

ADA.05.04.29 - INDUSTRIALIZZAZIONE DELLE CALZATURE DA METTERE IN PRODUZIONE

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Realizzare lo sviluppo in taglie delle calzature per verificare la compatibilità delle diverse parti e componenti, modificando quelle non conformi e completando i documenti tecnici e procedurali

1 - SVILUPPO TAGLIE - STRUTTURA (FONDO, SUOLETTA E TACCHI)

Grado di complessità 3

1.3 INFORMAZIONI AI FORNITORI PER LO SVILUPPO TAGLIE DELLE STRUTTURE

Fornire le informazioni tecniche specifiche ai fornitori di componenti strutturali (forma, suoletta, suola, tacco) relative allo sviluppo della forma di una calzatura in altre taglie, a partire dal modello in taglia base

Grado di complessità 2

1.2 INFORMAZIONI AI FORNITORI PER LO SVILUPPO TAGLIE DELLE FORMA E SUOLETTA

Fornire le informazioni tecniche specifiche ai fornitori di componenti strutturali (forma e suoletta) relative allo sviluppo della forma di una calzatura in altre taglie, a partire dal modello in taglia base

Grado di complessità 1

1.1 INFORMAZIONI AI FORNITORI PER LO SVILUPPO TAGLIE DELLA FORMA

Fornire le informazioni tecniche specifiche al fornitore relative allo sviluppo della forma di una calzatura in altre taglie, a partire dal modello in taglia base (via mail con eventuali schede, fogli excel)

2 - SVILUPPO TAGLIE - TOMAIA E FODERA

Grado di complessità 3

2.3 SVILUPPO TAGLIE COMPONENTI DI CALZATURA CON LAVORAZIONI PARTICOLARI E/O COMPLESSA

Sviluppare le taglie diverse dalla base dei componenti di una calzatura che richiede lavorazioni particolari (ad esempio: sneakers con parti in alta frequenza) oppure di calzature molto complesse (ad esempio stivali inguinali elasticizzati), con bloccaggi, a partire dal modello in taglia base e con ausilio di CAD

Grado di complessità 2

2.2 SVILUPPO TAGLIE COMPONENTI DI CALZATURA CON BLOCCAGGI

ADA.05.04.29 - INDUSTRIALIZZAZIONE DELLE CALZATURE DA METTERE IN PRODUZIONE

Sviluppare le taglie diverse dalla base dei componenti di una calzatura con bloccaggi (cinturini), a partire dal modello in taglia base e con ausilio di CAD

Grado di complessità 1

2.1 SVILUPPO TAGLIE COMPONENTI DI CALZATURA SEMPLICE SENZA BLOCCAGGI

Sviluppare le taglie diverse dalla base dei componenti relativi a tomaia e fodera di una calzatura semplice, senza bloccaggi (cinturini), a partire dal modello in taglia base e con ausilio di CAD

3 - REALIZZAZIONE DI PROTOTIPI IN DIVERSE TAGLIE

Grado di complessità 5

3.5 CONTROLLO DEL PROCEDIMENTO REALIZZATIVO DI PROTOTIPI IN TAGLIE DIVERSE DALLA BASE DI QUALSIASI MODELLO E LAVORAZIONE

Controllare un procedimento realizzativo relativo ad un qualsiasi modello, supportando le operazioni con opportune informazioni e indicazioni correttive sino al raggiungimento di un risultato corrispondente alle attese

Grado di complessità 4

3.4 CONTROLLO DEL PROCEDIMENTO REALIZZATIVO DI PROTOTIPI IN TAGLIE DIVERSE DALLA BASE CON LAVORAZIONI ESTERNE

Controllare un procedimento realizzativo che prevede lavorazioni esterne, relativo ad un modello complesso, avente la tomaia composta da un numero significativo di pezzi (oltre 15) e da più materiali, supportando le operazioni con opportune informazioni e indicazioni correttive sino al raggiungimento di un risultato corrispondente alle attese

Grado di complessità 3

3.3 CONTROLLO DEL PROCEDIMENTO REALIZZATIVO DI FASI DEL PROCESSO PER PROTOTIPI IN TAGLIE DIVERSE DALLA BASE

Controllare il procedimento realizzativo di fasi del processo (ad esempio taglio e orlatura) e gli esiti relativi a modelli semplici, senza lavorazioni esterne, aventi la tomaia composta da un numero di max 15 pezzi e da due materiali, supportando le operazioni con opportune informazioni e indicazioni correttive sino al raggiungimento di un risultato corrispondente alle attese

Grado di complessità 2

3.2 ESECUZIONE ORLATURA PROTOTIPI IN TAGLIE DIVERSE DALLA BASE

Eeguire l'orlatura dei componenti della tomaia dei prototipi di calzature in taglie diverse dalla base

ADA.05.04.29 - INDUSTRIALIZZAZIONE DELLE CALZATURE DA METTERE IN PRODUZIONE

secondo la distinta base, le schede tecniche e le indicazioni fornite dalla modelliera

3.2 ESECUZIONE MONTAGGIO PROTOTIPI IN TAGLIE DIVERSE DALLA BASE

Eeguire il montaggio dei materiali componenti tomaia e fodera dei prototipi di calzature in taglie diverse dalla base secondo la distinta base, le schede tecniche e le indicazioni fornite dalla modelliera e la distinta base e le schede tecniche

Grado di complessità 1

3.1 ESECUZIONE FINISSAGGIO PROTOTIPI IN TAGLIE DIVERSE DALLA BASE

Eeguire il finissaggio dei materiali componenti tomaia e fodera dei prototipi di calzature in taglie diverse dalla base secondo la distinta base, le schede tecniche e le indicazioni fornite dalla modelliera

3.1 ESECUZIONE TAGLIO PROTOTIPI IN TAGLIE DIVERSE DALLA BASE

Eeguire il taglio dei materiali componenti tomaia e fodera di prototipi di calzature in taglie diverse dalla base secondo la distinta base, le schede tecniche e le indicazioni fornite dalla modelliera

4 - COMPLETAMENTO E CONTROLLO DEI DOCUMENTI TECNICI E PROCEDURALI

Grado di complessità 2

4.2 MESSA A PUNTO I DOCUMENTI TECNICI E PROCEDURALI

Mettere a punto i documenti tecnici e procedurali costituiti dalle distinte base, dalle schede tecniche e dei cicli di lavorazione e dai consumi delle calzature in tutte le taglie previste, avvalendosi di fogli di calcolo e/o software gestionali

Grado di complessità 1

4.1 CONTROLLO DELLE SCHEDE TECNICHE

Controllare, considerando il prototipo realizzato in taglie diverse dalla base, che i documenti costituiti dalle schede tecniche dei componenti siano completi di tutte le informazioni necessarie e i dati siano corretti, avvalendosi di fogli di calcolo e/o software gestionali

ADA.05.04.29 - INDUSTRIALIZZAZIONE DELLE CALZATURE DA METTERE IN PRODUZIONE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Specifiche tecniche della calzatura in taglia base
- Strutture (forma, suoletta, tacco, suola) fisiche della calzatura in taglia base e relativi file elettronici
- Progetto della tomaia e della fodera in taglia base (DIME dei componenti del modello elettroniche o fisiche)
- Software CAD
- Distinta base
- Materiali componenti tomaia, fodera, rinforzi (pellami o tessuti)
- Strutture (forme, suolette, soles, tacchi) in taglia diverse dalla base
- Utensili manuali per il taglio (trincetto)
- Macchine per il taglio (fustellatrici e macchine automatiche di taglio collegate a sistemi CAD)
- Macchine spaccatrici, scarnitrici e cambratrici
- Macchine per l'orlatura (ripiegatrici e cucitrici)
- Macchine per il montaggio (rifilatrici, garbatrici, premona/monta, cordatrici e tirafodera, montafianchi e boette)
- Macchine e utensili per il finissaggio (Ribattitrici, rifilatrici, ferretti per stirature interne e/o esterne, stiragambali, spazzolatrici/lucidatrici)
- Creme, appretti per il finissaggio
- Mastice, collanti, solventi

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche di costruzione e sviluppo dei modelli
- Tecniche di elaborazione immagini (grafica computerizzata 2D e 3D)
- Tecniche di predisposizione documentazione tecnica
- Operatività di analisi della distinta base
- Tecniche ed operatività di piazzamento e taglio pellami e tessuti
- Tecniche ed operatività di scarnitura dei pellami
- Tecniche ed operatività di spaccatura dei pellami
- Operatività di applicazione dei rinforzi
- Tecniche ed operatività di orlatura
- Tecniche ed operatività di montaggio
- Tecniche ed operatività di finissaggio

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Calzature in taglie diverse dalla base realizzate
- Documenti tecnici e procedurali redatti

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA

ADA.05.04.29 - INDUSTRIALIZZAZIONE DELLE CALZATURE DA METTERE IN PRODUZIONE

PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Due tipologie di modelli in taglia base
2. L'intero insieme delle taglie
3. L'intero insieme delle tecniche di realizzazione delle calzature in taglia diversa dalla base

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: impostazione dello sviluppo taglie per una tipologia di calzatura fornita in taglia base con predisposizione della documentazione tecnica
2. Colloquio tecnico relativo alle differenze di approccio per una tipologia di calzatura differente da quella oggetto di prova prestazionale

ADA.05.04.29 - INDUSTRIALIZZAZIONE DELLE CALZATURE DA METTERE IN PRODUZIONE

ADA.05.04.29 - INDUSTRIALIZZAZIONE DELLE CALZATURE DA METTERE IN PRODUZIONE

FONTI

Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019

Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi

GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,

<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligue%29.pdf>

Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi

ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005

EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature

Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere

Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata

S. Gozzi, Tesi di Laurea: APPLICAZIONI DEL LEAN THINKING NEL SETTORE CALZATURIERO. Una Revisione della Letteratura, UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale

Sitografia

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,

<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>