

Addetto alla fabbricazione industriale di mobili e articoli in legno

 **SETTORE 03. [Legno e arredo](#)**

REPERTORIO - Marche

AdA associate alla Qualificazione

ADA.03.02.02 (ex ADA.9.39.119) - Lavorazioni industriali per la preparazione di parti di mobili e articoli in legno

Tabelle di equivalenza AdA

Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Campania
FALEGGNAME MOBILIERE	Lombardia
Addetto alla fabbricazione industriale di mobili e articoli in legno	Marche
OPERATORE DEL LEGNO	Piemonte
Operatore/operatrice per la realizzazione di manufatti lignei	Puglia
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Campania	2	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
OPERATORE DEL LEGNO	Emilia-Romagna	2	X	X
TECNICO DEL LEGNO/PROTOTIPISTA	Emilia-Romagna	2	X	X
Tecnico della realizzazione dei prototipi in legno	Lazio	2	X	X
FALEGNAME MOBILIERE	Lombardia	2	X	X
Addetto alla fabbricazione industriale di mobili e articoli in legno	Marche	2	X	X
Addetto alle lavorazioni del legno - Falegnameria	Piemonte	2	X	X
Tecnico della produzione di arredi e articoli in legno	Piemonte	2	X	X
OPERATORE DEL LEGNO	Piemonte	2	X	X
Addetto alle lavorazioni del legno - Carpenteria in legno e bioedilizia	Piemonte	2	X	X
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna	2	X	X
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna	2	X	X
OPERATORE DEL LEGNO	Sicilia	2	X	X
FALEGNAME MOBILIERE	Veneto	2	X	X
Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA				
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore per la realizzazione di manufatti lignei	Calabria	1	X	

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
FALEGNAME MOBILIERE	Friuli Venezia Giulia	1	X	
PREPARAZIONE DELLA MACCHINA A CNC PER LA PRODUZIONE DI ELEMENTI IN LEGNO	Friuli Venezia Giulia	1	X	
VERNICIATURA DI MASSELLI E MANUFATTI IN LEGNO	Friuli Venezia Giulia	1	X	
AIUTANTE NELLE LAVORAZIONI DI FALEGNAMERIA	Friuli Venezia Giulia	1	X	
Operatore/operatrice per la realizzazione di manufatti lignei	Puglia	1	X	
Addetto di falegnameria	Sicilia	1	X	
Addetto alla realizzazione di manufatti lignei	Toscana	1	X	

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
EFFETTUARE LA VERNICIATURA E L'ESSICCAMENTO DI SUPERFICI IN LEGNO	Lombardia	0		
Tecnico della produzione arredamenti in legno	Molise	0		
Addetto falegname	Molise	0		
Operatore del legno e dell'arredamento	Molise	0		

ADA.03.02.03 (ex ADA.9.39.120) - Montaggio industriale di mobili e articoli in legno

Tabelle di equivalenza AdA

Operatore alla fabbricazione di mobili in legno

Campania

FALEGNAME MOBILIERE

Lombardia

Addetto alla fabbricazione industriale di mobili e articoli in legno

Marche

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Campania	2	X	X
FALEGNAME MOBILIERE	Friuli Venezia Giulia	2	X	X
FALEGNAME MOBILIERE	Lombardia	2	X	X
Addetto alla fabbricazione industriale di mobili e articoli in legno	Marche	2	X	X
Montaggio di mobili e arredi	Piemonte	2	X	X

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
OPERATORE DEL LEGNO	Emilia-Romagna	1	X	
ASSEMBLAGGIO DI STRUTTURE GREZZE IN LEGNO	Friuli Venezia Giulia	1	X	

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore del legno e dell'arredamento	Molise	1	X	
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna	1	X	
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna	1	X	
Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA				
Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
ASSEMBLAGGIO DI BASE DI STRUTTURE GREZZE IN LEGNO	Friuli Venezia Giulia	0		
Addetto falegname	Molise	0		

Competenze

Titolo: Gestione in sicurezza di lavorazioni su macchinari o impianti fissi

Descrizione: Procedere alle lavorazioni su macchinari o impianti fissi tenendo conto dei fattori generici e specifici di rischio connessi, e di conseguenza adottare comportamenti e usare dispositivi atti a prevenire pericoli fisici e danni alla salute

Attività associate alla Competenza

CONOSCENZE

Contenuti tecnici previsti dalla normativa vigente per la formazione obbligatoria degli addetti a lavori sotto tensione: inquadramento legislativo e normativo, ruoli e responsabilità; fondamenti di fisica ed impiantistica elettrica; antinfortunistica elettrica e primo soccorso; procedure di lavoro, documentazione prevista, condizioni di sicurezza per la effettuazione dei lavori
Rischi caratteristici del settore o comparto di appartenenza dell'azienda e specifici riferiti alla mansione (ad es. derivanti da operazioni su impianti e macchine utilizzate per il processo produttivo, con organi in movimento, superfici taglienti, fonti di calore, parti elettriche, ecc.) e conseguenti modalità di lavorazione in sicurezza, misure e procedure di prevenzione e protezione, antincendio, esodo e primo soccorso
Uso e manutenzione dei dispositivi di protezione individuale (DPI)
Concetti generali in tema di prevenzione e sicurezza sul lavoro (rischio, danno, prevenzione, protezione, organizzazione della prevenzione aziendale, diritti e doveri dei vari soggetti aziendali, organi di vigilanza, controllo, assistenza)

ABILITÀ/CAPACITÀ

Contribuire a eliminare o ridurre emergenze o pericoli che possono verificarsi all'interno del contesto di lavoro
Identificare fattori di rischio per la sicurezza e la salute, generali e connessi alle lavorazioni su macchinari o impianti fissi, prevenendo e gestendo eventuali imprevisti od emergenze secondo le procedure previste
Operare applicando tecniche adeguate ad eseguire in condizioni di sicurezza le lavorazioni su macchinari o impianti fissi
Utilizzare in modo adeguato e secondo le prescrizioni, le attrezzature e i macchinari da lavoro, le sostanze tossiche, i mezzi di movimentazione e trasporto e i dispositivi di sicurezza e quelli di protezione individuale

Titolo: Montaggio ed assemblaggio di mobili e articoli in legno

Descrizione: Unire ad incastro o mediante collanti le componenti pre-assemblate, montare le componenti accessorie ed installare le ferramenta del mobile, seguendo le indicazioni delle schede tecniche e utilizzando i dispositivi di protezione individuale e le specifiche

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.02.03 (ex ADA.9.39.120) - Montaggio industriale di mobili e articoli in legno associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare il montaggio industriale di mobili e articoli in legno eseguendo l'assemblaggio dei componenti in base alla sequenza predefinita, verificandone la conformità, e provvedendo, preventivamente, al premontaggio delle singole parti, degli accessori e delle dotazioni da inserire nel mobile

Assemblaggio dei singoli componenti sulla base della sequenza predefinita delle diverse fasi di montaggio

Premontaggio di accessori e dotazioni da inserire nei mobili

Realizzazione del premontaggio delle singole parti con inserimento ferramenta, guarnizioni, accessori

Valutazione e verifica della conformità del montaggio rispetto alle sequenze predefinite

CONOSCENZE

Caratteristiche e tipologie dei principali accessori e ferramenta per il montaggio di articoli e mobili in legno

Principali tecniche e modalità di assemblaggio e montaggio di mobili e accessori in legno

Principali Dispositivi di Protezione Individuali secondo le disposizioni delle norme tecniche per l'esecuzione dei lavori in sicurezza

Processo industriale di montaggio ed assemblaggio di mobili e articoli in legno

Caratteristiche tecniche delle principali tipologie di collanti per realizzare il montaggio di mobili e articoli in legno

ABILITÀ/CAPACITÀ

Provvedere alla realizzazione meccanica delle fasi di montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno

Provvedere ad unire, mediante collante o ad incastro, i componenti e gli elementi pre-assemblati per formare il telaio del mobile in legno

Condurre, secondo le procedure previste ed in sicurezza, i macchinari e gli strumenti per la lavorazione industriale di pezzi e/o componenti in legno

Utilizzare le attrezzature manuali e meccaniche per la sistemazione e movimentazione del legname e dei manufatti in legno imballati

Utilizzare i dispositivi di protezione individuale ed applicare gli standard e le norme tecniche delle procedure di esecuzione in sicurezza dei lavori

Smontare e rimontare i pezzi e gli accessori del mobile in legno, posizionando la ferramenta occorrente secondo le indicazioni riportate nella scheda di lavorazione

Titolo: Confezionamento e stoccaggio di prodotti e articoli in legno

Descrizione: Eseguire le attività di confezionamento ed imballaggio manuale e meccanizzato dei prodotti e articoli in legno, provvedere alla movimentazione e stoccaggio degli articoli/pezzi sulla base degli ordinativi, verificando la corretta etichettatura per l'ident

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.02.03 (ex ADA.9.39.120) - Montaggio industriale di mobili e articoli in legno associate:

Risultato atteso: RA2: Immagazzinare e spedire i prodotti realizzati predisponendo il confezionamento e l'imballaggio degli stessi
Confezionamento/imballaggio e approntamento per l'immagazzinaggio e spedizione

CONOSCENZE

Funzionalità dei mezzi per realizzare, in sicurezza, la movimentazione delle confezioni dei prodotti in legno, all'interno del magazzino
Funzionalità dei macchinari per realizzare l'imballaggio ed il confezionamento dei prodotti in legno
Tecniche di confezionamento ed imballaggio dei mobili ed articoli in legno
Principali materiali e strumenti per l'imballaggio, manuale e meccanizzato, di parti e articoli in legno
Tecniche di stoccaggio e movimentazione, in magazzino, delle confezioni dei prodotti in legno

ABILITÀ/CAPACITÀ

Realizzare, secondo le procedure previste e le caratteristiche dimensionali-strutturali del/i pezzo/i, il confezionamento ed imballaggio dei prodotti in legno
Utilizzare i dispositivi di protezione individuale ed applicare gli standard e le norme tecniche delle procedure di esecuzione in sicurezza dei lavori
Condurre, secondo le procedure previste ed in sicurezza, i macchinari per realizzare il confezionamento dei prodotti in legno
Identificare i diversi prodotti ed articoli in legno attraverso l'etichetta verificando la sua correttezza
Provvedere allo stoccaggio in magazzino delle confezioni dei prodotti in legno, dividendole negli spazi stabiliti ed in base agli ordinativi

Condurre, in sicurezza, i mezzi per movimentare e stoccare le diverse confezioni dei prodotti in legno

Titolo: Finitura di mobili ed articoli in legno

Descrizione: Eseguire le lavorazioni di finitura (rivestimento, decorazione, calandratura/postoformatura, stuccaggio, verniciatura) di pannelli e componenti seguendo le indicazioni delle schede tecniche e utilizzando i dispositivi di protezione individuale e le specif

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.02.02 (ex ADA.9.39.119) - Lavorazioni industriali per la preparazione di parti di mobili e articoli in legno associate:

Risultato atteso:RA2: Realizzare parti di mobili e articoli in legno attraverso la lavorazione (es. sezionatura, scorniciatura, sagomatura, squadrabordatura, foratura, ecc.) e finitura (es. rivestimento, decorazione, calandratura/postformatura) dei pannelli e dei componenti (es. levigatura, stuccaggio, verniciatura)

Finitura dei componenti (levigatura, stuccaggio, verniciatura)

Lavorazioni di foratura / foroinserimento

Lavorazioni di scorniciatura e sagomatura

Lavorazioni di squadrabordatura del pannello

Nobilitazione/rivestimento del pannello con decorativi/tranciato mediante calandratura/postformatura

Sezionatura del pannello sulla base di dimensioni predefinite

CONOSCENZE

Caratteristiche tecniche e funzionali dei principali macchinari ed utensili per la rifilatura e finitura di pannelli a base di legno (sezionatrice, carteggiatrice, impianto di verniciatura, lucidatrice, ecc.)

Caratteristiche tecniche e tipologie di pannelli a base di legno

Caratteristiche tecniche e tipologie di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso

Tecniche e modalità d'uso della calibro levigatrice e della levigatrice a nastro

Principi, meccanismi e parametri di funzionamento dei macchinari e delle apparecchiature per la lavorazione industriale del legno

Caratteristiche tecniche e tipologie di prodotti vernicianti e relativi sistemi di

applicazione

Ciclo di produzione industriale di mobili e articoli in legno

ABILITÀ/CAPACITÀ

Verificare le caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita, secondo quanto previsto dalla scheda di lavorazione

Predisporre il semilavorato per l'essiccazione naturale o artificiale (tunnel riscaldato o lampade)

Adottare le tecniche di carteggiatura e spolveratura con aria compressa

Realizzare, secondo le procedure previste, le lavorazioni di finitura del legno (levigatura, verniciatura, laccatura, patinatura, lucidatura, ecc...)

Adottare la tecnica di verniciatura appropriata (ad immersione, a spruzzo, ecc..) predisponendo le miscele della tonalità di colore richiesto

Disegnare il mobile o manufatto da realizzare manualmente e/o con sistemi software grafici

Stabilire le tecniche di reintegrazione di parti mancanti

Realizzare l'impernatura del legno con specifici prodotti (antimuffa, preservanti, anti-uv, ecc..) per conservare nel tempo funzionalità ed estetica

Adottare procedure, metodiche e tecniche di preparazione e lavorazione industriale del legno

Titolo: Lavorazione e primo assemblaggio di pezzi e/o componenti in legno

Descrizione: Eseguire le diverse lavorazioni per la produzione (sezionatura, scorniciatura, sagomatura, squadra bordatura, foratura ecc.) di telai e componenti e l'assemblaggio dei semilavorati, a partire dal disegno progettuale, seguendo le indicazioni delle schede t

Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.02.02 (ex ADA.9.39.119) - Lavorazioni industriali per la preparazione di parti di mobili e articoli in legno associate:

Risultato atteso:RA1: Avviare la lavorazione industriale di parti di mobili e articoli in legno sulla base dell'analisi dei disegni tecnici esecutivi relativi ai componenti del mobile da realizzare ed impostando i parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione, attrezzaggio, settaggio)
Analisi dei disegni tecnici esecutivi relativi ai componenti del mobile da realizzare

Impostazione dei parametri di funzionamento dei vari macchinari (programmazione, attrezzaggio, settaggio)

Risultato atteso: RA2: Realizzare parti di mobili e articoli in legno attraverso la lavorazione (es. sezionatura, scorniciatura, sagomatura, squadrabordatura, foratura, ecc.) e finitura (es. rivestimento, decorazione, calandratura/postformatura) dei pannelli e dei componenti (es. levigatura, stuccaggio, verniciatura)

Finitura dei componenti (levigatura, stuccaggio, verniciatura)

Lavorazioni di foratura / foroinserimento

Lavorazioni di scorniciatura e sagomatura

Lavorazioni di squadrabordatura del pannello

Nobilitazione/rivestimento del pannello con decorativi/tranciato mediante calandratura/postformatura

Sezionatura del pannello sulla base di dimensioni predefinite

CONOSCENZE

Modalità e tecniche di finitura di mobili ed articoli in legno

Ciclo di produzione industriale di mobili e articoli in legno

Caratteristiche fisiche e meccaniche dei legnami e dei materiali a base di legno

Principali tecniche di lavorazione del legno: taglio, piallatura, squadratura, intaglio, incastro, carteggiatura/levigatura, fresatura, tornitura

Principali Dispositivi di Protezione Individuali secondo le disposizioni delle norme tecniche per l'esecuzione dei lavori in sicurezza

Funzionalità dei principali strumenti e macchinari per la lavorazione industriale di pezzi e componenti in legno

Metodologie di utilizzo dei diversi prodotti per i trattamenti superficiali

ABILITÀ/CAPACITÀ

Realizzare, secondo le procedure previste, le lavorazioni meccaniche su pannelli e pezzi di legno (segheria, squadratura, bordatura, foratura, piallatura, pantografatura, ecc)

Condurre, secondo le procedure previste ed in sicurezza, i macchinari e gli strumenti per la lavorazione industriale di pezzi e/o componenti in legno

Utilizzare i dispositivi di protezione individuale ed applicare gli standard e le norme tecniche delle procedure di esecuzione in sicurezza dei lavori

Individuare e correggere eventuali anomalie del prodotto semilavorato

Individuare le attrezzature e i macchinari da utilizzare per la lavorazione artigianale del legno

Individuare ed applicare i pezzi di complemento e decoro della struttura base

Interpretare i dati progettuali e la scheda di lavorazione per la corretta realizzazione delle parti, componenti ed articoli in legno

Realizzare i lavori finali di adattamento dei pezzi o del mobile in legno

Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	Titolo
6.5.2.2.1	Attrezzisti di falegnameria
7.2.4.1.0	Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno
6.5.2.2.3	Montatori di mobili

Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
32.99.40	Fabbricazione di casse funebri
31.00.37	Finitura di mobili
16.27.00	Finitura di prodotti in legno
16.28.11	Fabbricazione di cornici
16.28.19	Fabbricazione di altri prodotti in legno n.c.a.
31.00.12	Fabbricazione di sedie e poltrone per negozi
31.00.13	Fabbricazione di altri mobili per negozi
31.00.14	Fabbricazione di sedie e poltrone per uffici e altri spazi per collettività
31.00.15	Fabbricazione di altri mobili per uffici e altri spazi per collettività
31.00.20	Fabbricazione di mobili da cucina
31.00.31	Fabbricazione di mobili per arredo interno, esclusi mobili da cucina, sedie, divani e prodotti simili
31.00.32	Fabbricazione di mobili per arredo esterno

Codice Ateco	Titolo Ateco
31.00.33	Fabbricazione di sedie e sedili
31.00.34	Fabbricazione di divani, divani letto e poltrone
31.00.39	Fabbricazione di altri mobili n.c.a.

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2026 INAPP | All Rights Reserved