

## SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 1** - Preparare i macchinari e le attrezzature di produzione chimica in base alle indicazioni della scheda di produzione ed eseguendo il dosaggio delle materie prime e la preparazione delle miscele

### 1 - PRESA VISIONE DELLA SCHEDA DI PRODUZIONE

Grado di complessità 3

#### 1.3 CARICAMENTO A SISTEMA DI NUOVE RICETTE

Caricare a sistema eventuali nuove ricette non ancora esistenti (distinta base, procedure operative, profilo analitico) inserendo i dati per la produzione del lotto richiesto

Grado di complessità 2

#### 1.2 RICHIAMO A SISTEMA DELLA RICETTA

Richiamare a sistema la ricetta esistente (distinta base, procedure operative, profilo analitico) per la produzione del lotto richiesto

Grado di complessità 1

#### 1.1 INDIVIDUAZIONE DI MATERIALI E ATTREZZATURE NECESSARIE AL PROCESSO

Prendere visione della scheda di produzione (cartacea o a video) ottenendo le informazioni necessarie relativamente a macchinari ed attrezzature, ricette, materie prime e miscele necessarie al processo produttivo richiesto

### 2 - APPRONTAMENTO DEI MACCHINARI ED ATTREZZATURE DI PRODUZIONE CHIMICA

Grado di complessità 2

#### 2.2 COMPILAZIONE DELLA MODULISTICA DI APPRONTAMENTO

Compilare la modulistica di verifica della corretta sequenza delle operazioni di approntamento eseguite (check list)

Grado di complessità 1

#### 2.1 PREDISPOSIZIONE DI MACCHINARI E ATTREZZATURE

Predisporre i macchinari e le attrezzature verificando che le utilities (linee di servizio aria, azoto,

## ADA.06.02.06 - CONDUZIONE DI IMPIANTI CHIMICA DI BASE

acqua) siano disponibili, che i macchinari siano vuoti, che gli strumenti di misura (ad es. termocoppie, manometri, strumenti analitici in linea) siano funzionanti e coperti dal sistema qualità

### **3 - ESECUZIONE DEL DOSAGGIO DELLE MATERIE PRIME E PREPARAZIONE DI MISCELE**

Grado di complessità 2

#### **3.2 PREPARAZIONE DELLE MISCELE**

Preparare le miscele richieste, ove necessario, seguendo i dosaggi prescritti dalla ricetta e le prescrizioni di sicurezza stabilite dalle procedure operative

Grado di complessità 1

#### **3.1 DOSAGGIO DELLE MATERIE PRIME DIRETTAMENTE IN IMPIANTO**

Effettuare il dosaggio delle materie prime direttamente in impianto (apertura valvole, tramogge di carico) seguendo le prescrizioni di sicurezza stabilite dalle procedure per caricare i quantitativi necessari come da scheda di produzione

#### **3.1 DOSAGGIO DELLE MATERIE PRIME DA SALA DI CONTROLLO**

Effettuare il dosaggio delle materie prime da sala di controllo interagendo con il sistema operativo precedentemente impostato

## **SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1**

### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Macchinari, strumenti e attrezzature componenti l'impianto
- Composti e materie prime
- DPI
- Scheda di produzione e ricette (distinte base e procedure operative)
- Procedure di predisposizione di macchinari, strumenti e attrezzature
- Procedure di dosaggio delle materie prime
- Processi di preparazione delle miscele
- Modulistica di verifica della sequenza delle operazioni (check list)
- Norme ISO

### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Tecniche di lettura della scheda di produzione
- Tecniche ed operatività di caricamento delle ricette a sistema
- Tecniche ed operatività di individuazione e predisposizione di macchinari, strumenti ed attrezzature
- Tecniche ed operatività di dosaggio delle materie prime e di preparazione delle miscele

### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Macchinari ed attrezzature predisposti, funzionanti e verificati
- Miscela correttamente predisposta secondo i dosaggi richiesti e le prescrizioni di sicurezza

### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

#### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. Almeno due tipologie di impianto e relativi macchinari, strumenti e attrezzature
2. Almeno due tipologie di processo di produzione chimica
3. Almeno due schede di produzione
4. Un set predefinito di ricette
5. Un set predefinito di modulistica standard di approntamento

#### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

1. Prova prestazionale: per una tipologia di impianto e per una tipologia di processo di produzione chimica, sulla base di una scheda di produzione e di una ricetta, predisporre i macchinari e le

## ADA.06.02.06 - CONDUZIONE DI IMPIANTI CHIMICA DI BASE

attrezzature eseguendo il dosaggio delle materie prime e la preparazione delle miscele richieste e compilando la modulistica di approntamento

**2.** Colloquio tecnico relativo alle differenti operazioni di dosaggio delle materie prime per almeno due ricette diverse da quelle utilizzate nella prova prestazionale, da effettuarsi una direttamente in impianto e l'altra da sala di controllo



## ADA.06.02.06 - CONDUZIONE DI IMPIANTI CHIMICA DI BASE

### FONTI

Manuale di disegno di impianti chimici, ALFONSO CACCIATORE MARIANO CALATOZZOLO Stoccaggio dei fluidi  
| Direttiva P.E.D. - Pressure equipment directive 97/23/ce  
TESTO UNICO SULLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO, D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81