

Dettaglio Qualificazione | Atlante Lavoro | INAPP

## AIUTANTE NELLE LAVORAZIONI DI FALEGNAMERIA

SETTORE 03. <u>Legno e arredo</u>
REPERTORIO - Friuli Venezia Giulia

## AdA associate alla Qualificazione

ADA.03.02.02 (ex ADA.9.39.119) - Lavorazioni industriali per la preparazione di parti di mobili e articoli in legno

## Tabelle di equivalenza AdA

Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Campania
FALEGNAME MOBILIERE	Lombardia
Addetto alla fabbricazione industriale di mobili e articoli in legno	Marche
OPERATORE DEL LEGNO	Piemonte
Operatore/operatrice per la realizzazione di manufatti lignei	Puglia
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna

## Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

## Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Campania	2	Χ	X



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
OPERATORE DEL LEGNO	Emilia-Romagna	2	Χ	Χ
TECNICO DEL LEGNO/PROTOTIPISTA	Emilia-Romagna	2	Χ	Χ
Tecnico della realizzazione dei prototipi in legno	Lazio	2	X	Χ
FALEGNAME MOBILIERE	Lombardia	2	Χ	Χ
Addetto alla fabbricazione industriale di mobili e articoli in legno	Marche	2	Χ	Χ
Addetto alle lavorazioni del legno - Carpenteria in legno e bioedilizia	Piemonte	2	Х	Χ
Addetto alle lavorazioni del legno - Falegnameria	Piemonte	2	Х	Х
Tecnico della produzione di arredi e articoli in legno	Piemonte	2	Х	Х
OPERATORE DEL LEGNO	Piemonte	2	Х	Χ
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna	2	Х	Χ
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna	2	Χ	Χ
OPERATORE DEL LEGNO	Sicilia	2	Χ	Χ
FALEGNAME MOBILIERE	Veneto	2	Х	Х

# Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1 RA2
Operatore per la realizzazione di manufatti lignei	Calabria	1	Χ



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1 RA2
Operatore/operatrice per la realizzazione di manufatti lignei	Puglia	1	Χ
Addetto di falegnameria	Sicilia	1	Χ
Addetto alla realizzazione di manufatti lignei	Toscana	1	Χ

# Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
FALEGNAME MOBILIERE	Friuli Venezia Giulia	0		
VERNICIATURA DI MASSELLI E MANUFATTI IN LEGNO	Friuli Venezia Giulia	0		
AIUTANTE NELLE LAVORAZIONI DI FALEGNAMERIA	Friuli Venezia Giulia	0		
EFFETTUARE LA VERNICIATURA E L'ESSICCAMENTO DI SUPERFICI IN LEGNO	Lombardia	0		
Operatore del legno e dell'arredamento	Molise	0		
Tecnico della produzione arredamenti in legno	Molise	0		
Addetto falegname	Molise	0		

ADA.03.02.05 (ex ADA.9.39.122) - Fabbricazione artigianale di mobili e manufatti in legno

Tabelle di equivalenza AdA



Operatore del legno e dell'arredamento	Lazio
Tecnico della realizzazione artigianale di mobili e manufatti in legno	Marche

# Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

# Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
FALEGNAME	Abruzzo	3	Χ	Χ	Χ
Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Basilicata	3	Χ	X	Χ
Operatore del legno e dell'arredamento	Lazio	3	X	Χ	Χ
Falegname mobiliere	Liguria	3	Χ	Χ	Χ
Tecnico della realizzazione artigianale di mobili e manufatti in legno	Marche	3	Χ	X	X
Tecnico della lavorazione artistica del legno	Piemonte	3	Χ	Χ	Χ
Operatore specializzato in design di mobili moderni	Sicilia	3	X	Х	Χ
Addetto qualificato alla lavorazione del legno	Umbria	3	X	Χ	Χ
TECNICO DELLA PRODUZIONE ARTIGIANALE DI MOBILI E MANUFATTI IN LEGNO	Veneto	3	Х	X	Х

# Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Operatore per la realizzazione di manufatti lignei	Calabria	1			Χ
Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Campania	2		Χ	Х
OPERATORE DEL LEGNO	Emilia-Romagna	2		Χ	Χ
FALEGNAME MOBILIERE	Friuli Venezia Giulia	1			Χ
FALEGNAME ARTIGIANO NELLA REALIZZAZIONE E MANUTENZIONE DI MOBILI E MANUFATTI LIGNEI	Lombardia	2	Х		Х
FALEGNAME MOBILIERE	Lombardia	2		Χ	Χ
Operatore del legno e dell'arredamento	Molise	2		Χ	Χ
Operatore/operatrice per la realizzazione di manufatti lignei	Puglia	1			Х
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna	2		Χ	X
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna	2		Χ	X
Tecnico specializzato in intaglio e scultura su legno	Sicilia	2	Χ		Χ
Addetto alla realizzazione di manufatti lignei	Toscana	1			Χ
Addetta/o alla costruzione di manufatti in legno per il teatro e lo spettacolo dal vivo	Toscana	1			Х



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
FALEGNAME MOBILIERE	Veneto	2		Χ	X

# Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
PRODUZIONE DI MASSELLI CURVATI	Friuli Venezia Giulia	0			
VERNICIATURA DI MASSELLI E MANUFATTI IN LEGNO	Friuli Venezia Giulia	0			
AIUTANTE NELLE LAVORAZIONI DI FALEGNAMERIA	Friuli Venezia Giulia	0			
Addetto falegname	Molise	0			
Addetto alle lavorazioni del legno - Falegnameria	Piemonte	0			
Tecnico della progettazione di mobili e complementi	Sardegna	0			
Addetto alla realizzazione di manufatti lignei nell'artigianato artistico con tecniche di ebanisteria	Toscana	0			
Addetto alla realizzazione di manufatti lignei nell'artigianato artistico con tecniche di tornitura	Toscana	0			
Addetto alla realizzazione di manufatti lignei nell'artigianato artistico con tecniche di intaglio	Toscana	0			



Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2	RA3
Addetto alla realizzazione di manufatti lignei nell'artigianato artistico con tecniche di intarsio	Toscana	0			
Addetto alla realizzazione di manufatti lignei nell'artigianato artistico con tecniche di doratura e decorazione	Toscana	0			

## Competenze

Titolo: SMACCHINATURA DI ELEMENTI A PROFILO DRITTO IN LEGNO MASSELLO

Descrizione: In base alla documentazione presente (disegno esecutivo, distinta di lavorazione, piano di taglio) eseguire le lavorazioni necessarie per la smacchinatura di elementi a profilo dritto in legno massello rendendolo pronto per le successive lavorazioni.

Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Parametri di lavorazione delle macchine e degli utensili

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Principi di funzionamento delle macchine utensili

Macchinari ed utensili per le operazioni di smacchinatura (piallatrice, fresatrice, scorniciatrice, troncatrice)

Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste Caratteristiche del legno: proprietà fisiche e meccaniche, morfologia, umidità, difetti ed essenze

Elementi di comunicazione professionale

Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e



#### arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Gestire o eseguire manualmente le operazioni di carico del materiale sulla postazione di lavoro

Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste

Gestire le operazioni di scarico e/o accatastamento degli elementi

Controllare la qualità della lavorazione eseguita

Eseguire le lavorazioni di troncatura e intestatura

Eseguire le lavorazioni di scorniciatura

Eseguire le lavorazioni di piallatura

Eseguire le lavorazioni di fresatura

Utilizzare tecniche e strumenti di controllo dimensionale

### Titolo: SMACCHINATURA DI ELEMENTI SAGOMATI IN LEGNO MASSELLO

Descrizione: Sulla base della documentazione tecnica di riferimento (disegno esecutivo, sagoma o campione, programma di lavorazione etc.) il soggetto è in grado di eseguire le lavorazioni di sagomatura di elementi in legno massello mediante l'impiego di macchine operatrici che prevedono l'utilizzo di sagoma o guida.

Attività associate alla Competenza

#### **CONOSCENZE**

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste Parametri di lavorazione delle macchine e degli utensili

Macchinari ed utensili per le operazioni di smacchinatura (fresatrice, contornatrice bialbero, tornio)

Principi di funzionamento delle macchine utensili

Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Caratteristiche del legno: proprietà fisiche e meccaniche, morfologia, umidità,



difetti ed essenze

Elementi di comunicazione professionale

Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Gestire le operazioni di scarico e/o accatastamento degli elementi

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste

Gestire o eseguire manualmente le operazioni di carico del materiale sulla postazione di lavoro

Controllare la qualità della lavorazione eseguita

Eseguire le lavorazioni di tornitura

Eseguire le lavorazioni alla contornatrice bialbero

Eseguire le lavorazioni di fresatura

Utilizzare tecniche e strumenti di controllo dimensionale

Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Titolo: REALIZZAZIONE DEGLI INCASTRI SU ELEMENTI IN LEGNO MASSELLO

Descrizione: Sulla base della documentazione tecnica di riferimento (disegno esecutivo, distinta di lavorazione, etc.) il soggetto è in grado di eseguire le lavorazioni necessarie per la costruzione dei giunti di incastro su elementi in legno massello rendendoli pronti per le successive lavorazioni di assemblaggio.

Attività associate alla Competenza

#### **CONOSCENZE**

Tipologie dei collanti e criteri di scelta in funzione del tipo di unione e della tipologia di essenza legnosa

Tipologie di unioni tra elementi in legno, modalità di esecuzione dell'unione e relativo grado di tenuta

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Caratteristiche dei principali tipi di incastri utilizzati per unire elementi in legno massello: tenone e mortasa, a metà legno, a pettine, a lamello, ad anima continua, a battuta, a coda di rondine



Principi di funzionamento delle macchine utensili

Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro

Elementi di comunicazione professionale

Caratteristiche del legno: proprietà fisiche e meccaniche, morfologia, umidità, difetti ed essenze

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

#### ABILITÀ/CAPACITÀ

Realizzazione di giunti con l'ausilio di elettroutensili

Esecuzione di giunti alla foratrice multipla

Esecuzione di lavorazioni alla mortasatrice

Esecuzione di lavorazioni alla tenonatrice

Realizzazione di giunti alle fresatrici verticali (toupie) e macchine combinate (intestatrice, fresatrice, foratrice)

Verificare la qualità finale dell'incastro realizzato

Effettuare la manutenzione ordinaria delle macchine operatrici

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste

Utilizzare tecniche e strumenti di controllo dimensionale

Movimentare e caricare o scaricare sulla postazione di lavoro gli elementi in legno massello

Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Titolo: LEVIGATURA DI ELEMENTI IN LEGNO

Descrizione: Sulla base delle istruzioni ricevute il soggetto è in grado di effettuare la levigatura di elementi in legno massello, di pannelli di legno e di pannelli impiallacciati.

Attività associate alla Competenza



#### CONOSCENZE

Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro

Gli abrasivi: tipologie e caratteristiche d'uso

l nastri e le carte abrasive: supporto, legante e strato abrasivo

La grana: spessore, diffusione sul nastro e granulometria

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e

specifiche)

La polvere di levigatura: tossicità e sistemi specifici di difesa ambientale

(impianti di aspirazione)

Confezionamento e immagazzinaggio degli abrasivi

Caratteristiche delle macchine levigatrici, calibratrici e spazzolatrici

La carteggiatura tra le mani di verniciatura

Caratteristiche del legno: proprietà fisiche e meccaniche, morfologia, umidità,

difetti ed essenze

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Elementi di comunicazione professionale

Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Verificare la qualità finale del prodotto levigato e le dimensioni richieste Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste

Eseguire il controllo dell'efficienza dei nastri e dell'usura dei taglienti

Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Movimentare e caricare o scaricare sulla postazione di lavoro il materiale Scegliere la grana più opportuna dei nastri in base al materiale e al tipo di lavorazione richiesto

Eseguire il cambio dei nastri sulle macchine levigatrici

A seconda del tipo di levigatrice, effettuare o comandare l'avanzamento del materiale in lavorazione

#### Titolo: VERNICIATURA DI MASSELLI E MANUFATTI IN LEGNO

Descrizione: Sulla base di una distinta di verniciatura, il soggetto è in grado di pianificare, organizzare, eseguire e gestire il ciclo di verniciatura di masselli e manufatti in legno verificandone l'esito e individuando eventuali difetti e operando per recuperarli con gli interventi necessari.



## Attività associate alla Competenza

#### CONOSCENZE

Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Normative di sicurezza specifiche per l'uso delle attrezzature e dei prodotti vernicianti

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Tipologie di tecniche e di impianti di verniciatura

Tipologie di prodotti per la verniciatura della sedia

Simboli e sigle delle sostanze e dei prodotti pericolosi

Elementi di automazione applicata alla gestione degli impianti di verniciatura e dei robot antropomorfi

Modalità di smaltimento dei residui di verniciatura

Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste Caratteristiche specifiche delle varie specie legnose in rapporto ai processi di verniciatura

Elementi di comunicazione professionale

Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Regolare gli impianti

Eseguire le operazioni di tinteggiatura e verniciatura

Eseguire i controlli della qualità della verniciatura ed eseguire il recupero di eventuali difetti

Gestire le operazioni di scarico degli elementi

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste

Gestire, preparare e miscelare i prodotti per la tinteggiatura e la verniciatura Preparare e gestire l'impianto di tinteggiatura

Gestire il controllo del computer del robot antropomorfo dell'impianto di verniciatura

Preparare e installare la pistola elettrostatica

Gestire o eseguire manualmente le operazioni di carico del materiale sulla postazione di lavoro

Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità



#### Titolo: LAVORAZIONI MANUALI DI FALEGNAMERIA

Descrizione: A partire dal disegno tecnico di un manufatto in legno, il soggetto è in grado di eseguire manualmente le principali lavorazioni di trasformazione (es. taglio, piallatura e unione di particolari) del materiale grezzo in un prodotto semi-lavorato da completarsi con lavorazioni di levigatura e verniciatura.

## Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.03.02.05 (ex ADA.9.39.122) - Fabbricazione artigianale di mobili e manufatti in legno associate:

Risultato atteso:RA2: Fabbricare mobili e manufatti in legno, gestendo le diverse operazioni di preparazione dei componenti e relativa finitura e o montaggio (es. lavorazione meccanica dei pannelli, levigatura, verniciatura, laccatura, trattamenti speciali, ecc.), provvedendo, inoltre, all'inserimento degli accessori (es. guarnizioni, serrature, ecc.)

Esecuzione della curvatura, della levigatura e della profilatura

Esecuzione delle diverse fasi di finitura (levigatura, verniciatura, laccatura, patinatura, lucidatura, ecc.)

Lavorazioni meccaniche sui pannelli (segheria, squadratura, bordatura, foratura, piallatura, pantografatura)

Montaggio delle guarnizioni, delle serrature e di altri accessori, utilizzando materiali ausiliari di assemblaggio (viti, chiodi, collanti, cerniere, vetri ecc.) Smontaggio dei diversi componenti

Realizzazione dei trattamenti speciali (idrorepellente, ignifugazione, impregnazione, ecc.)

#### CONOSCENZE

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Tecniche di controllo dei semilavorati

Tecniche di giunzione con chiodi, viti, colle e incastri

Attrezzi elettromeccanici portatili

Attrezzi per la lavorazione manuale al banco

Caratteristiche del legno: morfologia, umidità del legno, difetti e specie legnose

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Lavorazioni manuali al banco di falegnameria

Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo



#### ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli attrezzi manuali o elettromeccanici utilizzati

Eseguire operazioni di tracciatura sul materiale grezzo

Eseguire lavorazioni di taglio con attrezzi manuali o con attrezzi elettromeccanici portatili

Eseguire lavorazioni di piallatura con attrezzi manuali o con attrezzi elettromeccanici portatili

Unire elementi in legno con chiodi, viti e colle

Realizzare manualmente incastri per unire elementi in legno

Verificare la correttezza della forma e delle dimensioni di pezzi singoli o uniti tra loro

Applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

Comprendere i disegni tecnici relativi al manufatto da realizzare e agli elementi costituenti

Utilizzare il banco di falegnameria per fissare in modo sicuro i pezzi da lavorare

## Codici ISTAT CP2021 associati

Codice	Titolo
6.5.2.2.2	Falegnami
6.3.3.1.2	Incisori e intarsiatori su legno
6.5.2.2.1	Attrezzisti di falegnameria
7.2.4.1.0	Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno

#### Codici ISTAT ATECO associati

Codice Ateco	Titolo Ateco
31.01.10	Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi
31.01.22	Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi



Codice Ateco	Titolo Ateco
31.02.00	Fabbricazione di mobili per cucina
31.09.10	Fabbricazione di mobili per arredo domestico
31.09.20	Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi)
31.09.50	Finitura di mobili
31.09.90	Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno)
32.99.40	Fabbricazione di casse funebri
31.09.30	Fabbricazione di poltrone e divani
16.29.40	Laboratori di corniciai
16.29.12	Fabbricazione di manici di ombrelli, bastoni e simile

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2025 INAPP | All Rights Reserved