

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Avviare macchinari ed impianti di produzione regolandone i parametri e controllandone il funzionamento

1 - AVVIAMENTO DEI MACCHINARI E DEGLI IMPIANTI

Grado di complessità 3

1.3 SEGNALAZIONE DELLE ANOMALIE

Segnalare preventivamente eventuali anomalie di avviamento al dipartimento preposto alle operazioni di gestione delle stesse secondo quanto previsto dalle procedure interne

Grado di complessità 2

1.2 VERIFICA OPERATIVA DELLE COMPONENTI DELL'IMPIANTO

Verificare operativamente il funzionamento delle diverse componenti dell'impianto (tenuta a vuoto, agitatori e mescolatori, coclea dell'estrusore)

Grado di complessità 1

1.1 AVVIAMENTO DELLE COMPONENTISTICHE DELL'IMPIANTO

Avviare le diverse componentistiche dell'impianto curando l'approntamento secondo le specifiche riportate nella scheda di produzione

2 - REGOLAZIONE DEI PARAMETRI PER MACCHINARI ED IMPIANTI

Grado di complessità 1

2.1 REGOLAZIONE DEI PARAMETRI

Regolare i parametri per il funzionamento degli impianti secondo quanto riportato in scheda di produzione

3 - CONTROLLO DEL FUNZIONAMENTO DI MACCHINARI ED IMPIANTI

Grado di complessità 4

3.4 GESTIONE DELLE ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO

Gestire le anomalie di funzionamento dell'impianto o di processo fisico-chimico intervenendo direttamente nei limiti delle proprie responsabilità oppure dandone segnalazione a chi di dovere nel

ADA.06.02.06 - CONDUZIONE DI IMPIANTI CHIMICA DI BASE

rispetto delle procedure interne

Grado di complessità 3

3.3 GESTIONE DELLA FINE DEL PROCESSO

Gestire la fine del processo al raggiungimento dei parametri previsti dalla scheda di produzione attivando gli step successivi (infustamento, confezionamento, trattamenti successivi, non conformità)

Grado di complessità 2

3.2 VERIFICA DEI PARAMETRI FISICO-CHIMICI

Monitorare e verificare che il processo evolva nel rispetto dei parametri dei processi fisico-chimici definiti dalla scheda di produzione o dalle carte di controllo (curve di acidità, viscosità)

Grado di complessità 1

3.1 VERIFICA DELLA CORRETTA ESECUZIONE DEL PROCESSO

Verificare che il processo evolva nel rispetto dei parametri di funzionamento dell'impianto definiti dalla scheda di produzione o dalle carte di controllo (rispetto dei tempi di riscaldamento/raffreddamento, gestione delle reazioni esotermiche)

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Macchinari, strumenti e attrezzature componenti l'impianto
- Composti e materie prime
- DPI
- Scheda di produzione e ricette (distinte base, procedure operative e parametri fisico-chimici)
- Procedure di funzionamento dell'impianto
- Procedure di gestione e segnalazione delle anomalie
- Parametri di funzionamento dell'impianto
- Norme ISO

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di avviamento e verifica di funzionamento delle diverse componentistiche dell'impianto
- Tecniche ed operatività di gestione e segnalazione delle anomalie di avviamento e funzionamento
- Tecniche ed operatività di regolazione dei parametri di funzionamento
- Tecniche ed operatività di verifica e controllo dei parametri fisico-chimici di processo
- Tecniche ed operatività di gestione della fine processo

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Impianto correttamente avviato e funzionante in tutte le sue componentistiche
- Processo correttamente gestito nell'osservanza dei parametri di funzionamento e degli step successivi richiesti
- Anomalie di avviamento e/o funzionamento correttamente gestite e segnalate

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Almeno due tipologie di impianto e relativi macchinari, strumenti e attrezzature
2. Almeno due tipologie di processo di produzione chimica
3. Almeno due schede di produzione
4. Un set predefinito di ricette
5. L'insieme delle prescrizioni di sicurezza e qualità

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

ADA.06.02.06 - CONDUZIONE DI IMPIANTI CHIMICA DI BASE

1. Prova prestazionale: per una tipologia di impianto e per una tipologia di processo di produzione chimica, sulla base di una scheda di produzione e di una ricetta, avviare e condurre i macchinari dell'impianto regolandone i parametri e controllandone il funzionamento nel rispetto delle prescrizioni di sicurezza e qualità
2. Colloquio tecnico relativo alle operazioni di gestione e segnalazione delle anomalie di funzionamento

ADA.06.02.06 - CONDUZIONE DI IMPIANTI CHIMICA DI BASE

FONTI

Manuale di disegno di impianti chimici, ALFONSO CACCIATORE MARIANO CALATOZZOLO Stoccaggio dei fluidi
| Direttiva P.E.D. - Pressure equipment directive 97/23/ce
TESTO UNICO SULLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO, D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81