

## Dettaglio Area di attività

---

**SETTORE** - 10 Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

**PROCESSO** - Metallurgia

**SEQUENZA DI PROCESSO** - Produzione di metalli e lavorazione di fonderia di metalli ferrosi e non ferrosi per la produzione di getti e semilavorati commerciali

---

### **ADA.10.01.01 (ex ADA.7.60.179) - Gestione e controllo del processo produttivo metallurgico**

RA1: Gestire il processo produttivo, programmando le diverse attività di lavoro, stabilendo i cicli e i lotti di lavorazione, allocando le risorse ed avviando la messa in produzione, stilando, infine, la necessaria documentazione di supporto al processo

#### ATTIVITA' RA.10.01.01.1

Programmazione delle attività

Definizione dei cicli di lavorazione

Produzione della documentazione per la gestione del processo

Definizione dei lotti di lavorazione

RA2: Realizzare il controllo del del processo produttivo, sulla base degli standard definiti, valutando la coerenza tra la programmazione e la produzione effettiva

#### ATTIVITA' RA.10.01.01.2

Definizione degli standard di controllo della produzione

Raccolta dei dati di controllo della produzione

Verifica di coerenza tra la programmazione e la produzione effettiva

## Codici ISTAT CP2021 associati all'ADA

Codice CP	Titolo CP
2.2.1.2.1	Ingegneri metallurgici
3.1.3.2.3	Tecnici metallurgici

## Codici ISTAT ATECO associati alla sequenza di processo

Codice Ateco	Titolo Ateco
24.10.00	Siderurgia - Fabbricazione di ferro, acciaio e ferroleghie
24.42.00	Produzione di alluminio e semilavorati
24.43.00	Produzione di piombo, zinco e stagno e semilavorati
24.44.00	Produzione di rame e semilavorati
24.45.00	Produzione di altri metalli non ferrosi e semilavorati
24.51.00	Fusione di ghisa e produzione di tubi e raccordi in ghisa
24.52.00	Fusione di acciaio
24.53.00	Fusione di metalli leggeri
24.54.00	Fusione di altri metalli non ferrosi