

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Realizzare i prototipi tagliando le lastre di materiale, sagomando la suola a caldo secondo la linea della forma, assemblando il guardolo o altri componenti, fresando e rifinando le diverse parti

1 - TRANCIATURA

Grado di complessità 3

1.3 TRANCIATURA CUOIO

Tranciare il cuoio previa analisi difettosità e scarto delle parti non idonee, mediante fustellatrici o trance automatiche computerizzate collegate al CAD

Grado di complessità 2

1.2 TRANCIATURA LASTRE CON SUPERFICI LAVORATE

Tranciare lastre di materiali con stampe e lavorazioni, previa analisi difettosità, scarto delle parti non idonee, mediante fustellatrici o trance automatiche computerizzate collegate al CAD

Grado di complessità 1

1.1 TRANCIATURA LASTRE CON SUPERFICI UNIFORMI

Tranciare lastre di materiali lisci, previa analisi difettosità, scarto delle parti non idonee mediante fustellatrici o trance automatiche computerizzate collegate al CAD

2 - LAVORAZIONE DEL PROTOTIPO

Grado di complessità 3

2.3 LAVORAZIONE PROTOTIPO DI SUOLA A CODA

Realizzare le lavorazioni necessarie per ottenere il prototipo di una suola a coda a tacco alto, secondo quanto previsto nella scheda di lavorazione, con ausilio di macchinari quali ugualizzatrici, timbratrici, fresatrici, spruzzatori a pistola, scodettatrici, scarnitrici, fresa jordan, presse e ribattitrici, impostando i macchinari e controllando la conformità del risultato alle attese

Grado di complessità 2

2.2 LAVORAZIONE PROTOTIPO DI SUOLA MONOBLOCCO

Realizzare le lavorazioni necessarie per ottenere il prototipo di una suola o fondo monoblocco in

ADA.05.04.27 - PREPARAZIONE DEL PROTOTIPO DELLA SUOLA O FONDO (LASTRE)

cuoio a tacco basso, con carro in pianta e guardolo a giro, secondo quanto previsto nella scheda di lavorazione, mediante ugualizzatrici, timbratrici, macchine da iniezione, fresatrici, cardatrici, guardolatrici, presse, carteggiatrici e tamponi, impostando i macchinari e controllando la conformità del risultato alle attese

Grado di complessità 1

2.1 LAVORAZIONE PROTOTIPO DI SUOLA IN GOMMA E MICRO CON GUARDOLO

Realizzare le lavorazioni necessarie per ottenere il prototipo di una suola o fondo costituito da 2 componenti, gomma e micro, secondo quanto previsto nella scheda di lavorazione, con ausilio di macchinari quali cardatrici, frese, pantografi, presse, impostando i macchinari e controllando la conformità del risultato alle attese

3 - RIFINITURA DEL PROTOTIPO

Grado di complessità 2

3.2 LUCIDATURA DEL BORDO CON ALBERO ROTANTE

Lucidare il bordo esterno della suola monoblocco con ausilio di un macchinario dotato di un albero rotante orizzontale cui sono applicate spazzole aventi funzioni abrasive (tamponi costituiti da panno militare, tela) e lucidante (costituite da lana, crine di cavallo)

Grado di complessità 1

3.1 COLORITURA BORDI

Colorare i bordi delle soles preventivamente inserite in morsetto dapprima creando un sottofondo mediante spruzzatore e poi applicando il colore desiderato

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 3

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Cuoi
- Lastre di materiali con stampe e lavorazioni
- Lastre di materiali lisci
- Fustellatrici
- Trance automatiche computerizzate collegate al CAD 2D
- Ugualizzatrici
- Timbratrici
- Fresatrici
- Spruzzatori a pistola
- Scodettatrici
- Scarnitrici
- Presse
- Ribattitrici
- Macchine da iniezione
- Cardatrici
- Guardolatrici
- Carteggiatrici
- Tamponi
- Pantografi
- Macchine per rifinitura
- Morsetto
- Colori per le rifiniture

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di tranciatura
- Operatività di lavorazione delle soles a lastre
- Operatività di rifinitura

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Prototipo della suola a lastre realizzato

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Tutte le tipologie di prototipi di suola a lastre

ADA.05.04.27 - PREPARAZIONE DEL PROTOTIPO DELLA SUOLA O FONDO (LASTRE)

2. Tutte le tipologie di materiali componenti la suola a lastre
3. Un set di schede di lavoro
4. L'insieme delle tecnologie di processo

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base di una tipologia di suola a lastre e di una scheda di lavoro realizzazione del prototipo mediante tranciatura dei corrispondenti materiali, lavorazione del prototipo e rifinitura, identificando ed applicando le tecnologie necessarie
2. Colloquio tecnico sul procedimento realizzativo utilizzato, le scelte compiute e le principali differenze di approccio con riferimento ad una tipologia di suola a lastre non oggetto di prova prestazionale

ADA.05.04.27 - PREPARAZIONE DEL PROTOTIPO DELLA SUOLA O FONDO (LASTRE)

FONTI

Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019

Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi

GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,

<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligie%29.pdf>

Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi

ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005

EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature

Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere

Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata

S. Gozzi, Tesi di Laurea: APPLICAZIONI DEL LEAN THINKING NEL SETTORE CALZATURIERO. Una Revisione della Letteratura, UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale

Sitografia

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,

<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>