

Dettaglio Area di attività

SETTORE - 10 Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

PROCESSO - Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine

SEQUENZA DI PROCESSO - Giunzione dei componenti e trattamento termico

ADA.10.02.23 (ex) - Progettazione esecutiva e programmazione delle operazioni di giunzione

RA1: Definire il progetto esecutivo della/e saldatura/e da realizzare sulla base dei disegni costruttivi, identificando in relazione al tipo di materiali da saldare, alla posizione ed alla tipologia di saldatura da realizzare, le caratteristiche dei materiali di base, i materiali di apporto, le attrezzature, i macchinari e le eventuali forniture necessarie, definendo, inoltre, i controlli da effettuare ed individuando il personale qualificato per il tipo di saldatura da realizzare

ATTIVITA' RA.10.02.23.1

Individuazione delle modalità di realizzazione della saldatura e dei trattamenti post saldatura sulla base di norme e specifiche tecniche e requisiti di progetto

Individuazione del personale qualificato per realizzare il tipo di saldatura prescelto e le relative responsabilità/ruoli

Individuazione della tipologia di attrezzature e macchinari da utilizzare e delle forniture di materiali di base e di apporto necessarie per realizzare il tipo di saldatura individuato

Definizione delle tipologie di controlli sulla saldatura e loro programmazione

RA2: Definire il progetto esecutivo del/degli incollaggio/i da realizzare sulla base dei disegni costruttivi, identificando il tipo di adesivo da utilizzare, il dimensionamento delle superfici di incollaggio, i relativi macchinari, le attrezzature e le eventuali forniture necessarie, definendo, inoltre, i controlli da effettuare

ATTIVITA' RA.10.02.23.2

Individuazione delle modalità di realizzazione dell'incollaggio

Individuazione della tipologia di attrezzature da utilizzare e macchinari e delle forniture necessarie per realizzare il tipo di incollaggio individuato

Identificazione dei materiali di incollaggio e loro preparazione

Definizione delle tipologie di controlli sull'incollaggio e loro programmazione

RA3: Definire il progetto esecutivo delle rivettature e/o bullonature da realizzare sulla base dei disegni costruttivi, identificando il tipo di giunzione (rivettatura o bullonatura), il dimensionamento ed il posizionamento dei rivetti/bulloni e dei relativi fori, le modalità di realizzazione delle varie operazioni, i relativi macchinari e attrezzature da utilizzare, le eventuali forniture necessarie, definendo, inoltre, i controlli da effettuare

ATTIVITA' RA.10.02.23.3

Individuazione del tipo di giunzione da adottare attraverso rivettatura o bullonatura

Individuazione della tipologia di rivetti o bulloni da utilizzare per realizzare la giunzione e delle attrezzature e macchinari e delle forniture necessarie per realizzare la rivettatura o la bullonatura

Definizione delle tipologie di controlli sulla rivettatura o bullonatura e loro programmazione

Codici ISTAT CP2021 associati all'ADA

Codice CP	Titolo CP
2.2.1.1.1	Ingegneri meccanici

Codice CP	Titolo CP
3.1.3.1.0	Tecnici meccanici
2.2.1.5.2	Ingegneri dei materiali

Codici ISTAT ATECO associati alla sequenza di processo

Codice Ateco	Titolo Ateco
25.94.00	Fabbricazione di articoli di bulloneria
25.63.20	Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
25.93.30	Fabbricazione di molle
25.91.00	Fabbricazione di bidoni in acciaio e di contenitori simili
25.92.00	Fabbricazione di imballaggi in metallo leggero
25.22.00	Fabbricazione di altre cisterne, serbatoi e contenitori in metallo
25.53.00	Lavori di meccanica generale dei metalli
25.61.00	Fabbricazione di articoli di coltelleria e posateria
25.99.10	Fabbricazione di articoli domestici in metallo per la cucina e le stanze da bagno
25.99.90	Fabbricazione di altri prodotti vari in metallo n.c.a.
28.11.10	Fabbricazione di motori, esclusi motori per aeromobili, veicoli e motocicli
28.15.00	Fabbricazione di cuscinetti, ingranaggi e organi di trasmissione
29.32.00	Fabbricazione di altre parti e accessori per autoveicoli
30.91.20	Fabbricazione di parti e accessori per motocicli
32.50.40	Fabbricazione di montature per occhiali

