Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione

SETTORE 24. Area comune

REPERTORIO - Puglia

AdA associate alla Qualificazione

ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione

Tabelle di equivalenza AdA

Tecnico esperto di programmazione della produzione industriale	Campania
Esperto nella gestione aziendale	Campania
TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE	Emilia-Romagna
TECNICO DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Friuli Venezia Giulia
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Lazio
ESPERTO GESTIONE AREA PRODUZIONE	Lombardia
ANALISTA DI PROCESSO	Lombardia
Tecnico tessile - Tecnologo perito tessile	Piemonte
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Puglia
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Toscana

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Calabria	3	X	X	X
Tecnico esperto di programmazione della produzione industriale	Campania	3	X	X	X
Esperto nella gestione aziendale	Campania	3	X	X	X
TECNICO DELLE PRODUZIONI TESSILI E DI ABBIGLIAMENTO	Emilia-Romagna	3	X	X	X
TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE	Emilia-Romagna	3	X	X	X
TECNICO DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Friuli Venezia Giulia	3	X	X	X
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Lazio	3	X	X	X
ESPERTO GESTIONE AREA PRODUZIONE	Lombardia	3	X	X	X
ANALISTA DI PROCESSO	Lombardia	3	X	X	X
Effettuare la gestione sostenibile del processo di produzione e di utilizzo del prodotto/servizio	Lombardia	3	X	X	X
ESPERTO DI GESTIONE DI COOPERATIVE	Lombardia	3	X	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnico tessile - Tecnologo perito tessile	Piemonte	3	X	X	X
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Puglia	3	X	X	X
Tecnico tessile - Tecnologo perito tessile	Sicilia	3	X	X	X
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Toscana	3	X	X	X
ESPERTO DELLA PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Veneto	3	X	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Calabria	1	X		
Tecnico della programmazione della produzione a breve, medio e lungo termine	Calabria	1			X
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Calabria	1		X	

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Responsabile del coordinamento delle attività di sviluppo di collezione	Calabria	1	X		
TECNOLOGO DELLE PRODUZIONI ARREDAMENTI IN LEGNO	Emilia-Romagna	2	X	X	
TECNICO DEGLI APPROVVIGIONAMENTI	Friuli Venezia Giulia	1	X		
RESPONSABILE REPARTO PRODUTTIVO	Lombardia	2		X	X
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Molise	2	X	X	
Tecnico tessile - tecnologo perito tessile	Piemonte	1	X		
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Puglia	1		X	
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Puglia	1	X		
Responsabile delle attività di pianificazione, programmazione e controllo del processo produttivo	Puglia	1			X
Responsabile della gestione e del controllo degli aspetti produttivi dell'impresa agricola	Puglia	1	X		
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Toscana	1	X		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Toscana	1		X	
Responsabile delle attività di pianificazione, programmazione e controllo del processo produttivo	Toscana	1			X
TECNICO DI COORDINAMENTO PRODUZIONE TESSILE	Veneto	1			X
TECNICO SPECIALIZZATO DELLA PRODUZIONE DI ABBIGLIAMENTO - MODA	Veneto	2		X	X

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
TECNICO ESPERTO NELLA GESTIONE AZIENDALE	Emilia-Romagna	0			
Tecnico esperto nella gestione aziendale	Molise	0			
IFTS - Tecniche di industrializzazione del prodotto e del processo	Sicilia	0			
Tecnico superiore di processo e prodotto per la nobilitazione degli articoli tessili - abbigliamento - moda	Sicilia	0			

Competenze

Titolo: analisi della situazione aziendale e pianificazione dell'attività

Obiettivo: effettuare la valutazione della capacità produttiva e partecipazione alla definizione della strategia aziendale

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA1: Analizzare il setting dell'impresa in tutte le sue componenti (interne ed esterne), elaborando i dati utili alla definizione della capacità produttiva ottimale
Analisi dei dati sulle specifiche tecniche dei gruppi/famiglie di prodotti e sulle disponibilità di magazzino
Analisi del piano della domanda (previsioni di vendita nel medio/breve periodo, portafoglio ordini) e definizione della "capacità produttiva necessaria"

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità
Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali
Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione)
Verifica di fattibilità produttiva

CONOSCENZE

caratteristiche dei macchinari presenti in azienda, loro potenzialità e prestazioni in funzione della pianificazione della produzione
caratteristiche della materia prima e di tutte le componenti del prodotto finito in funzione della pianificazione della produzione e della realizzazione del prodotto
contesto competitivo in cui l'azienda si muove e mercato di riferimento in funzione del lavoro di pianificazione produttiva
risorse umane necessarie per la realizzazione dell'attività produttiva programmata
specifiche della capacità produttiva aziendale in funzione della programmazione della produzione
tempi di lavoro delle eventuali aziende conto terzi che svolgono alcune specifiche lavorazioni del processo produttivo in funzione delle pianificazione produttiva

ABILITÀ/CAPACITÀ

analizzare il mercato di riferimento dell'azienda, la situazione congiunturale e le prospettive nazionali e internazionali, contenstualmente all'andamento dell'azienda nella quale opera per definire la programmazione produttiva
analizzare le esigenze dei clienti dell'azienda e quelle dei potenziali nuovi clienti per migliorare la competitività
coadiuvare la proprietà nella definizione della strategia aziendale/mission in funzione della sua collocazione nel mercato di riferimento
comprendere le problematiche presenti in azienda, sia in riferimento all'organizzazione produttiva che al prodotto in funzione dell'organizzazione del lavoro e dell'elaborazione delle strategie aziendali
interagire con la proprietà e con gli altri addetti per creare un sistema di relazioni stabile e posivito
pianificare incontri con i vertici aziendali per la definizione della strategia aziendale e la soluzione delle problematiche
pianificare le fermate per la manutenzione programmata, in rapporto all'organizzazione produttiva e alle performance dei macchinari, alle risorse umane disponibili e alla stagionalità del mercato

Titolo: cooordinamento delle risorse umane impegnate nella produzione

Obiettivo: organizzare il lavoro degli addetti alla produzione ottimizzando l'integrazione produttiva tra i vari processi e reparti

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell’ AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l’organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità
Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali
Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione)
Verifica di fattibilità produttiva

Risultato atteso:RA3: Definire la schedulazione delle attività produttive, sulla base del piano sviluppato, allocando le risorse ed avviando la messa in

produzione
Definizione del piano operativo di produzione (allocazione delle attività alle risorse, sequenziamento delle attività e definizione dei programmi giornalieri, definizione delle priorità di attività)
Definizione del piano principale di produzione (es. carichi di lavoro dei reparti, ore di lavorazione, cadenza degli approvvigionamenti, ecc.)
Invio degli ordini di produzione e/o assemblaggio ai reparti

CONOSCENZE

normative contrattuali per la pianificazione del carico di lavoro delle risorse umane impegnate nella produzione
ruoli e compiti da ricoprire all'interno del processo produttivo per una ottimizzazione delle risorse umane disponibili
sistemi e tecniche di gestione delle risorse umane per una efficace organizzazione del lavoro

ABILITÀ/CAPACITÀ

gestire e programmare l'attività e i riposi del personale addetto durante la fermate obbligatorie
gestire gli eventuali imprevisti nella gestione del personale, attraverso il ricorso a rimpiazzi o al lavoro straordinario
gestire il piano ferie e permessi degli addetti alla produzione in funzione delle necessità produttive, nel rispetto delle pianificazione e delle strategie aziendali
gestire il rapporto con il sindacato per creare un positivo clima nelle relazioni sindacali funzionale all'attività produttiva, nel rispetto delle indicazioni della proprietà
organizzare l'attività degli addetti, gli orari e i turni di lavoro per l'ottimizzazione del sistema produttivo
valutare il bisogno di manodopera necessaria per l'esecuzione delle fasi produttive per il rispetto dei tempi di consegna del prodotto

Titolo: valutazione del grado di efficienza ed efficacia della produzione

Obiettivo: valutare l'attività delle risorse umane e dei processi produttivi e l'efficienza delle macchine e delle attrezzature in funzione dell'ottimizzazione di tutte le risorse aziendali

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità
Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali
Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione)
Verifica di fattibilità produttiva

Risultato atteso:RA3: Definire la schedulazione delle attività produttive, sulla base del piano sviluppato, allocando le risorse ed avviando la messa in produzione
Definizione del piano operativo di produzione (allocazione delle attività alle risorse, sequenziamento delle attività e definizione dei programmi giornalieri, definizione delle priorità di attività)
Definizione del piano principale di produzione (es. carichi di lavoro dei reparti, ore di lavorazione, cadenza degli approvvigionamenti, ecc.)
Invio degli ordini di produzione e/o assemblaggio ai reparti

CONOSCENZE

caratteristiche tecniche e performance del prodotto da realizzare in funzione dell'ottimizzazione di efficienza ed efficacia
contesto di mercato all'interno del quale opera l'azienda in funzione del processo valutativo e di feedback delle performance aziendali
esigenze dei clienti dell'azienda e dinamiche del settore di riferimento, per la valutazione del processo produttivo e per ridefinire, se necessario, nuove strategie o modifiche a quelle esistenti, in funzione delle esigenze del cliente
fasi di lavorazione per valutare l'andamento del processo e progettare adeguamenti funzionali all'ottimizzazione delle risorse disponibili
parco macchinari e tecnologia presente in azienda, per misurarne le potenzialità e il grado di efficienza ed efficacia

ABILITÀ/CAPACITÀ

progettare modifiche o cambiamenti delle strategie aziendali in relazione ai risultati ottenuti
valutare il grado di soddisfazione dei clienti
valutare il grado di soddisfazione del personale aziendale nello svolgimento delle proprie mansioni

valutare la potenzialità degli impianti, al fine di proporre investimenti in attrezzature e macchinari
valutare la professionalità dei fornitori, la qualità del lavoro/servizio e il rispetto dei tempi
valutare la professionalità e l'impegno del personale per migliorare la qualità e le condizioni di lavoro
valutare le caratteristiche tecniche e qualitative del prodotto in funzione del mercato di riferimento

Titolo: programmazione e coordinamento delle fasi produttive

Obiettivo: effettuare i piani di produzione e seguire le diverse fasi della produzione in funzione del raggiungimento degli obiettivi di produzione dell'azienda nel rispetto delle strategie aziendali

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità
Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali
Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali
Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione)
Verifica di fattibilità produttiva

Risultato atteso:RA3: Definire la schedulazione delle attività produttive, sulla base del piano sviluppato, allocando le risorse ed avviando la messa in produzione
Definizione del piano operativo di produzione (allocazione delle attività alle risorse, sequenziamento delle attività e definizione dei programmi giornalieri, definizione delle priorità di attività)
Definizione del piano principale di produzione (es. carichi di lavoro dei reparti, ore di lavorazione, cadenza degli approvvigionamenti, ecc.)
Invio degli ordini di produzione e/o assemblaggio ai reparti

CONOSCENZE

caratteristiche dei macchinari e delle attrezzature in funzione dell'ottimizzazione delle fasi e delle procedure di lavorazione
caratteristiche di lavorabilità delle materie prime in funzione del rispetto dello standard produttivo
caratteristiche tecniche e qualitative del prodotto in funzione del rispetto delle esigenze del cliente
legislazione vigente in materia di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro al fine di ottemperare alla normativa
procedure aziendali di lavorazione e di qualità per coordinare le fasi produttive

ABILITÀ/CAPACITÀ

armonizzare le distinte fasi produttive e l'attività dei vari reparti aziendali
assicurare il rispetto dei tempi di produzione e consegna del prodotto
assicurare la realizzazione della produzione in ordine alle specifiche tecniche richieste dal cliente
assicurare l'applicazione e il rispetto dei dispositivi di legge in termini di sucurezza e salute nei luoghi di lavoro
impiegare i sistemi di programmazione e controllo aziendali in maniera corretta
intervenire per apportare modifiche nel processo di trasformazione della materie prime e/o dei semilavorati in lavorazione
intervenire per approntare modifiche nel processo produttivo relativamente all'utilizzo dei macchinari funzionalmente all'ottimizzazione della capacità produttiva
monitorare l'andamento del processo produttivo nel suo complesso attraverso gli strumenti e le procedure aziendali, quali ad esempio software dedicati
pianificare le attività legate alla produzione, necessarie per ottimizzare tutte le risorse aziendali, in funzione della stagionalità del mercato
valutare le necessità di approvvigionamento della materia prima, delle forniture/subforniture e dei componenti il prodotto finito, in funzione della programmazione produttiva

Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	Titolo
2.2.1.7.0	Ingegneri industriali e gestionali
3.3.1.5.0	Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
70.22.09	Altre attività di consulenza imprenditoriale e altra consulenza amministrativo-gestionale e pianificazione aziendale
70.10.00	Attività delle holding impegnate nelle attività gestionali (holding operative)

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2025 INAPP | All Rights Reserved