

Dettaglio Area di attività

SETTORE - 10 Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

PROCESSO - Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine

SEQUENZA DI PROCESSO - Lavorazioni meccaniche, per asportazione e deformazione

ADA.10.02.04 (ex ADA.7.49.150) - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali

RA1: Predisporre il macchinario alle lavorazioni, a partire dalle specifiche ricevute e in base ai lotti da produrre, modificando le impostazioni della macchina e predisponendo i semilavorati alla successive fasi di lavorazione e monitorando costantemente la funzionalità delle attrezzature utilizzate

ATTIVITA' RA.10.02.04.1

Predisposizione dei macchinari e delle attrezzature per la realizzazione del prodotto (es. cambio stampo, regolazione pressa, cambio utensili)

Posizionamento dei particolari grezzi e semilavorati sul macchinario per l'esecuzione delle lavorazioni

Verifica della funzionalità delle attrezzature e strumenti meccanici

RA2: Effettuare le lavorazioni di deformazione/asportazione con macchine utensili tradizionali, a partire dal ciclo di lavorazione e dalle specifiche tecniche ricevute, effettuando il controllo qualitativo dei prodotti realizzati

ATTIVITA' RA.10.02.04.2

Lavorazione con macchine utensili tradizionali (taglio, stampaggio, foratura, fresatura, tornitura, forgiatura, rettificazione del particolare)

Esecuzione del controllo qualitativo dei pezzi meccanici realizzati (controlli al banco e con macchine di misura)

RA3: Redigere i report di produzione sulla base dei format previsti, indicando le forniture necessarie e specificando gli eventuali collaudi effettuati

ATTIVITA' RA.10.02.04.3

Predisposizione delle richieste di forniture

Redazione di report di produzione e di collaudo

RA4: Elaborare il ciclo di lavorazione dei particolari meccanici da realizzare, a partire dalle specifiche ricevute, proponendo eventuali soluzioni migliorative sulla base dei risultati ottenuti in fase di produzione

ATTIVITA' RA.10.02.04.4

Individuazione delle soluzioni migliorative del particolare lavorato (deformazione/asportazione)

Elaborazione del ciclo di lavorazione dei particolari meccanici da produrre

Codici ISTAT CP2021 associati all'ADA

Codice CP	Titolo CP
6.2.1.3.2	Tracciatori
6.2.1.4.0	Carpentieri e montatori di carpenteria metallica
6.2.1.8.2	Stampatori e piegatori di lamiera
6.2.2.2.0	Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici
6.2.2.3.1	Attrezzisti di macchine utensili
7.1.2.4.1	Conduttori di macchine per la trafilatura di metalli

Codice CP
Titolo CP

7.1.2.4.2

Conduttori di macchine per l'estrusione e la profilatura di metalli

Codici ISTAT ATECO associati alla sequenza di processo

Codice Ateco
Titolo Ateco

25.94.00

Fabbricazione di articoli di bulloneria

25.63.20

Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine

25.93.30

Fabbricazione di molle

25.91.00

Fabbricazione di bidoni in acciaio e di contenitori simili

25.92.00

Fabbricazione di imballaggi in metallo leggero

25.22.00

Fabbricazione di altre cisterne, serbatoi e contenitori in metallo

25.61.00

Fabbricazione di articoli di coltelleria e posateria

25.93.20

Fabbricazione di catene

25.99.10

Fabbricazione di articoli domestici in metallo per la cucina e le stanze da bagno

25.99.90

Fabbricazione di altri prodotti vari in metallo n.c.a.

28.11.10

Fabbricazione di motori, esclusi motori per aeromobili, veicoli e motocicli

28.15.00

Fabbricazione di cuscinetti, ingranaggi e organi di trasmissione

29.32.00

Fabbricazione di altre parti e accessori per autoveicoli

30.91.20

Fabbricazione di parti e accessori per motocicli

32.50.40

Fabbricazione di montature per occhiali