

Dettaglio Qualificazione | Atlante Lavoro | INAPP

Tecnologo di prodotto/processo sistemi meccanici

SETTORE 10. Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica REPERTORIO - Lazio

AdA associate alla Qualificazione

ADA.10.02.03 (ex ADA.7.47.149) - Ingegnerizzazione e programmazione della produzione

Tabelle di equivalenza AdA

Sezione in aggiornamento

Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|---|------------|---------------|-----|-----|-----|
| Tecnologo di prodotto/processo sistemi meccanici | Lazio | 3 | X | X | Х |
| Responsabile di produzione (settore metalmeccanico) | Liguria | 3 | Х | Χ | Χ |
| Tecnico di processo (settore metalmeccanico) | Liguria | 3 | Χ | Χ | X |
| Tecnico meccatronico dei processi produttivi | Piemonte | 3 | Х | Χ | Х |
| Progettista meccatronico | Sicilia | 3 | Χ | Χ | Χ |

Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA



| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|---|--------------------------|---------------|-----|-----|-----|
| Tecnico per la programmazione e il controllo della produzione automatizzata e semiautomatizzata | Basilicata | 2 | | Х | Х |
| Tecnico di processo meccanico | Basilicata | 1 | | | Χ |
| Responsabile della progettazione e realizzazione degli interventi di manutenzione e della predisposizione e controllo del budget di manutenzione | Calabria | 1 | | | X |
| Tecnico dell'automazione dei processi produttivi | Calabria | 1 | | | Χ |
| Tecnico dell'automazione dei processi produttivi | Campania | 2 | Χ | | X |
| Tecnico esperto di processo meccanico | Campania | 1 | | | X |
| Analista Tempi e Metodi (settore aeronautico) | Campania | 1 | | | Χ |
| TECNOLOGO DI PRODOTTO/PROCESSO NELLA MECCANICA | Emilia-Romagna | 2 | | X | Χ |
| TECNICO DI SISTEMI COMPUTERIZZATI NELLA PROGETTAZIONE E PRODUZIONE TESSILE ED ABBIGLIAMENTO | Emilia-Romagna | 2 | X | | X |
| TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE E LA GESTIONE DI IMPIANTI DI PRODUZIONE | Friuli Venezia Giulia | 1 | | | X |



| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|---|--------------------------|---------------|-----|-----|-----|
| ORGANIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO IN AMBITO MECCANICO | Friuli Venezia Giulia | 2 | | Х | Х |
| ORGANIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO IN AMBITO MECCANICO | Friuli Venezia Giulia | 2 | | Х | Х |
| TECNICO CAM (COMPUTER AIDED MANUFACTORING) | Friuli Venezia Giulia | 1 | | | Χ |
| MONTATORE/MANUTENTORE DI SISTEMI ELETTROMECCANICI | Friuli Venezia Giulia | 1 | | | Χ |
| TECNICO DELLA PRODUZIONE MECCANICA | Lombardia | 1 | | | Χ |
| ESEGUIRE IN LABORATORIO PROVE TECNICHE DI MISURAZIONE DI PARAMETRI ACUSTICI E VIBRAZIONALI | Lombardia | 1 | | | X |
| Tecnologo di prodotto/processo nella meccanica | Molise | 2 | | Χ | Χ |
| Tecnico programmatore CAD CAM | Piemonte | 1 | Χ | | |
| Tecnico della programmazione della produzione a breve, medio e lungo termine | Puglia | 2 | | X | X |
| Tecnico dell'automazione dei processi produttivi | Puglia | 2 | | Х | Χ |
| Tecnico dell'automazione industriale | Sardegna | 1 | | | Х |
| Tecnico per l'ottimizzazione del processo nelle produzioni meccaniche | Sardegna | 1 | | | Х |



| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|--|------------|---------------|-----|-----|-----|
| Tecnico della programmazione della produzione a breve, medio e lungo termine | Toscana | 2 | | X | X |
| Tecnico dell'automazione dei processi produttivi | Toscana | 1 | | Χ | |

Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

| Qualificazione | Repertorio | RA coperti | RA1 | RA2 | RA3 |
|---|------------|---------------|-----|-----|-----|
| Tecnico delle operazioni di riparazione e manutenzione di macchinari e impianti meccanici ed elettrici | Calabria | 0 | | | |
| EFFETTUARE LA PROGRAMMAZIONE DI MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO | Lombardia | 0 | | | |
| Tecnico dell'automazione industriale | Molise | 0 | | | |
| Tecnico superiore per I?automazione ed i sistemi meccatronici | Sicilia | 0 | | | |

Competenze

Titolo: Dimensionamento tecnologie di produzione

Descrizione: Dimensionamento tecnologie di produzione

Obiettivo: Dimensionare il fabbisogno e l'impegno delle tecnologie di processo e dei materiali, sulla base della dimensione del lotto minimo di produzione



Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.03 (ex ADA.7.47.149) - Ingegnerizzazione e programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare l'ingegnerizzazione del processo produttivo, ottimizzando le caratteristiche tecniche del prototipo e definendo le modifiche e i miglioramenti del processo realizzativo, formulando, inoltre, un budget previsionale di costo

Analisi delle indicazioni progettuali

Definizione delle modifiche e dei miglioramenti al processo ingegnerizzato Formulazione del budget previsionale

Produzione del prototipo ingegnerizzato

Risultato atteso:RA2: Programmare l'organizzazione dei fattori produttivi, definendo il fabbisogno di risorse materiali, i cicli e i lotti di lavorazione e provvedendo alla schedulazione delle attività

Definizione dei cicli di produzione in funzione del layout

Definizione dei lotti di produzione

Definizione delle modalità di approvvigionamento

Programmazione delle attività del ciclo di produzione

CONOSCENZE

Caratteristiche dei sistemi informatici di pianificazione delle risorse Informatica applicata a macchine utensili a strumentazioni tecniche Principi della logistica interna di approvvigionamento, stoccaggio e movimentazione di semilavorati e prodotti finiti

Tecniche e strumenti di controllo qualità

Tecniche e strumenti di monitoraggio ed analisi di efficienza del processo Norme di sicurezza sul lavoro

ABILITÀ/CAPACITÀ

Definire i fabbisogni di materiali necessari al processo produttivo, sulla base del dimensionamento del lotto minimo di produzione

individuare le Macchine utensili per le diverse tipologie di lavorazione da realizzare

valutare potenzialità e limiti d'uso di tecnologie di produzione adottate e disponibili sul mercato

identificare strumentazioni tecniche idonee alle singole lavorazioni monitorare la performance delle strumentazioni utilizzate per le lavorazioni e valutare le modifiche per ottimizzare la produzione



Titolo: Configurazione processo produttivo

Descrizione: Configurazione processo produttivo

Obiettivo: Configurare il processo produttivo nelle sue caratteristiche strutturali generali, sulla base di prodotti, tecnologie, cicli di lavorazione, prevenzione dei rischi

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.03 (ex ADA.7.47.149) - Ingegnerizzazione e programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare l'ingegnerizzazione del processo produttivo, ottimizzando le caratteristiche tecniche del prototipo e definendo le modifiche e i miglioramenti del processo realizzativo, formulando, inoltre, un budget previsionale di costo

Analisi delle indicazioni progettuali

Definizione delle modifiche e dei miglioramenti al processo ingegnerizzato Formulazione del budget previsionale

Produzione del prototipo ingegnerizzato

Risultato atteso:RA2: Programmare l'organizzazione dei fattori produttivi, definendo il fabbisogno di risorse materiali, i cicli e i lotti di lavorazione e provvedendo alla schedulazione delle attività

Definizione dei cicli di produzione in funzione del layout

Definizione dei cicli di produzione in funzione del layout

Definizione dei lotti di produzione

Definizione delle modalità di approvvigionamento

Programmazione delle attività del ciclo di produzione

Programmazione delle attività del ciclo di produzione

CONOSCENZE

Elementi disciplinari inerenti la meccanica, la termomeccanica, l'idraulica, l'elettronica ecc.

Principali lavorazioni su macchine utensili

Lavorazioni meccaniche per asportazione e deformazione

Tecniche di disegno e programmazione del processo produttivo

Norme di sicurezza sul lavoro



ABILITÀ/CAPACITÀ

Definire le modalità di approvvigionamento e logistica interna, sulla base delle caratteristiche del processo produttivo e del layout di reparto/fabbrica Definire le modalità di programmazione del processo produttivo identificare le determinanti strutturali e prestazionali d'impianto per l'ottimizzazione del processo produttivo

prevedere la configurazione dell'area di lavoro anche in relazione alla sicurezza definire il processo produttivo in funzione della prevenzione dei rischi per la sicurezza di persone ed ambiente di lavoro

definire il processo produttivo in funzione dei prodotti da realizzare, tecnologie e cicli di lavorazione

Titolo: Configurazione ciclo di lavorazione

Descrizione: Configurazione ciclo di lavorazione

Obiettivo: Configurare i cicli produttivi di prodotti meccanici, negli aspetti di tempi di realizzazione, layout, logistica interna, metodi e strumenti di programmazione e controllo e sistema documentale, curandone l'ottimizzazione

Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.03 (ex ADA.7.47.149) - Ingegnerizzazione e programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA2: Programmare l'organizzazione dei fattori produttivi, definendo il fabbisogno di risorse materiali, i cicli e i lotti di lavorazione e provvedendo alla schedulazione delle attività

Definizione dei cicli di produzione in funzione del layout

Definizione dei lotti di produzione

Definizione delle modalità di approvvigionamento

Programmazione delle attività del ciclo di produzione

Risultato atteso:RA3: Redigere documenti e manuali, definendo le procedure tecniche per la gestione del processo produttivo

Produzione della documentazione e della manualistica per la gestione del processo



CONOSCENZE

Macchine utensili più comuni e altre strumentazioni tecniche idonee alle singole lavorazioni

Principali lavorazioni su macchine utensili

Strumenti di programmazione della produzione e di project management (tipo Pert e Gantt ecc.)

Principali strumenti di misura (calibri, micrometri, comparatori, ecc.) e relativi campi di applicazione

Documentazione e manualistica per la gestione del processo

Principi della logistica interna di approvvigionamento, stoccaggio e

movimentazione di semilavorati e prodotti finiti

Tecniche di analisi e definizione dei layout di produzione

Tecniche di ottimizzazione dei lotti di produzione

Tecniche e strumenti di controllo qualità

ABILITÀ/CAPACITÀ

definire modalità operative di controllo qualitativo delle lavorazioni in termini di metodi, strumenti e percorsi

identificare le singole operazioni di lavorazione ed i relativi tempi tenendo conto dei dati dello storico produttivo aziendale e valutando il bilanciamento delle fasi di produzione

individuare l'ottimizzazione del ciclo produttivo in relazione ad attività realizzabili o non realizzabili-internamente

Definire il corretto rapporto fra organizzazione del ciclo e layout di produzione, tenendo in conto le esigenze di logistica interna

adottare tecniche e strumenti idonei per la rendicontazione degli stati di avanzamento delle commesse inserite nei vari cicli di lavorazione

Predisporre o aggiornare la documentazione per la gestione del processo Definire la dimensione ottimale del lotto minimo di produzione

Titolo: Analisi specifiche tecniche e progettuali

Descrizione: Analisi specifiche tecniche e progettuali

Obiettivo: Analizzare le specifiche di prodotti meccanici e loro processi produttivi, in termini tecnologici ed economici, al fine della loro ottimizzazione, anche attraverso realizzazione prototipale



Attività associate alla Competenza

Attivitá dell' AdA ADA.10.02.03 (ex ADA.7.47.149) - Ingegnerizzazione e programmazione della produzione associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare l'ingegnerizzazione del processo produttivo, ottimizzando le caratteristiche tecniche del prototipo e definendo le modifiche e i miglioramenti del processo realizzativo, formulando, inoltre, un budget previsionale di costo

Analisi delle indicazioni progettuali

Definizione delle modifiche e dei miglioramenti al processo ingegnerizzato Formulazione del budget previsionale

Produzione del prototipo ingegnerizzato

CONOSCENZE

Principali materiali e relative caratteristiche tecnologiche

Principali norme del disegno tecnico: segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione

Tecniche di valorizzazione economica del processo produttivo e determinazione del budget previsionale di produzione

Norma ISO9001:2015 e norme di settore in ambito manifatturiero - meccanico Principi di progettazione del ciclo e del processo di lavorazione

Tipologie di produzione industriale (a flusso continuo, su commessa, per lotti)

ABILITÀ/CAPACITÀ

interpretare particolari e complessivi meccanici e tecnologici anche con l'utilizzo di sistemi CAD/CAE

Formulare, sulla base delle caratteristiche tecniche del prodotto e del processo produttivo ingegnerizzato, il budget previsionale

Valutare la congruenza economica dell'ingegnerizzazione definita e sviluppare le revisioni del caso

prospettare soluzioni progettuali di prodotto e di processo

comprendere le simbologie utilizzate nel disegno meccanico e tecnologico valutare le specifiche progettuali relative a caratteristiche di prodotto

Codici ISTAT CP2021 associati



| Codice | Titolo |
|-----------|--|
| 3.1.3.4.0 | Tecnici elettronici |
| 3.1.3.1.0 | Tecnici meccanici |
| 3.1.4.1.1 | Tecnici della conduzione e del controllo di impianti di produzione dei metalli |
| 2.2.1.3.0 | Ingegneri elettrotecnici e dell'automazione industriale |

Codici ISTAT ATECO associati

| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|--------------|---|
| 25.21.00 | Fabbricazione di radiatori e contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale |
| 25.29.00 | Fabbricazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo per impieghi di stoccaggio o di produzione |
| 25.30.00 | Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda) |
| 25.62.00 | Lavori di meccanica generale |
| 25.71.00 | Fabbricazione di articoli di coltelleria, posateria ed armi bianche |
| 25.73.11 | Fabbricazione di utensileria ad azionamento manuale |
| 25.73.12 | Fabbricazione di parti intercambiabili per macchine utensili |
| 25.73.20 | Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine |
| 25.91.00 | Fabbricazione di bidoni in acciaio e contenitori analoghi per il trasporto e l'imballaggio |
| 25.92.00 | Fabbricazione di imballaggi leggeri in metallo |
| 25.93.10 | Fabbricazione di prodotti fabbricati con fili metallici |
| 25.93.20 | Fabbricazione di molle |



| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|---------------------|--|
| 25.93.30 | Fabbricazione di catene fucinate senza saldatura e stampate |
| 25.94.00 | Fabbricazione di articoli di bulloneria |
| 25.99.11 | Fabbricazione di caraffe e bottiglie isolate in metallo |
| 25.99.19 | Fabbricazione di stoviglie, pentolame, vasellame, attrezzi da cucina e altri accessori casalinghi non elettrici, articoli metallici per l'arredamento di stanze da bagno |
| 25.99.30 | Fabbricazione di oggetti in ferro, in rame ed altri metalli |
| 25.99.99 | Fabbricazione di altri articoli metallici e minuteria metallica nca |
| 32.99.13 | Fabbricazione di articoli in metallo per la sicurezza personale |
| 26.11.01 | Fabbricazione di diodi, transistor e relativi congegni elettronici |
| 26.11.09 | Fabbricazione di altri componenti elettronici |
| 26.12.00 | Fabbricazione di schede elettroniche assemblate |
| 26.20.00 | Fabbricazione di computer e unità periferiche |
| 26.30.10 | Fabbricazione di apparecchi trasmittenti radiotelevisivi (incluse le telecamere) |
| 26.30.21 | Fabbricazione di sistemi antifurto e antincendio |
| 26.30.29 | Fabbricazione di altri apparecchi elettrici ed elettronici per telecomunicazioni |
| 26.40.01 | Fabbricazione di apparecchi per la riproduzione e registrazione del suono e delle immagini |
| 26.40.02 | Fabbricazione di console per videogiochi (esclusi i giochi elettronici) |
| 26.51.10 | Fabbricazione di strumenti per navigazione, idrologia, geofisica e meteorologia |
| 26.51.21 | Fabbricazione di rilevatori di fiamma e combustione, di mine, di movimento, generatori d'impulso e metal detector |
| 26.51.29 | Fabbricazione di altri apparecchi di misura e regolazione, di contatori di elettricità, gas, acqua ed altri liquidi, di bilance analitiche di precisione (incluse parti staccate ed accessori) |



| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|--------------|---|
| 26.60.01 | Fabbricazione di apparecchiature di irradiazione per alimenti e latte |
| 26.60.02 | Fabbricazione di apparecchi elettromedicali (incluse parti staccate e accessori) |
| 26.60.09 | Fabbricazione di altri strumenti per irradiazione ed altre apparecchiature elettroterapeutiche |
| 27.11.00 | Fabbricazione di motori, generatori e trasformatori elettrici |
| 27.20.00 | Fabbricazione di batterie di pile ed accumulatori elettrici |
| 27.31.01 | Fabbricazione di cavi a fibra ottica per la trasmissione di dati o di immagini |
| 27.31.02 | Fabbricazione di fibre ottiche |
| 27.32.00 | Fabbricazione di altri fili e cavi elettrici ed elettronici |
| 27.33.09 | Fabbricazione di altre attrezzature per cablaggio |
| 27.40.01 | Fabbricazione di apparecchiature di illuminazione e segnalazione per mezzi di trasporto |
| 27.40.09 | Fabbricazione di altre apparecchiature per illuminazione |
| 27.51.00 | Fabbricazione di elettrodomestici |
| 27.52.00 | Fabbricazione di apparecchi per uso domestico non elettrici |
| 27.90.01 | Fabbricazione di apparecchiature elettriche per saldature e brasature |
| 27.90.02 | Fabbricazione di insegne luminose e apparecchiature elettriche di segnalazione |
| 27.90.03 | Fabbricazione di capacitatori elettrici, resistenze, condensatori e simili, acceleratori |
| 27.90.09 | Fabbricazione di altre apparecchiature elettriche nca |
| 28.11.11 | Fabbricazione di motori a combustione interna (esclusi i motori destinati ai mezzi di trasporto su strada e ad aeromobili) |
| 28.11.12 | Fabbricazione di pistoni, fasce elastiche, carburatori e parti simili di motori a combustione interna |
| 28.11.20 | Fabbricazione di turbine e turboalternatori (incluse parti e accessori) |



| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|--------------|--|
| 28.12.00 | Fabbricazione di apparecchiature fluidodinamiche |
| 28.13.00 | Fabbricazione di altre pompe e compressori |
| 28.14.00 | Fabbricazione di altri rubinetti e valvole |
| 28.15.10 | Fabbricazione di organi di trasmissione (esclusi quelli idraulici e quelli per autoveicoli, aeromobili e motocicli) |
| 28.15.20 | Fabbricazione di cuscinetti a sfere |
| 28.21.10 | Fabbricazione di forni, fornaci e bruciatori |
| 28.21.21 | Fabbricazione di caldaie per riscaldamento centrale |
| 28.21.29 | Fabbricazione di altre caldaie per riscaldamento |
| 28.22.01 | Fabbricazione di ascensori, montacarichi e scale mobili |
| 28.22.02 | Fabbricazione di gru, argani, verricelli a mano e a motore, carrelli trasbordatori, carrelli elevatori e piattaforme girevoli |
| 28.22.03 | Fabbricazione di carriole |
| 28.22.09 | Fabbricazione di altre macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione |
| 28.23.01 | Fabbricazione di cartucce toner |
| 28.23.09 | Fabbricazione di macchine ed altre attrezzature per ufficio (esclusi computer e periferiche) |
| 28.24.00 | Fabbricazione di utensili portatili a motore |
| 28.25.00 | Fabbricazione di attrezzature di uso non domestico per la refrigerazione e la ventilazione; fabbricazione di condizionatori domestici fissi |
| 28.29.10 | Fabbricazione di bilance e di macchine automatiche per la vendita e la distribuzione (incluse parti staccate e accessori) |
| 28.29.20 | Fabbricazione di macchine e apparecchi per le industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere (incluse parti e accessori) |
| 28.29.30 | Fabbricazione di macchine automatiche per la dosatura, la confezione e per l'imballaggio (incluse parti e accessori) |



| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|---------------------|--|
| 28.29.91 | Fabbricazione di apparecchi per depurare e filtrare liquidi e gas per uso non domestico |
| 28.29.92 | Fabbricazione di macchine per la pulizia (incluse le lavastoviglie) per uso non domestico |
| 28.29.99 | Fabbricazione di altro materiale meccanico e di altre macchine di impiego generale nca |
| 28.30.10 | Fabbricazione di trattori agricoli |
| 28.30.90 | Fabbricazione di altre macchine per l'agricoltura, la silvicoltura e la zootecnia |
| 28.41.00 | Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli (incluse parti e accessori ed escluse le parti intercambiabili) |
| 28.49.01 | Fabbricazione di macchine per la galvanostegia |
| 28.49.09 | Fabbricazione di altre macchine utensili (incluse parti e accessori) nca |
| 28.91.00 | Fabbricazione di macchine per la metallurgia (incluse parti e accessori) |
| 28.92.01 | Fabbricazione di macchine per il trasporto a cassone ribaltabile per impiego specifico in miniere, cave e cantieri |
| 28.92.09 | Fabbricazione di altre macchine da miniera, cava e cantiere (incluse parti e accessori) |
| 28.93.00 | Fabbricazione di macchine per l'industria alimentare, delle bevande e del tabacco (incluse parti e accessori) |
| 28.94.10 | Fabbricazione di macchine tessili, di macchine e di impianti per il trattamento ausiliario dei tessili, di macchine per cucire e per maglieria (incluse parti e accessori) |
| 28.94.20 | Fabbricazione di macchine e apparecchi per l'industria delle pelli, del cuoio e delle calzature (incluse parti e accessori) |
| 28.94.30 | Fabbricazione di apparecchiature e di macchine per lavanderie e stirerie (incluse parti e accessori) |
| 28.95.00 | Fabbricazione di macchine per l'industria della carta e del cartone (incluse parti e accessori) |
| 28.96.00 | Fabbricazione di macchine per l'industria delle materie plastiche e della gomma (incluse parti e accessori) |



| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|---------------------|--|
| 28.99.10 | Fabbricazione di macchine per la stampa e la legatoria (incluse parti e accessori) |
| 28.99.20 | Fabbricazione di robot industriali per usi molteplici (incluse parti e accessori) |
| 28.99.30 | Fabbricazione di apparecchi per istituti di bellezza e centri di benessere |
| 28.99.91 | Fabbricazione di apparecchiature per il lancio di aeromobili, catapulte per portaerei e apparecchiature simili |
| 28.99.92 | Fabbricazione di giostre, altalene ed altre attrezzature per parchi di divertimento |
| 28.99.93 | Fabbricazione di apparecchiature per l'allineamento e il bilanciamento delle ruote; altre apparecchiature per il bilanciamento |
| 28.99.99 | Fabbricazione di altre macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori) |
| 29.10.00 | Fabbricazione di autoveicoli |
| 29.20.00 | Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi |
| 29.31.00 | Fabbricazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche per autoveicoli e loro motori |
| 29.32.01 | Fabbricazione di sedili per autoveicoli |
| 29.32.09 | Fabbricazione di altre parti ed accessori per autoveicoli e loro motori nca |
| 30.20.01 | Fabbricazione di sedili per tram, filovie e metropolitane |
| 30.20.02 | Costruzione di altro materiale rotabile ferroviario, tranviario, filoviario, per metropolitane e per miniere |
| 30.30.01 | Fabbricazione di sedili per aeromobili |
| 30.40.00 | Fabbricazione di veicoli militari da combattimento |
| 30.91.11 | Fabbricazione di motori per motocicli |
| 30.91.12 | Fabbricazione di motocicli |
| 30.91.20 | Fabbricazione di accessori e pezzi staccati per motocicli e ciclomotori |



| Codice Ateco | Titolo Ateco |
|--------------|---|
| 30.92.10 | Fabbricazione e montaggio di biciclette (incluse parti e accessori) |
| 30.92.20 | Fabbricazione di parti ed accessori per biciclette |
| 30.92.30 | Fabbricazione di veicoli per invalidi (incluse parti e accessori) |
| 30.92.40 | Fabbricazione di carrozzine e passeggini per neonati |
| 30.99.00 | Fabbricazione di veicoli a trazione manuale o animale |
| 32.30.00 | Fabbricazione di articoli sportivi |
| 32.50.11 | Fabbricazione di materiale medico-chirurgico e veterinario |
| 32.50.12 | Fabbricazione di apparecchi e strumenti per odontoiatria e di apparecchi medicali per diagnosi (incluse parti staccate e accessori) |
| 32.50.13 | Fabbricazione di mobili per uso medico, chirurgico, odontoiatrico e veterinario |
| 32.50.14 | Fabbricazione di centrifughe per laboratori |
| 32.99.14 | Fabbricazione di dispositivi per la respirazione artificiale (maschere a gas) |
| 32.50.50 | Fabbricazione di armature per occhiali di qualsiasi tipo; montatura in serie di occhiali comuni |
| 27.40.02 | Fabbricazione di luminarie per feste |

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

