

## Addetto alle prime lavorazioni del legno

### SETTORE 03. Legno e arredo

REPERTORIO - Basilicata

AdA associate alla Qualificazione

ADA.03.01.01 (ex ADA.9.36.101) - Selezione e stoccaggio dei lotti

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA				
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	1	X	
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	1	X	
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA				
Sezione in aggiornamento				
ADA.03.01.02 (ex ADA.9.36.102) - Prima lavorazione del legno				
Tabelle di equivalenza AdA				
Sezione in aggiornamento				

## Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>	<b>RA4</b>

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>	<b>RA4</b>
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	3	X	X	X	
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	2		X		X
ESSICAZIONE E TRATTAMENTO DEL LEGNAME	Friuli Venezia Giulia	1				X
PRODUZIONE DI LEGNAME SEGATO	Friuli Venezia Giulia	2		X	X	
Addetto falegname	Molise	2		X	X	

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>	<b>RA4</b>
Operatore del legno e dell'arredamento	Molise	0				
ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati						

## Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

## Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	2	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA				
<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>
PRODUZIONE DI PANNELLI LISTELLARI, TAMBURATI E IMPIALLACCIATI	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI PANNELLI DI PARTICELLE (truciolato)	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO (MDF)	Friuli Venezia Giulia	0		
PRODUZIONE DI TRANCIATI E SFOGLIATI	Friuli Venezia Giulia	0		
Operatore del legno e dell'arredamento	Molise	0		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto falegname	Molise	0		
ADA.03.01.04 (ex ADA.9.37.104) - Fabbricazione dei pannelli di truciolare				
Tabelle di equivalenza AdA				
Sezione in aggiornamento				
Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA				
Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA				
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	1	X	
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	1	X	
PRODUZIONE DI PANNELLI DI PARTICELLE (truciolato)	Friuli Venezia Giulia	1	X	
Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA				
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA				
Sezione in aggiornamento				
ADA.03.01.05 (ex ADA.9.37.105) - Fabbricazione di pannelli di compensato				
Tabelle di equivalenza AdA				
Sezione in aggiornamento				

## Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

### Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	2	X	X
PRODUZIONE DI PANNELLI IN COMPENSATO	Friuli Venezia Giulia	2	X	X

### Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
----------------	------------	------------	-----	-----

### Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Sezione in aggiornamento

ADA.03.01.06 (ex ADA.9.37.106) - Fabbricazione di pannelli di fibra (MDF)

## Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

## Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

### Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	2	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	2	X	X
PRODUZIONE DI PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO (MDF)	Friuli Venezia Giulia	2	X	X
Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA				
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA				
Sezione in aggiornamento				
ADA.03.01.07 (ex ADA.9.37.107) - Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati				
Tabelle di equivalenza AdA				
Sezione in aggiornamento				
Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA				
Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA				
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alle prime lavorazioni del legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli	Campania	2	X	X
PRODUZIONE DI PANNELLI LISTELLARI, TAMBURATI E IMPIALLACCIATI	Friuli Venezia Giulia	2	X	X

## Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA				
Sezione in aggiornamento				

### Competenze

**Titolo:** Cura degli aspetti relativi alla sicurezza sul lavoro

**Descrizione:** prescrizioni in materia di sicurezza costantemente rispettate; salute e sicurezza dei lavoratori tutelate

**Obiettivo:** prescrizioni in materia di sicurezza costantemente rispettate; salute e sicurezza dei lavoratori tutelate

### Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

criteri e metodi per la valutazione dei rischi  
legislazione sulla salute e sicurezza sui luoghi di lavoro e importanza dell'applicazione delle norme di sicurezza  
metodi di sorveglianza  
misure generali di tutela  
organi di vigilanza, controllo, assistenza  
principali rischi e misure preventive/protettive in ambito lavorativo  
principali rischi legati all'uso di attrezzature  
principali soggetti coinvolti nella gestione della sicurezza sui luoghi di lavoro, relativi obblighi e responsabilità'  
procedure di emergenza e primo soccorso  
uso e manutenzione dei principali dispositivi di protezione individuale

## ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le misure di tutela e di prevenzione  
applicare tecniche di primo soccorso  
individuare gli aspetti cogenti relativi alla salute e sicurezza sui luoghi di lavoro  
riconoscere e valutare le diverse tipologie di rischio  
riconoscere i principali rischi legati all'uso di attrezzature  
usare e manutenere correttamente i principali dispositivi di protezione individuale

**Titolo:** Realizzazione di pannelli in traciato o truciolato

**Descrizione:** pannelli in traciato o truciolato correttamente realizzati

**Obiettivo:** pannelli in traciato o truciolato correttamente realizzati

### Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare la produzione di sfogliati, traciati, trucioli e fibre di legno, in base alle indicazioni contenute nelle schede relative ai cicli di lavorazione e al controllo qualità, valutando preventivamente lo stato di essiccazione anche in base alle indicazioni contenute nelle relative schede, mediante le specifiche lavorazioni meccaniche previste (sfogliatrice, traciatrice, frammentatrice, sfibratrice, ecc.)

Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione

Realizzazione di fibre di legno mediante lavorazioni di sfibratura meccanica

Realizzazione di sfogliati di legno mediante lavorazioni alla sfogliatrice

Realizzazione di traciati di legno mediante lavorazioni alla traciatrice

Realizzazione di trucioli mediante lavorazioni alla frammentatrice

Risultato atteso:RA2: Produrre semilavorati (travi lamellari strutturali e non, elementi listellari e pannelli listellari) eseguendo le specifiche lavorazioni di assemblaggio e incollaggio e provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine apposite

Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante

assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)  
Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301  
Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Attività dell' AdA ADA.03.01.04 (ex ADA.9.37.104) - Fabbricazione dei pannelli di truciolare associate:

Risultato atteso:RA1: Formare pannelli di truciolare, a partire dalle indicazioni contenute nelle schede di lavorazione e del controllo qualità, avviando la produzione di cippato e le operazioni di lavorazione dei trucioli (es. incollaggio, distribuzione, pressatura a caldo) ed eseguendo la rifilatura del pannello truciolare mediante i relativi impianti e strumenti, e verificando, infine, le caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione

Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Attivazione e conduzione delle presse manuali o automatiche per la pressatura a caldo dei trucioli

Attivazione e monitoraggio dell'impianto di cippatura per la sminuzzatura degli scarti di lavorazione

Esecuzione dell'incollaggio e della distribuzione su uno o più strati dei trucioli

Esecuzione della rifilatura del pannello truciolare

Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione

Sovrapposizione ed incollaggio di un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in truciolare laminato

## CONOSCENZE

impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno

processi e tecniche di fabbricazione di pannelli

tecnologia e modalita' di uso delle macchine cippatrici, delle incollatrici e delle presse

tipologie e caratteristiche del legno

tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno

sicurezza sul lavoro: regole e modalita' di comportamento (generali e specifiche)

## ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno  
attivare e monitorare il corretto funzionamento dell'impianto di cippatura per la sminuzzatura degli scarti di lavorazione  
comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità  
utilizzare le macchine incollatrici e le presse manuali o automatiche per la pressatura a caldo dei trucioli  
verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione

**Titolo:** Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati

**Descrizione:** pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati correttamente realizzati

**Obiettivo:** pannelli listellari, tamburati ed impiallacciati correttamente realizzati

## Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare la produzione di sfogliati, tranciati, trucioli e fibre di legno, in base alle indicazioni contenute nelle schede relative ai cicli di lavorazione e al controllo qualità, valutando preventivamente lo stato di essiccazione anche in base alle indicazioni contenute nelle relative schede, mediante le specifiche lavorazioni meccaniche previste (sfogliatrice, tranciatrice, frammentatrice, sfibratrice, ecc.)

Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione

Realizzazione di fibre di legno mediante lavorazioni di sfibratura meccanica

Realizzazione di sfogliati di legno mediante lavorazioni alla sfogliatrice

Realizzazione di tranciati di legno mediante lavorazioni alla tranciatrice

Realizzazione di trucioli mediante lavorazioni alla frammentatrice

Risultato atteso:RA2: Produrre semilavorati (travi lamellari strutturali e non, elementi listellari e pannelli listellari) eseguendo le specifiche lavorazioni di

assemblaggio e incollaggio e provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine apposite

Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301

Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Attività dell' AdA ADA.03.01.07 (ex ADA.9.37.107) - Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati associate:

Risultato atteso:RA1: Avviare la produzione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati, sulla base delle indicazioni delle schede di lavorazione e del controllo qualità, selezionando i listelli in legno massello ed i fogli (compensato o piallaccio) adatti alla destinazione d'uso

Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Selezione dei listelli in legno massello e dei fogli di compensato, o piallaccio, adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare

Risultato atteso:RA2: Produrre i pannelli attraverso la sistemazione dei listelli tra i fogli di compensato, la sovrapposizione di piallacci, la pressatura e l'incollaggio dei fogli (compensato o piallaccio) sui listelli, ed avendo, inoltre, cura di verificare le caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione

Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione

Realizzazione della pressatura per l'incollaggio dei fogli di compensato, o di piallaccio, sui listelli

Sistemazione dei listelli tra i fogli di compensato ed eventuale sovrapposizione di piallacci

## CONOSCENZE

collanti e additivi per la fabbricazione di pannelli

impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno

processi e tecniche di fabbricazione di pannelli

tecnologia e modalita' di uso della pressa a caldo

tecnologia e modalita' di uso di macchine per taglio e piallatura del legno  
tipologie e caratteristiche del legno  
tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno  
sicurezza sul lavoro: regole e modalita' di comportamento (generali e specifiche)

### ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno  
comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualita'  
selezionare ed approntare i listelli in legno massello ed i fogli di compensato o piallaccio adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare  
utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti per l'incollaggio dei fogli di compensato o di piallaccio sui listelli  
verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione  
sistemare i listelli accostati (pannelli listellari) o disposti a cornice fra due fogli di compensato (pannelli tamburati) con eventuale sovrapposizione di piallacci (pannelli impiallacciati)

**Titolo:** Realizzazione di pannelli in fibra di legno

**Descrizione:** pannelli in fibra di legno correttamente realizzati

**Obiettivo:** pannelli in fibra di legno correttamente realizzati

### Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare la produzione di sfogliati, tranciati, trucioli e fibre di legno, in base alle indicazioni contenute nelle schede relative ai cicli di lavorazione e al controllo qualità, valutando preventivamente lo stato di essicazione anche in base alle indicazioni contenute nelle relative schede, mediante le specifiche lavorazioni meccaniche previste (sfogliatrice, tranciatrice, frammentatrice, sfibratrice, ecc.)

Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione

Realizzazione di fibre di legno mediante lavorazioni di sfibratura meccanica

Realizzazione di sfogliati di legno mediante lavorazioni alla sfogliatrice

Realizzazione di tranciati di legno mediante lavorazioni alla tranciatrice

Realizzazione di trucioli mediante lavorazioni alla frammentatrice

Risultato atteso:RA2: Produrre semilavorati (travi lamellari strutturali e non, elementi listellari e pannelli listellari) eseguendo le specifiche lavorazioni di assemblaggio e incollaggio e provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine apposite

Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301

Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Attività dell' AdA ADA.03.01.06 (ex ADA.9.37.106) - Fabbricazione di pannelli di fibra (MDF) associate:

Risultato atteso:RA1: Avviare la fabbricazione dei pannelli MDF sulla base delle indicazioni delle schede di lavorazione e del controllo qualità, provvedendo al monitoraggio del relativo impianto

Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Attivazione e monitoraggio dell'impianto di fabbricazione dei pannelli MDF

Risultato atteso:RA2: Produrre i pannelli di fibra (MDF) attraverso la lavorazione delle schegge di legno (defibrazione, lavaggio, impregnatura e amalgama), la formatura in stampi del materasso (feltratura e pressatura) e la rifilatura del pannello di fibra ottenuto, provvedendo inoltre alla sovrapposizione di plastica laminata per i pannelli in fibra, ed avendo cura, infine, di verificare le caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione

Effettuazione delle operazioni di lavaggio, trattamento e essiccazione delle schegge sfibrate

Esecuzione dell'impregnatura e dell'amalgama delle fibre con materiale legante

Esecuzione della rifilatura del pannello di fibra

Esecuzione delle formatura in stampi del materasso con la feltratura delle fibre

Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione

Realizzazione della defibrazione delle schegge di legno con vapore ad alta pressione

Realizzazione della pressatura del materasso di fibre

Sovrapposizione ed incollaggio di un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in fibra

## CONOSCENZE

impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa  
impregnanti e additivi per la formazione dei pannelli in fibra  
principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo  
principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza  
procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno  
processi e tecniche di fabbricazione di pannelli  
tecnologia e modalita' di uso degli stampi e della pressatrice  
tipologie e caratteristiche del legno  
tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno  
sicurezza sul lavoro: regole e modalita' di comportamento (generali e specifiche)

## ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno  
comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualita'  
effettuare la defibrizzazione delle schegge di legno con vapore ad alta pressione  
eseguire l'impregnatura delle fibre e - a seconda dell'impregnante utilizzato - la successiva pressatura oppure la formatura in stampi  
provvedere al lavaggio, al trattamento e all'essiccazione delle schegge sfibrate  
verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione

**Titolo:** Realizzazione di pannelli in compensato

**Descrizione:** pannelli in compensato correttamente realizzati

**Obiettivo:** pannelli in compensato correttamente realizzati

Attività dell' AdA ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare la produzione di sfogliati, tranciati, trucioli e fibre di legno, in base alle indicazioni contenute nelle schede relative ai cicli di lavorazione e al controllo qualità, valutando preventivamente lo stato di essiccazione anche in base alle indicazioni contenute nelle relative schede, mediante le specifiche lavorazioni meccaniche previste (sfogliatrice, tranciatrice, frammentatrice, sfibratrice, ecc.)

Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo della qualità e dello stato di essiccazione

Realizzazione di fibre di legno mediante lavorazioni di sfibratura meccanica

Realizzazione di sfogliati di legno mediante lavorazioni alla sfogliatrice

Realizzazione di tranciati di legno mediante lavorazioni alla tranciatrice

Realizzazione di trucioli mediante lavorazioni alla frammentatrice

Risultato atteso:RA2: Produrre semilavorati (travi lamellari strutturali e non, elementi listellari e pannelli listellari) eseguendo le specifiche lavorazioni di assemblaggio e incollaggio e provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine apposite

Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301

Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Attività dell' AdA ADA.03.01.05 (ex ADA.9.37.105) - Fabbricazione di pannelli di compensato associate:

Risultato atteso:RA1: Preparare l'avvio della produzione di pannelli di compensato selezionando i fogli (strati) adatti alla destinazione d'uso, predispondendo i materiali (collanti e additivi) e le macchine richieste dalla lavorazione, sulla base delle indicazioni delle schede di lavorazione e del controllo qualità

Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Predisposizione dei materiali (collanti e additivi) e delle macchine richieste dalla lavorazione

Selezione dei fogli (strati) adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare

Risultato atteso:RA2: Produrre i pannelli di compensato attraverso l'esecuzione di specifiche attività (es. incollaggio, pressatura a caldo, rifilatura e sovrapposizione di plastica laminata) avendo cura di verificare le caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto

dai cicli di lavorazione

Applicazione delle colle o resine termoindurenti alle facce degli sfogliati e sovrapporli

Attivazione e conduzione delle presse manuali o automatiche per la pressatura a caldo del pacco per l'assemblaggio dei fogli

Esecuzione dell'incollaggio degli sfogliati o dei tranciati

Esecuzione della rifilatura del pannello di compensato

Esecuzione delle verifiche sulle caratteristiche e le dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione

Sovrapposizione ed incollaggio di un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in compensato laminato

## CONOSCENZE

collanti, resine e additivi per la fabbricazione di pannelli

impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa

principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno

processi e tecniche di fabbricazione di pannelli

tecnologia e modalita' di uso della pressa a caldo

tipologie e caratteristiche del legno

tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno

sicurezza sul lavoro: regole e modalita' di comportamento (generali e specifiche)

## ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le colle o resine termoindurenti alle facce degli sfogliati o dei tranciati e sovrapporli

applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualita'

predisporre i materiali (collanti e additivi) e le macchine richieste dalla lavorazione

selezionare i fogli (strati) adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare

sovraporre ed incollare un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in compensato laminato

utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti

verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione

**Titolo:** Produzione di tavolame, listelli e piallacci

**Descrizione:** tavolame, listelli e piallacci prodotti correttamente e in sicurezza

**Obiettivo:** tavolame, listelli e piallacci prodotti correttamente e in sicurezza

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.01.01 (ex ADA.9.36.101) - Selezione e stoccaggio dei lotti associate:

Risultato atteso:RA1: Classificare i tronchi in arrivo dall'abbattimento sulla base della valutazione e del controllo delle loro caratteristiche, della qualità e delle misurazioni delle loro dimensioni con apposita attrezzatura (manuale e/o laser), provvedendo anche all'eliminazione della corteccia mediante lavorazioni alla scortecciatrice

Classificazione dei tronchi secondo le loro caratteristiche, la qualità e le dimensioni

Eliminazione della corteccia mediante lavorazioni alla scortecciatrice

Misurazione dei tronchi con apposita attrezzatura (manuale e/o laser)

Valutazione e controllo delle caratteristiche e delle qualità del legno dei tronchi in arrivo dall'abbattimento

Attività dell' AdA ADA.03.01.02 (ex ADA.9.36.102) - Prima lavorazione del legno associate:

Risultato atteso:RA1: Suddividere i tronchi per classi di qualità sulla base delle verifiche effettuate sul legname da lavorare al fine di ottimizzarne la resa

Suddivisione del legname per classi di qualità

Verifica del legname da lavorare per ottimizzarne la resa

Risultato atteso:RA3: Realizzare le attività di taglio (squadratura e sezionatura) e di lavorazione (es. piallatura, fresatura, rifilatura) del tronco, in base alla pianificazione prevista per la lavorazione, utilizzando gli appositi utensili e macchinari e provvedendo a preparare il legname per operazioni di ricondizionamento e rigenerazione

Preparazione del legname per la realizzazione di operazioni di ricondizionamento e rigenerazione

Realizzazione del taglio (squadratura e sezionatura) del tronco utilizzando utensili e macchinari a controllo manuale o a cn

Realizzazione delle attività di piallatura, fresatura e refilatura del tronco utilizzando utensili e macchinari a controllo manuale o a cn

Attività dell' AdA ADA.03.01.03 (ex ADA.9.36.103) - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati associate:

Risultato atteso:RA2: Produrre semilavorati (travi lamellari strutturali e non, elementi listellari e pannelli listellari) eseguendo le specifiche lavorazioni di assemblaggio e incollaggio e provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine apposite

Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

Formazione delle travi lamellari e degli elementi listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

Formazione delle travi lamellari strutturali secondo certificazione en301

Realizzazione di pannelli listellari mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle)

## CONOSCENZE

impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa macchinari e utensili per il taglio dei tronchi (squadratrice, sega a carrello, a nastro o circolare, pialla, cippatore, ecc.)

macchinari e utensili per la produzione di tavolame e listelli (sfogliatrice, trancia, cippatore refilatrice, pialla, ecc.)

principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno

processi e tecniche di produzione di tavolame, listelli e piallacci

tipologie e caratteristiche del legno

sicurezza sul lavoro: regole e modalita' di comportamento (generali e specifiche)

## ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualita'

controllare le caratteristiche e le qualita' del legno dei tronchi in arrivo

dall'abbattimento

formare le travi lamellari ed i listelli mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle) ottenute col taglio longitudinale del tronco predisporre i fogli per l'essiccazione naturale o artificiale

utilizzare la macchina sfogliatrice o la trancia per ottenere fogli o piallacci delle dimensioni e dello spessore richiesto

utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la piallatura e rifilatura del tronco

utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la scortecciatura e taglio (squadatura e sezionatura) del tronco

**Titolo:** Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno

**Descrizione:** legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati

**Obiettivo:** legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.01.02 (ex ADA.9.36.102) - Prima lavorazione del legno associate:

Risultato atteso:RA4: Accatastare il legname in base alla destinazione (stagionatura e/o essiccazione naturale e/o artificiale) trasferendolo alle postazioni di lavorazione utilizzando i mezzi meccanici (es. trax, trattori, nastri trasportatori, ecc.)

Accatastamento del legname per la stagionatura e/o essiccazione naturale e/o artificiale

Movimentare il legname per il trasporto alle postazioni di lavorazione con mezzi meccanici (trax, trattori, nastri trasportatori, ecc.)

## CONOSCENZE

normativa in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare attenzione ai lavori in quota e all'uso di attrezature

aspetti tecnici inerenti alla conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio, ecc.)

attrezature manuali per la movimentazione del legname e dei manufatti in

legno

impatto ambientale del trattamento e impiego del legno  
normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali  
principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo  
principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza  
processi e tecniche di lavorazione del legno  
tipologie e caratteristiche del legno  
sicurezza sul lavoro: regole e modalita' di comportamento (generali e specifiche)

#### ABILITÀ/CAPACITÀ

curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo  
curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo  
pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo  
provvedere alla sistemazione e conservazione del legname e dei manufatti in legno secondo i piani di stoccaggio e gli ordini dei clienti  
provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti industriali  
utilizzare le attrezzature manuali per la sistemazione e movimentazione del legname e dei manufatti in legno  
utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo

**Titolo:** Approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno

**Descrizione:** macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno predisposti e registrati per la corretta esecuzione delle lavorazioni

**Obiettivo:** macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno predisposti e registrati per la corretta esecuzione delle lavorazioni

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.01.02 (ex ADA.9.36.102) - Prima lavorazione del legno

associate:

Risultato atteso:RA2: Pianificare i processi di lavorazione del legname in base alle note di taglio, provvedendo all'impostazione delle macchine e alla loro manutenzione ordinaria

Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

Approntamento e programmazione delle macchine e degli strumenti per la lavorazione del legno

Pianificazione dei processi lavorativi in base alle note di taglio

## CONOSCENZE

impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa macchine, utensili e attrezzature per la lavorazione del legno a controllo manuale e a CN

principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno

processi e tecniche di lavorazione del legno

tipologie e caratteristiche del legno

tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso

sicurezza sul lavoro: regole e modalita' di comportamento (generali e

specifiche)

## ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le procedure di impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari, nonche' dei programmi di lavoro, in relazione alle specifiche lavorazioni da effettuare

applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualita'

monitorare il corretto funzionamento delle macchine operatrici

selezionare e approntare materiali e utensili (frese, punte, lame, coltelli, ecc.) necessari alla lavorazione da eseguire

<b>Codice</b>	<b>Titolo</b>
6.5.2.1.1	Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno
6.5.2.1.2	Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno
6.5.2.2.1	Attrezzisti di falegnameria
7.1.4.1.0	Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno

### Codici ISTAT ATECO associati

<b>Codice Ateco</b>	<b>Titolo Ateco</b>
16.10.00	Taglio e piallatura del legno
16.21.00	Fabbricazione di fogli da impiallacciatura e di pannelli a base di legno

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587