

Dettaglio Area di attività

SETTORE - 10 Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

PROCESSO - Metallurgia

SEQUENZA DI PROCESSO - Produzione di metalli e lavorazione di fonderia di metalli ferrosi e non ferrosi per la produzione di getti e semilavorati commerciali

ADA.10.01.02 (ex ADA.7.60.180) - Realizzazione delle forme tramite formatura manuale, a macchina, automatizzata

RA1: Eseguire le operazioni preliminari per la realizzazione delle forme, preparando le terre di fonderie (dosaggio degli ingredienti, esecuzione delle operazioni di molazzatura, setacciatura, ecc.) e posizionando sul piano macchina il modello e la staffa

ATTIVITA' RA.10.01.02.1

Preparazione delle terre di fonderia (es. dosaggio degli ingredienti, esecuzione delle operazioni di molazzatura, setacciatura, ecc.)

Posizionamento sul piano macchine del modello e della staffa

RA2: Produrre le forme, applicando sui modelli il distaccante, posizionando il modello nelle staffe, riempiendo e pressando la terra nelle staffe, inserendo l'anima, le punte di fonderia, il canale di colata e il montante e realizzando i fori di sfiato dei gas

ATTIVITA' RA.10.01.02.2

Stesura della miscela distaccante (es. grafite, gasolio, talco, ecc.)

Sistemazione della terra di fonderia a strati successivi (a mano o mediante macchina a lancio di terra) e pressatura con pestello pneumatico (formatura manuale)

Apertura della bocchetta adduzione terre per il riempimento della staffa e pressatura delle terre tramite vibroscossa o piastra

Inserimento dell'anima, delle punte di fonderia, del canale di colata e del montante

Realizzazione dei tiranti d'aria

RA3: Eseguire le operazioni di finitura delle forme, applicando la vernice antiadesione, eseguendo la flambatura e l'eventuale ramolaggio, provvedendo, infine, al loro trasporto in area colata

ATTIVITA' RA.10.01.02.3

Applicazione della verniciatura antiadesione ed esecuzione della flambatura

Esecuzione delle operazioni di ramolaggio delle forme (es. rifinitura delle forme, montaggio staffa per il blocco delle matrici, ecc.)

Trasporto in area colata tramite carroponete o rulli

Codici ISTAT CP2021 associati all'ADA

Codice CP	Titolo CP
6.2.1.1.2	Formatori e animisti

Codici ISTAT ATECO associati alla sequenza di processo

Codice Ateco	Titolo Ateco
24.10.00	Fabbricazione di ferro, acciaio e ferroleghie
24.42.00	Produzione di alluminio

Codice Ateco	Titolo Ateco
24.43.00	Produzione di piombo, zinco e stagno
24.44.00	Produzione di rame
24.45.00	Produzione di altri metalli non ferrosi
24.52.00	Fusione di getti in acciaio
24.51.01	Fusione di getti in ghisa grigia o lamellare
24.51.02	Fusione di getti in ghisa duttile
24.51.09	Fusione di getti in ghisa n.c.a.
24.53.01	Fusione di getti in alluminio
24.53.02	Fusione di getti in magnesio
24.53.03	Fusione di getti in superleghe a base cobalto
24.53.09	Fusione di getti in metalli leggeri n.c.a.
24.54.01	Fusione di getti in rame
24.54.02	Fusione di getti in zinco
24.54.03	Fusione di getti in nichel
24.54.09	Fusione di getti in altri metalli non ferrosi n.c.a.

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2026 INAPP | All Rights Reserved