

SCHEMA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Riformare le calzature correggendo eventuali difetti, lucidando le superfici in vista e controllando la qualità complessiva del lavoro realizzato

1 - CORREZIONE DEI DIFETTI ESTETICI

Grado di complessità 3

1.3 CORREZIONE DI GRAFFI

Ripartire a nuovo un tacco o una tomaia eventualmente danneggiata dai segni che la fresatura potrebbe lasciare, carteggiando e distribuendo una cera colorata adeguata al colore (nera, testa di moro, neutra) con una spazzola di cotone a tampone

Grado di complessità 2

1.2 PULIZIA DI UNA TOMAIA IN CAMOSCIO

Spazzolare e risollevare con la spazzola para e la spazzolina in metallo la tomaia per rendere il pelo del camoscio omogeneo e passare l'aria compressa per la pulizia

Grado di complessità 1

1.1 PULIZIA DI UNA TOMAIA SENZA PELO

Pulire la calzatura rimasta eventualmente macchiata da tracce visibili di mastice, rimuovendolo con tecniche adeguate in base alla natura del materiale (es. con una spazzola rotante o con un panno imbevuto di benzina)

2 - LUCIDATURA DELLE CALZATURE

Grado di complessità 3

2.3 LUCIDATURA DELLA TOMAIA A MANO

Distribuire a mano con un panno di lana in modo uniforme un prodotto lucidante per tomaie di pelle senza pelo (es. il Melton per capretto, vitello) chiara o molto delicata, oppure con decorazioni o smerlature particolari

Grado di complessità 2

2.2 LUCIDATURA DELLA TOMAIA A SPAZZOLE

ADA.05.04.31 - RIPARAZIONE DI CALZATURE

Distribuire in modo uniforme un prodotto lucidante per tomaie di pelle senza pelo attraverso un macchinario, precedentemente regolato in base al tipo di pellame e al colore della tomaia, costituito da diverse tipologie di spazzole rotanti (setole di cotone, lana e seta)

2.2 TRATTAMENTO IDROPELENTE

Distribuire con una spazzola specifica prodotti ingrassanti per calzature di montagna e idrorepellenti (es. grasso di foca)

Grado di complessità 1

2.1 RAVVIVARE IL CAMOSCIO

Passare in modo omogeneo sulla tomaia un ravvivante spray, neutro o colorato, nel caso in cui la suola abbia un colore simile alla tomaia

2.1 LUCIDATURA DELLA SUOLA

Passare la cera colorata o neutra in base alla colorazione di base della suola con una spazzola rotante di tessuto

3 - CONTROLLO DELLA QUALITÀ

Grado di complessità 1

3.1 VERIFICA FINALE

Analizzare la qualità della riparazione e lo stato della calzatura nel suo complesso prima di riconsegnarla al cliente, eventualmente intervenendo con dei ritocchi nel caso di imperfezioni

ADA.05.04.31 - RIPARAZIONE DI CALZATURE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 3

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Calzatura riparata da rifinire
- Macchinari, utensili e prodotti per la pulizia e lucidatura delle calzature (aria compressa, spazzole rigide, in cotone, in lana, in seta, solventi, lucidanti, brillantanti, cere colorate o neutre) per tomaie in tessuto, camoscio, pellame resistente, pellame delicato e fondi e tomaie di diverse colorature
- Utensili e prodotti per la correzione dei difetti estetici della calzatura (cere, spazzole, panni, solventi)

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di analisi dello stato della calzatura
- Tecniche ed operatività di utilizzo di macchinari, prodotti e utensili per la pulizia/lucidatura di calzature
- Tecniche ed operatività di correzione di difetti estetici della calzatura

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Calzatura pulita
- Calzatura lucidata

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di calzature, nei diversi esiti di riparazione
2. L'insieme delle tecniche di pulizia e lucidatura di almeno due tipologie di tomaie/fondo

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base di almeno tre tipologie di calzature e di altrettante distinte tipologie di esiti di riparazione effettuazione di pulizia e lucidatura
2. Colloquio tecnico relativo alle attività svolte ed alle scelte compiute, anche con riferimento a problematiche non affrontate nella prova prestazionale

ADA.05.04.31 - RIPARAZIONE DI CALZATURE

FONTI

- Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019
- Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi
- GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,
<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligue%29.pdf>
- Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi
- ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005
- EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature
- Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere
- Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata
- S. Gozzi, Tesi di Laurea: APPLICAZIONI DEL LEAN THINKING NEL SETTORE CALZATURIERO. Una Revisione della Letteratura, UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale

SITOGRAFIA

- Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,
<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;
- Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>