

OPERATORE DELLE LAVORAZIONI MATERIALI LAPIDEI

⌚ SETTORE 07. Estrazione gas, petrolio, carbone, minerali e lavorazione pietre
REPERTORIO - Emilia-Romagna

AdA associate alla Qualificazione

ADA.07.03.01 (ex ADA.3.99.295) - Preparazione e riquadratura dei blocchi

Tabelle di equivalenza AdA

Operatore/operatrice per il taglio e la prima trasformazione dei prodotti lapidei Puglia

Addetto alla segagione di materiali lapidei Sardegna

Addetto al taglio e alla prima trasformazione dei prodotti lapidei Toscana

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
----------------	------------	------------	-----	-----

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA				
--	--	--	--	--

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
----------------	------------	------------	-----	-----

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA				
--	--	--	--	--

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore per il taglio e la prima trasformazione dei prodotti lapidei	Calabria	0		
Operatore delle lavorazioni dei materiali lapidei per la produzione di lastre	Campania	0		
OPERATORE DELLE LAVORAZIONI MATERIALI LAPIDEI	Emilia-Romagna	0		
Operatore delle lavorazioni materiali lapidei	Molise	0		
Operatore/operatrice per il taglio e la prima trasformazione dei prodotti lapidei	Puglia	0		
Operatore per l'estrazione di materiali lapidei con taglio del blocco	Sardegna	0		
Addetto alla segagione di materiali lapidei	Sardegna	0		
Addetto al taglio e alla prima trasformazione dei prodotti lapidei	Sicilia	0		
Addetto al taglio e alla prima trasformazione dei prodotti lapidei	Toscana	0		
ADA.07.03.02 (ex ADA.3.99.296) - Segagione dei blocchi per la produzione di lastre				
Tabelle di equivalenza AdA				
Operatore/operatrice per il taglio, il supporto delle attività specialistiche di cava e la manutenzione delle macchine tagliatrici			Puglia	
Operatore/operatrice per il taglio e la prima trasformazione dei prodotti lapidei			Puglia	
Addetto alla segagione di materiali lapidei			Sardegna	

Addetto al taglio e alla prima trasformazione dei prodotti lapidei

Toscana

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
----------------	------------	------------	-----	-----	-----

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Operatore per il taglio e la prima trasformazione dei prodotti lapidei	Calabria	2	X	X	
Operatore delle lavorazioni dei materiali lapidei per la produzione di lastre	Campania	2	X	X	
OPERATORE DELLE LAVORAZIONI MATERIALI LAPIDEI	Emilia-Romagna	1	X		
Operatore delle lavorazioni materiali lapidei	Molise	1	X		
Operatore/operatrice per il taglio e la prima trasformazione dei prodotti lapidei	Puglia	2	X	X	
Operatore/operatrice per il taglio, il supporto delle attività specialistiche di cava e la manutenzione delle macchine tagliatrici	Puglia	2	X	X	
Addetto alla segagione di materiali lapidei	Sardegna	2	X	X	

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Operatore per l'estrazione di materiali lapidei con taglio del blocco	Sardegna	2	X	X	
Addetto al taglio e alla prima trasformazione dei prodotti lapidei	Sicilia	2	X	X	
Addetto al taglio e alla prima trasformazione dei prodotti lapidei	Toscana	2	X	X	
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA					
Sezione in aggiornamento					
ADA.07.03.03 (ex ADA.3.100.297) - Taglio a misura, modellazione e lavorazioni di finitura superficiale di materiale lapideo					
Tabelle di equivalenza AdA					
Operatore della lavorazione del marmo			Basilicata		
Operatore della lavorazione del marmo			Campania		
Addetto lavorazione lapidei			Liguria		
Addetto alla lavorazione di materiali lapidei			Marche		
Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA					
Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA					
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	
Addetto qualificato alle lavorazioni del marmo	Umbria	2	X	X	

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore della lavorazione del marmo	Basilicata	1	X	
Operatore delle lavorazioni dei materiali lapidei per la produzione di lastre	Campania	1	X	
Operatore della lavorazione del marmo	Campania	1	X	
OPERATORE DELLE LAVORAZIONI MATERIALI LAPIDEI	Emilia-Romagna	1	X	
Addetto lavorazione lapidei	Liguria	1	X	
Addetto alla lavorazione di materiali lapidei	Marche	1	X	
Operatore delle lavorazioni materiali lapidei	Molise	1	X	
OPERATORE ALLA LAVORAZIONE DEI MATERIALI LAPIDEI	Veneto	1	X	

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore per le lavorazioni del marmo	Calabria	0		
Operatore per la lucidatura e levigatura di materiali lapidei	Calabria	0		
Scalpellino	Lombardia	0		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore/operatrice per la lucidatura e levigatura di materiali lapidei	Puglia	0		
Addetto alla lucidatura e levigatura di materiali lapidei	Sardegna	0		
Addetto al taglio e alla prima trasformazione dei prodotti lapidei	Sicilia	0		
Addetto alle lavorazioni del marmo	Toscana	0		
Addetto alla lucidatura e levigatura di materiali lapidei	Toscana	0		

Competenze

Titolo: Approntamento materiali lapidei

Obiettivo: Lastra selezionata in coerenza con le specifiche tecniche e il tipo di prodotto da realizzare.

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.07.03.01 (ex ADA.3.99.295) - Preparazione e riquadratura dei blocchi associate:

Risultato atteso:RA1: Eseguire la riquadratura dei blocchi, provvedendo alla loro movimentazione e al loro posizionamento, all'armatura dei macchinari e alle operazioni di manutenzione delle macchine e delle attrezzature utilizzate
 Movimentazione e posizionamento dei blocchi

Esecuzione delle operazioni di preparazione della riquadratura
 Calzatura (stabilizzazione) dei blocchi per esecuzione delle operazioni di riquadratura

Esecuzione delle operazioni di riquadratura

Manutenzione di macchine ed attrezzature per la riquadratura

Attività dell' AdA ADA.07.03.02 (ex ADA.3.99.296) - Segagione dei blocchi per la produzione di lastre associate:

Risultato atteso:RA1: Effettuare le operazioni di movimentazione, carico, posizionamento e bloccaggio dei blocchi sui macchinari per la segagione
Esecuzione delle operazioni di caricamento del blocco sul carrello
Esecuzione delle operazioni di armatura dei macchinari per la segagione e bloccaggio nei macchinari dei carrelli contenenti i blocchi

Risultato atteso:RA3: Effettuare le operazioni di scarico delle lastre nelle fasi successive alla segagione ed eseguire il loro stoccaggio nei luoghi di deposito per la realizzazione delle lavorazioni di finitura
Esecuzione delle operazioni di bloccaggio delle lastre ottenute dalla segagione sui carrelli (zeppaggio)
Esecuzione delle operazioni di scaricamento del carrello dei carrelli contenenti le lastre ottenute dalla segagione
Movimentazione e stoccaggio delle lastre

CONOSCENZE

Principali caratteristiche dei materiali lapidei e loro comportamenti con gli agenti esogeni.

Principi di petrologia.

Tecniche di movimentazione di lastre e blocchi lapidei.

Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza.

La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche).

ABILITÀ/CAPACITÀ

Adottare gli strumenti e le modalità più adeguate alla movimentazione e al trasporto della lastra

Recepire le indicazioni contenute nella scheda di lavoro al fine di comprendere il disegno o il modello del prodotto da realizzare

Individuare la lastra più idonea al tipo di lavorazione richiesta tenendo conto dei dati dimensionali e proporzionali dell'oggetto da produrre

Riconoscere le principali tipologie di materiali lapidei e le loro caratteristiche essenziali

Obiettivo: Materiale lapideo tagliato secondo la forma e le dimensioni indicate nelle schede tecniche.

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.07.03.01 (ex ADA.3.99.295) - Preparazione e riquadratura dei blocchi associate:

Risultato atteso:RA1: Eseguire la riquadratura dei blocchi, provvedendo alla loro movimentazione e al loro posizionamento, all'armatura dei macchinari e alle operazioni di manutenzione delle macchine e delle attrezzature utilizzate
Movimentazione e posizionamento dei blocchi

Esecuzione delle operazioni di preparazione della riquadratura

Calzatura (stabilizzazione) dei blocchi per esecuzione delle operazioni di riquadratura

Esecuzione delle operazioni di riquadratura

Manutenzione di macchine ed attrezzature per la riquadratura

Attività dell' AdA ADA.07.03.02 (ex ADA.3.99.296) - Segagione dei blocchi per la produzione di lastre associate:

Risultato atteso:RA1: Effettuare le operazioni di movimentazione, carico, posizionamento e bloccaggio dei blocchi sui macchinari per la segagione

Esecuzione delle operazioni di caricamento del blocco sul carrello

Esecuzione delle operazioni di armatura dei macchinari per la segagione e bloccaggio nei macchinari dei carrelli contenenti i blocchi

Risultato atteso:RA2: Effettuare le operazioni di segagione dei blocchi per l'ottenimento delle lastre eseguendo la manutenzione dei relativi macchinari

Manutenzione di macchine ed attrezzature per la segagione

Esecuzione delle operazioni di segagione

Risultato atteso:RA3: Effettuare le operazioni di scarico delle lastre nelle fasi successive alla segagione ed eseguire il loro stoccaggio nei luoghi di deposito per la realizzazione delle lavorazioni di finitura

Esecuzione delle operazioni di bloccaggio delle lastre ottenute dalla segagione sui carrelli (zeppaggio)

Esecuzione delle operazioni di scaricamento del carrello dei carrelli contenenti le lastre ottenute dalla segagione

Movimentazione e stoccaggio delle lastre

Attività dell' AdA ADA.07.03.03 (ex ADA.3.100.297) - Taglio a misura, modellazione e lavorazioni di finitura superficiale di materiale lapideo associate:

Risultato atteso:RA1: Tagliare e modellare le lastre attraverso processi di fresatura e sgrossatura, in base alle esigenze espresse dalle successive lavorazioni, collocando le lastre nei macchinari, assicurandone il blocco ed effettuando le operazioni di lavaggio

Esecuzione delle operazioni di lavaggio delle lastre

Esecuzione delle operazioni di taglio delle lastre

Risultato atteso:RA2: Realizzare le lavorazioni di finitura delle lastre, tenendo conto delle indicazioni dei progettisti e delle caratteristiche dei materiali, armando e utilizzando i macchinari per le lavorazioni superficiali e gli utensili per le lavorazioni di rifinitura e provvedendo alla loro manutenzione ordinaria

Esecuzione delle operazioni di armatura dei macchinari per la finitura superficiale

Movimentazione delle lastre per l'esecuzione delle operazioni di finitura

Esecuzione delle primarie lavorazioni di finitura superficiale delle lastre (es. calibratura, levigatura, lucidatura, spazzolatura, anticatura, ecc.)

Esecuzione delle ulteriori lavorazioni di finitura (es. sabbiatura, fiammatura, bocciardatura, martellinatura, foratura, lavorazioni mediante water jet, ecc.)

Esecuzione delle operazioni di protezione delle lastre rifinite

Manutenzione di macchine ed attrezzi per la finitura superficiale

CONOSCENZE

Principali macchinari/impianti per segare, tagliare, rifinire e trattare i materiali lapidei (sega a ponte, sega a bandiera, macchine a controllo numerico, lucidatrici, ecc.).

Principi di geometria.

Principi di petrologia.

Principali tecniche di taglio dei materiali lapidei (a secco o ad acqua).

Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza.

La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche).

ABILITÀ/CAPACITÀ

Individuare gli utensili e i macchinari necessari ad effettuare le operazioni di taglio del materiale tenendo conto delle specifiche tecniche indicate nel disegno

Determinare le modalità più adeguate ad agganciare la lastra al macchinario prescelto, evitando di sprecare materiale

Adottare le tecniche e le procedure più adeguate ad eseguire le operazioni di taglio

Applicare la corretta sequenza per il carico e lo scarico della lastra sull'impianto prescelto (fresa a ponte, fresa a bandiera, controllo numerico, ecc.)

Titolo: Rifinitura e trattamento materiali lapidei

Obiettivo: Materiale lapideo rifinito e trattato secondo gli standard definiti.

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.07.03.01 (ex ADA.3.99.295) - Preparazione e riquadratura dei blocchi associate:

Risultato atteso:RA1: Eseguire la riquadratura dei blocchi, provvedendo alla loro movimentazione e al loro posizionamento, all'armatura dei macchinari e alle operazioni di manutenzione delle macchine e delle attrezzature utilizzate
Movimentazione e posizionamento dei blocchi

Esecuzione delle operazioni di preparazione della riquadratura

Calzatura (stabilizzazione) dei blocchi per esecuzione delle operazioni di riquadratura

Esecuzione delle operazioni di riquadratura

Manutenzione di macchine ed attrezzature per la riquadratura

Attività dell' AdA ADA.07.03.03 (ex ADA.3.100.297) - Taglio a misura, modellazione e lavorazioni di finitura superficiale di materiale lapideo associate:

Risultato atteso:RA1: Tagliare e modellare le lastre attraverso processi di fresatura e sgrossatura, in base alle esigenze espresse dalle successive lavorazioni, collocando le lastre nei macchinari, assicurandone il blocco ed effettuando le operazioni di lavaggio

Esecuzione delle operazioni di lavaggio delle lastre

Esecuzione delle operazioni di taglio delle lastre

Risultato atteso:RA2: Realizzare le lavorazioni di finitura delle lastre, tenendo conto delle indicazioni dei progettisti e delle caratteristiche dei materiali, armando e utilizzando i macchinari per le lavorazioni superficiali e gli utensili per le lavorazioni di rifinitura e provvedendo alla loro manutenzione ordinaria

Esecuzione delle operazioni di armatura dei macchinari per la finitura superficiale

Movimentazione delle lastre per l'esecuzione delle operazioni di finitura

Esecuzione delle primarie lavorazioni di finitura superficiale delle lastre (es. calibratura, levigatura, lucidatura, spazzolatura, anticatura, ecc.)

Esecuzione delle ulteriori lavorazioni di finitura (es. sabbiatura, fiammatura, bocciardatura, martellinatura, foratura, lavorazioni mediante water jet, ecc.)

Esecuzione delle operazioni di protezione delle lastre rifinite

Manutenzione di macchine ed attrezzature per la finitura superficiale

CONOSCENZE

Principali solventi per la levigatura e il trattamento dei materiali.
Principali attrezzi e strumenti per la lavorazione manuale e la rifinitura del materiale.
Principali tecniche di sabbiatura dei materiali.
Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza.
La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche).
Principali caratteristiche dei materiali lapidei e loro comportamenti con gli agenti esogeni.
Principali macchinari/impianti per segare, tagliare, rifinire e trattare i materiali lapidei (sega a ponte, sega a bandiera, macchine a controllo numerico, lucidatrici, ecc.).

ABILITÀ/CAPACITÀ

Individuare la tipologia di rifinitura più adeguata (lucidatura, ecc.) al materiale e al prodotto realizzato
Adottare i macchinari (lucida coste, lucida toro, controllo numerico, ecc.) e le modalità più idonee al tipo di rifinitura da applicare
Applicare tecniche di sabbiatura e/o levigatura del prodotto lapideo
Identificare i prodotti, gli strumenti e le tecniche necessarie al trattamento del materiale (idrorepellente, antimacchia, ecc.)

Titolo: Controllo prodotti lapidei

Obiettivo: Prodotto lapideo controllato secondo gli standard di qualità previsti.

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Principali caratteristiche dei materiali lapidei e loro comportamenti con gli agenti esogeni.
La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche).

Metodi e tecniche di previsione ed analisi dei difetti.
Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza.

ABILITÀ/CAPACITÀ

Valutare la qualità visiva dei prodotti finiti evidenziando eventuali anomalie e difettosità

Valutare la rispondenza del prodotto ai parametri dimensionali, funzionali e stilistici iniziali

Identificare, attraverso un processo sistematico di indagine, l'origine del difetto valutando tutte le fasi di lavorazione

Identificare eventuali interventi di miglioramento e perfezionamento del prodotto realizzato

Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	Titolo
7.1.1.1.0	Conduttori di macchinari in miniere e cave
6.1.1.2.0	Tagliatori e levigatori di pietre, scalpellini e marmisti

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
23.70.10	Segagione e lavorazione delle pietre e del marmo
23.70.20	Lavorazione artistica del marmo e di altre pietre affini, lavori in mosaico

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2025 INAPP | All Rights Reserved