

## TECNICO SPECIALIZZATO DELLA PRODUZIONE DI ABBIGLIAMENTO - MODA

### SETTORE 24. Area comune

REPERTORIO - Veneto

#### AdA associate alla Qualificazione

ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione

#### Tabelle di equivalenza AdA

Tecnico esperto di programmazione della produzione industriale	Campania
Esperto nella gestione aziendale	Campania
TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE	Emilia-Romagna
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Lazio
ESPERTO GESTIONE AREA PRODUZIONE	Lombardia
ANALISTA DI PROCESSO	Lombardia
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Puglia
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Toscana

#### Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

#### Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Calabria	3	X	X	X
Tecnico esperto di programmazione della produzione industriale	Campania	3	X	X	X
Esperto nella gestione aziendale	Campania	3	X	X	X
TECNICO DI PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE	Emilia-Romagna	3	X	X	X
TECNICO DELLE PRODUZIONI TESSILI E DI ABBIGLIAMENTO	Emilia-Romagna	3	X	X	X
TECNICO DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Friuli Venezia Giulia	3	X	X	X
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Lazio	3	X	X	X
ESPERTO GESTIONE AREA PRODUZIONE	Lombardia	3	X	X	X
ANALISTA DI PROCESSO	Lombardia	3	X	X	X
Effettuare la gestione sostenibile del processo di produzione e di utilizzo del prodotto/servizio	Lombardia	3	X	X	X
ESPERTO DI GESTIONE DI COOPERATIVE	Lombardia	3	X	X	X

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Puglia	3	X	X	X
Tecnico tessile - Tecnologo perito tessile	Sicilia	3	X	X	X
Responsabile della programmazione, organizzazione, gestione e esecuzione del processo di produzione	Toscana	3	X	X	X
ESPERTO DELLA PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE MANIFATTURIERA	Veneto	3	X	X	X
<b>Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA</b>					
<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Calabria	1	X		
Tecnico della programmazione della produzione a breve, medio e lungo termine	Calabria	1			X
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Calabria	1		X	
Responsabile del coordinamento delle attività di sviluppo di collezione	Calabria	1	X		

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>	<b>RA3</b>
TECNOLOGO DELLE PRODUZIONI ARREDAMENTI IN LEGNO	Emilia-Romagna	2	X	X	
TECNICO DEGLI APPROVVIGIONAMENTI	Friuli Venezia Giulia	1	X		
RESPONSABILE REPARTO PRODUTTIVO	Lombardia	2		X	X
Tecnico di programmazione della produzione industriale	Molise	2	X	X	
Tecnico tessile - tecnologo perito tessile	Piemonte	1	X		
Responsabile della gestione e del controllo degli aspetti produttivi dell'impresa agricola	Puglia	1	X		
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Puglia	1		X	
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Puglia	1	X		
Responsabile delle attività di pianificazione, programmazione e controllo del processo produttivo	Puglia	1		X	
Responsabile delle attività di pianificazione, programmazione e controllo del processo produttivo	Toscana	1		X	
Tecnico della gestione delle fasi di produzione	Toscana	1	X		

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Tecnico delle attività di ottimizzazione dei processi di produzione	Toscana	1		X	
TECNICO SPECIALIZZATO DELLA PRODUZIONE DI ABBIGLIAMENTO - MODA	Veneto	2	X	X	
TECNICO DI COORDINAMENTO PRODUZIONE TESSILE	Veneto	1		X	
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA					
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
TECNICO ESPERTO NELLA GESTIONE AZIENDALE	Emilia-Romagna	0			
Tecnico esperto nella gestione aziendale	Molise	0			
Tecnico superiore di processo e prodotto per la nobilitazione degli articoli tessili - abbigliamento - moda	Sicilia	0			
IFTS - Tecniche di industrializzazione del prodotto e del processo	Sicilia	0			
ADA.24.05.07 (ex ADA.25.220.711) - Applicazione delle procedure di controllo del sistema qualità					
Tabelle di equivalenza AdA					
Tecnico del controllo qualita' per il settore meccanico			Basilicata		

Tecnico esperto del controllo della qualità	Campania
Tecnico esperto del controllo qualità per il settore meccanico	Campania
GESTORE DEL SISTEMA QUALITA' AZIENDALE	Emilia-Romagna
Gestore del sistema qualità aziendale	Lazio
Tecnico controllo qualità (settore metalmeccanico)	Liguria
Tecnico dei sistemi di gestione per la qualità	Marche
Tecnico del controllo della qualità	Puglia
Tecnico del sistema di gestione e controllo della qualità	Sardegna
Tecnico del controllo della qualità	Toscana

### Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Tecnico del controllo della qualita'	Basilicata	2	X	X
Tecnico del controllo qualita' per il settore meccanico	Basilicata	2	X	X
Tecnico del controllo della qualità	Calabria	2	X	X
Tecnico esperto del controllo qualità per il settore meccanico	Campania	2	X	X
Tecnico esperto del controllo della qualità	Campania	2	X	X
GESTORE DEL SISTEMA QUALITA' AZIENDALE	Emilia-Romagna	2	X	X

<b>Qualificazione</b>	<b>Repertorio</b>	<b>RA coperti</b>	<b>RA1</b>	<b>RA2</b>
TECNICO DELLA GESTIONE DEL SISTEMA QUALITA' AZIENDALE	Friuli Venezia Giulia	2	X	X
Gestore del sistema qualità aziendale	Lazio	2	X	X
Tecnico controllo qualità (settore metalmeccanico)	Liguria	2	X	X
EFFETTUARE IL MONITORAGGIO DELLA QUALITÀ DEL PROCESSO PRODUTTIVO TESSILE	Lombardia	2	X	X
EFFETTUARE CONTROLLO QUALITÀ DEL PRODOTTO TESSILE	Lombardia	2	X	X
EFFETTUARE IL MONITORAGGIO DELLA QUALITÀ DEL PROCESSO DI LAVORAZIONE DEL LEGNO	Lombardia	2	X	X
Tecnico dei sistemi di gestione per la qualità	Marche	2	X	X
Gestore del Sistema Qualità Aziendale	Molise	2	X	X
Tecnico per l'integrazione dei sistemi di qualità, sicurezza e ambiente	Piemonte	2	X	X
Tecnico del controllo della qualità	Puglia	2	X	X
Tecnico del sistema di gestione e controllo della qualità	Sardegna	2	X	X
Tecnico specializzato in controllo procedure del sistema qualità	Sicilia	2	X	X
Tecnico del controllo della qualità	Toscana	2	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Tecnico della gestione del sistema qualità aziendale	Umbria	2	X	X
TECNICO SPECIALIZZATO DEL CONTROLLO QUALITÀ	Veneto	2	X	X
Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA				
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
TECNICO QUALITÀ E AVANZAMENTO PRODOTTO (SETTORE MODA)	Lombardia	1	X	
TECNICO SPECIALIZZATO DELLA PRODUZIONE DI ABBIGLIAMENTO - MODA	Veneto	1		X
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA				
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
REALIZZARE LA PROPRIA ATTIVITÀ IN MODALITÀ SMART WORKING SULLA BASE DEGLI OBIETTIVI ASSEGNAZI E DEL MODELLO ORGANIZZATIVO AZIENDALE	Lombardia	0		
IFTS - Tecniche dei sistemi di sicurezza ambientali e qualità dei processi industriali	Sicilia	0		

## Competenze

**Titolo: REALIZZARE LA CONFIGURAZIONE DELLE COMPONENTI COSTRUTTIVE E DELLE SOLUZIONI TECNOLOGICHE DEL CAPO CAMPIONE TESSILE/ABBIGLIAMENTO**

## Obiettivo: Distinta base del capo campione redatta

### Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità

Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali

Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione )

Verifica di fattibilità produttiva

### CONOSCENZE

- Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti tessili/di abbigliamento - Tipologia, caratteristiche e funzionalità delle macchine di lavorazione e delle apparecchiature della produzione tessile/abbigliamento - Processo di progettazione e produzione dei capi tessili /abbigliamento - Tecniche di budgeting - Struttura dei costi di produzione

- Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti tessili/di abbigliamento - Tipologia, caratteristiche e funzionalità delle macchine di lavorazione e delle apparecchiature della produzione tessile/abbigliamento - Processo di progettazione e produzione dei capi tessili /abbigliamento - Tecniche di budgeting - Struttura dei costi di produzione

### ABILITÀ/CAPACITÀ

- Comprendere potenzialità e limiti d'uso delle tecnologie di produzione adottate e disponibili sul mercato - Rilevare problemi e criticità tecnico-realizzative in relazione al processo di industrializzazione del capo-campione - Stabilire i requisiti di riproducibilità del capo-campione e le relative condizioni di fabbricazione - Individuare migliorie e/o innovazioni tecnologiche adeguate alle lavorazioni del prodotto tessile/di abbigliamento - Tradurre le potenzialità tecnologiche in ipotesi e soluzioni tecniche di prodotti/lavorazioni - Valutare i costi di realizzazione del capo tessile/abbigliamento, in relazione alle diverse tecnologie di lavorazione

- Comprendere potenzialità e limiti d'uso delle tecnologie di produzione adottate e disponibili sul mercato - Rilevare problemi e criticità tecnico-realizzative in relazione al processo di industrializzazione del capo-campione -

Stabilire i requisiti di riproducibilità del capo-campione e le relative condizioni di fabbricazione – Individuare migliorie e/o innovazioni tecnologiche adeguate alle lavorazioni del prodotto tessile/di abbigliamento – Tradurre le potenzialità tecnologiche in ipotesi e soluzioni tecniche di prodotti/lavorazioni – Valutare i costi di realizzazione del capo tessile/abbigliamento, in relazione alle diverse tecnologie di lavorazione

### **Titolo: REALIZZARE L'INDUSTRIALIZZAZIONE DEI CAPI TESSILI/ABBIGLIAMENTO**

**Obiettivo:** Processo produttivo definito coerentemente con le specifiche progettuali

#### Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità

Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali

Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione )

Verifica di fattibilità produttiva

#### **CONOSCENZE**

- Tecniche di modellistica e di sviluppo taglie – Caratteristiche morfologiche e strutturali dei materiali: proprietà e comportamenti in lavorazione – Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione – Metodi e tecnologie per la lavorazione del capo tessile/abbigliamento – Procedure e modalità di analisi e rappresentazione dei processi produttivi
- Tecniche di modellistica e di sviluppo taglie – Caratteristiche morfologiche e strutturali dei materiali: proprietà e comportamenti in lavorazione – Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione – Metodi e tecnologie per la lavorazione del capo tessile/abbigliamento – Procedure e modalità di analisi e rappresentazione dei processi produttivi

## ABILITÀ/CAPACITÀ

- Definire tempi e metodi di lavorazione per la riproduzione in serie del capo-campione - Definire tipologie di lavorazione e relative tecnologie per la riproduzione in serie del capo-campione - Tradurre i dati/informazioni della produzione pilota in indicazioni utili alla revisione dei parametri di costruzione - Tradurre le specifiche di lavorazione del capo-campione in dati di programmazione per la riproduzione in serie
- Definire tempi e metodi di lavorazione per la riproduzione in serie del capo-campione - Definire tipologie di lavorazione e relative tecnologie per la riproduzione in serie del capo-campione - Tradurre i dati/informazioni della produzione pilota in indicazioni utili alla revisione dei parametri di costruzione - Tradurre le specifiche di lavorazione del capo-campione in dati di programmazione per la riproduzione in serie

**Titolo: REALIZZARE LA PROGRAMMAZIONE DEI CICLI DI PRODUZIONE TESSILE ABBIGLIAMENTO**

**Obiettivo:** Programma di produzione redatto.

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.04 (ex ADA.25.219.708) - Programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA1: Analizzare il setting dell'impresa in tutte le sue componenti (interne ed esterne), elaborando i dati utili alla definizione della capacità produttiva ottimale

Analisi dei dati sulle specifiche tecniche dei gruppi/famiglie di prodotti e sulle disponibilità di magazzino

Analisi del piano della domanda (previsioni di vendita nel medio/breve periodo, portafoglio ordini) e definizione della "capacità produttiva necessaria"

Risultato atteso:RA2: Definire il piano aggregato di produzione, programmando l'organizzazione dei fattori produttivi e definendo il fabbisogno di risorse materiali, verificandone la fattibilità

Formulazione del dettaglio dei fabbisogni di materiali

Organizzazione/allocazione delle risorse esistenti (piano aggregato di produzione )

Verifica di fattibilità produttiva

Risultato atteso:RA3: Definire la schedulazione delle attività produttive, sulla base del piano sviluppato, allocando le risorse ed avviando la messa in produzione

Definizione del piano operativo di produzione (allocazione delle attività alle risorse, sequenziamento delle attività e definizione dei programmi giornalieri, definizione delle priorità di attività)

Definizione del piano principale di produzione (es. carichi di lavoro dei reparti, ore di lavorazione, cadenza degli approvvigionamenti, ecc.)

Invio degli ordini di produzione e/o assemblaggio ai reparti

## CONOSCENZE

- Procedure di dimensionamento delle risorse professionali e tecnologiche in relazione alle diverse tipologie di lavorazione e produzione industriale - Criteri e metodi di valutazione della capacità produttiva interna e dei fornitori esterni - Modelli organizzativi e procedure aziendali - Modulistica aziendale di riferimento (programmi di produzione, ordini, ...) - Tipologie di produzione industriale (a ciclo continuo, a lotti, su commessa, ...)
- Procedure di dimensionamento delle risorse professionali e tecnologiche in relazione alle diverse tipologie di lavorazione e produzione industriale - Criteri e metodi di valutazione della capacità produttiva interna e dei fornitori esterni - Modelli organizzativi e procedure aziendali - Modulistica aziendale di riferimento (programmi di produzione, ordini, ...) - Tipologie di produzione industriale (a ciclo continuo, a lotti, su commessa, ...)

## ABILITÀ/CAPACITÀ

- Definire il programma di produzione tenendo conto delle previsioni di vendita e ordini in portafoglio - Definire i programmi di approvvigionamento di materie prime e semilavorati - Stimare le potenzialità tecnologiche ed organizzative dei fornitori esterni - Valutare fabbisogni di materiali e professionalità in rapporto alle diverse fasi di lavorazione - Valutare lo storico produttivo aziendale per definire cicli ed attrezzature
- Definire il programma di produzione tenendo conto delle previsioni di vendita e ordini in portafoglio - Definire i programmi di approvvigionamento di materie prime e semilavorati - Stimare le potenzialità tecnologiche ed organizzative dei fornitori esterni - Valutare fabbisogni di materiali e professionalità in rapporto alle diverse fasi di lavorazione - Valutare lo storico produttivo aziendale per definire cicli ed attrezzature

## TESSILI/ABBIGLIAMENTO

Obiettivo: Qualità della produzione monitorata e regolata

### Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.24.05.07 (ex ADA.25.220.711) - Applicazione delle procedure di controllo del sistema qualità associate:

Risultato atteso:RA1: Monitorare i processi/output aziendali, secondo scadenze pianificate e con adeguati strumenti, eseguendo gli specifici controlli di qualità previsti, garantendo la tracciabilità di quanto svolto e redigendo report e resoconti sui documenti gestionali applicati

Esecuzione dei controlli qualitativi del prodotto/servizio e del processo secondo le procedure e i cicli definiti

Selezione dei dispositivi di monitoraggio e misurazione della qualità

Elaborazione di report e resoconti sui documenti gestionali di controllo qualità

Risultato atteso:RA2: Applicare le procedure previste per la gestione delle non conformità

Esecuzioni delle procedure previste per la gestione delle non conformità

Realizzazione delle procedure di confronto tra i dati rilevati e le specifiche ricevute

### CONOSCENZE

- Principali riferimenti legislativi relativi alla manutenzione ed all'etichettatura dei capi tessili/abbigliamento - Tecniche per l'analisi delle criticità dei processi produttivi - Metodologie e strumenti per il monitoraggio dell'andamento della produzione - Modulistica aziendale di riferimento (schede controllo qualità, ...) - Procedure per la gestione delle non conformità - Metodologie e sistemi di controllo della qualità dei processi produttivi - Metodologie e sistemi di controllo della qualità dei capi tessili/di abbigliamento

- Principali riferimenti legislativi relativi alla manutenzione ed all'etichettatura dei capi tessili/abbigliamento - Tecniche per l'analisi delle criticità dei processi produttivi - Metodologie e strumenti per il monitoraggio dell'andamento della produzione - Modulistica aziendale di riferimento (schede controllo qualità, ...) - Procedure per la gestione delle non conformità - Metodologie e sistemi di controllo della qualità dei processi produttivi - Metodologie e sistemi di controllo della qualità dei capi tessili/di abbigliamento

## ABILITÀ/CAPACITÀ

- Valutare i parametri di efficienza ed efficacia di un processo di produzione e relativi interventi operativi per la corretta gestione - Comprendere logiche e specifiche tecniche del sistema qualità di produzione dei capi tessile/abbigliamento - Elaborare report e resoconti relativi al monitoraggio della qualità dei capi effettuato - Individuare interventi preventivi e correttivi per il ripristino dei livelli di qualità attesi - Valutare qualità dei capi prodotti in relazione ai tempi di realizzazione
- Valutare i parametri di efficienza ed efficacia di un processo di produzione e relativi interventi operativi per la corretta gestione - Comprendere logiche e specifiche tecniche del sistema qualità di produzione dei capi tessile/abbigliamento - Elaborare report e resoconti relativi al monitoraggio della qualità dei capi effettuato - Individuare interventi preventivi e correttivi per il ripristino dei livelli di qualità attesi - Valutare qualità dei capi prodotti in relazione ai tempi di realizzazione

## Codici ISTAT CP2021 associati

<b>Codice</b>	<b>Titolo</b>
2.2.1.7.0	Ingegneri industriali e gestionali
3.3.1.5.0	Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
3.1.5.3.0	Tecnici della produzione manifatturiera

## Codici ISTAT ATECO associati

<b>Codice Ateco</b>	<b>Titolo Ateco</b>
70.22.09	Altre attività di consulenza imprenditoriale e altra consulenza amministrativo-gestionale e pianificazione aziendale
70.10.00	Attività delle holding impegnate nelle attività gestionali (holding operative)
71.20.10	Collaudi e analisi tecniche di prodotti

<b>Codice Ateco</b>	<b>Titolo Ateco</b>
71.20.21	Controllo di qualità e certificazione di prodotti, processi e sistemi
71.20.22	Attività per la tutela di beni di produzione controllata

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso  
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2025 INAPP | All Rights Reserved