

## Operatore del magazzino della distribuzione commerciale

### SETTORE 11. Trasporti e logistica

REPERTORIO - Basilicata

#### AdA associate alla Qualificazione

ADA.11.01.18 (ex ADA.13.128.383) - Gestione attività di magazzino

#### Tabelle di equivalenza AdA

Operatore di magazzino merci	Lazio
OPERATORE DEI SISTEMI E DEI SERVIZI LOGISTICI	Piemonte
Tecnico delle operazioni di magazzino	Puglia
Tecnico delle operazioni di magazzino	Toscana

#### Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

#### Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
MAGAZZINIERE	Abruzzo	3	X	X	X
Operatore del magazzino della distribuzione commerciale	Basilicata	3	X	X	X
Tecnico delle operazioni di magazzino	Calabria	3	X	X	X
OPERATORE DI MAGAZZINO MERCI	Emilia-Romagna	3	X	X	X

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
MAGAZZINIERE	Friuli Venezia Giulia	3	X	X	X
Magazziniere (operatore di magazzino)	Liguria	3	X	X	X
Operatore delle attività di magazzino merci	Marche	3	X	X	X
Addetto magazzino e logistica	Piemonte	3	X	X	X
OPERATORE DEI SISTEMI E DEI SERVIZI LOGISTICI	Piemonte	3	X	X	X
Tecnico delle operazioni di magazzino	Puglia	3	X	X	X
OPERATORE DEI SISTEMI E DEI SERVIZI LOGISTICI	Sicilia	3	X	X	X
Tecnico delle operazioni di magazzino	Toscana	3	X	X	X
Operatore di magazzino della logistica e della spedizione	Valle d'Aosta	3	X	X	X

#### Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Tecnico della pianificazione, implementazione e controllo di movimentazione, stoccaggio e lavorazioni di magazzino	Calabria	1			X
Operatore per le attività di spedizione	Calabria	1		X	

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
TECNICO DEI SERVIZI LOGISTICI	Emilia-Romagna	1			X
GESTIONE LOGISTICA CONTABILE E AMMINISTRATIVA DI MAGAZZINO	Friuli Venezia Giulia	1			X
OPERATORE DI MAGAZZINO DELLA LOGISTICA E DELLA SPEDIZIONE	Lombardia	1	X		
Tecnico della pianificazione, implementazione e controllo di movimentazione, stoccaggio e lavorazioni di magazzino	Puglia	1			X
Operatore/operatrice per le attività di spedizione	Puglia	1		X	
Addetto alle operazioni di spedizione	Toscana	1		X	
Tecnico della pianificazione, implementazione e controllo di movimentazione, stoccaggio e lavorazioni di magazzino	Toscana	1			X
Addetto qualificato al magazzino (magazziniere)	Umbria	1			X
Tecnico in logistica del magazzino	Umbria	1			X
OPERATORE DELLA LOGISTICA E DEL MAGAZZINO	Veneto	2	X	X	

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Operatore di magazzino merci	Lazio	0			
ADA.11.01.20 (ex ADA.13.128.385) - Operazioni di movimentazione merci					
Tabelle di equivalenza AdA					
Operatore della movimentazione merci			Basilicata		
Addetto alla conduzione e alle operazioni di manovra di mezzi di sollevamento e/o traino (carrelli, ralle, reach stacker)			Toscana		
Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA					
Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA					
<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
MAGAZZINIERE	Abruzzo	3	X	X	X
Operatore della movimentazione merci	Basilicata	3	X	X	X
Operatore per la conduzione e le operazioni di manovra di mezzi di sollevamento e/o traino (carrelli, ralle, reach stacker)	Calabria	3	X	X	X
OPERATORE DI MAGAZZINO MERCI	Emilia-Romagna	3	X	X	X
MAGAZZINIERE	Friuli Venezia Giulia	3	X	X	X
Magazziniere (operatore di magazzino)	Liguria	3	X	X	X
Addetto magazzino e logistica	Piemonte	3	X	X	X

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Addetto magazzino e logistica	Sicilia	3	X	X	X
Addetto alla conduzione e alle operazioni di manovra di mezzi di sollevamento e/o traino (carrelli, ralle, reach stacker)	Toscana	3	X	X	X
Operatore di magazzino della logistica e della spedizione	Valle d'Aosta	3	X	X	X
OPERATORE DELLA LOGISTICA E DEL MAGAZZINO	Veneto	3	X	X	X
<b>Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA</b>					
<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Operatore per la conduzione e manovra di gru portuali (Gru transtainer, portainer, MHC-RTG)	Calabria	1	X		
Effettuare la sistemazione e fissaggio del carico nelle attività di trasporto merci stradale	Lombardia	1	X		
Operatore delle attività di magazzino merci	Marche	1	X		
Addetto alle attività di stoccaggio e spedizione	Sardegna	2	X		X
OPERATORE DEI SISTEMI E DEI SERVIZI LOGISTICI	Sicilia	1	X		

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Addetto alla conduzione e manovra di gru portuali (Gru transtainer, portainer, MHC-RTG)	Toscana	1	X		
<b>Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA</b>					
<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Operatore del magazzino della distribuzione commerciale	Basilicata	0			
Operatore di magazzino merci	Lazio	0			
OPERATORE DI MAGAZZINO DELLA LOGISTICA E DELLA SPEDIZIONE	Lombardia	0			
Lavoratore addetto alla conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo - carrelli semoventi, braccio telescopico, telescopici rotativi	Piemonte	0			
Lavoratore addetto alla conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo - carrelli/sollevatori/elevatori semoventi telescopici rotativi	Piemonte	0			
OPERATORE DEI SISTEMI E DEI SERVIZI LOGISTICI	Piemonte	0			
Lavoratore addetto alla conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo - carrelli semoventi a braccio telescopico	Piemonte	0			

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Lavoratore addetto alla conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo - carrelli industriali semoventi	Piemonte	0			

## Competenze

**Titolo:** Cura degli aspetti relativi alla sicurezza sul lavoro

**Descrizione:** prescrizioni in materia di sicurezza costantemente rispettate; salute e sicurezza dei lavoratori tutelate

**Obiettivo:** prescrizioni in materia di sicurezza costantemente rispettate; salute e sicurezza dei lavoratori tutelate

## Attività associate alla Competenza

### CONOSCENZE

criteri e metodi per la valutazione dei rischi  
legislazione sulla salute e sicurezza sui luoghi di lavoro e importanza dell'applicazione delle norme di sicurezza  
metodi di sorveglianza  
misure generali di tutela  
organi di vigilanza, controllo, assistenza  
principali rischi e misure preventive/protettive in ambito lavorativo  
principali rischi legati all'uso di attrezzature  
principali soggetti coinvolti nella gestione della sicurezza sui luoghi di lavoro, relativi obblighi e responsabilita'  
procedure di emergenza e primo soccorso  
uso e manutenzione dei principali dispositivi di protezione individuale

## ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le misure di tutela e di prevenzione  
applicare tecniche di primo soccorso  
individuare gli aspetti cogenti relativi alla salute e sicurezza sui luoghi di lavoro  
riconoscere e valutare le diverse tipologie di rischio  
riconoscere i principali rischi legati all'uso di attrezzature  
usare e manutenere correttamente i principali dispositivi di protezione individuale

**Titolo:** Cura dell'igiene e della pulizia degli spazi e delle attrezzature per la conservazione e la vendita di prodotti alimentari e non

**Descrizione:** spazi e attrezzature per la conservazione e la vendita di prodotti alimentari e non adeguatamente puliti, igienizzati e manutenuti

**Obiettivo:** spazi e attrezzature per la conservazione e la vendita di prodotti alimentari e non adeguatamente puliti, igienizzati e manutenuti

## Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

norme igienico-sanitarie comunitarie, nazionali e regionali per la gestione dei prodotti alimentari (HACCP)

prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature prodotti e procedure per la manutenzione ordinaria delle attrezzature per la conservazione e la vendita di prodotti alimentari e non

tipologie e caratteristiche delle attrezzature per la conservazione e la vendita di prodotti alimentari e non

procedure e documentazione prevista dal sistema di qualità

elementi di tecnica commerciale

sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

elementi di merceologia alimentare

igiene e sicurezza alimentare

caratteristiche e proprietà (chimiche, fisiche, merceologiche, nutrizionali e organolettiche) degli ingredienti e delle materie prime dei prodotti alimentari e

delle bevande  
conservazione, distribuzione, manipolazione, preparazione, servizio e  
trasformazione dei prodotti alimentari freschi e conservati e delle bevande

### ABILITÀ/CAPACITÀ

adottare le procedure di manutenzione ordinaria delle attrezzature, macchine ed utensili necessari ai processi di conservazione e vendita di prodotti alimentari e non

rilevare l'esigenza di interventi di manutenzione straordinaria sugli spazi e le attrezzature per la conservazione e la vendita di prodotti alimentari e non applicare modalita' e procedure per l'igiene e la pulizia delle attrezzature, macchine ed utensili necessari ai processi di conservazione e vendita della merce

applicare modalita' e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi di vendita e delle zone di lavoro

**Titolo:** Prelievo, approntamento e consegna di merci/prodotti in uscita dal magazzino

**Descrizione:** merci/prodotti in uscita dal magazzino correttamente trattati e preparati nel rispetto delle condizioni di sicurezza ed igiene

**Obiettivo:** merci/prodotti in uscita dal magazzino correttamente trattati e preparati nel rispetto delle condizioni di sicurezza ed igiene

### Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.11.01.18 (ex ADA.13.128.383) - Gestione attività di magazzino associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare le operazioni connesse alla ricezione, allo stoccaggio ed alla spedizione delle merci in entrata ed in uscita dal magazzino, rispettando le indicazioni delle regole di stoccaggio, prelievo e spedizione, ed applicando le procedure operative in uso

Gestione dei sistemi automatici di allocazione merce e magazzino

Gestione servizi di consolidamento carichi, confezionamento e scomposizione carichi in colli destinati a clienti diversi e viceversa

Realizzazione controlli fisici degli stocks

Trattamenti conservativi della merce (in base alle tipologie merceologiche)

Risultato atteso:RA2: Tracciare il flusso delle merci in entrata ed in uscita, registrando i dati relativi ai transiti mediante supporti informatici dedicati, al fine di monitorare l'attività svolta e tenere sotto controllo lo stato delle scorte a magazzino

Aggiornamento dei piani di ricevimento e spedizione merci

Etichettatura colli

Registrazione movimento merci

Risultato atteso:RA3: Monitorare la realizzazione delle operazioni di magazzino, al fine di verificare il rispetto del piano di lavoro ed il livello delle giacenze, attuando, in caso di incongruenze e non conformità con quanto stabilito dal piano, le misure correttive da realizzare in itinere

Controllo su tempi e procedure di esecuzione delle operazioni di magazzino

Verifica disponibilità, rintracciabilità e stato delle merci (localizzazione, livello giacenze e scorte, ecc.)

Attività dell' AdA ADA.11.01.20 (ex ADA.13.128.385) - Operazioni di movimentazione merci associate:

Risultato atteso:RA1: Effettuare attività di carico/scarico merci verificando le condizioni delle stesse, la corrispondenza quantitativa e qualitativa rispetto a quanto documentato e la regolarità dei documenti di trasporto

Pesatura e misurazione della merce

Scarico dei mezzi di trasporto in arrivo e carico sui mezzi in partenza

Risultato atteso:RA2: Eseguire le operazioni di movimentazione dei carichi e di conduzione dei mezzi di sollevamento, manovrando carrelli, transpallets ed attrezzature di magazzino

Conduzione impianti semi-automatici di movimentazione merci a magazzino

Conduzione mezzi di sollevamento (transpallets manuali e carrelli elevatori)

Trasporto area controllo

Trasporto area d'imballaggio e imballaggio/confezionamento ed area spedizioni

## CONOSCENZE

normativa in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare attenzione ai lavori in quota e all'uso di attrezzature

confezionamento, denominazione, etichettatura e tracciabilità dei prodotti alimentari e delle bevande

documentazione cartacea ed informatizzata relativa al movimento del magazzino

principali riferimenti legislativi e normativi in materia di trasporto e deposito di merci pericolose e derrate alimentari

software specifici per la gestione dei flussi informativi di magazzino

aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio,

ecc.)

principi identificativi e di sicurezza dei prodotti: part number, serial number, barcode, placche antitaccheggio, ecc.

procedure e documentazione prevista dal sistema di qualita'

normativa igienico-sanitaria per la gestione dei prodotti alimentari (HACCP)

elementi di tecnica commerciale

conservazione, distribuzione, manipolazione, preparazione, servizio e trasformazione dei prodotti alimentari freschi e conservati e delle bevande

normativa in materia commerciale

struttura e organizzazione di un magazzino merci (spazi e modalita' di disposizione delle merci)

elementi di tecnologia alimentare

processi e servizi della distribuzione commerciale

adempimenti amministrativi e monetari relativi alla gestione di incassi e pagamenti

tipologie e caratteristiche dei prodotti/servizi offerti

principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

sicurezza sul lavoro: regole e modalita' di comportamento (generali e specifiche)

## ABILITÀ/CAPACITÀ

curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo

curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo

pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo

utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo

individuare e definire le unità di carico in base a destinazione e percorsi delle merci (picking)

identificare i veicoli di trasporto in relazione alle caratteristiche e dimensioni delle merci

programmare tempi di consegna a domicilio secondo le scadenze concordate con i clienti

individuare e realizzare le tipologie di confezionamento o imballaggio (packaging) adatte alle caratteristiche merceologiche dei prodotti, alle modalita' di consegna/trasporto ed ai criteri di sostenibilita' ambientale

utilizzare la packing list per il controllo numerico delle merci o prodotti in uscita

monitorare le movimentazioni ed i prelievi di merci/prodotti predisponendo

richieste di riordino e ricostruzione delle scorte

applicare le tecniche e le procedure per il trattamento e la preparazione delle merci/prodotti in uscita nel rispetto delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

utilizzare gli strumenti (cartacei e/o informatici) per la registrazione della

movimentazione delle merce/prodotti nel magazzino  
utilizzare le attrezzature e i mezzi di movimentazione manuale per la gestione delle merci/prodotti nel magazzino  
utilizzare i dispositivi per la garanzia dell'igiene della merce (es. guanti, mascherine, cuffie, ecc.)  
applicare le procedure aziendali per gli adempimenti amministrativi e monetari richiesti dalla gestione di incassi e pagamenti

**Titolo:** Ricezione e stoccaggio di merci/prodotti in entrata nel magazzino

**Descrizione:** merci/prodotti in entrata nel magazzino correttamente ricevuti, registrati e stoccati negli spazi assegnati

**Obiettivo:** merci/prodotti in entrata nel magazzino correttamente ricevuti, registrati e stoccati negli spazi assegnati

#### Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.11.01.18 (ex ADA.13.128.383) - Gestione attività di magazzino associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare le operazioni connesse alla ricezione, allo stoccaggio ed alla spedizione delle merci in entrata ed in uscita dal magazzino, rispettando le indicazioni delle regole di stoccaggio, prelievo e spedizione, ed applicando le procedure operative in uso

Gestione dei sistemi automatici di allocazione merce e magazzino

Gestione servizi di consolidamento carichi, confezionamento e scomposizione carichi in colli destinati a clienti diversi e viceversa

Realizzazione controlli fisici degli stocks

Trattamenti conservativi della merce (in base alle tipologie merceologiche)

Risultato atteso:RA2: Tracciare il flusso delle merci in entrata ed in uscita, registrando i dati relativi ai transiti mediante supporti informatici dedicati, al fine di monitorare l'attività svolta e tenere sotto controllo lo stato delle scorte a magazzino

Aggiornamento dei piani di ricevimento e spedizione merci

Etichettatura colli

Registrazione movimento merci

Risultato atteso:RA3: Monitorare la realizzazione delle operazioni di magazzino, al fine di verificare il rispetto del piano di lavoro ed il livello delle giacenze,

attuando, in caso di incongruenze e non conformità con quanto stabilito dal piano, le misure correttive da realizzare in itinere

Controllo su tempi e procedure di esecuzione delle operazioni di magazzino  
Verifica disponibilità, rintracciabilità e stato delle merci (localizzazione, livello giacenze e scorte, ecc.)

Attività dell' AdA ADA.11.01.20 (ex ADA.13.128.385) - Operazioni di movimentazione merci associate:

Risultato atteso:RA1: Effettuare attività di carico/scarico merci verificando le condizioni delle stesse, la corrispondenza quantitativa e qualitativa rispetto a quanto documentato e la regolarità dei documenti di trasporto

Pesatura e misurazione della merce

Scarico dei mezzi di trasporto in arrivo e carico sui mezzi in partenza

Risultato atteso:RA2: Eseguire le operazioni di movimentazione dei carichi e di conduzione dei mezzi di sollevamento, manovrando carrelli, transpallets ed attrezzature di magazzino

Conduzione impianti semi-automatici di movimentazione merci a magazzino

Conduzione mezzi di sollevamento (transpallets manuali e carrelli elevatori)

Trasporto area controllo

Trasporto area d'imballaggio e imballaggio/confezionamento ed area spedizioni

Risultato atteso:RA3: Eseguire operazioni di scomposizione e ricomposizione di carichi (stripping and stuffing), allocando, se carichi in ricezione, le merci in magazzino

Allocazione della merce in magazzino

Scomposizione e ricomposizione carichi e container (stripping and stuffing)

## CONOSCENZE

normativa in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare attenzione ai lavori in quota e all'uso di attrezzature

documentazione cartacea ed informatizzata relativa al movimento del magazzino

principali riferimenti legislativi e normativi in materia di trasporto e deposito di merci pericolose e derrate alimentari

software specifici per la gestione dei flussi informativi di magazzino

aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio, ecc.)

principi identificativi e di sicurezza dei prodotti: part number, serial number, barcode, placche antitaccheggio, ecc.

tecniche e protocolli di trattamento e smaltimento dei rifiuti derivanti dalle operazioni di gestione della merce/prodotti

procedure e documentazione prevista dal sistema di qualità'

normativa igienico-sanitaria per la gestione dei prodotti alimentari (HACCP)  
elementi di tecnica commerciale  
conservazione, distribuzione, manipolazione, preparazione, servizio e trasformazione dei prodotti alimentari freschi e conservati e delle bevande  
normativa in materia commerciale  
struttura e organizzazione di un magazzino merci (spazi e modalita' di disposizione delle merci)  
elementi di tecnologia alimentare  
processi e servizi della distribuzione commerciale  
tipologie e caratteristiche dei prodotti/servizi offerti  
principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza  
sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

## ABILITÀ/CAPACITÀ

curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo  
curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo  
pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo  
utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo  
verificare la completezza e la chiarezza della documentazione relativa alla merce in entrata nel magazzino  
utilizzare gli strumenti (cartacei e/o informatici) per la registrazione della movimentazione delle merce/prodotti nel magazzino  
utilizzare le attrezzature e i mezzi di movimentazione manuale per la gestione delle merci/prodotti nel magazzino  
predisporre le condizioni e le operazioni necessarie per la conservazione della merce in magazzino  
applicare le procedure previste per la corretta manipolazione della merce e dei prodotti alimentari  
utilizzare gli appositi elementi identificativi e i dispositivi di sicurezza (chiusure, placche antitaccheggio, ecc.) per la corretta disposizione della merce negli spazi assegnati  
utilizzare i dispositivi per la garanzia dell'igiene della merce (es. guanti, mascherine, cuffie, ecc.)  
applicare tecniche e protocolli di trattamento e smaltimento dei rifiuti derivanti dalle operazioni di gestione della merce/prodotti

**Titolo:** Controllo della qualita' dei prodotti alimentari e non

**Descrizione:** prodotti alimentari e non rispondenti agli standard di qualita' previsti

**Obiettivo:** prodotti alimentari e non rispondenti agli standard di qualita' previsti

Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

normativa sull'etichettatura e tracciabilita' dei prodotti alimentari  
standard di qualita' e normativa di riferimento

documentazione relativa al movimento del magazzino

norme igienico-sanitarie comunitarie, nazionali e regionali per la gestione dei prodotti alimentari (HACCP)

procedure e documentazione prevista dal sistema di qualita'

elementi di tecnica commerciale

conservazione, distribuzione, manipolazione, preparazione, servizio e trasformazione dei prodotti alimentari freschi e conservati e delle bevande  
igiene e sicurezza alimentare

caratteristiche e proprieta' (chimiche, fisiche, merceologiche, nutrizionali e organolettiche) degli ingredienti e delle materie prime dei prodotti alimentari e delle bevande

normativa in materia commerciale

sicurezza sul lavoro: regole e modalita' di comportamento (generali e specifiche)  
principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

processi e servizi della distribuzione commerciale

struttura e organizzazione di un magazzino merci (spazi e modalita' di disposizione delle merci)

elementi di merceologia alimentare

## ABILITÀ/CAPACITÀ

utilizzare i dispositivi per la garanzia dell'igiene della merce (es. guanti, mascherine, cuffie, ecc.)

applicare le procedure di controllo dello stato di conservazione delle giacenze  
verificandone la qualita' e la quantita'

identificare le caratteristiche qualitative e tecniche dei prodotti

applicare le procedure per il controllo quantitativo e qualitativo delle

merci/prodotti nel rispetto del sistema di qualita' aziendale e di quanto previsto nella documentazione in allegato

### Codici ISTAT CP2021 associati

<b>Codice</b>	<b>Titolo</b>
3.3.4.1.0	Spedizionieri e tecnici dell'organizzazione commerciale
7.4.4.4.0	Conduttori di carrelli elevatori
8.1.3.1.0	Facchini, addetti allo spostamento merci ed assimilati

### Codici ISTAT ATECO associati

<b>Codice Ateco</b>	<b>Titolo Ateco</b>
52.10.10	Magazzini di custodia e deposito per conto terzi
52.10.20	Magazzini frigoriferi per conto terzi
52.24.40	Movimento merci relativo ad altri trasporti terrestri

