

Dettaglio Area di attività

SETTORE - 10 Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

PROCESSO - Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine

SEQUENZA DI PROCESSO - Giunzione dei componenti e trattamento termico

ADA.10.02.27 (ex) - Realizzazione dei controlli sulle giunzioni

RA1: Eseguire i controlli di conformità previsti dalle specifiche tecniche prima della realizzazione della saldatura, inclusi eventuali controlli preliminari sui materiali preriscaldati e durante il processo di saldatura, verificando la funzionalità delle attrezzature e l'accettabilità delle giunzioni

ATTIVITA' RA.10.02.27.1

Controlli preliminari relativi alle attrezzature, materiali di base e di apporto, personale qualificato e sull'eventuale preriscaldamento dei materiali da saldare

Controlli durante il processo di saldatura

Controlli sulle saldature realizzate

Controlli ex ante preliminari sulla conformità dei materiali di consumo e delle attrezzature per gli incollaggi

RA2: Eseguire i controlli di conformità previsti dalle specifiche tecniche su giunzioni tramite incollaggio nelle varie fasi di realizzazione verificando la funzionalità delle attrezzature e l'accettabilità delle giunzioni

ATTIVITA' RA.10.02.27.2

Controlli durante le fasi di incollaggio

Controlli sugli incollaggi realizzati

Controlli preliminari sulla conformità dei materiali di consumo e delle attrezzature necessari alla rivettatura/bullonatura

RA3: Eseguire i controlli di conformità previsti dalle specifiche tecniche sulle giunzioni tramite rivettatura e bullonatura nelle varie fasi di realizzazione verificando la funzionalità delle attrezzature

ATTIVITA' RA.10.02.27.3

Controlli delle rivettature realizzate, comprese le sigillature

Controlli delle bullonature realizzate

RA4: Eseguire i controlli non distruttivi e i controlli distruttivi in laboratorio per la verifica del comportamento dei materiali sottoposti a giunzione e delle giunzioni stesse

ATTIVITA' RA.10.02.27.4

Controlli non distruttivi

Controlli distruttivi in laboratorio

RA5: Redigere i report previsti per ciascuna tipologia di controllo indicandone l'esito in relazione alle soglie di accettabilità definiti dal progettista sulla base delle norme tecniche e delle specifiche tecniche applicabili

ATTIVITA' RA.10.02.27.5

Redazione dei report relativi all'esito dei controlli

Codici ISTAT CP2021 associati all'ADA

Codice CP	Titolo CP
2.2.1.1.1	Ingegneri meccanici
3.1.3.1.0	Tecnici meccanici
2.2.1.5.2	Ingegneri dei materiali

Codici ISTAT ATECO associati alla sequenza di processo

Codice Ateco	Titolo Ateco
25.94.00	Fabbricazione di articoli di bulloneria
25.63.20	Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
25.93.30	Fabbricazione di molle
25.91.00	Fabbricazione di bidoni in acciaio e di contenitori simili
25.92.00	Fabbricazione di imballaggi in metallo leggero
25.22.00	Fabbricazione di altre cisterne, serbatoi e contenitori in metallo
25.53.00	Lavori di meccanica generale dei metalli
25.61.00	Fabbricazione di articoli di coltelleria e posateria
25.99.10	Fabbricazione di articoli domestici in metallo per la cucina e le stanze da bagno
25.99.90	Fabbricazione di altri prodotti vari in metallo n.c.a.
28.11.10	Fabbricazione di motori, esclusi motori per aeromobili, veicoli e motocicli
28.15.00	Fabbricazione di cuscinetti, ingranaggi e organi di trasmissione
29.32.00	Fabbricazione di altre parti e accessori per autoveicoli
30.91.20	Fabbricazione di parti e accessori per motocicli
32.50.40	Fabbricazione di montature per occhiali

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2026 INAPP | All Rights Reserved