

Dettaglio Qualificazione | Atlante Lavoro | INAPP

ESEGUIRE LA FRESATURA DI ELEMENTI METALLICI

SETTORE 10. Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica REPERTORIO - Lombardia

AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.04 (ex ADA.7.49.150) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore della carpenteria metallica	Basilicata	4	Χ	Χ	Χ	X
Operatore di tornitura	Basilicata	4	Χ	Χ	Χ	Χ
Operatore di fresatura	Basilicata	4	Χ	Χ	Χ	X
Operatore alla lavorazione di manufatti in metallo	Liguria	4	Χ	Χ	Χ	X
Carpentiere in metallo	Liguria	4	Χ	Χ	Χ	X
TRAFILATORE	Lombardia	4	Χ	Χ	Χ	X
Addetto alla saldocarpenteria	Sicilia	4	Х	Χ	Χ	Х



Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore della carpenteria metallica	Campania	2	Х		Х	
Operatore alla tornitura	Campania	1	Χ			
Operatore di fresatura	Campania	1				Χ
OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA	Emilia-Romagna	2	Χ	X		
OPERATORE MECCANICO	Emilia-Romagna	2		Χ		Χ
AIUTANTE NELLE LAVORAZIONI DI SALDOCARPENTERIA	Friuli Venezia Giulia	2	Х	X		
SALDOCARPENTIERE	Friuli Venezia Giulia	2	Х	Х		
MECCANICO ATTREZZISTA PROCEDURE CAD-CAM	Friuli Venezia Giulia	2	Χ	Χ		
CONDUTTORE MACCHINE UTENSILI	Friuli Venezia Giulia	2	Х	Χ		
MONTATORE/MANUTENTORE DI SISTEMI ELETTROMECCANICI	Friuli Venezia Giulia	3	Х	X		Х
AUTOCARROZZIERE	Friuli Venezia Giulia	2	Χ	Χ		
MONTATORE DI SISTEMI MECCANICI	Friuli Venezia Giulia	2	Χ	Χ		
Costruttore di carpenteria metallica	Lazio	3	Χ	Χ	Χ	
CARPENTIERE IN METALLO	Lombardia	2	X		X	رے



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore macchine utensili	Marche	2	Χ	Χ		
Costruttore di carpenteria metallica	Molise	1	Χ			
Addetto alle macchine utensili - Tradizionali	Piemonte	3		Χ	Χ	Χ
Operatore/operatrice per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Puglia	3	Х	Х		X
Conduttore programmatore di macchine utensili a C.N.	Sicilia	3	Χ	Χ		Х
Addetto alla lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Toscana	3	Х	Х		Х
Addetto qualificato alle macchine utensili tradizionali e a c.n.c.	Umbria	3	Х	Х	Х	
OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA	Veneto	3	Х	Χ		Х

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
ORGANIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO IN AMBITO MECCANICO	Friuli Venezia Giulia	0				
TECNICO CAM (COMPUTER AIDED MANUFACTORING)	Friuli Venezia Giulia	0				



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E LA GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE	Friuli Venezia Giulia	0				
ORGANIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO IN AMBITO MECCANICO	Friuli Venezia Giulia	0				
ESEGUIRE LA TORNITURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	0				
MECCANICO ARMAIOLO	Lombardia	0				
ESEGUIRE LA FRESATURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	0				
OPERATORE MECCANICO - SALDOCARPENTERIA	Piemonte	0				
Carpentiere in metallo	Sardegna	0				

ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

		RA				
Qualificazione	Repertorio	coperti	RA1	RA2	RA3	RA4



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
OPERATORE MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO	Abruzzo	4	Х	Х	Х	Х
Operatore alle macchine a controllo numerico	Basilicata	4	Х	X	X	Х
OPERATORE MECCANICO	Emilia-Romagna	4	Χ	Χ	Χ	Χ
CONDUTTORE MACCHINE UTENSILI	Friuli Venezia Giulia	4	Χ	Χ	Χ	Χ
MECCANICO ATTREZZISTA PROCEDURE CAD-CAM	Friuli Venezia Giulia	4	Х	Х	Х	Х
Operatore macchine a controllo numerico	Liguria	4	Χ	Χ	Χ	Χ
Attrezzista meccanico	Liguria	4	Х	Χ	Χ	Х
Operatore programmatore di macchine utensili a controllo numerico	Piemonte	4	Х	Х	Х	Х
Tecnico programmatore di macchine di misura tridimensionali CMM	Piemonte	4	Х	X	Х	Х

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Calabria	1		X		
TECNICO DI AUTOMAZIONE E ROBOTICA INDUSTRIALE	Emilia-Romagna	1	Х			
TECNICO DELLA MODELLAZIONE E FABBRICAZIONE DIGITALE	Emilia-Romagna	3	X	X	X	
TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E LA GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE	Friuli Venezia Giulia	3	Х	X		X
TECNICO DELLA MODELLAZIONE E FABBRICAZIONI DIGITALE (MAKER DIGITALE)	Friuli Venezia Giulia	2		Х	Х	
ADDETTO ALLA PROGRAMMAZIONE DI STAMPANTI 3D E SISTEMI ARDUINO	Friuli Venezia Giulia	2		Х	Х	
TECNICO CAM (COMPUTER AIDED MANUFACTORING)	Friuli Venezia Giulia	3	Х	Χ		Х
Operatore meccanico di sistemi	Lazio	3		Χ	Χ	Х
Tecnico di programmazione macchine a controllo numerico	Liguria	1	Х			



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
ESEGUIRE LA FRESATURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	1		X		
ESEGUIRE LA TORNITURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	1		X		
ATTREZZISTA MECCANICO	Lombardia	1		Χ		
OPERATORE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO	Lombardia	1		X		
Operatore macchine utensili	Marche	2		Χ	Χ	
Operatore meccanico	Molise	1		Χ		
TECNICO PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE	Piemonte	1		Х		
Addetto alle macchine utensili - A controllo numerico	Piemonte	3		X	Х	Х
TECNICO PER LA CONDUZIONE E LA MANUTENZIONE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI	Piemonte	1		Х		
Tecnico programmatore CAD CAM	Piemonte	1	Х			



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore/operatrice per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Puglia	3	Х	Х	Х	
Addetto alla conduzione e manutenzione di impianti automatizzati	Sardegna	1		Χ		
TECNICO PER LA CONDUZIONE E LA MANUTENZIONE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI	Sicilia	1		X		
Addetto alle macchine utensili a C.N.	Sicilia	3	Χ	Χ	Х	
Addetto alle macchine utensili	Sicilia	2		Χ	Χ	
Addetto alle lavorazioni meccaniche	Sicilia	1		Χ		
Addetto alla lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Toscana	3	Х	X	X	
Addetto qualificato alle macchine utensili tradizionali e a c.n.c.	Umbria	3		X	Х	Х
OPERATORE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO	Veneto	3		X	X	Х
TECNICO DELLA PROGRAMMAZIONE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO	Veneto	1	Х			



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA	Veneto	2		Χ	X	

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore di fresatura	Campania	0				
Operatore macchine a controllo numerico	Campania	0				

Competenze

Titolo: Eseguire la fresatura di elementi metallici

Descrizione: Eseguire la fresatura di elementi metallici

Obiettivo: Eseguire la fresatura di elementi metallici

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.04 (ex ADA.7.49.150) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali associate:

Risultato atteso:RA1: Predisporre il macchinario alle lavorazioni, a partire dalle specifiche ricevute e in base ai lotti da produrre, modificando le impostazioni della macchina e predisponendo i semilavorati alla successive fasi di lavorazione e monitorando costantemente la funzionalità delle attrezzature utilizzate

Posizionamento dei particolari grezzi e semilavorati sul macchinario per l'esecuzione delle lavorazioni



Predisposizione dei macchinari e delle attrezzature per la realizzazione del prodotto (es. cambio stampo, regolazione pressa, cambio utensili) Verifica della funzionalità delle attrezzature e strumenti meccanici

Risultato atteso:RA2: Effettuare le lavorazioni di deformazione/asportazione con macchine utensili tradizionali, a partire dal ciclo di lavorazione e dalle specifiche tecniche ricevute, effettuando il controllo qualitativo dei prodotti realizzati

Lavorazione con macchine utensili tradizionali (taglio, stampaggio, foratura, fresatura, tornitura, forgiatura, rettificatura del particolare)

Esecuzione del controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati (controlli al banco e con macchine di misura)

Risultato atteso:RA3: Redigere i report di produzione sulla base dei format previsti, indicando le forniture necessarie e specificando gli eventuali collaudi effettuati

Predisposizione delle richieste di forniture Redazione di report di produzione e di collaudo

Risultato atteso:RA4: Elaborare il ciclo di lavorazione dei particolari meccanici da realizzare, a partire dalle specifiche ricevute, proponendo eventuali soluzioni migliorative sulla base dei risultati ottenuti in fase di produzione Elaborazione del ciclo di lavorazione dei particolari meccanici da produrre Individuazione delle soluzioni migliorative del particolare lavorato (deformazione/asportazione)

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico associate:

Risultato atteso:RA2: Predisporre il macchinario alle lavorazioni, a partire dalle specifiche ricevute e in base ai lotti da produrre, modificando le impostazioni della macchina e predisponendo i semilavorati alle successive fasi di lavorazione

Predisposizione dei macchinari per la realizzazione del prodotto (es. cambio stampo, regolazione pressa, cambio utensili, regolazione parametri macchina, cambio programma)

Risultato atteso:RA3: Effettuare le lavorazioni di deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico, a partire dalle specifiche tecniche ricevute, effettuando il controllo qualitativo dei prodotti realizzati e verificando costantemente la funzionalità delle attrezzature utilizzate e i materiali soggetti a consumo

Conduzione delle macchine utensili a controllo numerico per la produzione dei pezzi (es. taglio, stampaggio, foratura, fresatura, tornitura, forgiatura, rettificatura del particolare)

Verifica dei materiali soggetti a consumo nella produzione: materie prime (es.



lamiera, particolari semi-lavorati), utensili (es. elettrodi, filo, gas) Verifica della funzionalità delle attrezzature e degli strumenti meccanici Esecuzione del controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati (controlli al banco e con macchine di misura)

Risultato atteso:RA4: Redigere i report di produzione sulla base dei format previsti, indicando le forniture necessarie e specificando gli eventuali collaudi effettuati

Redazione di report di produzione e di collaudo per macchine utensili a controllo numerico

Predisposizione delle richieste di forniture per macchine utensili a controllo numerico

CONOSCENZE

Tipologie di lavorazione alla fresa (spianatura, scanalatura, rastremature, scantonature)

Criteri per impostazione cicli di lavorazione alla fresa

Caratteristiche e funzionamento fresatrici

Elementi di disegno meccanico

Tecnologia dei metalli

Elementi di tecnologia meccanica

Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici

ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare procedure di sicurezza in produzione

Utilizzare dispositivi di protezione individuali (DPI)

Applicare procedure di controllo qualità

Utilizzare apparecchi di metrologia meccanica

Utilizzare strumenti per lavorazioni meccaniche

Applicare procedure di segnalazione di non conformità di pezzi lavorati

Applicare procedure di impostazione dei cicli di lavorazione alla fresa

Applicare tecniche di fresatura

Utilizzare la fresa (manuale, semiautomatica, automatica)

Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	ce Titolo
62132	3.2 Tracciatori



Codice	Titolo	
6.2.1.4.0	Carpentieri e montatori di carpenteria metallica	
6.2.1.8.2	Stampatori e piegatori di lamiere	
6.2.2.2.0	Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici	
6.2.2.3.1	Attrezzisti di macchine utensili	
7.1.2.4.1	Conduttori di macchine per la trafila di metalli	
7.1.2.4.2	Conduttori di macchine per l'estrusione e la profilatura di metalli	
6.3.1.1.0	Meccanici di precisione	
7.2.1.1.0	Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali	

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
32.99.13	Fabbricazione di articoli in metallo per la sicurezza personale
25.73.20	Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
25.29.00	Fabbricazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo per impieghi di stoccaggio o di produzione
25.91.00	Fabbricazione di bidoni in acciaio e contenitori analoghi per il trasporto e l'imballaggio
25.93.20	Fabbricazione di molle
25.93.30	Fabbricazione di catene fucinate senza saldatura e stampate
25.94.00	Fabbricazione di articoli di bulloneria
28.15.20	Fabbricazione di cuscinetti a sfere
25.92.00	Fabbricazione di imballaggi leggeri in metallo



Codice Ateco	Titolo Ateco
25.71.00	Fabbricazione di articoli di coltelleria, posateria ed armi bianche
25.99.19	Fabbricazione di stoviglie, pentolame, vasellame, attrezzi da cucina e altri accessori casalinghi non elettrici, articoli metallici per l'arredamento di stanze da bagno
25.99.30	Fabbricazione di oggetti in ferro, in rame ed altri metalli
25.99.99	Fabbricazione di altri articoli metallici e minuteria metallica nca
32.50.50	Fabbricazione di armature per occhiali di qualsiasi tipo; montatura in serie di occhiali comuni
28.11.12	Fabbricazione di pistoni, fasce elastiche, carburatori e parti simili di motori a combustione interna
25.99.11	Fabbricazione di caraffe e bottiglie isolate in metallo

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2025 INAPP | All Rights Reserved