

## TECNICO DI COORDINAMENTO PRODUZIONE TESSILE

 **SETTORE 24. [Area comune](#)**

REPERTORIO - Veneto

### AdA associate alla Qualificazione

ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione

#### Tabelle di equivalenza AdA

Tecnico esperto di programmazione della produzione industriale	Campania
Esperto nella gestione aziendale	Campania
TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE	Emilia-Romagna
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Lazio
ANALISTA DI PROCESSO	Lombardia
ESPERTO GESTIONE AREA PRODUZIONE	Lombardia
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Puglia
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Toscana

#### Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Calabria	3	X	X	X
Tecnico esperto di programmazione della produzione industriale	Campania	3	X	X	X
Esperto nella gestione aziendale	Campania	3	X	X	X
TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE	Emilia-Romagna	3	X	X	X
TECNICO DELLE PRODUZIONI TESSILI E DI ABBIGLIAMENTO	Emilia-Romagna	3	X	X	X
TECNICO DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Friuli Venezia Giulia	3	X	X	X
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Lazio	3	X	X	X
TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE	Lazio	3	X	X	X
ESPERTO DI GESTIONE DI COOPERATIVE	Lombardia	3	X	X	X
ESPERTO GESTIONE AREA PRODUZIONE	Lombardia	3	X	X	X
ANALISTA DI PROCESSO	Lombardia	3	X	X	X

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Effettuare la gestione sostenibile del processo di produzione e di utilizzo del prodotto/servizio	Lombardia	3	X	X	X
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Puglia	3	X	X	X
Tecnico tessile - Tecnologo perito tessile	Sicilia	3	X	X	X
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Toscana	3	X	X	X
ESPERTO DELLA PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Veneto	3	X	X	X

### Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Responsabile del coordinamento delle attività di sviluppo di collezione	Calabria	1	X		
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Calabria	1	X		
Tecnico della programmazione della produzione a breve, medio e lungo termine	Calabria	1			X

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Calabria	1		X	
TECNOLOGO DELLE PRODUZIONI ARREDAMENTI IN LEGNO	Emilia-Romagna	2	X	X	
TECNICO ESPERTO NELLA GESTIONE AZIENDALE	Emilia-Romagna	2	X	X	
TECNICO DEGLI APPROVVIGIONAMENTI	Friuli Venezia Giulia	1	X		
RESPONSABILE REPARTO PRODUTTIVO	Lombardia	2		X	X
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Molise	2	X	X	
Tecnico tessile - tecnologo perito tessile	Piemonte	1	X		
Responsabile delle attività di pianificazione, programmazione e controllo del processo produttivo	Puglia	1			X
Responsabile della gestione e del controllo degli aspetti produttivi dell'impresa agricola	Puglia	1	X		
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Puglia	1		X	
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Puglia	1	X		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Responsabile delle attività di pianificazione, programmazione e controllo del processo produttivo	Toscana	1			X
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Toscana	1	X		
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Toscana	1		X	
<b>TECNICO DI COORDINAMENTO PRODUZIONE TESSILE</b>	Veneto	1			X
TECNICO SPECIALIZZATO DELLA PRODUZIONE DI ABBIGLIAMENTO - MODA	Veneto	2		X	X

### Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnico esperto nella gestione aziendale	Molise	0			
Tecnico superiore di processo e prodotto per la nobilitazione degli articoli tessili - abbigliamento - moda	Sicilia	0			
IFTS - Tecniche di industrializzazione del prodotto e del processo	Sicilia	0			

ADA.24.05.05 (ex ADA.25.219.709) - Controllo della produzione

Tabelle di equivalenza AdA

RESPONSABILE REPARTO PRODUTTIVO

Lombardia

## Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

### Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
TECNICO DELLE PRODUZIONI TESSILI E DI ABBIGLIAMENTO	Emilia-Romagna	2	X	X
TECNICO DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Friuli Venezia Giulia	2	X	X
RESPONSABILE REPARTO PRODUTTIVO	Lombardia	2	X	X
ANALISTA DI PROCESSO	Lombardia	2	X	X
Tecnico del controllo della produzione	Marche	2	X	X
Tecnico tessile - tecnologo perito tessile	Piemonte	2	X	X
ESPERTO DELLA PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Veneto	2	X	X

### Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
CO-MANAGER	Provincia Autonoma di Trento	1		X
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Puglia	1		X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
TECNICO DI COORDINAMENTO PRODUZIONE TESSILE	Veneto	1		X

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Sezione in aggiornamento

## Competenze

**Titolo: ORGANIZZARE LA PRODUZIONE DI UN REPARTO DI TESSITURA**

**Obiettivo:** Organizzazione della lavorazione definita in coerenza con programmazione ricevuta ed ottimizzando i fattori produttivi.

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità

Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali

Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione )

Verifica di fattibilità produttiva

Risultato atteso:RA3: Definire la schedulazione delle attività produttive, sulla base del piano sviluppato, allocando le risorse ed avviando la messa in produzione

Definizione del piano operativo di produzione (allocazione delle attività alle risorse, sequenziamento delle attività e definizione dei programmi giornalieri, definizione delle priorità di attività)

Definizione del piano principale di produzione (es. carichi di lavoro dei reparti, ore di lavorazione, cadenza degli approvvigionamenti, ecc.)

Invio degli ordini di produzione e/o assemblaggio ai reparti

## CONOSCENZE

- Processo di progettazione e produzione tessile: fasi e lavorazioni - Tipologia e caratteristiche funzionali dei principali telai, tradizionali e jacquard - Modelli e tecniche di organizzazione del lavoro - Caratteristiche morfologiche e strutturali dei materiali: resa in fase di tessitura - Modelli e tecniche di gestione del gruppo di lavoro - Modelli e tecniche di comunicazione - Caratteristiche e funzionalità dei principali software a supporto della programmazione e della gestione della produzione
- Processo di progettazione e produzione tessile: fasi e lavorazioni - Tipologia e caratteristiche funzionali dei principali telai, tradizionali e jacquard - Modelli e tecniche di organizzazione del lavoro - Caratteristiche morfologiche e strutturali dei materiali: resa in fase di tessitura - Modelli e tecniche di gestione del gruppo di lavoro - Modelli e tecniche di comunicazione - Caratteristiche e funzionalità dei principali software a supporto della programmazione e della gestione della produzione

## ABILITÀ/CAPACITÀ

- Organizzare la produzione sulla base della pianificazione definita e delle esigenze aziendali ed ottimizzando l'utilizzo di risorse umane e strumentali - Allocare le risorse umane e strumentali - Definire ed assegnare carichi di lavoro e mansioni ai componenti del gruppo di lavoro - Individuare il fabbisogno di materiali - Verificare la fattibilità produttiva di quanto previsto
- Organizzare la produzione sulla base della pianificazione definita e delle esigenze aziendali ed ottimizzando l'utilizzo di risorse umane e strumentali - Allocare le risorse umane e strumentali - Definire ed assegnare carichi di lavoro e mansioni ai componenti del gruppo di lavoro - Individuare il fabbisogno di materiali - Verificare la fattibilità produttiva di quanto previsto

**Titolo: REALIZZARE IL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE**

**Obiettivo: Produzione tessile rispondente agli standard di qualità previsti.**

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.05 (ex ADA.25.219.709) - Controllo della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Verificare la rispondenza dei risultati dei controlli agli standard definiti, attuando, se necessario, le misure di intervento correttive della produzione

Esecuzione degli interventi correttivi della produzione (es. variazione della velocità lavorativa, quantità risorse umane utilizzate, frazionamento del lotto, ecc.)

Verifica della rispondenza dei risultati dei controlli agli standard definiti (es. priorità, capacità produttiva, scheduling, ecc.)

## CONOSCENZE

- Concetti di merceologia tessile funzionali alla valutazione della qualità dei tessuti - Caratteristiche morfologiche e strutturali dei tessuti - Modelli e sistemi di qualità in ambito tessile - Procedure per il controllo della produzione - Procedure per la rilevazione e la segnalazione di anomalie
- Concetti di merceologia tessile funzionali alla valutazione della qualità dei tessuti - Caratteristiche morfologiche e strutturali dei tessuti - Modelli e sistemi di qualità in ambito tessile - Procedure per il controllo della produzione - Procedure per la rilevazione e la segnalazione di anomalie

## ABILITÀ/CAPACITÀ

- Comprendere logiche e specifiche tecniche del sistema qualità di produzioni tessili - Individuare interventi preventivi e correttivi per il ripristino dei livelli di qualità attesi - Verificare i filati da mettere in produzione - Rilevare eventuali difetti dei tessuti - Valutare la qualità dei tessuti prodotti in relazione agli standard previsti ed ai tempi di lavorazione
- Comprendere logiche e specifiche tecniche del sistema qualità di produzioni tessili - Individuare interventi preventivi e correttivi per il ripristino dei livelli di qualità attesi - Verificare i filati da mettere in produzione - Rilevare eventuali difetti dei tessuti - Valutare la qualità dei tessuti prodotti in relazione agli standard previsti ed ai tempi di lavorazione

**Titolo: GESTIRE IL RIPRISTINO E LA MANUTENZIONE DEI TELAI**

**Obiettivo: Interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria programmati ed interventi di ripristino dei telai realizzati.**

Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

- Tecniche di gestione degli interventi di manutenzione ordinaria/straordinaria dei telai tradizionali e jacquard - Tecniche di controllo e verifica dell'efficienza dei telai - Elementi di elettromeccanica, elettronica e meccanica per la manutenzione dei telai - Procedure, prodotti e strumenti per la pulizia di telai ed impianti - Procedure e tecniche di pianificazione di interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria - Principali riferimenti normativi e procedure per lo smaltimento di rifiuti speciali
- Tecniche di gestione degli interventi di manutenzione ordinaria/straordinaria dei telai tradizionali e jacquard - Tecniche di controllo e verifica dell'efficienza dei telai - Elementi di elettromeccanica, elettronica e meccanica per la manutenzione dei telai - Procedure, prodotti e strumenti per la pulizia di telai ed impianti - Procedure e tecniche di pianificazione di interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria - Principali riferimenti normativi e procedure per lo smaltimento di rifiuti speciali

## ABILITÀ/CAPACITÀ

- Adottare metodi per il ripristino della funzionalità dei telai - Utilizzare tecniche di diagnostica di anomalie nei telai - Controllare lo stato di efficienza dei telai - Supervisionare le operazioni di manutenzione - Definire il piano delle manutenzioni ordinarie - Individuare esigenze di manutenzione straordinaria
- Adottare metodi per il ripristino della funzionalità dei telai - Utilizzare tecniche di diagnostica di anomalie nei telai - Controllare lo stato di efficienza dei telai - Supervisionare le operazioni di manutenzione - Definire il piano delle manutenzioni ordinarie - Individuare esigenze di manutenzione straordinaria

**Titolo: DEFINIRE SOLUZIONI REALIZZATIVE PER LA TESSITURA**

**Obiettivo: Processo produttivo definito in coerenza con le specifiche di riferimento.**

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità  
 Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali  
 Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione )  
 Verifica di fattibilità produttiva

## CONOSCENZE

- Caratteristiche morfologiche e strutturali dei materiali: proprietà e comportamenti in lavorazione - Procedure di industrializzazione della produzione tessile - Metodologie e tecniche di tessitura - Documentazione tecnica di un reparto di tessitura - Archivi moda: modelli e materiali tessili  
 - Caratteristiche morfologiche e strutturali dei materiali: proprietà e comportamenti in lavorazione - Procedure di industrializzazione della produzione tessile - Metodologie e tecniche di tessitura - Documentazione tecnica di un reparto di tessitura - Archivi moda: modelli e materiali tessili

## ABILITÀ/CAPACITÀ

- Comprendere potenzialità e limiti d'uso delle diverse tipologie di telai - Rilevare problemi e criticità tecnico realizzative in relazione al processo di lavorazione - Definire tempi e metodi di lavorazione - Definire requisiti di realizzabilità e relative condizioni di lavorazione - Tradurre i requisiti del tessuto in soluzioni realizzative  
 - Comprendere potenzialità e limiti d'uso delle diverse tipologie di telai - Rilevare problemi e criticità tecnico realizzative in relazione al processo di lavorazione - Definire tempi e metodi di lavorazione - Definire requisiti di realizzabilità e relative condizioni di lavorazione - Tradurre i requisiti del tessuto in soluzioni realizzative

## Codici ISTAT CP2021 associati

<b>Codice</b>	<b>Titolo</b>
2.2.1.7.0	Ingegneri industriali e gestionali
3.3.1.5.0	Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
3.1.4.1.5	Tecnici della conduzione e del controllo di catene di montaggio automatiche

## Codici ISTAT ATECO associati

<b>Codice Ateco</b>	<b>Titolo Ateco</b>
70.10.00	Attività di sedi centrali
70.20.09	Consulenza imprenditoriale e altre attività di consulenza gestionale n.c.a.

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso  
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2026 INAPP | All Rights Reserved