

## Dettaglio Area di attività

---

**SETTORE** - 10 Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

**PROCESSO** - Metallurgia

**SEQUENZA DI PROCESSO** - Produzione di metalli e lavorazione di fonderia di metalli ferrosi e non ferrosi per la produzione di getti e semilavorati commerciali

---

### **ADA.10.01.03 (ex ADA.7.60.181) - Lavorazione di minerali e rottami per la produzione di metalli ferrosi (ghisa, acciaio, ferroleghie)**

RA1: Realizzare il caricamento dell'alto forno o del forno di seconda fusione, a partire dalle esigenze produttive, avendo preventivamente eseguito il trattamento delle materie prime e predisposto il centro fusorio, provvedendo, inoltre, ad effettuare i necessari interventi di manutenzione del forno

#### ATTIVITA' RA.10.01.03.1

Caricamento dell'altoforno (minerale ferroso, coke, fondente) o del forno di seconda fusione (pani e rottami di ghisa)

Esecuzione delle operazioni di manutenzione dell'altoforno/forno di seconda fusione

Pesatura del metallo per la realizzazione della lega

Predisposizione del crogiolo per la realizzazione della lega (oro fino e leghe per oro bianco, giallo e rosa)

RA2: Produrre pani di ghisa (ghisa d'altoforno o di prima fusione) o getti per semilavorati commerciali (ghisa di seconda fusione) eseguendo le operazioni per la colata direttamente dall'altoforno o dal forno di seconda fusione

ATTIVITA' RA.10.01.03.2

Esecuzione della colata di ghisa per la produzione di pani (ghisa di prima fusione) o getti (ghisa di seconda fusione)

RA3: Eseguire le lavorazioni di affinazione per la conversione della ghisa in acciaio, avendo preventivamente raccolto, trasportato e movimentato la ghisa di prima fusione in acciaieria

ATTIVITA' RA.10.01.03.3

Raccolta della ghisa di prima fusione nel carro-siluro/siviera

Trasferimento della ghisa di prima fusione in acciaieria

Affinazione della ghisa di prima fusione per la produzione di acciaio

RA4: Produrre semilavorati di acciaio (lingotti, getti, ecc.) gestendo la movimentazione delle siviere, eseguendo le operazioni per la colata ad effettuando i necessari interventi di manutenzione delle siviere stesse

ATTIVITA' RA.10.01.03.4

Movimentazione delle colate tramite gru

Esecuzione della colata dell'acciaio (colata in lingotti, colata continua, getti)

Esecuzione delle operazioni di manutenzione delle siviere

RA5: Eseguire le operazioni di finitura/controllo (granigliatura, smaterozzatura, ecc) dei getti di acciaio, avendo preventivamente realizzato gli interventi necessari alla loro solidificazione, distaffatura e sterratura

ATTIVITA' RA.10.01.03.5

Realizzazione delle operazioni di controllo/finitura dei getti (granigliatura, smaterozzatura, ecc.)

Esecuzione delle operazioni di solidificazione e distaffatura

## Codici ISTAT CP2021 associati all'ADA

Codice CP	Titolo CP
6.2.1.1.1	Fonditori
7.1.2.1.1	Operatori di altoforno
7.1.2.1.2	Operatori di colata
7.1.2.2.1	Operatori di forni di seconda fusione

## Codici ISTAT ATECO associati alla sequenza di processo

Codice Ateco	Titolo Ateco
24.10.00	Siderurgia - Fabbricazione di ferro, acciaio e ferroleghie
24.42.00	Produzione di alluminio e semilavorati
24.43.00	Produzione di piombo, zinco e stagno e semilavorati
24.44.00	Produzione di rame e semilavorati
24.45.00	Produzione di altri metalli non ferrosi e semilavorati
24.51.00	Fusione di ghisa e produzione di tubi e raccordi in ghisa
24.52.00	Fusione di acciaio
24.53.00	Fusione di metalli leggeri
24.54.00	Fusione di altri metalli non ferrosi

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso  
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2019 INAPP | All Rights Reserved