

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Realizzare la dima del sottopiede, con metodi tradizionali o informatizzati, predisponendo la documentazione tecnica necessaria per la produzione

1 - RILEVAZIONE DELLA DIMA BASE A MANO

Grado di complessità 3

1.3 RILEVAZIONE DELLA DIMA BASE DEL SOTTOPIEDE DI UNA CALZATURA CON TACCO ALTO O PLATEAU

Incollare un foglio di carta gommata autoadesiva sulla base della forma e disegnare la sagoma del fondo della forma spianando la carta e ritagliando la dima base del sottopiede per un modello di calzatura con tacco da 40mm a 120mm e/o plateau

Grado di complessità 2

1.2 RILEVAZIONE DELLA DIMA BASE DEL SOTTOPIEDE DI UNA CALZATURA CON TACCO MEDIO BASSO

Incollare un foglio di carta gommata autoadesiva, sulla base della forma e disegnare la sagoma del fondo della forma sulla carta, spianando e ritagliando la dima base del sottopiede per un modello di calzatura con tacco da 10mm a 30mm

Grado di complessità 1

1.1 RILEVAZIONE DELLA DIMA BASE DEL SOTTOPIEDE DI UNA CALZATURA CON TACCO BASSO O FLAT

Incollare un foglio di carta gommata autoadesiva, sulla base della forma facendola aderire con attenzione e disegnare la sagoma del fondo della forma sulla carta, spianare la carta e ritagliare con cura la dima base del sottopiede della forma per un modello di calzatura con tacco da 0mm a 10mm

2 - CORREZIONE DELLA DIMA

Grado di complessità 6

2.6 CORREZIONE DELLA DIMA SU UNA CALZATURA CON VINCOLI TECNICI

Correggere con appositi software 3D (CAD) le dimensioni della dima in base alle caratteristiche di un modello che presenta vincoli tecnici dovuti alla presenza di forniture della calzatura già date e che condizionano la progettazione del sottopiede (es. la committenza intende riutilizzare dei tacchi che

ADA.05.04.25 - PREPARAZIONE DEL PROTOTIPO DEL SOTTOPIEDE

ha in magazzino)

Grado di complessità 5

2.5 CORREZIONE DELLA DIMA SU UNA CALZATURA CON PLATEAU O FONDO PARTICOLARE

Correggere con appositi software 3D (CAD) le dimensioni della dima in base alle caratteristiche di un modello con un plateau con fondo particolare

Grado di complessità 4

2.4 CORREZIONE DELLA DIMA SU TACCO ALTO A CAD

Correggere con appositi software 3D (CAD) le dimensioni della dima in base alle caratteristiche di un modello con un tacco alto (da 30mm a 120mm) con fondo classico (suola e tacco)

Grado di complessità 3

2.3 CORREZIONE DELLA DIMA SU TACCO MEDIO A CAD

Correggere con appositi software 3D (CAD) le dimensioni della dima in base alle caratteristiche di un modello con tacco medio (da 10mm a 30mm) con fondo classico (suola e tacco)

Grado di complessità 2

2.2 CORREZIONE DELLA DIMA SU TACCO BASSO O FLAT A CAD

Correggere con appositi software 3D (CAD) le dimensioni della dima in base alle caratteristiche di un modello con tacco basso o flat (da 0mm a 10mm)

Grado di complessità 1

2.1 DIGITALIZZAZIONE E VETTORIALIZZAZIONE DELLA DIMA BASE

Scansionare, digitalizzare e vettorializzare la dima base del sottopiede ed eventuali forniture (es. tacco) con appositi macchinari e software e denominare e archiviare i file in base all'articolo e al cliente oppure ricercare il file delle forniture se sono riferite a progetti realizzati in passato

3 - CREAZIONE DELLE SAGOME DEI PEZZI DEL SOTTOPIEDE

Grado di complessità 5

3.5 DEFINIZIONE DELLE SAGOME PER MODELLI CON PLATEAU, FONDO O TACCHI PARTICOLARI

ADA.05.04.25 - PREPARAZIONE DEL PROTOTIPO DEL SOTTOPIEDE

Disegnare con appositi software 3D (CAD) le sagome dei pezzi di cui si compone un sottopiede, per modelli con tacchi a boccia, e plateau a scomparsa (es. i plateau che non si vedono a calzatura finita che vengono attaccati direttamente al sottopiede)

Grado di complessità 4

3.4 DEFINIZIONE DELLE SAGOME PER SOTTOPIEDI ADATTI A DIVERSI MODELLI

Disegnare con appositi software 3D (CAD) le sagome dei pezzi di cui si compone un sottopiede adatto ad essere montato su diversi modelli di scarpa (es. progettare pezzi di sottopiedi che a partire dalla stessa dima della base della forma devono poter essere utilizzati per una calzatura chiusa o uno chanel aperto)

Grado di complessità 3

3.3 DEFINIZIONE DELLE SAGOME PER MODELLI CON TACCHI ALTI

Disegnare con appositi software 3D (CAD) le sagome dei pezzi di cui si compone un sottopiede per modelli con Tacco alto (da 30mm a 120mm) con eventuale presenza di rinforzi in pianta o di scassi (creati con lavorazioni laser) per l'inserimento della tomaia in modelli aperti

Grado di complessità 2

3.2 DEFINIZIONE DELLE SAGOME PER MODELLI CON TACCHI MEDI

Disegnare con appositi software 3D (CAD) le sagome dei pezzi di cui si compone un sottopiede, per modelli con Tacco medio (da 10 mm a 30mm), con eventuale presenza di rinforzi in pianta o di scassi (creati con lavorazioni laser) per l'inserimento della tomaia in modelli aperti

Grado di complessità 1

3.1 DEFINIZIONE DELLE SAGOME PER MODELLI CON TACCHI BASSI O FLAT

Disegnare con appositi software 3D (CAD) le sagome dei pezzi di cui si compone un sottopiede, per modelli con Tacco basso (da 0mm a 10mm) o flat in cui il sottopiede non necessita di particolari rinforzi

4 - AGGIORNAMENTO DELLA SCHEDA TECNICA DI PRODUZIONE

Grado di complessità 4

4.4 PREDISPOSIZIONE DELLE SCHEDA TECNICA DI PRODUZIONE CON ASSEMBLAGGIO PEZZI ESTERNI

ADA.05.04.25 - PREPARAZIONE DEL PROTOTIPO DEL SOTTOPIEDE

Predisporre la scheda tecnica di produzione specificando le caratteristiche di ciascun pezzo e il riferimento al file 3D delle sagome tenendo conto dei componenti che vengono preparati all'esterno del solettificio e poi assemblati all'interno

Grado di complessità 3

4.3 PREDISPOSIZIONE DELLA SCHEDA TECNICA DI PRODUZIONE DI SOTTOPIEDI PER CALZATURE CON TACCO ALTO

Predisporre la scheda tecnica di produzione per una calzatura con tacco alto (da 30mm a 120mm) specificando le caratteristiche di ciascun pezzo e il riferimento al file 3D delle sagome

Grado di complessità 2

4.2 PREDISPOSIZIONE DELLA SCHEDA TECNICA DI PRODUZIONE DI SOTTOPIEDI PER CALZATURE CON TACCO MEDIO

Predisporre la scheda tecnica di produzione per una calzatura con tacco medio (da 10mm a 30mm) specificando le caratteristiche di ciascun pezzo e il riferimento al file 3D delle sagome

Grado di complessità 1

4.1 PREDISPOSIZIONE DELLA SCHEDA TECNICA DI PRODUZIONE PER SOTTOPIEDI DI CALZATURE CON TACCHI BASSI O FLAT

Predisporre la scheda tecnica di produzione per una calzatura tacco basso o Flat (da 00mm a 10mm) specificando le caratteristiche di ciascun pezzo e il riferimento al file 3D delle sagome

ADA.05.04.25 - PREPARAZIONE DEL PROTOTIPO DEL SOTTOPIEDE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Scheda tecnica di prodotto
- Progetto grafico
- Piano di collezione della calzatura
- Tipologie di tacchi
- Macchinario per la scansione 3D
- Software per l'elaborazione grafica 3D (CAD)
- Caratteristiche chimico/fisiche dei materiali che compongono un sottopiede
- Carta gommata per la rilevazione della dima

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche di interpretazione di un progetto grafico, di un piano di collezione della calzatura e di una scheda tecnica di prodotto
- Tecniche ed operatività di rilevazione e correzione della dima
- Tecniche di disegno manuale e CAD 3D per la progettazione della sagoma sottopiede e dei relativi componenti
- Tecnica ed operatività della redazione di schede di produzione

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Scheda tecnica di produzione definita
- Prototipo del sottopiede progettato

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di calzature
2. L'insieme dei progetti grafici, a differente grado di dettaglio
3. L'insieme delle tipologie di sottopiede e di tacchi
4. Un set di schede tecniche di prodotto

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per almeno due schede tecniche, relative a due tipologie di calzatura/tacchi, predisposizione della relativa scheda tecnica di produzione, con utilizzo in un caso di un applicativo CAD 3D

ADA.05.04.25 - PREPARAZIONE DEL PROTOTIPO DEL SOTTOPIEDE

2. Colloquio tecnico relativo alle caratteristiche tecniche da inserire in una scheda di produzione di un sottopiede

ADA.05.04.25 - PREPARAZIONE DEL PROTOTIPO DEL SOTTOPIEDE

FONTI

- Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019
- Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi
- GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,
<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligue%29.pdf>
- Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi
- ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005
- EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature
- Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere
- Piano formativo nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata
- S. Gozzi, Tesi di Laurea: APPLICAZIONI DEL LEAN THINKING NEL SETTORE CALZATURIERO. Una Revisione della Letteratura, UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale

SITOGRAFIA

- Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,
<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>
- Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>