

## ADDETTO ALLE LAVORAZIONI DI FALEGNAMERIA

 SETTORE 09. [Edilizia](#)

REPERTORIO - Friuli Venezia Giulia

### AdA associate alla Qualificazione

ADA.03.02.03 (ex ADA.9.39.120) - Montaggio industriale di mobili e articoli in legno

#### Tabelle di equivalenza AdA

Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Campania
FALEGNAME MOBILIERE	Friuli Venezia Giulia
FALEGNAME MOBILIERE	Lombardia
Addetto alla fabbricazione industriale di mobili e articoli in legno	Marche

#### Tabelle delle Qualificazioni dell'ADA

#### Qualificazioni che coprono tutti i RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Basilicata	2	X	X
Operatore alla fabbricazione di mobili in legno	Campania	2	X	X
FALEGNAME MOBILIERE	Friuli Venezia Giulia	2	X	X
FALEGNAME MOBILIERE	Lombardia	2	X	X

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
Addetto alla fabbricazione industriale di mobili e articoli in legno	Marche	2	X	X
Montaggio di mobili e arredi	Piemonte	2	X	X

### Qualificazioni che coprono uno o più RA dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
OPERATORE DEL LEGNO	Emilia-Romagna	1	X	
Operatore del legno e dell'arredamento	Molise	1	X	
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna	1	X	
Operatore della lavorazione del legno	Sardegna	1	X	

### Qualificazioni che coprono una o più attività dell'ADA

Qualificazione	Repertorio	RA coperti	RA1	RA2
ADDETTO ALLE LAVORAZIONI DI FALEGNAMERIA	Friuli Venezia Giulia	0		
Addetto falegname	Molise	0		

## Competenze

**Titolo: VERNICIATURA DI SUPERFICI PIANE**

**Descrizione:** Sulla base delle specifiche progettuali, il soggetto è in grado di effettuare le operazioni di finitura e verniciatura delle superfici piane dei

pannelli componenti il mobile in legno verificandone la rispondenza agli standard estetici richiesti.

Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

Tecnologia e modalità d'uso della calibrolevigatrice e della levigatrice a nastro  
Prodotti vernicianti e sistemi di applicazione  
Simboli e sigle delle sostanze e dei prodotti pericolosi  
Modalità di smaltimento dei residui di verniciatura  
Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)  
Normative di sicurezza specifiche per l'uso delle attrezzature e dei prodotti vernicianti  
Macchinari per la finitura di pannelli a base di legno (carteggiatrice, impianto di verniciatura, lucidatrice)  
Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro  
Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste  
Processi e tecniche di lavorazione del legno  
Elementi di comunicazione professionale  
Caratteristiche delle diverse tipologie di pannelli  
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste  
Applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli impianti e degli strumenti di verniciatura  
Applicare tecniche e procedure di rifinitura e lucidatura dei componenti in legno  
Verificare periodicamente caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita, secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione  
Predisporre il semilavorato per l'essiccazione naturale o artificiale (tunnel riscaldato o lampade)  
Applicare le miscele della tonalità di colore richiesto utilizzando la tecnica di verniciatura appropriata (ad immersione, a spruzzo, ecc.)  
Eseguire l'impregnatura del legno con appositi prodotti (preservanti, antimuffa, anti uv, ecc.) per conservargli nel tempo funzionalità ed estetica  
Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità  
Eseguire le lavorazioni di carteggiatura e spolveratura con aria compressa dei

pannelli da verniciare

### Titolo: ASSEMBLAGGIO DEL MOBILE A PANNELLI PIANI

Descrizione: Sulla base della documentazione tecnica di riferimento (specifiche progettuali, disegni tecnici, distinta materiali, etc.), il soggetto è in grado di effettuare le operazioni di montaggio e assemblaggio dei componenti, della ferramenta e degli accessori del mobile in legno verificando la rispondenza agli standard funzionali ed estetici richiesti.

### Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.02.03 (ex ADA.9.39.120) - Montaggio industriale di mobili e articoli in legno associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare il montaggio industriale di mobili e articoli in legno eseguendo l'assemblaggio dei componenti in base alla sequenza predefinita, verificandone la conformità, e provvedendo, preventivamente, al premontaggio delle singole parti, degli accessori e delle dotazioni da inserire nel mobile

Assemblaggio dei singoli componenti sulla base della sequenza predefinita delle diverse fasi di montaggio

Premontaggio di accessori e dotazioni da inserire nei mobili

Realizzazione del premontaggio delle singole parti con inserimento ferramenta, guarnizioni, accessori

Valutazione e verifica della conformità del montaggio rispetto alle sequenze predefinite

### CONOSCENZE

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Tecniche e strumenti per il controllo dimensionale e funzionale del mobile in legno

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste

Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro

Tecniche, utensili e attrezzature per il montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno

Tipologie e caratteristiche dei materiali non lignei impiegati nelle lavorazioni

previste

Elementi di comunicazione professionale

Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso

Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Individuare e correggere eventuali anomalie funzionali o estetiche

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste

Individuare ed installare la ferramenta (perni, spine, cerniere, chiusure ecc.) tramite avvitatori automatici ed utensili elettrici

Inserire le cerniere negli appositi spazi preformati con anubatrice

Regolare la profondità di incasso, il centraggio delle parti soggette a rotazione e la posa verticale /orizzontale

Verificare la tenuta di incastri, avvitamenti e incollaggio dei componenti ed accessori del mobile in legno

Individuare ed applicare i pezzi di complemento e decoro della struttura base

Unire, mediante collante o ad incastro, i componenti e gli elementi pre-assemblati per formare il telaio del mobile in legno

Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Utilizzare utensili e attrezzature per il montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno (trapani, pistole, cacciaviti, martelli)

## Titolo: SMACCHINATURA DI ELEMENTI DI MOBILI IN PANNELLO

**Descrizione:** Sulla base di dimensioni assegnate (disegno esecutivo, distinta di lavorazione, piano di taglio, etc.) il soggetto è in grado di eseguire le lavorazioni necessarie per la produzione dell'elemento (sezionatura, squadratura, bordatura, foratura).

Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)  
Parametri di lavorazione delle macchine e degli utensili  
Macchinari ed utensili per la sagomatura del pannello (pantografo, foratrice, sezionatrice, levigatrice, ecc.)  
Macchinari ed utensili per il dimensionamento del pannello (sezionatrice, squadrabordatrice, toupie, centro di lavoro, ecc.)  
Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro  
Caratteristiche del legno: proprietà fisiche e meccaniche, morfologia, umidità, difetti ed essenze  
Caratteristiche delle diverse tipologie di pannelli  
Processi e tecniche di lavorazione del legno  
Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste  
Elementi di comunicazione professionale  
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno  
Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste  
Gestire le operazioni di scarico e/o accatastamento degli elementi  
Utilizzare macchine per il taglio, squadrabordatura e calibratura del pannello  
Utilizzare macchine per la pantografatura, foratura e spinatura, rifilatura e levigatura del pannello  
Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione  
Gestire o eseguire manualmente le operazioni di carico del materiale sulla postazione di lavoro  
Utilizzare tecniche e strumenti di controllo dimensionale  
Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

### **Titolo: PRODUZIONE DI ELEMENTI IN LEGNO CON MACCHINE A CNC**

**Descrizione:** Sulla base della documentazione di riferimento (specifiche progettuali, disegni tecnici, etc.) e del programma di lavorazione predisposto, il soggetto è in grado di gestire la macchina a CNC per eseguire le lavorazioni necessarie alla realizzazione dell'elemento in legno richiesto.

## Attività associate alla Competenza

### CONOSCENZE

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Modalità di archiviazione e trasferimento in macchina dei programmi di lavorazione

Tecniche di programmazione a bordo macchina o su personal computer

Caratteristiche della programmazione ISO e dei principali linguaggi di programmazione utilizzati

Principio di funzionamento della macchina CNC

Principi di automazione applicati alle MU a CNC

Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro

Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

Elementi di comunicazione professionale

Caratteristiche del legno: proprietà fisiche e meccaniche, morfologia, umidità, difetti ed essenze

### ABILITÀ/CAPACITÀ

Gestire la macchina nella fase di produzione, intervenendo in caso di anomalie di funzionamento

Eeguire i controlli delle dimensioni e della qualità delle lavorazioni

Gestire le operazioni di scarico e/o accatastamento degli elementi

Preparare la macchina CNC alla lavorazione (azzeramento macchina, caricamento programma, caricamento utensili, simulazione lavorazione)

Utilizzare tecniche e strumenti di controllo dimensionale

Movimentare e caricare sulla postazione di lavoro il materiale da lavorare

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste

Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

## **Titolo: SMACCHINATURA DI ELEMENTI A PROFILO DRITTO IN LEGNO MASSELLO**

**Descrizione:** In base alla documentazione presente (disegno esecutivo, distinta di lavorazione, piano di taglio) eseguire le lavorazioni necessarie per la

smacchinatura di elementi a profilo dritto in legno massello rendendolo pronto per le successive lavorazioni.

Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

Parametri di lavorazione delle macchine e degli utensili  
Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)  
Principi di funzionamento delle macchine utensili  
Macchinari ed utensili per le operazioni di smacchinatura (piallatrice, fresatrice, scorniciatrice, troncatrice)  
Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro  
Processi e tecniche di lavorazione del legno  
Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste  
Caratteristiche del legno: proprietà fisiche e meccaniche, morfologia, umidità, difetti ed essenze  
Elementi di comunicazione professionale  
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Gestire o eseguire manualmente le operazioni di carico del materiale sulla postazione di lavoro  
Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità  
Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste  
Gestire le operazioni di scarico e/o accatastamento degli elementi  
Controllare la qualità della lavorazione eseguita  
Eseguire le lavorazioni di troncatura e intestatura  
Eseguire le lavorazioni di scorniciatura  
Eseguire le lavorazioni di piallatura  
Eseguire le lavorazioni di fresatura  
Utilizzare tecniche e strumenti di controllo dimensionale

**Titolo: SMACCHINATURA DI ELEMENTI SAGOMATI IN LEGNO MASSELLO**

Descrizione: Sulla base della documentazione tecnica di riferimento (disegno esecutivo, sagoma o campione, programma di lavorazione etc.) il soggetto è in grado di eseguire le lavorazioni di sagomatura di elementi in legno massello mediante l'impiego di macchine operatrici che prevedono l'utilizzo di sagoma o guida.

Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste

Parametri di lavorazione delle macchine e degli utensili

Macchinari ed utensili per le operazioni di smacchinatura (fresatrice, contornatrice bialbero, tornio)

Principi di funzionamento delle macchine utensili

Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Caratteristiche del legno: proprietà fisiche e meccaniche, morfologia, umidità, difetti ed essenze

Elementi di comunicazione professionale

Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Gestire le operazioni di scarico e/o accatastamento degli elementi

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste

Gestire o eseguire manualmente le operazioni di carico del materiale sulla postazione di lavoro

Controllare la qualità della lavorazione eseguita

Eseguire le lavorazioni di tornitura

Eseguire le lavorazioni alla contornatrice bialbero

Eseguire le lavorazioni di fresatura

Utilizzare tecniche e strumenti di controllo dimensionale

Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

## Titolo: REALIZZAZIONE DEGLI INCASTRI SU ELEMENTI IN LEGNO MASSELLO

Descrizione: Sulla base della documentazione tecnica di riferimento (disegno esecutivo, distinta di lavorazione, etc.) il soggetto è in grado di eseguire le lavorazioni necessarie per la costruzione dei giunti di incastro su elementi in legno massello rendendoli pronti per le successive lavorazioni di assemblaggio.

Attività associate alla Competenza

### CONOSCENZE

Tipologie dei collanti e criteri di scelta in funzione del tipo di unione e della tipologia di essenza legnosa

Tipologie di unioni tra elementi in legno, modalità di esecuzione dell'unione e relativo grado di tenuta

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Caratteristiche dei principali tipi di incastri utilizzati per unire elementi in legno massello: tenone e mortasa, a metà legno, a pettine, a lamello, ad anima continua, a battuta, a coda di rondine

Principi di funzionamento delle macchine utensili

Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro

Elementi di comunicazione professionale

Caratteristiche del legno: proprietà fisiche e meccaniche, morfologia, umidità, difetti ed essenze

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste

Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

### ABILITÀ/CAPACITÀ

Realizzazione di giunti con l'ausilio di elettroutensili

Esecuzione di giunti alla foratrice multipla

Esecuzione di lavorazioni alla mortasatrice

Esecuzione di lavorazioni alla tenonatrice

Realizzazione di giunti alle fresatrici verticali (toupie) e macchine combinate (intestatrice, fresatrice, foratrice)

Verificare la qualità finale dell'incastro realizzato

Effettuare la manutenzione ordinaria delle macchine operatrici

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste

Utilizzare tecniche e strumenti di controllo dimensionale  
Movimentare e caricare o scaricare sulla postazione di lavoro gli elementi in legno massello  
Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

### **Titolo: LEVIGATURA DI ELEMENTI IN LEGNO**

**Descrizione:** Sulla base delle istruzioni ricevute il soggetto è in grado di effettuare la levigatura di elementi in legno massello, di pannelli di legno e di pannelli impiallacciati.

Attività associate alla Competenza

### **CONOSCENZE**

Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste  
Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro  
Gli abrasivi: tipologie e caratteristiche d'uso  
I nastri e le carte abrasive: supporto, legante e strato abrasivo  
La grana: spessore, diffusione sul nastro e granulometria  
Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)  
La polvere di levigatura: tossicità e sistemi specifici di difesa ambientale (impianti di aspirazione)  
Confezionamento e immagazzinaggio degli abrasivi  
Caratteristiche delle macchine levigatrici, calibratrici e spazzolatrici  
La carteggiatura tra le mani di verniciatura  
Caratteristiche del legno: proprietà fisiche e meccaniche, morfologia, umidità, difetti ed essenze  
Processi e tecniche di lavorazione del legno  
Elementi di comunicazione professionale  
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Verificare la qualità finale del prodotto levigato e le dimensioni richieste  
Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste  
Eseguire il controllo dell'efficienza dei nastri e dell'usura dei taglienti  
Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità  
Movimentare e caricare o scaricare sulla postazione di lavoro il materiale  
Scegliere la grana più opportuna dei nastri in base al materiale e al tipo di lavorazione richiesto  
Eseguire il cambio dei nastri sulle macchine levigatrici  
A seconda del tipo di levigatrice, effettuare o comandare l'avanzamento del materiale in lavorazione

### Titolo: ASSEMBLAGGIO DELLA SEDIA GREZZA IN LEGNO

Descrizione: Sulla base di una distinta di lavoro e/o un disegno, il soggetto è in grado di effettuare l'assemblaggio della sedia sapendo gestire le fasi di lavorazione (pre-assemblaggio, assemblaggio finale), le attrezzature e i materiali necessari.

### Attività associate alla Competenza

Attività dell' AdA ADA.03.02.03 (ex ADA.9.39.120) - Montaggio industriale di mobili e articoli in legno associate:

Risultato atteso:RA1: Realizzare il montaggio industriale di mobili e articoli in legno eseguendo l'assemblaggio dei componenti in base alla sequenza predefinita, verificandone la conformità, e provvedendo, preventivamente, al premontaggio delle singole parti, degli accessori e delle dotazioni da inserire nel mobile

Assemblaggio dei singoli componenti sulla base della sequenza predefinita delle diverse fasi di montaggio

Premontaggio di accessori e dotazioni da inserire nei mobili

Realizzazione del premontaggio delle singole parti con inserimento ferramenta, guarnizioni, accessori

Valutazione e verifica della conformità del montaggio rispetto alle sequenze predefinite

## CONOSCENZE

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)  
Caratteristiche dei collanti e dell'eventuale ferramenta da utilizzare  
Funzionamento delle presse e dei loro parametri  
Tipologie di assemblaggio e relative macchine operatrici in funzione del tipo di sedia da realizzare  
Processi e tecniche di lavorazione del legno  
Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro  
Tipologie e caratteristiche dei materiali non lignei impiegati nelle lavorazioni previste  
Elementi di comunicazione professionale  
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste  
Eseguire le operazioni di assemblaggio  
Controllare il fusto della sedia per verificare la conformità del montaggio e controllare la funzionalità e stabilità  
Intervenire per correggere eventuali anomalie  
Gestire le operazioni di scarico e/o accatastamento degli elementi  
Movimentare, applicare il collante e caricare sulla postazione di lavoro gli elementi  
Preparare e regolare lo strettoio/prensa in tutti i componenti in base ai parametri e alla tipologia delle parti da assemblare  
Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

### **Titolo: VERNICIATURA DI MASSELLI E MANUFATTI IN LEGNO**

**Descrizione:** Sulla base di una distinta di verniciatura, il soggetto è in grado di pianificare, organizzare, eseguire e gestire il ciclo di verniciatura di masselli e manufatti in legno verificandone l'esito e individuando eventuali difetti e operando per recuperarli con gli interventi necessari.

Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

Cenni sulla gestione dei tempi di lavoro  
Processi e tecniche di lavorazione del legno  
Normative di sicurezza specifiche per l'uso delle attrezzature e dei prodotti vernicianti  
Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)  
Tipologie di tecniche e di impianti di verniciatura  
Tipologie di prodotti per la verniciatura della sedia  
Simboli e sigle delle sostanze e dei prodotti pericolosi  
Elementi di automazione applicata alla gestione degli impianti di verniciatura e dei robot antropomorfi  
Modalità di smaltimento dei residui di verniciatura  
Tecniche di organizzazione del proprio lavoro rispetto alle lavorazioni previste  
Caratteristiche specifiche delle varie specie legnose in rapporto ai processi di verniciatura  
Elementi di comunicazione professionale  
Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Regolare gli impianti  
Eseguire le operazioni di tinteggiatura e verniciatura  
Eseguire i controlli della qualità della verniciatura ed eseguire il recupero di eventuali difetti  
Gestire le operazioni di scarico degli elementi  
Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste  
Gestire, preparare e miscelare i prodotti per la tinteggiatura e la verniciatura  
Preparare e gestire l'impianto di tinteggiatura  
Gestire il controllo del computer del robot antropomorfo dell'impianto di verniciatura  
Preparare e installare la pistola elettrostatica  
Gestire o eseguire manualmente le operazioni di carico del materiale sulla postazione di lavoro  
Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

**Titolo: ATTREZZAGGIO MACCHINE OPERATRICI PER LA FABBRICAZIONE DI MOBILI**

Descrizione: In base alla documentazione presente (piano di produzione, specifiche progettuali, disegni tecnici, libretti d'istruzioni), effettuare l'attrezzaggio delle macchine operatrici per la realizzazione in serie delle lavorazioni richieste.

Attività associate alla Competenza

## CONOSCENZE

Macchinari ed utensili per le lavorazioni mediante asportazione di truciolo (tornio, fresatrice, foratrice, tenonatrice, ecc.)

Parametri di lavorazione delle macchine e degli utensili

Tecniche di verifica e monitoraggio del funzionamento delle macchine e attrezzature utilizzate

Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione ordinaria delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili di settore

Sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche)

Principi di funzionamento delle macchine utensili

Macchinari ed utensili per la piallatura e profilatura (pialle a file o a spessore, sezionatrice, ecc.)

Macchinari ed utensili per la sagomatura (bialberatrice, bordatrice, scorniciatrice, ecc.)

Processi e tecniche di lavorazione del legno

Strumenti e sistemi di rappresentazione grafica convenzionale di settore

Caratteristiche del legno: morfologia, umidità del legno, difetti e specie legnose

Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo

## ABILITÀ/CAPACITÀ

Operare in sicurezza nelle lavorazioni previste

Verificare caratteristiche e dimensioni del primo pezzo lavorato al fine di certificare l'avvenuto attrezzaggio o di apportare eventuali correttivi

Applicare le procedure di manutenzione ordinaria degli utensili e delle macchine per la lavorazione del legno

Comprendere i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità

Individuare strumenti, utensili, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione

Attrezzare macchine a comando manuale o a cn per la bialberatura, bordatura, scorniciatura e curvatura dei vari componenti del mobile

Attrezzare macchine a comando manuale o a cn per la tornitura, fresatura, foratura e tenonatura dei vari elementi del mobile  
 Attrezzare macchine a comando manuale o a cn per la piallatura e profilatura dei vari elementi del mobile

### Codici ISTAT CP2021 associati

<b>Codice</b>	<b>Titolo</b>
6.5.2.2.3	Montatori di mobili

### Codici ISTAT ATECO associati

<b>Codice Ateco</b>	<b>Titolo Ateco</b>
31.01.10	Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi
31.01.22	Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi
31.02.00	Fabbricazione di mobili per cucina
31.09.10	Fabbricazione di mobili per arredo domestico
31.09.20	Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi)
31.09.50	Finitura di mobili
31.09.90	Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno)
32.99.40	Fabbricazione di casse funebri
31.09.30	Fabbricazione di poltrone e divani
16.29.40	Laboratori di corniciai
16.29.12	Fabbricazione di manici di ombrelli, bastoni e simile

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso  
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2025 INAPP | All Rights Reserved