUTENTORE DI SISTEMI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE	Lombardia	1	X	
EFFETTUARE LA VERIFICA DEL FUNZIONAMENTO DI IMPIANTI OLEODINAMICI	Lombardia	1	X	
INSTALLATORE E MANUTENTORE ELETTRICO ED ELETTRONICO	Lombardia	1	X	
Responsabile della progettazione e realizzazione degli interventi di manutenzione e della predisposizione e controllo del budget di manutenzione	Puglia	1		X
Responsabile della progettazione e realizzazione degli interventi di manutenzione e della predisposizione e controllo del budget di manutenzione	Toscana	1		X

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
TECNICO DELLA MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DI APPARECCHI E DISPOSITIVI DIAGNOSTICI E DEL COLLAUDO SUGLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE/RIPARAZIONE	Calabria	0		
MECCANICO ARMAIOLO	Lombardia	0		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
OPERATORE MECCANICO - MONTAGGIO E MANUTENZIONE	Piemonte	0		
OPERATORE MECCANICO	Sicilia	0		
Tecnico della manutenzione e riparazione di apparecchi e dispositivi diagnostici e del collaudo sugli interventi di manutenzione/riparazione	Toscana	0		

Competenze

Titolo: Registrazione degli interventi eseguiti

Descrizione: Registrareal termine di ciascun intervento quanto eseguitomediante semplici schede cartacee o in un sistema informatizzato di gestione della manutenzione

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Programmazione della manutenzione e riparazione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA2: Implementare le procedure e i software gestionali, individuando i contratti con operatori esterni
Definizione delle procedure di manutenzione e dei piani di lavoro
Implementazione dei software gestionali
Individuazione dei contratti di servizio da attivare con fornitori esterni o ditte produttrici dei macchinari/impianti
Definizione della reportistica di manutenzione

CONOSCENZE

Gestione della scheda storica cartacea della macchina attraverso la conoscenza e la comprensione dei termini tecnici comunemente utilizzatiper poter

registrare correttamente gli interventi effettuati
Elementi di programmi di office automationper poter realizzare brevi note sulle schede storiche
Elementi di base di utilizzo del PCper poter accedere ai sistemi informativi di manutenzione per la storicizzazione degli interventi manutentivi
Software specifico per la gestione della manutenzioneal fine di registrare gli interventi eseguiti

ABILITÀ/CAPACITÀ

Individuaregli elementi chiave necessari alla storicizzazione di un intervento manutentivo sia tecnici sia gestionali (tolleranze di montaggio, durata del guasto, ecc.)
Compilarele schede storiche della macchina per registare gli interventi eseguiti
Correlarel'intervento effettuato a quelli precedenti

Titolo: Esecuzione di interventi di manutenzione preventiva

Descrizione: Eseguirepiccoli interventi di assistenza operativa (lubrificazione, controllo allineamenti, controllo bulloneria e simili)al fine di mantenere la macchina in perfetto esercizio e prevenirne il degrado

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Programmazione della manutenzione e riparazione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA1: Definire, sulla base della tipologia di manutenzione prevista (a guasto, preventiva, predittiva), gli strumenti per la programmazione e realizzazione degli interventi
Definizione delle tipologie di manutenzione di macchinari e impianti
Acquisizione dei software per la gestione degli interventi di manutenzione

Risultato atteso:RA2: Implementare le procedure e i software gestionali, individuando i contratti con operatori esterni
Definizione delle procedure di manutenzione e dei piani di lavoro
Implementazione dei software gestionali
Individuazione dei contratti di servizio da attivare con fornitori esterni o ditte produttrici dei macchinari/impianti
Definizione della reportistica di manutenzione

CONOSCENZE

Principali caratteristiche della lubrificazione della macchina, dei prodotti da utilizzare e delle quantità necessarie, nonché della periodicità necessariaper effettuare la lubrificazione periodica degli organi della macchina
Fasi del processo produttivoallo scopo di determinare la relazione esistente tra perfetta funzionalità della macchina e difettosità dell'articolo prodotto
Elementi fondamentali di meccanica delle macchineper poterne comprendere il funzionamento e definire la corretta operazione da eseguire
Elementi di pianificazione del lavoro meccanicoper definire la corretta sequenza delle operazioni da eseguire

ABILITÀ/CAPACITÀ

Utilizzaregli strumenti di controllo dei parametri indicanti il degrado della macchina
Effettuaregli interventi di regolazione con l'ausilio delle attrezzature meccaniche apposite
Interpretarei dati che indicano il degrado della macchina per stabilire la necessità dell'intervento preventivo
Comprendereattraverso la scheda storica della macchina, gli interventi e le regolazioni effettuate in precedenza

Titolo: Assistenza all'avviamento della macchina

Descrizione: Effettuareassistenza al personale di produzione per l'avviamento del nuovo ciclo produttivo,realizzando prevalentemente operazioni di taratura e piccoli aggiustamenti dell'assetto delle macchine

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Programmazione della manutenzione e riparazione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA1: Definire, sulla base della tipologia di manutenzione prevista (a guasto, preventiva, predittiva), gli strumenti per la programmazione e realizzazione degli interventi
Definizione delle tipologie di manutenzione di macchinari e impianti
Acquisizione dei software per la gestione degli interventi di manutenzione

CONOSCENZE

Elementi fondamentali del processo produttivoper realizzare il perfetto settaggio della macchina, in funzione dell'articolo da produrre
Elementi di meccanica delle macchine in esercizioal fine di stabilire le operazioni da effettuare per un eventuale settaggio della macchina
Caratteristiche del prodotto finaleal fine di poter eseguire la taratura della macchina
Elementi generali di elettrotecnicaper poter definire anche interventi di altri specialisti

ABILITÀ/CAPACITÀ

Effettuarepiccole operazioni di set-up e taratura delle macchine di produzione
Valutarela correlazione tra difettosità degli articoli prodotti e la necessità di effettuare piccole regolazioni
Effettuarele principali regolazioni della macchina in esercizio utilizzando le attrezzature e gli strumenti di misura idonei
Assisterel'operatore di macchina collaborando alla messa in esercizio
Verificarela coerenza tra le condizioni di esercizio previste e la messa a punto della macchina
Leggerela scheda prodotto per poter dedurre le condizioni di messa a punto della macchina

Titolo: Esecuzione interventi di manutenzione programmata

Descrizione: Effettuarerevisioni complete, o interventi complessi, su macchine fermeo a scadenza periodica o tramite la rilevazione del degrado con tecniche predittive, oppure successivamente all'effettuazione di un intervento tampone

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Programmazione della manutenzione e riparazione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA1: Definire, sulla base della tipologia di manutenzione prevista (a guasto, preventiva, predittiva), gli strumenti per la programmazione e realizzazione degli interventi
Definizione delle tipologie di manutenzione di macchinari e impianti

Acquisizione dei software per la gestione degli interventi di manutenzione

Risultato atteso:RA2: Implementare le procedure e i software gestionali, individuando i contratti con operatori esterni
Definizione delle procedure di manutenzione e dei piani di lavoro
Implementazione dei software gestionali
Individuazione dei contratti di servizio da attivare con fornitori esterni o ditte produttrici dei macchinari/impianti
Definizione della reportistica di manutenzione

CONOSCENZE

Tecnologia meccanicaovvero comprendere il funzionamento dei principali organi della macchina
Principali macchine utensili, prevalentemente tornio anche non CN,per realizzare piccole modifiche a pezzi meccanici necessarie al loro rimontaggio
Tecnologia dei materialiper utilizzare i ricambi corretti o per realizzarne piccole lavorazioni di aggiustaggio
Disegno meccanicoper comprendere il funzionamento della macchina su cui si interviene

ABILITÀ/CAPACITÀ

Interpretareun disegno tecnico, con particolare riguardo alla quotatura e alla finitura dei pezzi e alle operazioni di smontaggio dell'organo in questione
Effettuarele operazioni di smontaggio, riparazione e rimontaggio utilizzando le attrezzature specifiche di macchina (ad es. nello smontaggio di macchine rotanti)
Organizzarele diverse fasi di lavoro e riconoscere le principali anomalie e i difetti dei pezzi
Interpretarela scheda storica della macchina per pianificare l'intervento in relazione a quanto precedentemente realizzato sulla stessa

Titolo: Esecuzione interventi a guasto

Descrizione: Effettuareil cosiddetto "intervento tampone" ovvero una riparazione che consente la ripresa delle attività produttive,generalmente a macchina in esercizio, previa messa in sicurezza

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell’ AdA ADA.10.02.13 (ex ADA.7.53.158) - Programmazione della manutenzione e riparazione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA2: Implementare le procedure e i software gestionali, individuando i contratti con operatori esterni
Definizione delle procedure di manutenzione e dei piani di lavoro
Implementazione dei software gestionali
Individuazione dei contratti di servizio da attivare con fornitori esterni o ditte produttrici dei macchinari/impianti
Definizione della reportistica di manutenzione

CONOSCENZE

Tecnologia meccanicaovvero comprendere il funzionamento dei principali organi della macchina
Processo produttivoonde stabilire la relazione esistente tra perfetta funzionalità della macchina e difettosità dell'articolo prodotto
Elementi base di elettrotecnicaper eseguire l'intervento in sicurezza rispetto al rischio elettrico
Disegno meccanicoonde interpretare il funzionamento della macchina nell'ambito del processo produttivo
Tecnologia dei materialiper stabilire la corretta attrezzatura da utilizzare
Composizione delle materie prime in lavorazioneper eseguire l'intervento in sicurezza rispetto a possibili rischi collegati al loro utilizzo

ABILITÀ/CAPACITÀ

Valutarela rapidità del degrado della macchina attraverso interventi tampone per poter fornire all'operatore di produzione anche eventuali suggerimenti sull'esercizio della stessa e sui tempi di esecuzione di un eventuale intervento più complesso
Effettuarele operazioni di smontaggio e rimontaggio dei componenti necessari utilizzando le attrezzature e gli utensili più idonei
Effettuarele principali misurazioni tramite gli strumenti idonei (ad esempio calibro) al fine di garantire il corretto montaggio delle parti sostituite
Interpretarela scheda storica della macchina per verificare la ripetitività del guasto
Sostituirei componenti deteriorati, in particolar modo le parti di usura (guarnizioni, ecc.)

Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	Titolo
3.1.3.1.0	Tecnici meccanici
3.1.3.4.0	Tecnici elettronici
2.2.1.3.0	Ingegneri elettrotecnici e dell'automazione industriale

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
33.11.01	Riparazione e manutenzione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
33.11.02	Riparazione e manutenzione di utensileria ad azionamento manuale
33.11.03	Riparazione e manutenzione di armi, sistemi d'arma e munizioni
33.11.09	Riparazione e manutenzione di altri prodotti in metallo
33.12.10	Riparazione e manutenzione di macchine di impiego generale
33.12.20	Riparazione e manutenzione di forni, fornaci e bruciatori
33.12.30	Riparazione e manutenzione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione (esclusi ascensori)
33.12.40	Riparazione e manutenzione di attrezzature di uso non domestico per la refrigerazione e la ventilazione
33.12.51	Riparazione e manutenzione di macchine ed attrezzature per ufficio (esclusi computer, periferiche, fax)
33.12.52	Riparazione e manutenzione di bilance e macchine automatiche per la vendita e la distribuzione
33.12.53	Riparazione e manutenzione di macchine per le industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere
33.12.54	Riparazione e manutenzione di macchine per la dosatura, la confezione e l'imballaggio

Codice Ateco	Titolo Ateco
33.12.55	Riparazione e manutenzione di estintori (inclusa la ricarica)
33.12.59	Riparazione e manutenzione di altre macchine di impiego generale nca
33.12.91	Riparazione e manutenzione di parti intercambiabili per macchine utensili
33.12.99	Riparazione e manutenzione di altre macchine per impieghi speciali nca (incluse le macchine utensili)
33.13.03	Riparazione e manutenzione di apparecchi medicali per diagnosi, di materiale medico chirurgico e veterinario, di apparecchi e strumenti per odontoiatria
33.13.04	Riparazione di apparati di distillazione per laboratori, di centrifughe per laboratori e di macchinari per pulizia ad ultrasuoni per laboratori
33.13.09	Riparazione e manutenzione di altre apparecchiature elettroniche (escluse quelle per le telecomunicazioni ed i computer)
33.17.00	Riparazione e manutenzione di materiale rotabile ferroviario, tranviario, filoviario e per metropolitane (esclusi i loro motori)
33.20.07	Installazione di apparecchi medicali per diagnosi, di apparecchi e strumenti per odontoiatria
95.11.00	Riparazione e manutenzione di computer e periferiche
95.12.01	Riparazione e manutenzione di telefoni fissi, cordless e cellulari
95.12.09	Riparazione e manutenzione di altre apparecchiature per le comunicazioni
33.19.09	Riparazione di altre apparecchiature nca

Copyright 2025 INAPP | All Rights Reserved