

Dettaglio Qualificazione | Atlante Lavoro | INAPP

# Analista Tempi e Metodi (settore aeronautico)

SETTORE 10. Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica REPERTORIO - Campania

## AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.03 (ex ADA.7.47.149) - Ingegnerizzazione e programmazione della produzione

## Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

## Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

# Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnologo di prodotto/processo sistemi meccanici	Lazio	3	X	Χ	X
Tecnico di processo (settore metalmeccanico)	Liguria	3	Х	Χ	Х
Responsabile di produzione (settore metalmeccanico)	Liguria	3	Х	Χ	Х
Tecnico meccatronico dei processi produttivi	Piemonte	3	Х	Х	Х
Progettista meccatronico	Sicilia	3	Χ	Χ	Χ

## Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnico di processo meccanico	Basilicata	1			Χ
Tecnico per la programmazione e il controllo della produzione automatizzata e semiautomatizzata	Basilicata	2		X	X
Responsabile della progettazione e realizzazione degli interventi di manutenzione e della predisposizione e controllo del budget di manutenzione	Calabria	1			X
Tecnico dell'automazione dei processi produttivi	Calabria	1			Χ
Tecnico dell'automazione dei processi produttivi	Campania	2	Χ		Χ
Tecnico esperto di processo meccanico	Campania	1			Х
Analista Tempi e Metodi (settore aeronautico)	Campania	1			X
TECNOLOGO DI PRODOTTO/PROCESSO NELLA MECCANICA	Emilia-Romagna	2		Χ	X
TECNICO DI SISTEMI COMPUTERIZZATI NELLA PROGETTAZIONE E PRODUZIONE TESSILE ED ABBIGLIAMENTO	Emilia-Romagna	2	X		X
MONTATORE/MANUTENTORE DI SISTEMI ELETTROMECCANICI	Friuli Venezia Giulia	1			Х



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E LA GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE	Friuli Venezia Giulia	1			Х
ORGANIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO IN AMBITO MECCANICO	Friuli Venezia Giulia	2		Х	Х
ORGANIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO IN AMBITO MECCANICO	Friuli Venezia Giulia	2		Х	Х
TECNICO CAM (COMPUTER AIDED MANUFACTORING)	Friuli Venezia Giulia	1			Χ
TECNICO DELLA PRODUZIONE MECCANICA	Lombardia	1			Χ
ESEGUIRE IN LABORATORIO PROVE TECNICHE DI MISURAZIONE DI PARAMETRI ACUSTICI E VIBRAZIONALI	Lombardia	1			Х
Tecnologo di prodotto/processo nella meccanica	Molise	2		Χ	Χ
Tecnico programmatore CAD CAM	Piemonte	1	Х		
Tecnico della programmazione della produzione a breve, medio e lungo termine	Puglia	2		X	Х
Tecnico dell'automazione dei processi produttivi	Puglia	2		Χ	Χ
Tecnico per l'ottimizzazione del processo nelle produzioni meccaniche	Sardegna	1			Х



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnico dell'automazione industriale	Sardegna	1			X
Tecnico della programmazione della produzione a breve, medio e lungo termine	Toscana	2		X	X
Tecnico dell'automazione dei processi produttivi	Toscana	1		Χ	

# Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnico delle operazioni di riparazione e manutenzione di macchinari e impianti meccanici ed elettrici	Calabria	0			
EFFETTUARE LA PROGRAMMAZIONE DI MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO	Lombardia	0			
Tecnico dell'automazione industriale	Molise	0			
Tecnico superiore per l?automazione ed i sistemi meccatronici	Sicilia	0			

# Competenze

Titolo: Verificare presso i reparti produttivi l'applicazione delle metodologie lavorative indicate

Descrizione: Verificare presso i reparti produttivi l'applicazione delle



## metodologie lavorative indicate

Obiettivo: Metodologie lavorative coerenti con le specifiche tecniche indicate

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.03 (ex ADA.7.47.149) - Ingegnerizzazione e programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare l'ingegnerizzazione del processo produttivo, ottimizzando le caratteristiche tecniche del prototipo e definendo le modifiche e i miglioramenti del processo realizzativo, formulando, inoltre, un budget previsionale di costo

Analisi delle indicazioni progettuali

Definizione delle modifiche e dei miglioramenti al processo ingegnerizzato Formulazione del budget previsionale

Produzione del prototipo ingegnerizzato

#### CONOSCENZE

Tecniche di comunicazione efficace

Tecniche di gestione e coordinamento gruppi di lavoro

Tecniche di monitoraggio e controllo processi e fasi produttive

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Comunicare in maniera chiara le informazioni

Controllare in itinere la correttezza delle lavorazioni

Gestire gruppi di lavoro

Supportare i responsabili dei reparti produttivi nell'interpretazione del disegno tecnico

Titolo: Riconoscere le prestazioni tecnologiche e le caratteristiche di tolleranza e finitura dei materiali in uso

Descrizione: Riconoscere le prestazioni tecnologiche e le caratteristiche di tolleranza e finitura dei materiali in uso

Obiettivo: Materiali in uso individuati sulla base delle specifiche prestazioni



## tecnologiche e caratteristiche

Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Carico di resistenza a rottura Concetti di finitura e tolleranze Geometria e trigonometria

Tecnologia dei materiali: caratteristiche dimensionali e chimiche

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Analizzare la geometria del componente

Analizzare la resistenza dei materiali sottoposti a determinate lavorazioni Analizzare le finiture e tolleranze

Valutare le caratteristiche dei materiali e comportamenti prevedibili nelle fasi di lavorazione

Titolo: Redigere il ciclo di lavoro in un'ottica di ottimizzazione di risorse economiche e di tempi

Descrizione: Redigere il ciclo di lavoro in un'ottica di ottimizzazione di risorse economiche e di tempi

Obiettivo: Stima dei costi e dei tempi di un ciclo di lavoro

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.03 (ex ADA.7.47.149) - Ingegnerizzazione e programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare l'ingegnerizzazione del processo produttivo, ottimizzando le caratteristiche tecniche del prototipo e definendo le modifiche e i miglioramenti del processo realizzativo, formulando, inoltre, un budget previsionale di costo



Analisi delle indicazioni progettuali

Definizione delle modifiche e dei miglioramenti al processo ingegnerizzato Formulazione del budget previsionale

Produzione del prototipo ingegnerizzato

Risultato atteso:RA2: Programmare l'organizzazione dei fattori produttivi, definendo il fabbisogno di risorse materiali, i cicli e i lotti di lavorazione e provvedendo alla schedulazione delle attività

Definizione dei cicli di produzione in funzione del layout

Definizione dei lotti di produzione

Definizione delle modalità di approvvigionamento

Programmazione delle attività del ciclo di produzione

Risultato atteso:RA3: Redigere documenti e manuali, definendo le procedure tecniche per la gestione del processo produttivo

Produzione della documentazione e della manualistica per la gestione del processo

#### CONOSCENZE

Tecniche di comunicazione

Concetti di economia aziendale

Costi diretti e costi indiretti

I cicli di lavoro nel reparto produttivo

Organizzazione aziendale: cenni storici sulle origini, lo sviluppo, e le teorie dell'organizzazione

Processi di produzione manifatturieri: la funzione tempi e metodi nelle aziende Strumenti di analisi organizzativa

Tecniche di preventivazione

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Collegare le attività tempi e metodi e i costi aziendali

Elaborare report e documentazione tecnica

Raccogliere, registrare ed elaborare i dati del preventivo tecnico e sottoporlo all'approvazione delle figure aziendali preposte

Razionalizzare costi e risorse

Realizzare una stima puntuale dei costi diretti ed indiretti delle singole operazioni per definire il costo del prodotto finito

Stimare i tempi di lavoro e tempi di attraversamento al processo produttivo (tempo di coda e tempo di movimentazione)



Titolo: Scegliere le macchine e gli strumenti di lavoro coerentemente con gli obiettivi di costo e di efficacia della produzione

Descrizione: Scegliere le macchine e gli strumenti di lavoro coerentemente con gli obiettivi di costo e di efficacia della produzione

Obiettivo: Macchine e strumenti di lavoro scelti coerentemente con gli obiettivi di costo e di efficacia della produzione

Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Tecniche di comunicazione efficace I limiti tecnologici delle macchine Tecniche di calcolo e valutazione tolleranze

Tecniche di valutazione performance dei macchinari e strumenti di lavoro Principali macchine e strumenti di produzione aeronautica

#### ABILITÀ/CAPACITÀ

Analizzare e valutare le tolleranze sul prodotto finito Scegliere i macchinari più performanti per l'esecuzione delle attività considerandone i limiti tecnologici al fine di effettuare una corretta valutazione delle tolleranze del prodotto finito.

Valutare il grado di usura macchinari e strumenti di lavoro

Titolo: Determinare tempi, metodi e risorse dei processi produttivi in un'azienda aeronautica

Descrizione: Determinare tempi, metodi e risorse dei processi produttivi in un'azienda aeronautica

Obiettivo: Tempi, metodi e risorse dei processi produttivi specificamente determinati



## Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.03 (ex ADA.7.47.149) - Ingegnerizzazione e programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Programmare l'organizzazione dei fattori produttivi, definendo il fabbisogno di risorse materiali, i cicli e i lotti di lavorazione e provvedendo alla schedulazione delle attività

Definizione dei cicli di produzione in funzione del layout

Definizione dei lotti di produzione

Definizione delle modalità di approvvigionamento

Programmazione delle attività del ciclo di produzione

#### CONOSCENZE

I controlli di sbarramento: caratteristiche e modalità operative I controlli non distruttivi: caratteristiche e modalità operative

I principali processi superficiali in un'azienda aeronautica: caratteristiche e modalità operative

I principali trattamenti galvanici in un'azienda aeronautica: caratteristiche e modalità operative

Industrializzazione del prodotto nelle lavorazioni meccaniche

Lavorazione in linea, a sezione, a gruppo ed a celle

Le conformità e le non-conformità di un componente meccanico

Le principali lavorazioni meccaniche in un'azienda aeronautica: caratteristiche e modalità operative

Misurazione del lavoro: elementi che caratterizzano l'operazione di calcolo dei tempi delle lavorazioni

Tecnologia dei materiali e comportamento durante i controlli non distruttivi

# ABILITÀ/CAPACITÀ

Indicare tempi e metodi per l'esecuzione dei "controlli non distruttivi" volumetrici e superficiali (cnd – liquidi penetranti, magnetoscopia, ecc..), per verificare l'integrità strutturale del pezzo e per accertarsi che non ci siano rotture superficiali o carenze di materiale

Indicare tempi e metodi per l'esecuzione dei controlli di sbarramento per valutare la conformità del pezzo ed individuare soluzioni per passare da uno stato di non-conformità a conformità

Indicare tempi e metodi per l'esecuzione dei processi superficiali (pallinatura, sabbiatura, lavorazioni chimiche, verniciatura, ecc..) per rendere il materiale strutturalmente più resistente alle sollecitazioni a fatica ed aumentarne la durata di vita

Indicare tempi e metodi per l'esecuzione dei trattamenti galvanici (sgrassaggio,



cadmiatura, cromatura, lappatura, ecc..) per eliminare le imperfezioni (rugosità e materiali di risulta) prodotte dalle lavorazioni precedenti e per assicurare al pezzo una maggiore resistenza alla corrosione

Indicare tempi e metodi per le lavorazioni meccaniche (foratura, tornitura, fresatura, alesatura, ecc..)

Titolo: Analizzare le caratteristiche della lavorazione di una commessa in ambito meccanico

Descrizione: Analizzare le caratteristiche della lavorazione di una commessa in ambito meccanico

Obiettivo: Analisi di fattibilità della commessa

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.03 (ex ADA.7.47.149) - Ingegnerizzazione e programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare l'ingegnerizzazione del processo produttivo, ottimizzando le caratteristiche tecniche del prototipo e definendo le modifiche e i miglioramenti del processo realizzativo, formulando, inoltre, un budget previsionale di costo

Analisi delle indicazioni progettuali

Definizione delle modifiche e dei miglioramenti al processo ingegnerizzato Formulazione del budget previsionale

Produzione del prototipo ingegnerizzato

#### CONOSCENZE

Concetti di economia aziendale

Modelli matematici

Processi di produzione manifatturieri: la funzione tempi e metodi nelle aziende Specifiche del disegno tecnico

Strumenti di analisi organizzativa

Strumenti, macchinari ed attrezzature specifiche delle varie lavorazioni Tecnologie e sistemi di lavorazione



## ABILITÀ/CAPACITÀ

Analizzare ed interpretare il disegno tecnico

Utilizzare gli strumenti di calcolo e misura

Valutare i materiali da utilizzare (in composito e/o tradizionali) e prevederne il comportamento nelle fasi di produzione

Valutare la fattibilità in relazione ai cicli di lavoro produttivi aziendali Valutare la fattibilità produttiva in relazione alle tecnologie e sistemi di lavorazione aziendale

Verificare l'appropriatezza dei materiali e strumenti con la tipologia di lavoro da effettuare

# Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	Titolo
3.1.3.4.0	Tecnici elettronici
3.1.3.1.0	Tecnici meccanici
3.1.4.1.1	Tecnici della conduzione e del controllo di impianti di produzione dei metalli
2.2.1.3.0	Ingegneri elettrotecnici e dell'automazione industriale

## Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
25.21.00	Fabbricazione di radiatori e contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale
25.29.00	Fabbricazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo per impieghi di stoccaggio o di produzione
25.30.00	Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda)
25.62.00	Lavori di meccanica generale



Codice Ateco	Titolo Ateco
25.71.00	Fabbricazione di articoli di coltelleria, posateria ed armi bianche
25.73.11	Fabbricazione di utensileria ad azionamento manuale
25.73.12	Fabbricazione di parti intercambiabili per macchine utensili
25.73.20	Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
25.91.00	Fabbricazione di bidoni in acciaio e contenitori analoghi per il trasporto e l'imballaggio
25.92.00	Fabbricazione di imballaggi leggeri in metallo
25.93.10	Fabbricazione di prodotti fabbricati con fili metallici
25.93.20	Fabbricazione di molle
25.93.30	Fabbricazione di catene fucinate senza saldatura e stampate
25.94.00	Fabbricazione di articoli di bulloneria
25.99.11	Fabbricazione di caraffe e bottiglie isolate in metallo
25.99.19	Fabbricazione di stoviglie, pentolame, vasellame, attrezzi da cucina e altri accessori casalinghi non elettrici, articoli metallici per l'arredamento di stanze da bagno
25.99.30	Fabbricazione di oggetti in ferro, in rame ed altri metalli
25.99.99	Fabbricazione di altri articoli metallici e minuteria metallica nca
32.99.13	Fabbricazione di articoli in metallo per la sicurezza personale
26.11.01	Fabbricazione di diodi, transistor e relativi congegni elettronici
26.11.09	Fabbricazione di altri componenti elettronici
26.12.00	Fabbricazione di schede elettroniche assemblate
26.20.00	Fabbricazione di computer e unità periferiche
26.30.10	Fabbricazione di apparecchi trasmittenti radiotelevisivi (incluse le telecamere)
26.30.21	Fabbricazione di sistemi antifurto e antincendio



26.30.29 26.40.01 26.40.02 26.51.10	Fabbricazione di altri apparecchi elettrici ed elettronici per telecomunicazioni  Fabbricazione di apparecchi per la riproduzione e registrazione del suono e delle immagini  Fabbricazione di console per videogiochi (esclusi i giochi elettronici)  Fabbricazione di strumenti per navigazione, idrologia, geofisica e meteorologia
26.40.02	suono e delle immagini  Fabbricazione di console per videogiochi (esclusi i giochi elettronici)  Fabbricazione di strumenti per navigazione, idrologia, geofisica e
	Fabbricazione di strumenti per navigazione, idrologia, geofisica e
26.51.10	·
26.51.21	Fabbricazione di rilevatori di fiamma e combustione, di mine, di movimento, generatori d'impulso e metal detector
26.51.29	Fabbricazione di altri apparecchi di misura e regolazione, di contatori di elettricità, gas, acqua ed altri liquidi, di bilance analitiche di precisione (incluse parti staccate ed accessori)
26.60.01	Fabbricazione di apparecchiature di irradiazione per alimenti e latte
26.60.02	Fabbricazione di apparecchi elettromedicali (incluse parti staccate e accessori)
26.60.09	Fabbricazione di altri strumenti per irradiazione ed altre apparecchiature elettroterapeutiche
27.11.00	Fabbricazione di motori, generatori e trasformatori elettrici
27.20.00	Fabbricazione di batterie di pile ed accumulatori elettrici
27.31.01	Fabbricazione di cavi a fibra ottica per la trasmissione di dati o di immagini
27.31.02	Fabbricazione di fibre ottiche
27.32.00	Fabbricazione di altri fili e cavi elettrici ed elettronici
27.33.09	Fabbricazione di altre attrezzature per cablaggio
27.40.01	Fabbricazione di apparecchiature di illuminazione e segnalazione per mezzi di trasporto
27.40.09	Fabbricazione di altre apparecchiature per illuminazione
27.51.00	Fabbricazione di elettrodomestici
27.52.00	Fabbricazione di apparecchi per uso domestico non elettrici



Codice Ateco	Titolo Ateco
27.90.01	Fabbricazione di apparecchiature elettriche per saldature e brasature
27.90.02	Fabbricazione di insegne luminose e apparecchiature elettriche di segnalazione
27.90.03	Fabbricazione di capacitatori elettrici, resistenze, condensatori e simili, acceleratori
27.90.09	Fabbricazione di altre apparecchiature elettriche nca
28.11.11	Fabbricazione di motori a combustione interna (esclusi i motori destinati ai mezzi di trasporto su strada e ad aeromobili)
28.11.12	Fabbricazione di pistoni, fasce elastiche, carburatori e parti simili di motori a combustione interna
28.11.20	Fabbricazione di turbine e turboalternatori (incluse parti e accessori)
28.12.00	Fabbricazione di apparecchiature fluidodinamiche
28.13.00	Fabbricazione di altre pompe e compressori
28.14.00	Fabbricazione di altri rubinetti e valvole
28.15.10	Fabbricazione di organi di trasmissione (esclusi quelli idraulici e quelli per autoveicoli, aeromobili e motocicli)
28.15.20	Fabbricazione di cuscinetti a sfere
28.21.10	Fabbricazione di forni, fornaci e bruciatori
28.21.21	Fabbricazione di caldaie per riscaldamento centrale
28.21.29	Fabbricazione di altre caldaie per riscaldamento
28.22.01	Fabbricazione di ascensori, montacarichi e scale mobili
28.22.02	Fabbricazione di gru, argani, verricelli a mano e a motore, carrelli trasbordatori, carrelli elevatori e piattaforme girevoli
28.22.03	Fabbricazione di carriole
28.22.09	Fabbricazione di altre macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione
28.23.01	Fabbricazione di cartucce toner



Codice Ateco	Titolo Ateco
28.23.09	Fabbricazione di macchine ed altre attrezzature per ufficio (esclusi computer e periferiche)
28.24.00	Fabbricazione di utensili portatili a motore
28.25.00	Fabbricazione di attrezzature di uso non domestico per la refrigerazione e la ventilazione; fabbricazione di condizionatori domestici fissi
28.29.10	Fabbricazione di bilance e di macchine automatiche per la vendita e la distribuzione (incluse parti staccate e accessori)
28.29.20	Fabbricazione di macchine e apparecchi per le industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere (incluse parti e accessori)
28.29.30	Fabbricazione di macchine automatiche per la dosatura, la confezione e per l'imballaggio (incluse parti e accessori)
28.29.91	Fabbricazione di apparecchi per depurare e filtrare liquidi e gas per uso non domestico
28.29.92	Fabbricazione di macchine per la pulizia (incluse le lavastoviglie) per uso non domestico
28.29.99	Fabbricazione di altro materiale meccanico e di altre macchine di impiego generale nca
28.30.10	Fabbricazione di trattori agricoli
28.30.90	Fabbricazione di altre macchine per l'agricoltura, la silvicoltura e la zootecnia
28.41.00	Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli (incluse parti e accessori ed escluse le parti intercambiabili)
28.49.01	Fabbricazione di macchine per la galvanostegia
28.49.09	Fabbricazione di altre macchine utensili (incluse parti e accessori) nca
28.91.00	Fabbricazione di macchine per la metallurgia (incluse parti e accessori)
28.92.01	Fabbricazione di macchine per il trasporto a cassone ribaltabile per impiego specifico in miniere, cave e cantieri
28.92.09	Fabbricazione di altre macchine da miniera, cava e cantiere (incluse parti e accessori)



Codice Ateco	Titolo Ateco
28.93.00	Fabbricazione di macchine per l'industria alimentare, delle bevande e del tabacco (incluse parti e accessori)
28.94.10	Fabbricazione di macchine tessili, di macchine e di impianti per il trattamento ausiliario dei tessili, di macchine per cucire e per maglieria (incluse parti e accessori)
28.94.20	Fabbricazione di macchine e apparecchi per l'industria delle pelli, del cuoio e delle calzature (incluse parti e accessori)
28.94.30	Fabbricazione di apparecchiature e di macchine per lavanderie e stirerie (incluse parti e accessori)
28.95.00	Fabbricazione di macchine per l'industria della carta e del cartone (incluse parti e accessori)
28.96.00	Fabbricazione di macchine per l'industria delle materie plastiche e della gomma (incluse parti e accessori)
28.99.10	Fabbricazione di macchine per la stampa e la legatoria (incluse parti e accessori)
28.99.20	Fabbricazione di robot industriali per usi molteplici (incluse parti e accessori)
28.99.30	Fabbricazione di apparecchi per istituti di bellezza e centri di benessere
28.99.91	Fabbricazione di apparecchiature per il lancio di aeromobili, catapulte per portaerei e apparecchiature simili
28.99.92	Fabbricazione di giostre, altalene ed altre attrezzature per parchi di divertimento
28.99.93	Fabbricazione di apparecchiature per l'allineamento e il bilanciamento delle ruote; altre apparecchiature per il bilanciamento
28.99.99	Fabbricazione di altre macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori)
29.10.00	Fabbricazione di autoveicoli
29.20.00	Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi
29.31.00	Fabbricazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche per autoveicoli e loro motori
29.32.01	Fabbricazione di sedili per autoveicoli



Codice Ateco	Titolo Ateco
29.32.09	Fabbricazione di altre parti ed accessori per autoveicoli e loro motori nca
30.20.01	Fabbricazione di sedili per tram, filovie e metropolitane
30.20.02	Costruzione di altro materiale rotabile ferroviario, tranviario, filoviario, per metropolitane e per miniere
30.30.01	Fabbricazione di sedili per aeromobili
30.40.00	Fabbricazione di veicoli militari da combattimento
30.91.11	Fabbricazione di motori per motocicli
30.91.12	Fabbricazione di motocicli
30.91.20	Fabbricazione di accessori e pezzi staccati per motocicli e ciclomotori
30.92.10	Fabbricazione e montaggio di biciclette (incluse parti e accessori)
30.92.20	Fabbricazione di parti ed accessori per biciclette
30.92.30	Fabbricazione di veicoli per invalidi (incluse parti e accessori)
30.92.40	Fabbricazione di carrozzine e passeggini per neonati
30.99.00	Fabbricazione di veicoli a trazione manuale o animale
32.30.00	Fabbricazione di articoli sportivi
32.50.11	Fabbricazione di materiale medico-chirurgico e veterinario
32.50.12	Fabbricazione di apparecchi e strumenti per odontoiatria e di apparecchi medicali per diagnosi (incluse parti staccate e accessori)
32.50.13	Fabbricazione di mobili per uso medico, chirurgico, odontoiatrico e veterinario
32.50.14	Fabbricazione di centrifughe per laboratori
32.99.14	Fabbricazione di dispositivi per la respirazione artificiale (maschere a gas)
32.50.50	Fabbricazione di armature per occhiali di qualsiasi tipo; montatura in serie di occhiali comuni



Codice Ateco	Titolo Ateco
27.40.02	Fabbricazione di luminarie per feste

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2025 INAPP | All Rights Reserved