

ADA.24.05.14 - CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO MERCI

RIEPILOGO SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Effettuare lo spostamento ed il posizionamento di pesi (prodotti e materiale da confezionamento) a mano o con specifici mezzi, controllando il continuo rifornimento di materiali

CASI ESEMPLIFICATIVI:

Dimensione 1 - Movimentazione prodotti e materiali: **4 casi**

Dimensione 2 - Monitoraggio rifornimento prodotti e materiali: **1 caso**

Dimensione 3 - Documentazione: **3 casi**

RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)

RISULTATO ATTESO 2 - Eseguire operazioni di confezionamento e/o di imballaggio, operando secondo le modalità previste, provvedendo alla manutenzione ordinaria degli attrezzi e macchinari

CASI ESEMPLIFICATIVI:

Dimensione 1 - Confezionamento e imballo prodotti e materiali: **8 casi**

Dimensione 2 - Manutenzione attrezzature/macchinari/dispositivi: **2 casi**

RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)

ADA.24.05.14 - CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO MERCI

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Effettuare lo spostamento ed il posizionamento di pesi (prodotti e materiale da confezionamento) a mano o con specifici mezzi, controllando il continuo rifornimento di materiali

1 - MOVIMENTAZIONE PRODOTTI E MATERIALI

Grado di complessità 2

1.2 CARICO O SCARICO PRODOTTI E MATERIALI

Caricare o scaricare prodotti e materiale da confezionare, utilizzando linee di confezionamento automatizzate oppure attrezzature specifiche (es. carrelli elevatori, commissionatori), nelle varie postazioni di lavoro dedicate al confezionamento o all'imballaggio, nel rispetto delle indicazioni aziendali, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

Grado di complessità 1

1.1 IDENTIFICAZIONE AMBIENTE DI LAVORO

Identificare l'adeguato ambiente di lavoro (es. stanza climatizzata e sterilizzata) secondo la tipologia di prodotto e/o di materiale da confezionare nel rispetto delle norme aziendali e igienico-sanitarie, utilizzando i relativi DPI (es. tuta antistatica, guanti, mascherina)

1.1 PRESA IN CARICO MATERIALI E PRODOTTI

Verificare la conformità dei materiali e dei prodotti da confezionare o da imballare, in termini di quantità, qualità, stato di conservazione e imballaggio rispetto a quanto riportato nella packing list, rilevando eventuali criticità (es. danneggiamento, non conformità) e segnalandole nel rispetto delle indicazioni aziendali, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

1.1 POSIZIONAMENTO MATERIALI E PRODOTTI

Posizionare manualmente la merce, selezionando e predisponendo la quantità e la qualità, nella confezione assegnata o nel banco di lavoro o nelle attrezzature assegnate o nell'imballo definito, nel rispetto delle indicazioni aziendali, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

2 - MONITORAGGIO RIFORNIMENTO PRODOTTI E MATERIALI

Grado di complessità 1

2.1 CONTROLLO RIFORNIMENTO MATERIALI E PRODOTTI

Monitorare e rifornire le postazioni di confezionamento e d'imballo nel rispetto delle quantità e qualità dei materiali e dei prodotti da utilizzare, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

ADA.24.05.14 - CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO MERCI

3 - DOCUMENTAZIONE

Grado di complessità 3

3.3 SEGNALAZIONE ANOMALIE

Segnalare su apposita modulistica cartacea o elettronica eventuali anomalie di prodotti o di materiale o di attrezzature durante il confezionamento o l'imballaggio nel rispetto delle indicazioni aziendali, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

Grado di complessità 2

3.2 TRACCIABILITÀ ELETTRONICA

Inserire o aggiornare i dati identificativi del prodotto o del materiale confezionato o imballato mediante postazioni automatizzate o dispositivi elettronici, realizzando la relativa etichettatura

Grado di complessità 1

3.1 TRACCIABILITÀ MANUALE

Compilare e aggiornare la scheda del prodotto o materiale, etichettando nella singola confezione o nel singolo imballo

ADA.24.05.14 - CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO MERCI

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Tipologie di prodotti e materiali da confezionare e loro stato di conservazione ed imballo
- Caratteristiche degli ambienti di lavoro (climatizzazione, sterilità)
- Packing list
- Standard di servizio
- Procedure aziendali
- Schede prodotto /materiale
- Norme igienico-sanitarie
- Norme in materia di salute e sicurezza del lavoro
- Tipologia di confezionamento e/o di imballo
- Attrezzature e strumentazione di carico/scarico e posizionamento di prodotti e materiali (linee automatiche, carrelli elevatori, commissonatori, ecc.)
- Sistema informativo di tracciabilità ed etichettatura
- DPI

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di presa in carico, posizionamento, controllo ed etichettatura di prodotti e materiali

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Prodotti e materiali caricati /scaricati e posizionati per postazioni di lavoro
- Schede dati di prodotti e materiali compilate o stampate
- Anomalie segnalate
- Dati identificativi di prodotti e materiali tracciati

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di prodotti e materiali da confezionare, in diversi stati di conservazione ed imballaggio
2. L'insieme delle attrezzature e strumentazioni
3. L'insieme delle tecniche e dell'operatività di carico/scarico e posizionamento movimentazione merce

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base di almeno due tipologie di prodotti e materiali, svolgimento delle

ADA.24.05.14 - CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO MERCI

attività di carico/scarico e posizionamento, identificando ed utilizzando le adeguate attrezzature e strumentazioni

2. Colloquio tecnico relativo alla tracciabilità, alla gestione delle non conformità ed alle modalità in sicurezza nella movimentazione della merce

ADA.24.05.14 - CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO MERCI

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Eseguire operazioni di confezionamento e/o di imballaggio, operando secondo le modalità previste, provvedendo alla manutenzione ordinaria degli attrezzi e macchinari

1 - CONFEZIONAMENTO E IMBALLO PRODOTTI E MATERIALI

Grado di complessità 2

1.2 CONDUZIONE DELLA LINEA DI CONFEZIONAMENTO E IMBALLO AUTOMATIZZATA

Confezionare e/o imballare prodotti e materiali mediante un sistema automatizzato che permette di confezionare, sigillare, etichettare e movimentare gli elementi in autonomia, aggiornando i dati della macchina e monitorando le postazioni di lavoro nel rispetto delle indicazioni aziendali, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

1.2 CONTROLLO CONFEZIONAMENTO E IMBALLO

Prelevare a campione una quantità di prodotto e/o materiale sigillato o confezionato o etichettato o imballato controllando la corrispondenza tra i dati riportati sull'etichetta e il prodotto contenuto, nel rispetto dei campionamenti stabiliti, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

Grado di complessità 1

1.1 PREPARAZIONE MANUALE DI PRODOTTI E DI MATERIALI

Selezionare e predisporre la quantità e la qualità dei prodotti e materiali caricando manualmente la stessa nella confezione assegnata o nella strumentazione meccanica assegnata nel rispetto delle indicazioni aziendali, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

1.1 IDENTIFICAZIONE TIPOLOGIA DI CONFEZIONAMENTO O DI IMBALLO

Identificare e utilizzare la tipologia di confezionamento e/o di imballo adeguata alla quantità e qualità del prodotto e del materiale d'imballo da utilizzare nel rispetto delle indicazioni aziendali, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza (es. confezione di multi prodotti per forma e dimensione)

1.1 REGOLAZIONE DELLE ATTREZZATURE

Attrezzare la macchina assegnata al confezionamento (es. riempitrici, imbustatrici, sigillatrici, etichettatrici) secondo le dimensioni del prodotto, assicurando il corretto funzionamento e inserendo i dati per la stampa dell'etichetta di riconoscimento

1.1 CONFEZIONAMENTO MANUALE DI PRODOTTI E DI MATERIALI

Inserire manualmente la quantità e la qualità dei prodotti o materiali nella confezione identificata, anche mediante dispositivi, sigillando il tutto nel rispetto delle indicazioni aziendali, delle norme

ADA.24.05.14 - CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO MERCI

igienico-sanitarie e di sicurezza

1.1 ETICHETTATURA MANUALE DI PRODOTTI E DI MATERIALI

Etichettare manualmente o anche mediante dispositivi, la quantità e la qualità dei prodotti e materiali assegnati nel rispetto delle indicazioni aziendali, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

1.1 IMBALLO MANUALE DI PRODOTTI E DI MATERIALI

Inserire prodotti e materiali sigillati e confezionati in un imballo assegnato nel rispetto delle indicazioni aziendali, delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza

2 - MANUTENZIONE ATTREZZATURE/MACCHINARI/DISPOSITIVI

Grado di complessità 2

2.2 RICHIESTA INTERVENTO TECNICO

Segnalare la necessità di un intervento di manutenzione o di riparazione del macchinario o dell'attrezzatura o del dispositivo specificando il relativo malfunzionamento nel rispetto delle procedure aziendali o al personale competente

Grado di complessità 1

2.1 MANUTENZIONE ORDINARIA DELLE ATTREZZATURE/MACCHINARI/DISPOSITIVI

Effettuare la pulizia del macchinario o dell'attrezzatura o del dispositivo e la relativa manutenzione ordinaria secondo le istruzioni del costruttore nel rispetto delle norme igienico-sanitarie e di sicurezza (es. report scheda macchina)

ADA.24.05.14 - CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO MERCI

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Tipologie di prodotti e materiali da confezionare e loro stato di conservazione ed imballo
- Caratteristiche degli ambienti di lavoro (climatizzazione, sterilità)
- Packing list
- Standard di servizio
- Procedure aziendali
- Norme igienico-sanitarie
- Norme in materia di salute e sicurezza del lavoro
- Tipologie di confezionamento e/o di imballo
- Attrezzature e strumentazione per il confezionamento e per l'imballo
- Etichette

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di confezionamento
- Tecniche ed operatività di imballo
- Tecniche ed operatività di controllo campionario
- Tecniche ed operatività di manutenzione di macchine, attrezzature o dispositivi per il confezionamento e l'imballo

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Macchinario o attrezzatura o dispositivo per il confezionamento o l'imballaggio controllati e pronti per l'utilizzo
- Prodotto o materiale confezionato ed etichettato
- Prodotto o materiale imballato ed etichettato
- Controllo campionario svolto
- Macchine mantenute

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di prodotti e materiali da confezionare
2. L'insieme delle attrezzature e strumentazioni
3. L'insieme delle tecnologie e tecniche di confezionamento ed imballo
4. L'insieme delle tecniche di controllo campionario

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

ADA.24.05.14 - CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO MERCI

1. Prova prestazionale: sulla base di almeno due tipologie di prodotti e materiali, svolgimento del loro confezionamento ed imballo predisponendo le relative etichettature
2. Colloquio tecnico relativo al controllo campionario ed alla manutenzione di attrezzature, dispositivi e macchinari per il confezionamento e l'imballaggio

ADA.24.05.14 - CONFEZIONAMENTO ED IMBALLAGGIO MERCI

FONTI

- Repertorio regionale del FVG
- D.M. del 22 aprile 2014
- AILLOG -Associazione Italiana di Logistica e Supply Chain Management- <http://www.aiolog.it/>
- Certificazione ELA <http://www.aiolog.it/certificazione-ela/cose-la-certificazione-ela/>
- Standard ELAQF Qualification <http://www.elalog.eu/elaqf-qualification-standards>
- Wikipedia, enciclopedia libera "Logistica"- "Approvvigionamento" - "Gestione della catena di distribuzione"
<https://it.wikipedia.org>
- Appunti per il corso di Logistica Industriale - prof.ri T. Murino - R. De Carlini
143.225.72.121/unina/didattica/Supply_Chain.pdf
- Kanban <http://www.kanban.it/it/tipi-di-kanban/>
- Lean management - Introduzione ai Principi e Metodi dell'Organizzazione Snella
www.lumsa.it/sites/default/files/UTENTI/u%5Btoken.../lean%20management.pptx
- La logistica? Facciamola lean! <http://www.logisticamente.it>
- Lean Manufacturing - La Produzione Snella <http://www.lean-manufacturing.it>
- Fundamentals of Packaging Technology di Walter Soroka
- "Le macchine per imballare", Paolo Capelli - UCIMA, intervento al convegno "La sicurezza dei prodotti: in particolare delle macchine" (formato PDF, 404 kB)
- Le macchine per imballaggio, Luigi Monica - INAIL-DTS, intervento al convegno "La sicurezza dei prodotti: in particolare delle macchine" (formato PDF, 3.47 MB)