


## OPERATORE MECCANICO - SALDOCARPENTERIA

 **SETTORE 10.** Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica  
**REPERTORIO - Piemonte**

AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.04 (ex ADA.7.49.150) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore della carpenteria metallica	Basilicata	4	X	X	X	X
Operatore di tornitura	Basilicata	4	X	X	X	X
Operatore di fresatura	Basilicata	4	X	X	X	X
Operatore alla lavorazione di manufatti in metallo	Liguria	4	X	X	X	X
Carpentiere in metallo	Liguria	4	X	X	X	X
TRAFILATORE	Lombardia	4	X	X	X	X
Addetto alla saldocarpenteria	Sicilia	4	X	X	X	X

## Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
Operatore della carpenteria metallica	Campania	2	X		X	
Operatore di fresatura	Campania	1				X
Operatore alla tornitura	Campania	1	X			
OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA	Emilia-Romagna	2	X	X		
OPERATORE MECCANICO	Emilia-Romagna	2		X		X
AIUTANTE NELLE LAVORAZIONI DI SALDOCARPENTERIA	Friuli Venezia Giulia	2	X	X		
TECNICO CAM (COMPUTER AIDED MANUFACTURING)	Friuli Venezia Giulia	1				X
REALIZZAZIONE DI PARTICOLARI MECCANICI ALLA RETTIFICATRICE	Friuli Venezia Giulia	2	X	X		
REALIZZAZIONE DI PARTICOLARI MECCANICI COMPLESSI ALLA FRESATRICE UNIVERSALE	Friuli Venezia Giulia	2	X	X		
REALIZZAZIONE DI PARTICOLARI MECCANICI COMPLESSI AL TORNIO PARALLELO	Friuli Venezia Giulia	2	X	X		

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>	<b>RA4</b>
CONDUTTORE MACCHINE UTENSILI	Friuli Venezia Giulia	2	X	X		
Costruttore di carpenteria metallica	Lazio	3	X	X	X	
CARPENTIERE IN METALLO	Lombardia	2	X		X	
Operatore macchine utensili	Marche	2	X	X		
Costruttore di carpenteria metallica	Molise	1	X			
Addetto alle macchine utensili - Tradizionali	Piemonte	3		X	X	X
Operatore/operatrice per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Puglia	3	X	X		X
Conduttore programmatore di macchine utensili a C.N.	Sicilia	3	X	X		X
Addetto alla lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Toscana	3	X	X		X
Addetto qualificato alle macchine utensili tradizionali e a c.n.c.	Umbria	3	X	X	X	
OPERATORE DI CARPENTERIA METALLICA	Veneto	3	X	X		X

## Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3	RA4
CONTROLLO QUALITATIVO DI PRODOTTO CON MACCHINE DI MISURA 3D	Friuli Venezia Giulia	0				
ESEGUIRE LA TORNITURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	0				
MECCANICO ARMAIOLO	Lombardia	0				
ESEGUIRE LA FRESATURA DI ELEMENTI METALLICI	Lombardia	0				
OPERATORE MECCANICO - SALDOCARPENTERIA	Piemonte	0				
Carpentiere in metallo	Sardegna	0				

ADA.10.02.06 (ex ADA.7.50.152) - Realizzazione delle saldature manuali

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

## Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA					
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
OPERATORE DI CALDARERIA	Abruzzo	1	X		

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
SALDATORE AD ARCO ELETTRICO	Abruzzo	2	X	X	
Operatore di saldatura	Basilicata	2	X	X	
Operatore della carpenteria metallica	Campania	1	X		
OPERATORE MECCANICO	Emilia-Romagna	2	X	X	
SALDATURE AD ARCO ELETTRICO CON PROCEDIMENTO TIG CON TECNICHE AVANZATE	Friuli Venezia Giulia	2	X	X	
SALDATURE AD ARCO ELETTRICO IN ATMOSFERA PROTETTIVA (MIG/MAG) CON TECNICHE AVANZATE	Friuli Venezia Giulia	2	X	X	
SALDATURE AD ARCO ELETTRICO CON Elettrodi rivestiti (MMA) CON TECNICHE AVANZATE	Friuli Venezia Giulia	2	X	X	
ASSEMBLAGGIO SPECIALISTICO DI STRUTTURE SALDATE DI CARPENTERIA METALLICA	Friuli Venezia Giulia	2	X	X	
AIUTANTE NELLE LAVORAZIONI DI SALDOCARPENTERIA	Friuli Venezia Giulia	2	X	X	
ASSEMBLAGGIO DI STRUTTURE SALDATE DI CARPENTERIA METALLICA	Friuli Venezia Giulia	2	X	X	
SALDATORE	Friuli Venezia Giulia	2	X	X	

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Saldatore	Liguria	2	X	X	
Saldatore	Marche	2	X	X	
Addetto alla saldatura - Elettrica	Piemonte	2	X	X	
Addetto alla saldatura - A fiamma	Piemonte	2	X	X	
Addetto alla saldatura - Saldocarpenteria	Piemonte	2	X	X	
Operatore/operatrice per attività di attrezzaggio delle macchine, saldatura e controllo della qualità dei processi di saldatura	Puglia	1		X	
Operatore/operatrice per la lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Puglia	1		X	
Addetto alla saldatura elettrica	Sicilia	2	X	X	
Addetto alla saldocarpenteria	Sicilia	2	X	X	
Addetto alla lavorazione, costruzione e riparazione di parti meccaniche	Toscana	1		X	
Addetto alle operazioni di attrezzaggio delle macchine, di saldatura e di controllo della qualità dei processi di saldatura	Toscana	1		X	
Addetto qualificato saldatore - saldatura a fiamma	Umbria	1		X	

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Manutentore di macchine e impianti	Umbria	2	X	X	
Addetto qualificato saldatore - saldatura elettrica	Umbria	1		X	
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA					
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Operatore per le attività di attrezzaggio delle macchine, di saldatura e di controllo della qualità dei processi di saldatura	Calabria	0			
Operatore di saldatura	Campania	0			
Operatore dei processi di saldatura di componenti elettronici (PTH-SMD)	Campania	0			
CONTROLLI QUALITATIVI SPECIALISTICI DEL MANUFATTO SALDATO E DEL PROCESSO	Friuli Venezia Giulia	0			
CONTROLLI QUALITATIVI DEL MANUFATTO SALDATO E DEL PROCESSO	Friuli Venezia Giulia	0			
Eeguire la saldatura a Robot	Lombardia	0			
SALDATORE	Lombardia	0			
OPERATORE MECCANICO - SALDOCARPENTERIA	Piemonte	0			
Operatore di assemblaggio mediante saldatura	Sardegna	0			

## Competenze

**Titolo: Montare e assemblare prodotti meccanici secondo le specifiche progettuali**

Attività associate alla Competenza

### CONOSCENZE

Processi di montaggio e assemblaggio

Tecniche di montaggio e assemblaggio di componenti meccaniche

Attrezzature e strumenti per il montaggio e l'assemblaggio meccanico

### ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare tecniche di montaggio e assemblaggio di gruppi, sottogruppi, particolari meccanici, impianti oleodinamici e elettropneumatici

Applicare i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici

Leggere il disegno di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici e schemi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici

**Titolo: Eseguire le operazioni di aggiustaggio di particolari e gruppi meccanici**

Attività associate alla Competenza

### CONOSCENZE

Tecnologie e parametri dei principali metodi di aggiustaggio

Metodiche e procedure di verifica



### ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare tecniche di adattamento in opera

Utilizzare metodi per individuare gli interventi di adattamento in opera da realizzare

Applicare metodiche e procedure per verificare la necessità di adattamenti in opera di particolari e gruppi meccanici

**Titolo: Eseguire la lavorazione di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali**

Attività associate alla Competenza

### CONOSCENZE

Processi di lavorazione meccanica

Principali materiali e caratteristiche tecnologiche

Principali lavorazioni su macchine utensili tradizionali e CNC

### ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici e complessivi su macchine utensili

Leggere i disegni tecnici di particolari o complessivi

**Titolo: Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione**

Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

Tecniche e procedure di recupero anomalie e malfunzionamenti  
Principi di metrologia nel controllo progressivo e nel collaudo finale  
Tecniche e procedure di collaudo  
Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare procedure e tecniche di collaudo  
Applicare procedure e metodi di intervento per il recupero delle anomalie e difettosità riscontrate  
Applicare tecniche e metodiche per verificare la rispondenza di materiali grezzi, semilavorati, prodotti finali  
Utilizzare strumenti di misura e/o controllo per individuare difettosità  
Applicare metodi per il monitoraggio continuo della conformità e dell'efficienza del processo di lavorazione

**Titolo: Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria**

Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

Tecniche e procedure di controllo utensili e strumentazioni  
Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione  
Schemi dei principali componenti delle macchine, attrezzature e impianti  
Macchine utensili tradizionali e CNC: parti componenti, funzioni, gestione, operatività, integrazione tecnico-produttiva

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Utilizzare procedure per la verifica dei livelli di usura delle strumentazioni di lavorazione  
Utilizzare metodiche per individuare eventuali anomalie di funzionamento  
Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti,

attrezzature, macchinari indicate dal manuale d'uso  
Applicare tecniche di monitoraggio e verifica dell'impostazione e del funzionamento di strumenti, attrezzature, macchinari

**Titolo: Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali**

Attività associate alla Competenza

### CONOSCENZE

Procedure, protocolli, tecniche di igiene, pulizia e riordino  
Elementi di ergonomia

### ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare procedure, protocolli e tecniche di igiene, pulizia e riordino degli spazi di lavoro  
Adottare soluzioni organizzative della postazione di lavoro coerenti ai principi dell'ergonomia

**Titolo: Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso**

Attività associate alla Competenza

### CONOSCENZE

Tecniche e procedure di attrezzaggio  
Principali utensili e loro utilizzo  
Nozioni di elettrotecnica

Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione  
Norme UNI, EN, ISO inerenti il settore meccanico  
Norme del disegno tecnico (segni, simbologia, convenzioni, scale, metodi di rappresentazione)  
Macchine utensili tradizionali e CNC: parti componenti, funzioni, gestione, operatività, integrazione tecnico-produttiva, ecc.  
Elementi di tecnologia meccanica/oleodinamica e pneumatica  
Linguaggi di programmazione  
Caratteristiche e proprietà fisico-chimiche dei materiali meccanici  
Elementi di informatica applicata

### ABILITÀ/CAPACITÀ

Leggere i disegni costruttivi per l'esecuzione delle lavorazioni ed applicare le specifiche dei documenti tecnici  
Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari  
Individuare materiali, strumenti, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)

**Titolo: Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni**

Attività associate alla Competenza

### CONOSCENZE

Tecniche di pianificazione  
Tecniche di comunicazione organizzativa  
Principali terminologie tecniche di settore  
Processi e cicli di lavoro delle lavorazioni meccaniche  
Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle lavorazioni nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore

Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro

Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo

Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione

## Titolo: Eseguire giunzioni mediante procedimenti di saldatura

### Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.04 (ex ADA.7.49.150) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali associate:

Risultato atteso: RA3: Redigere i report di produzione sulla base dei format previsti, indicando le forniture necessarie e specificando gli eventuali collaudi effettuati

Predisposizione delle richieste di forniture

Redazione di report di produzione e di collaudo

## CONOSCENZE

Tecniche di saldatura con procedimento MIG-MAG

Tecniche di saldatura con procedimento TIG

Tecniche di saldatura con elettrodo rivestito

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Collaudare le saldature con controlli distruttivi e non distruttivi

Effettuare staffatura pezzi

Effettuare saldature con procedimenti: elettrodo rivestito, MIG-MAG, TIG

Preparare i giunti da saldare

Mettere a punto la funzionalità della stazione di saldatura

**Titolo: Eseguire lavorazioni di carpenteria**

Attività associate alla Competenza

### CONOSCENZE

Sviluppo lamiere

Tecniche per la lavorazione della lamiera dei tubolari e profilati

### ABILITÀ/CAPACITÀ

Eseguire giunzioni fisse e mobili

Assemblare complessivi elettrosaldati

Lavorare lamiere, piatti, profilati e tubolari con macchine del settore

### Codici ISTAT CP2021 associati

<b>Codice</b>	<b>Titolo</b>
6.2.1.2.0	Saldatori e tagliatori a fiamma
6.2.1.7.0	Saldatori elettrici e a norme ASME
6.2.1.3.2	Tracciatori
6.2.1.4.0	Carpentieri e montatori di carpenteria metallica
6.2.1.8.2	Stampatori e piegatori di lamiere
6.2.2.2.0	Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici
6.2.2.3.1	Attrezzisti di macchine utensili
7.1.2.4.1	Conduttori di macchine per la trafilatura di metalli
7.1.2.4.2	Conduttori di macchine per l'estrusione e la profilatura di metalli

## Codici ISTAT ATECO associati

<b>Codice Ateco</b>	<b>Titolo Ateco</b>
25.94.00	Fabbricazione di articoli di bulloneria
25.63.20	Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
25.93.30	Fabbricazione di molle
25.91.00	Fabbricazione di bidoni in acciaio e di contenitori simili
25.92.00	Fabbricazione di imballaggi in metallo leggero
25.22.00	Fabbricazione di altre cisterne, serbatoi e contenitori in metallo
25.53.00	Lavori di meccanica generale dei metalli
25.61.00	Fabbricazione di articoli di coltelleria e posateria
25.99.10	Fabbricazione di articoli domestici in metallo per la cucina e le stanze da bagno
25.99.90	Fabbricazione di altri prodotti vari in metallo n.c.a.
28.11.10	Fabbricazione di motori, esclusi motori per aeromobili, veicoli e motocicli
28.15.00	Fabbricazione di cuscinetti, ingranaggi e organi di trasmissione
29.32.00	Fabbricazione di altre parti e accessori per autoveicoli
30.91.20	Fabbricazione di parti e accessori per motocicli
32.50.40	Fabbricazione di montature per occhiali
25.93.20	Fabbricazione di catene

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso  
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2026 INAPP | All Rights Reserved