

Dettaglio Qualificazione | Atlante Lavoro | INAPP

## OPERATORE MECCANICO - SALDOCARPENTERIA

SETTORE 10. Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica REPERTORIO - Piemonte

#### AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.04 (ex ADA.7.49.150) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali

## Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

# Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

# Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore di fresatura	Basilicata	4	Χ	Χ	Χ	Χ
Operatore della carpenteria metallica	Basilicata	4	Χ	Χ	Χ	X
Operatore di tornitura	Basilicata	4	Χ	Χ	Χ	Χ
Operatore alla lavorazione di manufatti in metallo	Liguria	4	Χ	Χ	Χ	X
Carpentiere in metallo	Liguria	4	Χ	Χ	Χ	Χ
TRAFILATORE	Lombardia	4	Χ	Χ	Χ	Χ
Addetto alla saldocarpenteria	Sicilia	4	Х	Х	Χ	Х



# Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore di fresatura	Campania	1				Χ
Operatore della carpenteria metallica	Campania	2	Χ		Χ	
Operatore alla tornitura	Campania	1	Χ			
OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA	Emilia-Romagna	2	X	Χ		
OPERATORE MECCANICO	Emilia-Romagna	2		Χ		Х
MONTATORE/MANUTENTORE DI SISTEMI ELETTROMECCANICI	Friuli Venezia Giulia	3	Х	Х		Х
AUTOCARROZZIERE	Friuli Venezia Giulia	2	Χ	Χ		
MONTATORE DI SISTEMI MECCANICI	Friuli Venezia Giulia	2	Х	Χ		
AIUTANTE NELLE LAVORAZIONI DI SALDOCARPENTERIA	Friuli Venezia Giulia	2	Χ	Х		
SALDOCARPENTIERE	Friuli Venezia Giulia	2	Х	Χ		
MECCANICO ATTREZZISTA PROCEDURE CAD-CAM	Friuli Venezia Giulia	2	Χ	Χ		
CONDUTTORE MACCHINE UTENSILI	Friuli Venezia Giulia	2	Χ	Х		
Costruttore di carpenteria metallica	Lazio	3	Χ	Χ	Χ	
CARPENTIERE IN METALLO	Lombardia	2	Χ		Χ	



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore macchine utensili	Marche	2	Χ	Χ		
Costruttore di carpenteria metallica	Molise	1	Χ			
Addetto alle macchine utensili - Tradizionali	Piemonte	3		Χ	Χ	Х
Operatore/operatrice per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Puglia	3	Х	Х		X
Conduttore programmatore di macchine utensili a C.N.	Sicilia	3	Χ	Χ		Χ
Addetto alla lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Toscana	3	Х	Х		Х
Addetto qualificato alle macchine utensili tradizionali e a c.n.c.	Umbria	3	Х	Х	Х	
OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA	Veneto	3	Χ	X		Х

# Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
ORGANIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO IN AMBITO MECCANICO	Friuli Venezia Giulia	0				
ORGANIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO IN AMBITO MECCANICO	Friuli Venezia Giulia	0				



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
TECNICO CAM (COMPUTER AIDED MANUFACTORING)	Friuli Venezia Giulia	0				
TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E LA GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE	Friuli Venezia Giulia	0				
ESEGUIRE LA FRESATURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	0				
ESEGUIRE LA TORNITURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	0				
MECCANICO ARMAIOLO	Lombardia	0				
OPERATORE MECCANICO - SALDOCARPENTERIA	Piemonte	0				
Carpentiere in metallo	Sardegna	0				

ADA.10.02.06 (ex ADA.7.50.152) - Giunzione rigida (saldatura, rivettatura e incollaggio) delle componenti meccaniche

# Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

# Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

# Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4	RA5
Operatore di saldatura	Basilicata	5	Χ	Χ	Χ	Χ	Χ
Saldatore	Liguria	5	Χ	Χ	Χ	Χ	Χ

4/16



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4	RA5
Saldatore	Marche	5	Χ	Χ	Χ	Χ	Χ
Addetto alla saldatura - Saldocarpenteria	Piemonte	5	Х	Х	Х	X	X
Addetto alla saldatura - Elettrica	Piemonte	5	Χ	X	Χ	Χ	Χ
Addetto alla saldatura - A fiamma	Piemonte	5	Χ	Χ	Χ	Χ	Χ
Addetto alla saldatura elettrica	Sicilia	5	Х	Χ	Χ	Χ	Χ

# Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4	RA5
OPERATORE DI CALDARERIA	Abruzzo	3	Х		Х		Χ
SALDATORE AD ARCO ELETTRICO	Abruzzo	3	Х	Χ	Χ		
Operatore di saldatura	Campania	3			Χ	Χ	Χ
Operatore della carpenteria metallica	Campania	3	Х			Х	Х
OPERATORE MECCANICO	Emilia-Romagna	4	Χ	Χ	Χ		Χ
AIUTANTE NELLE LAVORAZIONI DI SALDOCARPENTERIA	Friuli Venezia Giulia	2	Х	Х			



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4	RA5
MONTATORE DI SISTEMI MECCANICI	Friuli Venezia Giulia	2	Χ	Χ			
SALDOCARPENTIERE	Friuli Venezia Giulia	2	Χ	Χ			
SALDATORE	Friuli Venezia Giulia	2	Χ	Χ			
Eseguire la saldatura a Robot	Lombardia	1					Х
Operatore/operatrice per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Puglia	1		Х			
Operatore/operatrice per attività di attrezzaggio delle macchine, saldatura e controllo della qualità dei processi di saldatura	Puglia	1		X			
Addetto alla saldocarpenteria	Sicilia	4	Χ	Χ		Х	Х
Addetto alla lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Toscana	1		Х			
Addetto alle operazioni di attrezzaggio delle macchine, di saldatura e di controllo della qualità dei processi di saldatura	Toscana	1		X			



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4	RA5
Addetto qualificato saldatore – saldatura elettrica	Umbria	1		X			
Addetto qualificato saldatore – saldatura a fiamma	Umbria	1		Х			
Manutentore di macchine e impianti	Umbria	2	Χ	Χ			

# Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4	RA5
Operatore per le attività di attrezzaggio delle macchine, di saldatura e di controllo della qualità dei processi di saldatura	Calabria	0					
Operatore dei processi di saldatura di componenti elettronici (PTH-SMD)	Campania	0					
SALDATORE	Lombardia	0					
OPERATORE MECCANICO - SALDOCARPENTERIA	Piemonte	0					
Operatore di assemblaggio mediante saldatura	Sardegna	0					



#### Competenze

Titolo: Montare e assemblare prodotti meccanici secondo le specifiche progettuali

Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Processi di montaggio e assemblaggio Tecniche di montaggio e assemblaggio di componenti meccaniche Attrezzature e strumenti per il montaggio e l'assemblaggio meccanico

# ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare tecniche di montaggio e assemblaggio di gruppi, sottogruppi, particolari meccanici, impianti oleodinamici e elettropneumatici Applicare i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici

Leggere il disegno di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici e schemi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici

Titolo: Eseguire le operazioni di aggiustaggio di particolari e gruppi meccanici

Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Tecnologie e parametri dei principali metodi di aggiustaggio Metodiche e procedure di verifica



#### ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare tecniche di adattamento in opera

Utilizzare metodi per individuare gli interventi di adattamento in opera da realizzare

Applicare metodiche e procedure per verificare la necessità di adattamenti in opera di particolari e gruppi meccanici

Titolo: Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali

Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Processi di lavorazione meccanica

Principali materiali e caratteristiche tecnologiche

Principali lavorazioni su macchine utensili tradizionali e CNC

### ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici e complessivi su macchine utensili

Leggere i disegni tecnici di particolari o complessivi

Titolo: Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione

Attività associate alla Competenza



#### CONOSCENZE

Tecniche e procedure di recupero anomalie e malfunzionamenti Principi di metrologia nel controllo progressivo e nel collaudo finale Tecniche e procedure di collaudo Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare procedure e tecniche di collaudo

Applicare procedure e metodi di intervento per il recupero delle anomalie e difettosità riscontrate

Applicare tecniche e metodiche per verificare la rispondenza di materiali grezzi, semilavorati, prodotti finali

Utilizzare strumenti di misura e/o controllo per individuare difettosità Applicare metodi per il monitoraggio continuo della conformità e dell'efficienza del processo di lavorazione

Titolo: Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria

Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Tecniche e procedure di controllo utensili e strumentazioni
Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione
Schemi dei principali componenti delle macchine, attrezzature e impianti
Macchine utensili tradizionali e CNC: parti componenti, funzioni, gestione,
operatività, integrazione tecnico-produttiva

#### ABILITÀ/CAPACITÀ

Utilizzare procedure per la verifica dei livelli di usura delle strumentazioni di lavorazione

Utilizzare metodiche per individuare eventuali anomalie di funzionamento Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti,



attrezzature, macchinari indicate dal manuale d'uso Applicare tecniche di monitoraggio e verifica dell'impostazione e del funzionamento di strumenti, attrezzature, macchinari

Titolo: Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali

Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Procedure, protocolli, tecniche di igiene, pulizia e riordino Elementi di ergonomia

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare procedure, protocolli e tecniche di igiene, pulizia e riordino degli spazi di lavoro

Adottare soluzioni organizzative della postazione di lavoro coerenti ai principi dell'ergonomia

Titolo: Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso

Attività associate alla Competenza

#### **CONOSCENZE**

Tecniche e procedure di attrezzaggio Principali utensili e loro utilizzo Nozioni di elettrotecnica



Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione

Norme UNI, EN, ISO inerenti il settore meccanico

Norme del disegno tecnico (segni,simbologia, convenzioni, scale, metodi di rappresentazione)

Macchine utensili tradizionali e CNC: parti componenti, funzioni, gestione, operatività, integrazione tecnico-produttiva, ecc.

Elementi di tecnologia meccanica/oleodinamica e pneumatica

Linguaggi di programmazione

Caratteristiche e proprietà fisico-chimiche dei materiali meccanici

Elementi di informatica applicata

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Leggere i disegni costruttivi per l'esecuzione delle lavorazioni ed applicare le specifiche dei documenti tecnici

Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari

Individuare materiali, strumenti, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)

Titolo: Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni

Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Tecniche di pianificazione

Tecniche di comunicazione organizzativa

Principali terminologie tecniche di settore

Processi e cicli di lavoro delle lavorazioni meccaniche

Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore



### ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle lavorazioni nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore

Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione

Titolo: Eseguire giunzioni mediante procedimenti di saldatura

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.04 (ex ADA.7.49.150) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali associate:

Risultato atteso:RA3: Redigere i report di produzione sulla base dei format previsti, indicando le forniture necessarie e specificando gli eventuali collaudi effettuati

Predisposizione delle richieste di forniture Redazione di report di produzione e di collaudo

#### CONOSCENZE

Tecniche di saldatura con procedimento MIG-MAG Tecniche di saldatura con procedimento TIG

Tecniche di saldatura con elettrodo rivestito

# ABILITÀ/CAPACITÀ

Collaudare le saldature con controlli distruttivi e non distruttivi Effettuare staffatura pezzi

Effettuare saldature con procedimenti: elettrodo rivestito, MIG-MAG, TIG Preparare i giunti da saldare

Mettere a punto la funzionalità della stazione di saldatura



## Titolo: Eseguire lavorazioni di carpenteria

Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Sviluppo lamiere

Tecniche per la lavorazione della lamiera dei tubolari e profilati

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Eseguire giunzioni fisse e mobili Assemblare complessivi elettrosaldati Lavorare lamiere, piatti, profilati e tubolari con macchine del settore

# Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	Titolo
6.2.1.2.0	Saldatori e tagliatori a fiamma
6.2.1.7.0	Saldatori elettrici e a norme ASME
6.2.1.3.2	Tracciatori
6.2.1.4.0	Carpentieri e montatori di carpenteria metallica
6.2.1.8.2	Stampatori e piegatori di lamiere
6.2.2.2.0	Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici
6.2.2.3.1	Attrezzisti di macchine utensili
7.1.2.4.1	Conduttori di macchine per la trafila di metalli
7.1.2.4.2	Conduttori di macchine per l'estrusione e la profilatura di metalli



# Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
32.99.13	Fabbricazione di articoli in metallo per la sicurezza personale
25.73.20	Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
25.29.00	Fabbricazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo per impieghi di stoccaggio o di produzione
25.62.00	Lavori di meccanica generale
25.91.00	Fabbricazione di bidoni in acciaio e contenitori analoghi per il trasporto e l'imballaggio
25.93.20	Fabbricazione di molle
25.94.00	Fabbricazione di articoli di bulloneria
28.15.20	Fabbricazione di cuscinetti a sfere
25.92.00	Fabbricazione di imballaggi leggeri in metallo
25.71.00	Fabbricazione di articoli di coltelleria, posateria ed armi bianche
25.99.11	Fabbricazione di caraffe e bottiglie isolate in metallo
25.99.19	Fabbricazione di stoviglie, pentolame, vasellame, attrezzi da cucina e altri accessori casalinghi non elettrici, articoli metallici per l'arredamento di stanze da bagno
25.99.30	Fabbricazione di oggetti in ferro, in rame ed altri metalli
25.99.99	Fabbricazione di altri articoli metallici e minuteria metallica nca
32.50.50	Fabbricazione di armature per occhiali di qualsiasi tipo; montatura in serie di occhiali comuni
28.11.12	Fabbricazione di pistoni, fasce elastiche, carburatori e parti simili di motori a combustione interna
25.93.30	Fabbricazione di catene fucinate senza saldatura e stampate



# Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2025 INAPP | All Rights Reserved