

ADA.05.04.30 - PRODUZIONE IN SERIE DEI COMPONENTI (FORMA, SOTTOPIEDE, TACCO E SUOLA)

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Predisporre gli ordini dei componenti (forma, sottopiede, tacco, suola) da produrre in serie indicando le quantità (elaborate sulla base degli ordini di calzature acquisiti dai clienti) e le specifiche tecniche definite in fase di preparazione e sviluppo in taglie dei prototipi di forme, sottopiedi, tacchi e soles

1 - ANALISI DEGLI ORDINI DI VENDITA

Grado di complessità 3

1.3 ANALISI DEGLI ORDINI IN RELAZIONE AD AZIENDE CHE GESTISCONO UNA MOLTEPLICITÀ DI MODELLI E STILI LEGATI ALL'ALTA MODA

Analizzare gli ordini e dividerli per data di consegna alla distribuzione rispetto ai tempi richiesti in ciascuna fase del processo produttivo della calzatura (es. taglio, orlatura, montaggio, finissaggio), attraverso un software gestionale all'interno di una produzione che gestisce contemporaneamente calzature di modelli diversi (es. scarpe basse o alte, sneakers, stivali, sandali) e stili differenti e che si riferisce a clienti dell'alta moda

Grado di complessità 2

1.2 ANALISI DEGLI ORDINI IN RELAZIONE AD AZIENDE CHE GESTISCONO UNA MOLTEPLICITÀ DI MODELLI PER LA VENDITA DIRETTA

Analizzare gli ordini e dividerli per data di consegna alla distribuzione rispetto ai tempi richiesti da ciascuna fase del processo produttivo della calzatura (es. taglio, orlatura, montaggio, finissaggio) attraverso un software gestionale all'interno di una produzione che gestisce contemporaneamente calzature di diversi modelli (es. scarpe basse o alte, stivali, sandali ecc.) e che si riferisce direttamente ai clienti per la vendita diretta del prodotto

Grado di complessità 1

1.1 ANALISI DEGLI ORDINI IN RELAZIONE AD AZIENDE CHE GESTISCONO UN'UNICA TIPOLOGIA DI MODELLI

Analizzare gli ordini e dividerli per data di consegna alla distribuzione nel caso di aziende che hanno produzioni specializzate in un unico tipo di prodotto, realizzato con materiali facilmente reperibili sul mercato, che spesso hanno già in magazzino (es. produzione Sneakers; scarpa da uomo classica, monoprodotti) attraverso l'utilizzo di un software gestionale

ADA.05.04.30 - PRODUZIONE IN SERIE DEI COMPONENTI (FORMA, SOTTOPIEDE, TACCO E SUOLA)

2 - PREDISPOSIZIONE BOLLE DI LAVORAZIONE

Grado di complessità 3

2.3 PIANIFICAZIONE DEGLI ORDINI IN AZIENDE CON PRODUZIONI DECENTRATE, ANCHE ALL'ESTERO

Gestire i tempi di ordine e ricezione delle forniture per ottimizzare i tempi della messa in produzione, nell'ambito di aziende con una organizzazione in parte esternalizzata, su territorio extraeuropeo, delle unità produttive, tenendo conto della numerosità e della complessità delle lavorazioni dei diversi componenti, della capienza dei magazzini, degli spostamenti dei materiali su lungo raggio e dei tempi di controllo attraverso un software gestionale dedicato che predispone le bolle di lavorazione

Grado di complessità 2

2.2 PIANIFICAZIONE DEGLI ORDINI IN AZIENDE CON PRODUZIONI ESTERNALIZZATE (IN EUROPA)

Gestire i tempi di ordine e ricezione delle forniture per ottimizzare i tempi della messa in produzione, nell'ambito di aziende con una organizzazione in parte esternalizzata, sul territorio europeo, delle unità produttive, tenendo conto della numerosità e della complessità delle lavorazioni dei diversi componenti, della capienza dei magazzini, degli spostamenti dei materiali in ambito CE e dei tempi di controllo attraverso un software gestionale dedicato che predispone le bolle di lavorazione

Grado di complessità 1

2.1 PIANIFICAZIONE DEGLI ORDINI IN AZIENDE CON PRODUZIONI CENTRALIZZATE

Calendarizzare i tempi di ordine e ricezione delle forniture per ottimizzare i tempi della messa in produzione, nell'ambito di aziende con una organizzazione centralizzata delle unità produttive, tenendo conto della numerosità e della complessità delle lavorazioni dei diversi componenti, della capienza dei magazzini attraverso un software gestionale dedicato che predispone le bolle di lavorazione

ADA.05.04.30 - PRODUZIONE IN SERIE DEI COMPONENTI (FORMA, SOTTOPIEDE, TACCO E SUOLA)

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Tipologia di calzaturificio e modello produttivo
- Piano di collezione della calzatura
- Quantità e tempi di consegna del prodotto finito
- Software gestionali
- Caratteristiche dei subfornitori
- Caratteristiche e tempi di realizzazione di tutte le lavorazioni effettuabili su una calzatura completa
- Schede tecniche di produzione dei componenti della calzatura
- Normative di settore relative ai paesi di produzione dei componenti e allo spostamento di merci
- Reperibilità sul mercato di materiali
- Livello di disponibilità e giacenze nei magazzini

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di analisi degli ordini per caratteristiche di processo produttivo e data di consegna
- Tecniche ed operatività di pianificazione delle forniture (tempi di ordine e consegna)

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Ordini pianificati
- Bolle di produzione predisposte

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di calzature
2. Un software gestionale di programmazione della produzione per la realizzazione degli ordini
3. L'insieme dei modelli produttivi
4. L'insieme delle caratteristiche, dei materiali, delle tipologie di lavorazione e dei tempi di produzione dei componenti in relazione ad almeno un modello
5. Un set di caratteristiche di ordini di calzature
6. Un set di caratteristiche di uno stato di magazzino e di processo di acquisto dei componenti delle calzature

ADA.05.04.30 - PRODUZIONE IN SERIE DEI COMPONENTI (FORMA, SOTTOPIEDE, TACCO E SUOLA)

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base di un set di ordini e di stato dei componenti dato, per almeno una tipologia di calzatura e di modello produttivo, impostare, attraverso apposito software gestionale, la pianificazione della fornitura di componenti
2. Colloquio tecnico relativo alla pianificazione della fornitura per almeno una tipologia di calzatura/ordine/modello produttivo differente da quella oggetto di prova prestazionale

ADA.05.04.30 - PRODUZIONE IN SERIE DEI COMPONENTI (FORMA, SOTTOPIEDE, TACCO E SUOLA)

FONTI

- Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019
- Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi
- GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,
<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligue%29.pdf>
- Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi
- ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005
- EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature
- Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere
- Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata
- S. Gozzi, Tesi di Laurea: APPLICAZIONI DEL LEAN THINKING NEL SETTORE CALZATURIERO. Una Revisione della Letteratura, UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale

SITOGRAFIA

- Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,
<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;
- Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>