Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli

SETTORE 03. Legno e arredo

REPERTORIO - Campania

AdA associate alla Qualificazione

ADA.03.01.01 (ex ADA.9.36.101) - Selezione e stoccaggio dei lotti

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	1	X	
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	1	X	

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Sezione in aggiornamento

ADA.03.01.02 (ex ADA.9.36.102) - Prima lavorazione del legno

INAPP
ISTITUTO NAZIONALE PER L'ANALISI DELLE POLITICHE PUBBLICHE

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	3	X	X	X	
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	2	X		X	
PRODUZIONE DI LEGNAME SEGATO	Friuli Venezia Giulia	2	X	X		
ESSICAZIONE E TRATTAMENTO DEL LEGNAME	Friuli Venezia Giulia	1				X
Addetto falegname	Molise	2		X	X	

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore del legno e dell'arredamento	Molise	0				

ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell’ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	2	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
PRODUZIONE DI PANNELLI LISTELLARI, TAMBURATI E IMPIALLACCIATI	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI TRANCIATI E SFOGLIATI	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI PANNELLI DI PARTICELLE (truciolato)	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO (MDF)	Friuli Venezia Giulia	0		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto falegname	Molise	0		
Operatore del legno e dell'arredamento	Molise	0		

ADA.03.01.04 (ex ADA.9.37.104) - Fabbricazione dei pannelli di truciolare

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	1	X
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	1	X
PRODUZIONE DI PANNELLI DI PARTICELLE (truciolato)	Friuli Venezia Giulia	1	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1
PRODUZIONE DI PANNELLI IN COMPENSATO	Friuli Venezia Giulia	0	

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1
PRODUZIONE DI PANNELLI LISTELLARI, TAMBURATI E IMPIALLACCIATI	Friuli Venezia Giulia	0	
PRODUZIONE DI PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO (MDF)	Friuli Venezia Giulia	0	

ADA.03.01.05 (ex ADA.9.37.105) - Fabbricazione di pannelli di compensato

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell’ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	2	X	X
PRODUZIONE DI PANNELLI IN COMPENSATO	Friuli Venezia Giulia	2	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
PRODUZIONE DI PANNELLI LISTELLARI, TAMBURATI E IMPIALLACCIATI	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO (MDF)	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI PANNELLI DI PARTICELLE (truciolato)	Friuli Venezia Giulia	0		

ADA.03.01.06 (ex ADA.9.37.106) - Fabbricazione di pannelli di fibra (MDF)

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell’ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	2	X	X
PRODUZIONE DI PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO (MDF)	Friuli Venezia Giulia	2	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
PRODUZIONE DI PANNELLI IN COMPENSATO	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI PANNELLI LISTELLARI, TAMBURATI E IMPIALLACCIATI	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI PANNELLI DI PARTICELLE (truciolato)	Friuli Venezia Giulia	0		

ADA.03.01.07 (ex ADA.9.37.107) - Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell’ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	2	X	X
PRODUZIONE DI PANNELLI LISTELLARI, TAMBURATI E IMPIALLACCIATI	Friuli Venezia Giulia	2	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
PRODUZIONE DI PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO (MDF)	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI PANNELLI IN COMPENSATO	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI PANNELLI DI PARTICELLE (truciolato)	Friuli Venezia Giulia	0		

Competenze

Titolo: Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato

Descrizione: Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato

Obiettivo: Pannelli in tranciato o truciolato correttamente realizzati

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare la produzione di sfogliati, tranciati, trucioli e fibre di legno, in base alle indicazioni contenute nelle schede relative ai cicli di lavorazione e al controllo qualità, valutando preventivamente lo stato di essicazione anche in base alle indicazioni contenute nelle relative schede, mediante le specifiche lavorazioni meccaniche previste (sfogliatrice, tranciatrice, frammentatrice, sfibratrice, ecc.)
Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione
Realizzazione di fibre di di legno mediante lavorazioni di sfibratura meccanica
Realizzazione di sfogliati di legno mediante lavorazioni alla sfogliatrice
Realizzazione di tranciati di legno mediante lavorazioni alla tranciatrice

Realizzazione di trucioli mediante lavorazioni alla frammentratrice

Risultato atteso:RA2: Produrre semilavorati (travi lamellari strutturali e non, elementi listellari e pannelli listellari) eseguendo le specifiche lavorazioni di assemblaggio e incollaggio e provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine apposite
Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno
Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)
Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301
Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.04 (ex ADA.9.37.104) - Fabbricazione dei pannelli di truciolare associate:

Risultato atteso:RA1: Formare pannelli di truciolare, a partire dalle indicazioni contenute nelle schede di lavorazione e del controllo qualità, avviando la produzione di cippato e le operazioni di lavorazione dei trucioli (es. incollaggio, distribuzione, pressatura a caldo) ed eseguendo la rifilatura del pannello truciolare mediante i relativi impianti e strumenti, e verificando, infine, le caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità
Attivazione e conduzione delle presse manuali o automatiche per la pressatura a caldo dei trucioli
Attivazione e monitoraggio dell'impianto di cippatura per la sminuzzatura degli scarti di lavorazione
Esecuzione dell'incollaggio e della distribuzione su uno o più strati dei trucioli
Esecuzione della rifilatura del pannello truciolare
Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Sovrapposizione ed incollaggio di un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in truciolare laminato

CONOSCENZE

Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Tipologie e caratteristiche del legno
Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno
Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

Tecnologia e modalità di uso delle macchine cippatrici, delle incollatrici e delle presse
Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica
Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno

ABILITÀ/CAPACITÀ

Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Utilizzare le macchine incollatrici e le presse manuali o automatiche per la pressatura a caldo dei trucioli
Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità
Attivare e monitorare il corretto funzionamento dell'impianto di cippatura per la sminuzzatura degli scarti di lavorazione
Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili

Titolo: Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati

Descrizione: Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati

Obiettivo: Pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati correttamente realizzati

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare la produzione di sfogliati, tranciati, trucioli e fibre di legno, in base alle indicazioni contenute nelle schede relative ai cicli di lavorazione e al controllo qualità, valutando preventivamente lo stato di essicazione anche in base alle indicazioni contenute nelle relative schede, mediante le specifiche lavorazioni meccaniche previste (sfogliatrice, tranciatrice, frammentatrice, sfibratrice, ecc.)
Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione
Realizzazione di fibre di di legno mediante lavorazioni di sfibratura meccanica

Realizzazione di sfogliati di legno mediante lavorazioni alla sfogliatrice
Realizzazione di tranciati di legno mediante lavorazioni alla tranciatrice
Realizzazione di trucioli mediante lavorazioni alla frammentratrice

Risultato atteso:RA2: Produrre semilavorati (travi lamellari strutturali e non, elementi listellari e pannelli listellari) eseguendo le specifiche lavorazioni di assemblaggio e incollaggio e provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine apposite
Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno
Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)
Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301
Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.07 (ex ADA.9.37.107) - Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati associate:

Risultato atteso:RA1: Avviare la produzione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati, sulla base delle indicazioni delle schede di lavorazione e del controllo qualità, selezionando i listelli in legno massello ed i fogli (compensato o piallaccio) adatti alla destinazione d'uso
Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità
Selezione dei listelli in legno massello e dei fogli di compensato, o piallaccio, adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare

Risultato atteso:RA2: Produrre i pannelli attraverso la sistemazione dei listelli tra i fogli di compensato, la sovrapposizione di piallacci, la pressatura e l'incollaggio dei fogli (compensato o piallaccio) sui listelli, ed avendo, inoltre, cura di verificare le caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Realizzazione della pressatura per l'incollaggio dei fogli di compensato, o di piallaccio, sui listelli
Sistemazione dei listelli tra i fogli di compensato ed eventuale sovrapposizione di piallacci

CONOSCENZE

Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica
Tipologie e caratteristiche del legno
Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno
Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e

macchinari per la trasformazione del legno
Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno
Collanti, resine e additivi per la fabbricazione di pannelli
Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

ABILITÀ/CAPACITÀ

Selezionare ed approntare i listelli in legno massello ed i fogli di compensato o piallaccio adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare
Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili
Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità
Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Sistemare i listelli accostati (pannelli listellari) o disposti a cornice fra due fogli di compensato (pannelli tamburati) con eventuale sovrapposizione di piallacci (pannelli impiallicciati)
Utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti per l'incollaggio dei fogli di compensato o di piallaccio sui listelli

Titolo: Realizzazione di pannelli in compensato

Descrizione: Realizzazione di pannelli in compensato

Obiettivo: Pannelli in compensato correttamente realizzati

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare la produzione di sfogliati, tranciati, trucioli e fibre di legno, in base alle indicazioni contenute nelle schede relative ai cicli di lavorazione e al controllo qualità, valutando preventivamente lo stato di

essicazione anche in base alle indicazioni contenute nelle relative schede, mediante le specifiche lavorazioni meccaniche previste (sfogliatrice, tranciatrice, frammentatrice, sfibratrice, ecc.)
Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione
Realizzazione di fibre di di legno mediante lavorazioni di sfibratura meccanica
Realizzazione di sfogliati di legno mediante lavorazioni alla sfogliatrice
Realizzazione di tranciati di legno mediante lavorazioni alla tranciatrice
Realizzazione di trucioli mediante lavorazioni alla frammentratrice

Risultato atteso:RA2: Produrre semilavorati (travi lamellari strutturali e non, elementi listellari e pannelli listellari) eseguendo le specifiche lavorazioni di assemblaggio e incollaggio e provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine apposite
Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno
Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)
Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301
Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.05 (ex ADA.9.37.105) - Fabbricazione di pannelli di compensato associate:

Risultato atteso:RA1: Preparare l'avvio della produzione di pannelli di compensato selezionado i fogli (strati) adatti alla destinazione d'uso, predispondendo i materiali (collanti e additivi) e le macchine richieste dalla lavorazione, sulla base delle indicazioni delle schede di lavorazione e del controllo qualità
Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità
Predisposizione dei materiali (collanti e additivi) e delle macchine richieste dalla lavorazione
Selezione dei fogli (strati) adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare

Risultato atteso:RA2: Produrre i pannelli di compensato attraverso l'esecuzione di specifiche attività (es. incollaggio, pressatura a caldo, rifilatura e sovrapposizione di plastica laminata) avendo cura di verificare le caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Applicazione delle colle o resine termoindurenti alle facce degli sfogliati e sovrapporli
Attivazione e conduzione delle presse manuali o automatiche per la pressatura a caldo del pacco per l'assemblaggio dei fogli
Esecuzione dell'incollaggio degli sfogliati o dei tranciati

Esecuzione della rifilatura del pannello di compensato
Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Sovrapposizione ed incollaggio di un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in compensato laminato

CONOSCENZE

Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno
Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Tipologie e caratteristiche del legno
Tecnologia e modalità di uso della pressa a caldo
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo
Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno
Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica
Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa
Collanti, resine e additivi per la fabbricazione di pannelli

ABILITÀ/CAPACITÀ

Selezionare i fogli (strati) adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare
Sovrapporre ed incollare un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in compensato laminato
Utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti per l'incollaggio dei fogli di compensato o di piallaccio sui listelli
Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Predisporre i materiali (collanti e additivi) e le macchine richieste dalla lavorazione
Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità
Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili
Applicare le colle o resine termoindurenti alle facce degli sfogliati o dei tranciati e sovrapporli

Titolo: Realizzazione di pannelli in fibra di legno

Descrizione: Realizzazione di pannelli in fibra di legno

Obiettivo: Pannelli in fibra di legno correttamente realizzati

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare la produzione di sfogliati, tranciati, trucioli e fibre di legno, in base alle indicazioni contenute nelle schede relative ai cicli di lavorazione e al controllo qualità, valutando preventivamente lo stato di essicazione anche in base alle indicazioni contenute nelle relative schede, mediante le specifiche lavorazioni meccaniche previste (sfogliatrice, tranciatrice, frammentatrice, sfibratrice, ecc.)
Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione
Realizzazione di fibre di di legno mediante lavorazioni di sfibratura meccanica
Realizzazione di sfogliati di legno mediante lavorazioni alla sfogliatrice
Realizzazione di tranciati di legno mediante lavorazioni alla tranciatrice
Realizzazione di trucioli mediante lavorazioni alla frammentratrice

Risultato atteso:RA2: Produrre semilavorati (travi lamellari strutturali e non, elementi listellari e pannelli listellari) eseguendo le specifiche lavorazioni di assemblaggio e incollaggio e provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine apposite
Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno
Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)
Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301
Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.06 (ex ADA.9.37.106) - Fabbricazione di pannelli di fibra (MDF) associate:

Risultato atteso:RA1: Avviare la fabbricazione dei pannelli MDF sulla base delle indicazioni delle schede di lavorazione e del controllo qualità, provvedendo al monitoraggio del relativo impianto
Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della

scheda per il controllo qualità
Attivazione e monitoraggio dell'impianto di fabbricazione dei pannelli MDF

Risultato atteso:RA2: Produrre i pannelli di fibra (MDF) attraverso la lavorazione delle schegge di legno (defibrazione, lavaggio, impregnatura e amalgama), la formatura in stampi del materasso (feltratura e pressatura) e la rifilatura del pannello di fibra ottenuto, provvedendo inoltre alla sovrapposizione di plastica laminata per i pannelli in fibra, ed avendo cura, infine, di verificare le caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Effettuazione delle operazioni di lavaggio, trattamento e essiccazione delle schegge sfibrate
Esecuzione dell'impregnatura e dell'amalgama delle fibre con materiale legante
Esecuzione della rifilatura del pannello di fibra
Esecuzione delle formatura in stampi del materasso con la feltratura delle fibre
Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Realizzazione della defibrazione delle schegge di legno con vapore ad alta pressione
Realizzazione della pressatura del materasso di fibre
Sovrapposizione ed incollaggio di un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in fibra

CONOSCENZE

Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno
Tipologie e caratteristiche del legno
Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica
Tecnologia e modalità di uso degli stampi e della pressatrice
Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo
Impregnati e additivi per la formazione dei pannelli in fibra
Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa

ABILITÀ/CAPACITÀ

Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno

Provvedere al lavaggio, al trattamento e all'essiccazione delle schegge sfibrate
Eseguire l'impregnatura delle fibre e - a seconda dell'impregnate utilizzato - la successiva pressatura oppure la formatura in stampi
Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili
Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità
Effettuare la defibrazione delle schegge di legno con vapore ad alta pressione

Titolo: Produzione di tavolame, listelli e piallacci

Descrizione: Produzione di tavolame, listelli e piallacci

Obiettivo: Tavolame, listelli e piallaci prodotti correttamente e in sicurezza

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.01 (ex ADA.9.36.101) - Selezione e stoccaggio dei lotti associate:

Risultato atteso:RA1: Classificare i tronchi in arrivo dall'abbattimento sulla base della valutazione e del controllo delle loro caratteristiche, della qualità e delle misurazioni delle loro dimensioni con apposita attrezzatura (manuale e/o laser), provvedendo anche all'eliminazione della corteccia mediante lavorazioni alla scortecciatrice
Classificazione dei tronchi secondo le loro caratteristiche, la qualità e le dimensioni
Eliminazione della corteccia mediante lavorazioni alla scortecciatrice
Misurazione dei tronchi con apposita attrezzatura (manuale e/o laser)
Valutazione e controllo delle caratteristiche e delle qualità del legno dei tronchi in arrivo dall'abbattimento

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.02 (ex ADA.9.36.102) - Prima lavorazione del legno associate:

Risultato atteso:RA1: Suddividere i tronchi per classi di qualità sulla base delle verifiche effettuate sul legname da lavorare al fine di ottimizzarne la resa
Suddivisione del legname per classi di qualità
Verifica del legname da lavorare per ottimizzarne la resa

Risultato atteso:RA2: Pianificare i processi di lavorazione del legname in base alle note di taglio, provvedendo all'impostazione delle macchine e alla loro

manutenzione ordinaria
Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno
Approntamento e programmazione delle macchine e degli strumenti per la lavorazione del legno
Pianificazione dei processi lavorativi in base alle note di taglio

Risultato atteso:RA3: Realizzare le attività di taglio (squadratura e sezionatura) e di lavorazione (es. piallatura, fresatura, rifilatura) del tronco, in base alla pianificazione prevista per la lavorazione, utilizzando gli appositi utensili e macchinari e provvedendo a preparare il legname per operazioni di ricondizionamento e rigenerazione
Preparazione del legname per la realizzazione di operazioni di ricondizionamento e rigenerazione
Realizzazione del taglio (squadratura e sezionatura) del tronco utilizzando utensili e macchinari a controllo manuale o a cn
Realizzazione delle attività di piallatura, fresatura e refilatura del tronco utilizzando utensili e macchinari a controllo manuale o a cn

Attivitá dell' AdA ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati associate:

Risultato atteso:RA2: Produrre semilavorati (travi lamellari strutturali e non, elementi listellari e pannelli listellari) eseguendo le specifiche lavorazioni di assemblaggio e incollaggio e provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine apposite
Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno
Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)
Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301
Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

CONOSCENZE

Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Tipologie e caratteristiche del legno
Processi e tecniche di produzione di tavolame, listelli e piallacci
Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo
Macchinari e utensili per la produzione di tavolame e listelli (sfogliatrice, trancia, cippatore, refilatrice, pialla, ecc.)

Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa
Macchinari e utensili per il taglio dei tronchi (squadratrice, sega a carrello, a nastro o circolare, pialla, cippatore, ecc.)

ABILITÀ/CAPACITÀ

Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la scortecciatura e taglio (squadratura e sezionatura) del tronco
Utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la piallatura e refilatura del tronco
Utilizzare la macchina sfogliatrice o la trancia per ottenere fogli o piallacci delle dimensioni e dello spessore richiesto
Predisporre i fogli per l'essiccazione naturale o artificiale
Formare le travi lamellari ed i listelli mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle) ottenute col taglio longitudinale del tronco
Controllare le caratteristiche e le qualità del legno dei tronchi in arrivo dall'abbattimento
Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità
Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili

Titolo: Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno

Descrizione: Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno

Obiettivo: Legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Tipologie e caratteristiche del legno
Operazioni di manutenzione periodica dei carrelli elevatori semoventi
Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa
Normativa in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare attenzione ai lavori in quota a all'uso di attrezzature
Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali

Attrezzature manuali per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno
Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.)

ABILITÀ/CAPACITÀ

Utilizzare le attrezzature manuali per la sistemazione e movimentazione del legname e dei manufatti in legno
Curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo
Pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo
Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali
Utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo
Provvedere alla sistemazione e conservazione del legname e dei manufatti in legno secondo i piani di stoccaggio e gli ordini dei clienti
Curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo

Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	Titolo
6.5.2.2.1	Attrezzisti di falegnameria
7.1.4.1.0	Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno
6.5.2.1.2	Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno
6.5.2.1.1	Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
16.21.00	Fabbricazione di fogli da impiallacciatura e di pannelli a base di legno
16.10.00	Taglio e piallatura del legno

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2025 INAPP | All Rights Reserved