

TECNICO DELLE LAVORAZIONI DEL LEGNO

SETTORE 03. Legno e arredo

REPERTORIO - Emilia-Romagna

AdA associate alla Qualificazione

ADA.03.01.08 (ex ADA.9.38.108) - Realizzazione di imballaggi in legno

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
TECNICO DELLE LAVORAZIONI DEL LEGNO	Emilia-Romagna	2	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA				

Sezione in aggiornamento

ADA.03.01.09 (ex ADA.9.38.109) - Realizzazione di pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam)

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
TECNICO DELLE LAVORAZIONI DEL LEGNO	Emilia-Romagna	2	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Sezione in aggiornamento

ADA.03.01.10 (ex ADA.9.38.110) - Realizzazione e montaggio di parti in legno per la carpenteria edile

Tabelle di equivalenza AdA

OPERATORE DEL LEGNO

Piemonte

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
OPERATORE DEL LEGNO	Piemonte	3	X	X	X
OPERATORE DEL LEGNO	Sicilia	3	X	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
OPERATORE DEL LEGNO	Emilia-Romagna	2	X		X
TECNICO DELLE LAVORAZIONI DEL LEGNO	Emilia-Romagna	1			X
MONTAGGIO DI PARTI IN LEGNO PER LA CARPENTERIA EDILE	Friuli Venezia Giulia	1			X
LAVORAZIONI ARTIGIANALI SU MANUFATTI DECORATIVI IN LEGNO PER L'EDILIZIA	Friuli Venezia Giulia	1			X

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
LAVORAZIONI ARTIGIANALI DI BASE SU MANUFATTI DECORATIVI IN LEGNO PER L'EDILIZIA	Friuli Venezia Giulia	0			
ESEGUIRE LAVORAZIONI ARTIGIANALI DI MANUFATTI DECORATIVI IN LEGNO PER L'EDILIZIA	Lombardia	0			

ADA.03.01.11 (ex ADA.9.38.112) - Realizzazione e montaggio di strutture edili in legno

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Operatore al montaggio di strutture edili in legno	Liguria	3	X	X	X
Addetto alle lavorazioni del legno - Carpenteria in legno e bioedilizia	Piemonte	3	X	X	X
Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA					
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
TECNICO DELLE LAVORAZIONI DEL LEGNO	Emilia-Romagna	1	X		
MONTAGGIO DI STRUTTURE EDILI IN LEGNO	Friuli Venezia Giulia	1		X	
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA					
Sezione in aggiornamento					
ADA.03.01.12 (ex ADA.9.38.111) - Realizzazione e montaggio di serramenti in legno					
Tabelle di equivalenza AdA					
Sezione in aggiornamento					
Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA					
Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA					
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	
OPERATORE DEL LEGNO	Emilia-Romagna	2	X	X	
TECNICO DELLE LAVORAZIONI DEL LEGNO	Emilia-Romagna	2	X	X	

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
REALIZZAZIONE INFISSI E SERRAMENTI IN LEGNO	Friuli Venezia Giulia	1		X
MONTAGGIO INFISSI E SERRAMENTI IN LEGNO	Friuli Venezia Giulia	1		X

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Sezione in aggiornamento

Competenze

Titolo: Lavorazione imballaggi in legno

Obiettivo: imballaggi in legno realizzati in base alla destinazione d'uso e alle specifiche tecnico progettuali

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.01.08 (ex ADA.9.38.108) - Realizzazione di imballaggi in legno associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare la produzione di imballaggi selezionando e trattando il legname con le macchine da taglio e fissatrici in base alle indicazioni contenute nelle schede di lavorazione e di controllo qualità, provvedendo alla manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine stesse Acquisizione delle indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Realizzazione degli imballaggi attraverso macchine da taglio e fissatrici automatiche/pneumatiche

Realizzazione del trattamento termico del legno (certificazione FITOK ispm 15)

Ricondizionamento e rigenerazione di pallet usati

Selezione del legname per la produzione di imballaggi

Applicazione delle procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine

Risultato atteso:RA2: Provvedere allo stoccaggio del prodotto finito movimentandolo con mezzi meccanici

Movimentazione e stoccaggio del prodotto finito

CONOSCENZE

Caratteristiche fisiche e tecniche delle principali tipologie di legno

Elementi di disegno tecnico e geometria

Principali tipologie di imballaggi in legno e destinazioni d'uso

Tecniche e processi di lavorazione del legno (taglio, levigatura, finitura, ecc.)

Procedimenti e materiali per il trattamento di protezione del legno

Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

ABILITÀ/CAPACITÀ

Selezionare le diverse tipologie di legno in base alle specifiche proprietà fisiche e tecniche e al tipo di imballaggio da realizzare (pallet, contenitori per prodotti industriali quali casse e gabbie, imballaggi ortofrutticoli, sughero, ecc.)

Comprendere le specifiche tecnico progettuali e le richieste della committenza al fine di definire il dimensionamento dell'imballo e il tipo di lavorazione da effettuare in base alla sua destinazione d'uso

Adottare attrezzature, macchinari e strumenti necessari all'esecuzione dei trattamenti termici e alla lavorazione del legno (taglio, levigatura, finitura, ecc.) rispettando standard di sicurezza e indicazioni di qualità

Applicare tecniche e metodiche per la movimentazione e lo stoccaggio del prodotto finito verificando la conformità e l'adeguatezza delle lavorazioni realizzate oltre l'idoneità del materiale utilizzato

Titolo: Lavorazione infissi e serramenti in legno

Obiettivo: infissi e serramenti preparati lavorati e assemblati in tutte le diverse componenti nel rispetto degli standard tecnico progettuali

Attività dell' AdA ADA.03.01.12 (ex ADA.9.38.111) - Realizzazione e montaggio di serramenti in legno associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare serramenti in legno impostando i parametri di funzionamento dei vari macchinari, provvedendo alla produzione della controcassa ed alle operazioni di lavorazione (es. scorniciatura, sagmatura, squadratura, foratura) e di finitura dei componenti in legno, completando, infine, la produzione grazie all'assemblaggio dei componenti e dei materiali ausiliari

Assemblaggio dei componenti (guarnizioni, serrature, vetri) utilizzando materiali ausiliari (viti, chiodi, collanti)

Finitura dei componenti in legno (levigatura, verniciatura, laccatura, patinatura, lucidatura, ecc.)

Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio)

Lavorazioni di scorniciatura e sagomatura

Lavorazioni di squadratura e foratura

Realizzazione della controcassa

Risultato atteso:RA2: Provvedere al montaggio dei serramenti in cantiere con taglio e finitura del coprifilo in base alle prescrizioni operative ricevute

Montaggio dei serramenti in cantiere con taglio e finitura del coprifilo

CONOSCENZE

Caratteristiche fisiche e tecniche delle principali tipologie di legno

Elementi di disegno tecnico e geometria

Tecniche di lavorazione e montaggio di infissi e serramenti

Le principali componenti fisse e mobili di infissi e serramenti

Tecniche e processi di lavorazione del legno (taglio, levigatura, finitura, ecc.)

Tecniche di montaggio di elementi in legno per la carpenteria edile

Tipologie e caratteristiche dei componenti in legno per la carpenteria edile

Principali riferimenti normativi in materia di sicurezza nei cantieri

Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

ABILITÀ/CAPACITÀ

Delineare le specifiche tecnico progettuali relative al tipo di struttura da realizzare (tipo di legno, dimensioni e misure, uso interno o esterno, sistema di apertura, ecc.) tenendo conto del budget definito

Individuare le tecniche e gli strumenti più idonei alla realizzazione della controcassa (struttura e telaio) garantendone la rispondenza alla misura del

serramento, l'assenza di infiltrazioni d'acqua, il corretto isolamento termico e il giusto montaggio dei serramenti

Adottare le attrezzature e le metodiche più idonee alle diverse fasi di lavorazione (scorniciatura, sagomatura, squadratura, foratura, ecc.) e finitura (levigatura, verniciatura, laccatura, patinatura, lucidatura, ecc.) nel rispetto delle specifiche progettuali

Applicare le tecniche e i materiali ausiliari (viti, chiodi, collanti) più adeguati all'assemblaggio dei componenti (guarnizioni, serrature, vetri) e al montaggio dei serramenti in cantiere con taglio e finitura del coprifilo

Titolo: Lavorazione pavimenti e rivestimenti in legno

Obiettivo: pavimenti e rivestimenti in legno predisposti lavorati e rifiniti tenendo conto degli standard estetici previsti

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.01.10 (ex ADA.9.38.110) - Realizzazione e montaggio di parti in legno per la carpenteria edile associate:

Risultato atteso:RA2: Realizzare manufatti in legno per la carpenteria edile, conducendo e monitorando i sistemi automatizzati per le diverse lavorazioni e provvedendo anche alla finitura, marchiatura CE e imballaggio finale dei manufatti

Conduzione/monitoraggio dei sistemi automatizzati per la produzione dei manufatti in legno

Finitura dei componenti in legno (levigatura, spazzolatura, impregnatura finale)

Imballaggio dei manufatti in legno (travi, teste, perline) per l'invio in cantiere

Marchiatura CE del prodotto

CONOSCENZE

Caratteristiche fisiche e tecniche delle principali tipologie di legno

Elementi di disegno tecnico e geometria

Tecniche e processi di lavorazione del legno (taglio, levigatura, finitura, ecc.)

Principali schemi e tecniche di posa dei rivestimenti in legno

Procedimenti e materiali per il trattamento di protezione del legno

Tecniche di montaggio di elementi in legno per la carpenteria edile

Tipologie e caratteristiche dei componenti in legno per la carpenteria edile

Principali riferimenti normativi in materia di sicurezza nei cantieri

Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza

La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

ABILITÀ/CAPACITÀ

Individuare gli elementi, tecnici ed economici necessari alla definizione del tipo di intervento da realizzare (vecchia o nuova costruzione, superficie interessata, tipologia di legno da utilizzare, colore e schema di posa, ecc.)

Applicare tecniche di taglio dei listoni di legno utilizzando gli strumenti più idonei (seghe, taglierine, roditrici, ecc.) ad adattarli a dimensioni e forma dello spazio in base allo schema di posa prescelto (dritto a tolda di nave, dritto accostato, a spina di pesce, ecc.)

Adottare le tecniche e i macchinari per la levigatura del legno più idonee ad eliminare anomalie e dislivelli tenendo conto del tipo di posa (incollata, flottate, per inchiodatura, ecc.), del legno e delle caratteristiche del sottofondo

Individuare i procedimenti e i materiali utili alla lavorazione di superficie o finitura del legno (a vernice, a olio o a cera) più adeguati al raggiungimento dell'aspetto estetico desiderato, alle esigenze di manutenzione previste e al budget definito

Titolo: Lavorazione pannelli in legno per l'edilizia

Obiettivo: pannelli in legno lavorati e assemblati nel rispetto degli standard costruttivi

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.01.09 (ex ADA.9.38.109) - Realizzazione di pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam) associate:

Risultato atteso:RA1: Avviare la produzione di pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam) selezionando il legname in arrivo secondo parametri di qualità e umidità

Accettazione del legno secondo parametri di qualità e umidità

Risultato atteso:RA2: Realizzare i pannelli strutturali per l'edilizia (X-lam) attraverso la giunzione di testa a pettine delle lamelle mediante lavorazioni di piallatura, incollaggio e pressione, e provvedendo, successivamente, al

controllo e alla marchiatura CE degli stessi pannelli realizzati
Controllo e marchiatura CE dei pannelli
Costruzione dei pannelli tramite assemblaggio delle lamelle mediante lavorazioni di pirottatura, incollaggio e pressione
Effettuazione della giunzione di testa a pettine delle lamelle (con macchine operatrici)

Attività dell' AdA ADA.03.01.10 (ex ADA.9.38.110) - Realizzazione e montaggio di parti in legno per la carpenteria edile associate:

Risultato atteso:RA1: Avviare la realizzazione di parti in legno per la carpenteria edile, in base al disegno edile ricevuto, predisponendo le materie prime (trattamento, selezione e marchiatura) e l'impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio)
Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio) secondo disegno edile
Trattamento, selezione ed eventuale marchiatura delle materie prime

Risultato atteso:RA2: Realizzare manufatti in legno per la carpenteria edile, conducendo e monitorando i sistemi automatizzati per le diverse lavorazioni e provvedendo anche alla finitura, marchiatura CE e imballaggio finale dei manufatti
Conduzione/monitoraggio dei sistemi automatizzati per la produzione dei manufatti in legno
Finitura dei componenti in legno (levigatura, spazzolatura, impregnatura finale)
Imballaggio dei manufatti in legno (travi, teste, perline) per l'invio in cantiere
Marchiatura CE del prodotto

Risultato atteso:RA3: Montare in cantiere i manufatti di carpenteria edile precedentemente prodotti, in base alle prescrizioni operative ricevute
Attuazione delle prescrizioni operative per il montaggio in cantiere

Attività dell' AdA ADA.03.01.11 (ex ADA.9.38.112) - Realizzazione e montaggio di strutture edili in legno associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare strutture edili in legno sulla base dell'analisi dei relativi disegni tecnici ed impostando i parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio)
Analisi dei disegni tecnici relativi alla struttura da realizzare
Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione e settaggio)

Risultato atteso:RA2: Realizzare la parete su banco tramite operazioni di taglio e montaggio provvedendo (in carpenteria o sul posto) ad inserire la canalizzazione degli impianti e ad applicare strati di finitura (pannelli intonacabili) sulla parte interna e esterna
Applicazione strati di finitura (es. cartongesso) su parte interna e pannelli

intonacabili esternamente (in carpenteria o sul posto)
Inserimento della canalizzazione impianti (in carpenteria o sul posto)
Realizzazione della parete su banco tramite operazioni di taglio e montaggio

CONOSCENZE

Caratteristiche fisiche e tecniche delle principali tipologie di legno
Elementi di disegno tecnico e geometria
Tecniche e processi di lavorazione del legno (taglio, levigatura, finitura, ecc.)
Caratteristiche e proprietà fisiche e tecniche dei pannelli in legno lamellare incrociato
Macchinari e tecniche per l'assemblaggio delle lamelle
Elementi per la misurazione e il controllo di conformità dei pannelli Xlam
Principali riferimenti normativi in materia di sicurezza nei cantieri
Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza
La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

ABILITÀ/CAPACITÀ

Individuare dalle schede di lavoro e dagli elaborati tecnici le informazioni e gli elementi costruttivi necessari alla realizzazione dei pannelli di legno lamellare incrociato (X-Lam o CLT)
Applicare tecniche per la giunzione di testa a pettine delle lamelle utilizzando macchine operatrici al fine di assemblare le diverse componenti secondo il disegno tecnico
Definire le tecniche e i macchinari più idonei alle lavorazioni di piallatura, incollaggio e pressione utili all'assemblaggio delle lamelle e alla costruzione dei pannelli (pareti, pavimenti...)
Verificare l'adeguatezza e la conformità dei pannelli realizzati tenendo conto degli standard di qualità e delle specifiche tecnico-progettuali, individuando eventuali anomalie e soluzioni migliorative

Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	Titolo
6.5.2.2.1	Attrezzisti di falegnameria
7.2.7.5.0	Assemblatori in serie di articoli in legno e in materiali assimilati

Codice	Titolo
7.1.4.1.0	Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno
6.1.2.7.0	Montatori di manufatti prefabbricati e di preformati
6.1.3.8.0	Installatori di infissi e serramenti

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
16.23.21	Fabbricazione di stand e altre strutture simili per convegni e fiere prevalentemente in legno
16.22.00	Fabbricazione di pavimenti in parquet assemblato
16.23.10	Fabbricazione di porte e finestre in legno (escluse porte blindate)
16.24.00	Fabbricazione di imballaggi in legno
16.29.19	Fabbricazione di altri prodotti vari in legno (esclusi i mobili)
16.29.11	Fabbricazione di parti in legno per calzature
33.19.01	Riparazioni di pallets e contenitori in legno per trasporto
16.23.22	Fabbricazione di altri elementi in legno e di falegnameria per l'edilizia (esclusi stand e strutture simili per convegni e fiere)

Copyright 2026 INAPP | All Rights Reserved