

## Dettaglio Area di attività

---

**SETTORE** - 10 Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

**PROCESSO** - Metallurgia

**SEQUENZA DI PROCESSO** - Produzione di metalli e lavorazione di fonderia di metalli ferrosi e non ferrosi per la produzione di getti e semilavorati commerciali

---

### **ADA.10.01.01 (ex ADA.7.60.179) - Gestione e controllo del processo produttivo metallurgico**

RA1: Gestire il processo produttivo, programmando le diverse attività di lavoro, stabilendo i cicli e i lotti di lavorazione, allocando le risorse ed avviando la messa in produzione, stilando, infine, la necessaria documentazione di supporto al processo

ATTIVITA' RA.10.01.01.1

Programmazione delle attività

Definizione dei cicli di lavorazione

Produzione della documentazione per la gestione del processo

Definizione dei lotti di lavorazione

RA2: Realizzare il controllo del del processo produttivo, sulla base degli standard definiti, valutando la coerenza tra la programmazione e la produzione effettiva

ATTIVITA' RA.10.01.01.2

Definizione degli standard di controllo della produzione

Raccolta dei dati di controllo della produzione

Verifica di coerenza tra la programmazione e la produzione effettiva

## Codici ISTAT CP2021 associati all'ADA

Codice CP	Titolo CP
2.2.1.2.1	Ingegneri metallurgici
3.1.3.2.3	Tecnici metallurgici

## Codici ISTAT ATECO associati alla sequenza di processo

Codice Ateco	Titolo Ateco
24.10.00	Siderurgia - Fabbricazione di ferro, acciaio e ferroleghie
24.42.00	Produzione di alluminio e semilavorati
24.43.00	Produzione di piombo, zinco e stagno e semilavorati
24.44.00	Produzione di rame e semilavorati
24.45.00	Produzione di altri metalli non ferrosi e semilavorati
24.51.00	Fusione di ghisa e produzione di tubi e raccordi in ghisa
24.52.00	Fusione di acciaio
24.53.00	Fusione di metalli leggeri
24.54.00	Fusione di altri metalli non ferrosi