

## Dettaglio Area di attività

**SETTORE** - 10 Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

**PROCESSO** - Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine

**SEQUENZA DI PROCESSO** - Giunzione dei componenti e trattamento termico

### **ADA.10.02.27 (ex ) - Realizzazione dei controlli sulle giunzioni**

RA1: Eseguire i controlli di conformità previsti dalle specifiche tecniche prima della realizzazione della saldatura, inclusi eventuali controlli preliminari sui materiali preriscaldati e durante il processo di saldatura, verificando la funzionalità delle attrezzature e l'accettabilità delle giunzioni

#### ATTIVITA' RA.10.02.27.1

Controlli preliminari relativi alle attrezzature, materiali di base e di apporto, personale qualificato e sull'eventuale preriscaldamento dei materiali da saldare

Controlli durante il processo di saldatura

Controlli sulle saldature realizzate

Controlli ex ante preliminari sulla conformità dei materiali di consumo e delle attrezzature per gli incollaggi

RA2: Eseguire i controlli di conformità previsti dalle specifiche tecniche su giunzioni tramite incollaggio nelle varie fasi di realizzazione verificando la funzionalità delle attrezzature e l'accettabilità delle giunzioni

#### ATTIVITA' RA.10.02.27.2

Controlli durante le fasi di incollaggio

Controlli sugli incollaggi realizzati

Controlli preliminari sulla conformità dei materiali di consumo e delle attrezzature necessari alla rivettatura/bullonatura

RA3: Eseguire i controlli di conformità previsti dalle specifiche tecniche sulle giunzioni tramite rivettatura e bullonatura nelle varie fasi di realizzazione verificando la funzionalità delle attrezzature

ATTIVITA' RA.10.02.27.3

Controlli delle rivettature realizzate, comprese le sigillature

Controlli delle bullonature realizzate

RA4: Eseguire i controlli non distruttivi e i controlli distruttivi in laboratorio per la verifica del comportamento dei materiali sottoposti a giunzione e delle giunzioni stesse

ATTIVITA' RA.10.02.27.4

Controlli non distruttivi

Controlli distruttivi in laboratorio

RA5: Redigere i report previsti per ciascuna tipologia di controllo indicandone l'esito in relazione alle soglie di accettabilità definiti dal progettista sulla base delle norme tecniche e delle specifiche tecniche applicabili

ATTIVITA' RA.10.02.27.5

Redazione dei report relativi all'esito dei controlli

## Codici ISTAT CP2021 associati all'ADA

<b>Codice CP</b>	<b>Titolo CP</b>
2.2.1.1.1	Ingegneri meccanici
3.1.3.1.0	Tecnici meccanici
2.2.1.5.2	Ingegneri dei materiali

## Codici ISTAT ATECO associati alla sequenza di processo

<b>Codice Ateco</b>	<b>Titolo Ateco</b>
25.94.00	Fabbricazione di articoli di bulloneria
25.63.20	Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
25.93.30	Fabbricazione di molle
25.91.00	Fabbricazione di bidoni in acciaio e di contenitori simili
25.92.00	Fabbricazione di imballaggi in metallo leggero
25.22.00	Fabbricazione di altre cisterne, serbatoi e contenitori in metallo
25.53.00	Lavori di meccanica generale dei metalli
25.61.00	Fabbricazione di articoli di coltelleria e posateria
25.99.10	Fabbricazione di articoli domestici in metallo per la cucina e le stanze da bagno
25.99.90	Fabbricazione di altri prodotti vari in metallo n.c.a.
28.11.10	Fabbricazione di motori, esclusi motori per aeromobili, veicoli e motocicli
28.15.00	Fabbricazione di cuscinetti, ingranaggi e organi di trasmissione
29.32.00	Fabbricazione di altre parti e accessori per autoveicoli
30.91.20	Fabbricazione di parti e accessori per motocicli
32.50.40	Fabbricazione di montature per occhiali

Istituto Nazionale per l'Analisi delle Politiche Pubbliche - Corso  
d'Italia, 33 - 00198 Roma - C.F. 80111170587

Copyright 2026 INAPP | All Rights Reserved