

Operatore della manutenzione e della riparazione di macchine e attrezzature

 SETTORE 10. Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
REPERTORIO - Basilicata

AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.21 (ex) - Realizzazione della manutenzione di macchine e impianti

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 |
|--|-----------------------|------------|-----|-----|
| MANUTENZIONE DI IMPIANTI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE | Friuli Venezia Giulia | 2 | X | X |
| Manutentore meccanico | Liguria | 2 | X | X |
| Manutentore elettrico | Liguria | 2 | X | X |
| Manutentore di macchine e impianti | Marche | 2 | X | X |
| Tecnico della manutenzione di impianti industriali automatizzati | Piemonte | 2 | X | X |

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 |
|---|-----------------------|------------|-----|-----|
| ESECUZIONE DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE | Friuli Venezia Giulia | 1 | X | |
| Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA | | | | |
| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 |
| Operatore della manutenzione e della riparazione di macchine e attrezzi | Basilicata | 0 | | |
| Manutentore di macchine e impianti | Umbria | 0 | | |

Competenze

Titolo: Cura degli aspetti relativi alla sicurezza sul lavoro

Descrizione: prescrizioni in materia di sicurezza costantemente rispettate; salute e sicurezza dei lavoratori tutelate

Obiettivo: prescrizioni in materia di sicurezza costantemente rispettate; salute e sicurezza dei lavoratori tutelate

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

criteri e metodi per la valutazione dei rischi
legislazione sulla salute e sicurezza sui luoghi di lavoro e importanza dell'applicazione delle norme di sicurezza
metodi di sorveglianza
misure generali di tutela
organi di vigilanza, controllo, assistenza
principali rischi e misure preventive/protettive in ambito lavorativo
principali rischi legati all'uso di attrezzature

principali soggetti coinvolti nella gestione della sicurezza sui luoghi di lavoro,
relativi obblighi e responsabilità
procedure di emergenza e primo soccorso
uso e manutenzione dei principali dispositivi di protezione individuale

ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le misure di tutela e di prevenzione
applicare tecniche di primo soccorso
individuare gli aspetti cogenti relativi alla salute e sicurezza sui luoghi di lavoro
riconoscere e valutare le diverse tipologie di rischio
riconoscere i principali rischi legati all'uso di attrezzature
usare e manutenere correttamente i principali dispositivi di protezione
individuale

Titolo: Riparazione di macchine utensili tradizionali

Descrizione: macchine utensili tradizionali riparate e funzionali

Obiettivo: macchine utensili tradizionali riparate e funzionali

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.21 (ex) - Realizzazione della manutenzione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA2: Eseguire le operazioni di riparazione e/o di manutenzione di macchine e impianti, sulla base delle verifiche diagnostiche e delle disposizioni ricevute

Realizzazione degli interventi di manutenzione ordinaria (controllo livelli e rabbocchi)

Apertura/rimozione di apparati di protezione e/o chiusura dei macchinari e impianti (carter, carenature, ecc.) e successiva chiusura/rimontaggio

Realizzazione degli interventi di manutenzione/riparazione di natura meccanica

Realizzazione degli interventi di manutenzione/riparazione di natura elettrico strumentale

Realizzazione di interventi manutenzione/ripristino di software gestionali di macchine e impianti

CONOSCENZE

principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza
sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)
basi del disegno tecnico: segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione
piano di manutenzione redatto dall'ufficio tecnico
mappe di rischio e procedure di emergenza
libretto di manutenzione allegato dal fornitore
informatica applicata a mu a cnc ed al controllo di processo
indicatori di affidabilità dei sistemi produttivi
principali strumenti di misura (calibri, micrometri, comparatori, ecc.) e relativi campi di applicazione
principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO 9001 per le lavorazioni e costruzioni meccaniche
politiche e logiche di manutenzione
sistema informativo per la gestione della manutenzione: ordini di lavoro, diari macchina, reporting di manutenzione
principi base di meccanica, elettrotecnica ed elettronica
principali utensili e loro utilizzo
tecniche per l'organizzazione degli interventi di manutenzione, anche con il ricorso a soggetti esterni
tipologie e funzionamento delle macchine utensili tradizionali e a cn e relativa strumentazione

ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le norme ed utilizzare gli strumenti di prevenzione e di sicurezza sul lavoro
utilizzare gli strumenti e gli attrezzi per il controllo e il collaudo del regolare funzionamento dell'impianto o delle sue parti ripristinate
effettuare tempestivamente gli interventi di manutenzione straordinaria per guasti generati da eventi accidentali improvvisi o non previsti
gestire e controllare la propria area di lavoro mantenendo l'ordine, la pulizia e la funzionalità delle attrezzature, secondo le modalità aziendali previste
utilizzare l'apposita modulistica per redigere il report di intervento tecnico
applicare le tecniche di riparazione o sostituzione di parti danneggiate o provvedere ad inviarle all'esterno se necessario

sostituire

Descrizione: utensili da lavoro in condizioni di efficienza e sicurezza in esercizio

Obiettivo: utensili da lavoro in condizioni di efficienza e sicurezza in esercizio

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

caratteristiche e modalità di funzionamento delle attrezzature in dotazione dell'azienda

principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO 9001 per le lavorazioni e costruzioni meccaniche

principali strumenti di misura (calibri, micrometri, comparatori, ecc.) e relativi campi di applicazione

tecniche di fabbricazione di utensili da lavoro

utensili in dotazione alla officina interna e modalità corrette per il loro utilizzo

ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le norme ed utilizzare gli strumenti di prevenzione e di sicurezza sul lavoro

applicare regolarmente le procedure per il controllo dell'efficienza degli utensili da lavoro

applicare semplici tecniche di fabbricazione ed adattamento di utensili da lavoro

gestire e controllare la propria area di lavoro mantenendo l'ordine, la pulizia e la funzionalità delle attrezzature, secondo le modalità aziendali previste

utilizzare l'attrezzatura di banco, le macchine e gli utensili manuali in dotazione alla officina interna

identificare tempestivamente le parti usurate e provvedere al loro ripristino (affilatura o riparazione) o sostituzione

Titolo: Manutenzione programmata di macchine utensili tradizionali o a CN

Descrizione: macchine utensili tradizionali e a CN in condizioni ottimali di efficienza e sicurezza in esercizio

Obiettivo: macchine utensili tradizionali e a CN in condizioni ottimali di efficienza e sicurezza in esercizio

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.10.02.21 (ex) - Realizzazione della manutenzione di macchine e impianti associate:

Risultato atteso:RA2: Eseguire le operazioni di riparazione e/o di manutenzione di macchine e impianti, sulla base delle verifiche diagnostiche e delle disposizioni ricevute

Realizzazione degli interventi di manutenzione ordinaria (controllo livelli e rabbocchi)

Apertura/rimozione di apparati di protezione e/o chiusura dei macchinari e impianti (carter, carenature, ecc.) e successiva chiusura/rimontaggio

Realizzazione degli interventi di manutenzione/riparazione di natura meccanica

Realizzazione degli interventi di manutenzione/riparazione di natura elettrico strumentale

Realizzazione di interventi manutenzione/ripristino di software gestionali di macchine e impianti

CONOSCENZE

sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche) principi base di meccanica, elettrotecnica ed elettronica

principali utensili e loro utilizzo

principali strumenti di misura (calibri, micrometri, comparatori, ecc.) e relativi campi di applicazione

principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO 9001 per le lavorazioni e costruzioni meccaniche

politiche e logiche di manutenzione

piano di manutenzione redatto dall'ufficio tecnico

mappe di rischio e procedure di emergenza

libretto di manutenzione allegato dal fornitore

informatica applicata a mu a cnc ed al controllo di processo

indicatori di affidabilità dei sistemi produttivi

basi del disegno tecnico: segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione

principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

sistema informativo per la gestione della manutenzione: ordini di lavoro, diari macchina, reporting di manutenzione
tipologie e funzionamento delle macchine utensili tradizionali e a cn e relativa strumentazione
tecniche per l'organizzazione degli interventi di manutenzione, anche con il ricorso a soggetti esterni

ABILITÀ/CAPACITÀ

applicare le norme ed utilizzare gli strumenti di prevenzione e di sicurezza sul lavoro
utilizzare l'apposita modulistica per redigere il report di intervento tecnico e per annotare nel
utilizzare gli strumenti e gli attrezzi per il controllo e il collaudo del regolare funzionamento dell'impianto o delle sue parti ripristinate
attivare le procedure di manutenzione ispettiva per il controllo e l'ispezione visiva di ciascuna macchina dell'impianto
applicare la procedura per le operazioni di misurazione e controllo sulle macchine o sui componenti (misure elettrico/elettroniche, misura delle temperature, emissioni, pressioni e altro)
gestire e controllare la propria area di lavoro mantenendo l'ordine, la pulizia e la funzionalità delle attrezzature, secondo le modalità aziendali previste
identificare tempestivamente le parti usurate e provvedere al loro ripristino (affilatura o riparazione) o sostituzione

Codici ISTAT CP2021 associati

| Codice | Titolo |
|---------------|---|
| 6.2.2.3.2 | Aggiustatori meccanici |
| 6.2.3.3.1 | Riparatori e manutentori di macchinari e impianti industriali |
| 6.2.4.1.1 | Installatori e riparatori di impianti elettrici industriali |
| 6.2.4.1.3 | Elettromeccanici |
| 6.2.4.2.0 | Manutentori e riparatori di apparati elettronici industriali |

Codici ISTAT ATECO associati

| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|---------------------|--|
| 33.11.01 | Riparazione e manutenzione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine |
| 33.11.02 | Riparazione e manutenzione di utensileria ad azionamento manuale |
| 33.11.03 | Riparazione e manutenzione di armi, sistemi d'arma e munizioni |
| 33.11.09 | Riparazione e manutenzione di altri prodotti in metallo |
| 33.12.10 | Riparazione e manutenzione di macchine di impiego generale |
| 33.12.20 | Riparazione e manutenzione di forni, fornaci e bruciatori |
| 33.12.30 | Riparazione e manutenzione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione (esclusi ascensori) |
| 33.12.40 | Riparazione e manutenzione di attrezzature di uso non domestico per la refrigerazione e la ventilazione |
| 33.12.51 | Riparazione e manutenzione di macchine ed attrezzature per ufficio (esclusi computer, periferiche, fax) |
| 33.12.52 | Riparazione e manutenzione di bilance e macchine automatiche per la vendita e la distribuzione |
| 33.12.53 | Riparazione e manutenzione di macchine per le industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere |
| 33.12.54 | Riparazione e manutenzione di macchine per la dosatura, la confezione e l'imballaggio |
| 33.12.55 | Riparazione e manutenzione di estintori (inclusa la ricarica) |
| 33.12.59 | Riparazione e manutenzione di altre macchine di impiego generale nca |
| 33.12.91 | Riparazione e manutenzione di parti intercambiabili per macchine utensili |
| 33.12.99 | Riparazione e manutenzione di altre macchine per impieghi speciali nca (incluse le macchine utensili) |
| 33.13.03 | Riparazione e manutenzione di apparecchi medicali per diagnosi, di materiale medico chirurgico e veterinario, di apparecchi e strumenti per odontoiatria |

| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|---------------------|---|
| 33.13.04 | Riparazione di apparati di distillazione per laboratori, di centrifughe per laboratori e di macchinari per pulizia ad ultrasuoni per laboratori |
| 33.13.09 | Riparazione e manutenzione di altre apparecchiature elettroniche (escluse quelle per le telecomunicazioni ed i computer) |
| 33.17.00 | Riparazione e manutenzione di materiale rotabile ferroviario, tranviario, filoviario e per metropolitane (esclusi i loro motori) |
| 33.20.07 | Installazione di apparecchi medicali per diagnosi, di apparecchi e strumenti per odontoiatria |
| 95.11.00 | Riparazione e manutenzione di computer e periferiche |
| 95.12.01 | Riparazione e manutenzione di telefoni fissi, cordless e cellulari |
| 95.12.09 | Riparazione e manutenzione di altre apparecchiature per le comunicazioni |
| 33.19.09 | Riparazione di altre apparecchiature nca |

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587