

Operatore macchine a controllo numerico

SETTORE 10. Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
REPERTORIO - Campania

AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
OPERATORE MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO	Abruzzo	4	X	X	X	X
Operatore alle macchine a controllo numerico	Basilicata	4	X	X	X	X
OPERATORE MECCANICO	Emilia-Romagna	4	X	X	X	X
CONDUTTORE MACCHINE UTENSILI	Friuli Venezia Giulia	4	X	X	X	X
Attrizzista meccanico	Liguria	4	X	X	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore macchine a controllo numerico	Liguria	4	X	X	X	X
Operatore programmatore di macchine utensili a controllo numerico	Piemonte	4	X	X	X	X
Tecnico programmatore di macchine di misura tridimensionali CMM	Piemonte	4	X	X	X	X
Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA						
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Calabria	1		X		
TECNICO DELLA MODELLAZIONE E FABBRICAZIONE DIGITALE	Emilia-Romagna	3	X	X	X	
TECNICO DI AUTOMAZIONE E ROBOTICA INDUSTRIALE	Emilia-Romagna	1	X			
PROGRAMMAZIONE DI MACCHINE UTENSILI CN	Friuli Venezia Giulia	1	X			
TECNICO CAM (COMPUTER AIDED MANUFACTURING)	Friuli Venezia Giulia	1	X			

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
TAGLIO TERMICO DI LAMIERE CON MACCHINE CN	Friuli Venezia Giulia	2		X	X	
ADDETTO ALLA PROGRAMMAZIONE DI STAMPANTI 3D E SISTEMI ARDUINO	Friuli Venezia Giulia	2		X	X	
PROGRAMMAZIONE DI MACCHINE CN PER IL TAGLIO TERMICO	Friuli Venezia Giulia	1		X		
Operatore meccanico di sistemi	Lazio	3		X	X	X
Tecnico di programmazione macchine a controllo numerico	Liguria	1		X		
ESEGUIRE LA FRESATURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	1		X		
ESEGUIRE LA TORNITURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	1		X		
ATTREZZISTA MECCANICO	Lombardia	1		X		
OPERATORE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO	Lombardia	1		X		
Operatore macchine utensili	Marche	2		X	X	
Operatore meccanico	Molise	1		X		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
TECNICO PER L'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE	Piemonte	1		X		
Addetto alle macchine utensili - A controllo numerico	Piemonte	3	X	X	X	
TECNICO PER LA CONDUZIONE E LA MANUTENZIONE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI	Piemonte	1		X		
Tecnico programmatore CAD CAM	Piemonte	1	X			
Operatore/operatrice per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Puglia	3	X	X	X	
Addetto alla conduzione e manutenzione di impianti automatizzati	Sardegna	1		X		
TECNICO PER LA CONDUZIONE E LA MANUTENZIONE DI IMPIANTI AUTOMATIZZATI	Sicilia	1		X		
Addetto alle macchine utensili a C.N.	Sicilia	3	X	X	X	
Addetto alle macchine utensili	Sicilia	2		X	X	
Addetto alle lavorazioni meccaniche	Sicilia	1		X		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Addetto alla lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Toscana	3	X	X	X	
Addetto qualificato alle macchine utensili tradizionali e a c.n.c.	Umbria	3		X	X	X
OPERATORE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO	Veneto	3		X	X	X
TECNICO DELLA PROGRAMMAZIONE MACCHINE A CONTROLLO NUMERICO	Veneto	1	X			
OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA	Veneto	2		X	X	
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA						
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore di fresatura	Campania	0				
Operatore macchine a controllo numerico	Campania	0				
CONTROLLO QUALITATIVO DI PRODOTTO CON MACCHINE DI MISURA 3D	Friuli Venezia Giulia	0				

Competenze

Titolo: Esecuzione delle lavorazioni su macchine utensili a CN

Descrizione: Esecuzione delle lavorazioni su macchine utensili a CN

Obiettivo: Pezzo lavorato secondo le specifiche progettuali

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Caratteristiche di attrezzi ed utensili meccanici

Caratteristiche e funzionamento di macchine utensili tradizionali e a cn

Elementi di disegno meccanico

Elementi di elettromeccanica

Elementi di tecnologia meccanica

Principali materiali e relative caratteristiche tecnologiche

Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso-9001 per le lavorazioni e costruzioni meccaniche

Processi di lavorazione meccanica

Nozioni di informatica applicata alle lavorazioni meccaniche

ABILITÀ/CAPACITÀ

Adottare le procedure per il monitoraggio del funzionamento della macchina utensile a cn

Leggere ed interpretare i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Distinguere le tipologie di lavorazioni da effettuare in relazione al pezzo ed al materiale costruttivo

Riconoscere e prevenire eventuali guasti e malfunzionamenti della macchina

Regolare i parametri di funzionamento macchina o di cambio programma in funzione della lavorazione da effettuare

Applicare le principali tecniche di lavorazione meccanica su macchine utensili a cn

Gestire e controllare la propria area di lavoro mantenendo l'ordine, la pulizia e la funzionalità delle attrezzature

Redigere i report di produzione indicando le forniture necessarie e specificando

gli eventuali collaudi effettuati

Individuare eventuali soluzioni migliorative da apportare al ciclo di lavorazione

Titolo: Controllo conformità del pezzo lavorato

Descrizione: Controllo conformità del pezzo lavorato

Obiettivo: Pezzo lavorato rispondente agli standard di qualità previsti

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Elementi di disegno meccanico

Principali materiali e relative caratteristiche tecnologiche

Principali processi di lavorazione meccanica

Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso-9001 per le lavorazioni e costruzioni meccaniche

Principali strumenti di misura (calibri, micrometri, comparatori, ecc.) e relativi campi di applicazione

Modulistica in ambito meccanico: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, ecc.

ABILITÀ/CAPACITÀ

Leggere ed interpretare i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Utilizzare metodi e strumenti per il controllo estetico, dimensionale e funzionale del prodotto montato ed assemblato rispetto alle specifiche di progettazione e di qualità

Applicare le procedure per la registrazione dei risultati del controllo qualitativo dei pezzi meccanici su supporto cartaceo e/o informatico

Rilevare e segnalare eventuali anomalie e non conformità dei pezzi meccanici lavorati

Titolo: Manutenzione ordinaria su macchine utensili a CN

Descrizione: Manutenzione ordinaria su macchine utensili a CN

Obiettivo: Macchine utensili a CN pulite e funzionanti

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.05 (ex ADA.7.49.151) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico associate:

Risultato atteso:RA3: Effettuare le lavorazioni di deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico, a partire dalle specifiche tecniche ricevute, effettuando il controllo qualitativo dei prodotti realizzati e verificando costantemente la funzionalità delle attrezzature utilizzate e i materiali soggetti a consumo

Conduzione delle macchine utensili a controllo numerico per la produzione dei pezzi (es. taglio, stampaggio, foratura, fresatura, tornitura, forgiatura, rettificatura del particolare)

Verifica dei materiali soggetti a consumo nella produzione: materie prime (es. lamiera, particolari semi-lavorati), utensili (es. elettrodi, filo, gas)

Verifica della funzionalità delle attrezzature e degli strumenti meccanici

Esecuzione del controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati (controlli al banco e con macchine di misura)

CONOSCENZE

Norme e procedure per la segnalazione di guasti e avarie

Procedure di manutenzione ordinaria impianti e macchinari

Strumenti e prodotti per la manutenzione ordinaria di macchine utensili a cn

Metodologie per monitorare e valutare le condizioni tecniche delle macchine utensili a cn

Elementi di meccanica

Elementi di tecnologia meccanica

Elementi di elettromeccanica

Elementi di elettrotecnica

Elementi di disegno meccanico

Caratteristiche e funzionamento di macchine utensili a controllo numerico

Caratteristiche di attrezzi ed utensili meccanici

ABILITÀ/CAPACITÀ

Gestire e controllare la propria area di lavoro mantenendo l'ordine, la pulizia e la funzionalità delle attrezzature

Utilizzare tecniche e strumenti necessari per la sostituzione di parti di macchinari usurati

Applicare procedure di ripristino funzionalità di macchine utensili a controllo numerico

Attivare le procedure di richiesta intervento manutenzione specialistica in caso di guasti o anomalie di funzionamento della macchina

Applicare le procedure previste per la registrazione dei risultati del controllo su supporto cartaceo e/o informatico

Adottare modalità di mantenimento in efficienza delle macchine (pulizia, lubrificazione, ecc.)

Applicare le procedure per le prove di funzionamento degli impianti/macchinari

Titolo: Approntamento macchine utensili a controllo numerico

Descrizione: Approntamento macchine utensili a controllo numerico

Obiettivo: Macchine predisposte e registrate per eseguire le lavorazioni

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso-9001 per le lavorazioni e costruzioni meccaniche

Modulistica in ambito meccanico: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, ecc.

Caratteristiche di attrezzi ed utensili meccanici

Caratteristiche e funzionamento di macchine utensili tradizionali e a cn

Elementi di disegno meccanico

Elementi di elettromeccanica

Elementi di tecnologia meccanica

Principali materiali (ghise, acciai, ecc.) e relative caratteristiche tecnologiche

Principali processi di lavorazione meccanica

ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare la procedura per montare/smontare gli attrezzi individuati
Applicare le procedure di regolazione dei parametri delle macchine utensili a cn
Attivare le procedure di alimentazione di macchine utensili a cn
Leggere ed interpretare i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità
Individuare la strumentazione da applicare alle macchine utensili
Gestire e controllare la propria area di lavoro mantenendo l'ordine, la pulizia e la funzionalità delle attrezzature

Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	Titolo
6.2.2.3.1	Attrezzisti di macchine utensili
6.3.1.1.0	Meccanici di precisione
7.1.2.4.1	Conduttori di macchine per la trafilatura di metalli
7.1.2.4.2	Conduttori di macchine per l'estruzione e la profilatura di metalli
7.2.1.1.0	Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
32.99.13	Fabbricazione di articoli in metallo per la sicurezza personale
25.73.20	Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
25.29.00	Fabbricazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo per impieghi di stoccaggio o di produzione
25.91.00	Fabbricazione di bidoni in acciaio e contenitori analoghi per il trasporto e l'imballaggio

Codice Ateco	Titolo Ateco
25.93.20	Fabbricazione di molle
25.93.30	Fabbricazione di catene fucinate senza saldatura e stampate
25.94.00	Fabbricazione di articoli di bulloneria
28.15.20	Fabbricazione di cuscinetti a sfere
25.92.00	Fabbricazione di imballaggi leggeri in metallo
25.71.00	Fabbricazione di articoli di coltelleria, posateria ed armi bianche
25.99.19	Fabbricazione di stoviglie, pentolame, vasellame, attrezzi da cucina e altri accessori casalinghi non elettrici, articoli metallici per l'arredamento di stanze da bagno
25.99.30	Fabbricazione di oggetti in ferro, in rame ed altri metalli
25.99.99	Fabbricazione di altri articoli metallici e minuteria metallica nca
32.50.50	Fabbricazione di armature per occhiali di qualsiasi tipo; montatura in serie di occhiali comuni
28.11.12	Fabbricazione di pistoni, fasce elastiche, carburatori e parti simili di motori a combustione interna
25.99.11	Fabbricazione di caraffe e bottiglie isolate in metallo