

**ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)**

**RIEPILOGO SCHEDA DI CASO**

**RISULTATO ATTESO 1** - Effettuare le operazioni preliminari per la tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia, sulla base della tipologia dei punti di maglia da eseguire e dei fili da utilizzare, preparando le rocche e approntando e impostando le macchine per la tessitura

**CASI ESEMPLIFICATIVI:**

**Dimensione 1** - Impostazione delle macchine per la tessitura: **6 casi**

**RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)**

---

**RISULTATO ATTESO 2** - Eseguire la tessitura di maglieria, valutando in corso d'opera grandezza e proporzioni dei semilavorati e procedendo alla pulizia dei macchinari per la tessitura

**CASI ESEMPLIFICATIVI:**

**Dimensione 1** - Esecuzione della tessitura: **3 casi**

**Dimensione 2** - Valutazione del semilavorato: **1 caso**

**Dimensione 3** - Pulizia dei macchinari: **3 casi**

**RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)**

---

**RISULTATO ATTESO 3** - Eseguire la valutazione della resa dei filati in rapporto alla composizione, finezza, intrecci, accostamenti, individuando eventuali difetti di tessitura

**CASI ESEMPLIFICATIVI:**

**Dimensione 1** - Verifica del tessuto a maglia: **3 casi**

**RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)**

---

## ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 1** - Effettuare le operazioni preliminari per la tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia, sulla base della tipologia dei punti di maglia da eseguire e dei fili da utilizzare, preparando le rocche e approntando e impostando le macchine per la tessitura

## 1 - IMPOSTAZIONE DELLE MACCHINE PER LA TESSITURA

Grado di complessità 3

### 1.3 PARAMETRI DI LAVORAZIONE

Impostare sulla macchina (circolare, rettilinea, telai cotton) i parametri di lavorazione (selezione degli aghi, sistemazione degli aghi sulla frontura, ciclo di immagliatura, etc.) in modo da ottenere il tessuto a maglia previsto (es. maglia rasata, a costa, operata, jacquard, etc.).

Grado di complessità 2

### 1.2 INDIVIDUAZIONE DEL FILATO

Selezionare la tipologia di filato da utilizzare in base alla composizione fibrosa (es. lana, cotone, etc.) e in base al tessuto a maglia da produrre (es. maglia rasata, maglia operata, jacquard, etc.).

### 1.2 ROCCATURA

Preparare le rocche necessarie alla realizzazione del tessuto progettato rispettando le quantità necessarie previste dalla scheda di produzione

### 1.2 ALIMENTAZIONE FILI

Implementare il sistema di alimentazione fili, predisponendo le rocche di alimentazione sulla macchina (sull'incastellatura superiore della macchina o su una cantra laterale) e facendo arrivare il filo agli aghi.

Grado di complessità 1

### 1.1 RAPPRESENTAZIONE GRAFICA DEL TESSUTO PROGETTATO

Leggere la messa in carta (schema del tessuto, segni, numeri e istruzioni) individuando il tipo di tessuto a maglia (rasata, a costa, rovesciata, etc.) o la maglia calata da riprodurre

### 1.1 SELEZIONE DELLA MACCHINA

Selezionare il macchinario (macchina circolare, rettilinea, telai cotton) più adatto alla tipologia di tessuto a maglia, maglia calata o maglia circolare da produrre, tenendo presenti le caratteristiche

**ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)**

tecniche dello stesso (es. finezza, disposizione aghi, etc.)

## ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

#### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Rappresentazione grafica del tessuto
- Macchinario per la tessitura a maglia (macchina circolare, rettilinea, telaio cotton)
- Filato
- Rocche

#### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Tecniche e metodi per la preparazione delle rocche
- Operatività delle macchine per la tessitura a maglia
- Tecniche e metodi per l'alimentazione dei fili nelle macchine per la tessitura a maglia
- Tecniche e metodi di riconoscimento dei filati
- Tecniche e metodi di lettura delle rappresentazioni grafiche del tessuto

#### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Macchine per la tessitura selezionate
- Filato individuato
- Rocche preparate
- Macchinari per la tessitura impostati
- Tessuto a maglia o maglia calata da produrre individuato

#### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

##### ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tecniche e metodi di preparazione delle rocche
2. L'insieme delle tecniche e metodi di alimentazione dei fili nelle macchine per la tessitura a maglia
3. L'insieme delle tecniche e metodi di riconoscimento dei filati
4. L'insieme delle tecniche e metodi di impostazione delle macchine per la tessitura a maglia

##### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: Data una tipologia di tessuto a maglia da produrre (es. maglia rasata, a costa, operata, jacquard, etc.), impostare i parametri del telaio.
2. Colloquio tecnico: relativo alle tipologie di macchine per la tessitura a maglia, loro

**ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A  
MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)**

caratteristiche e usi

## ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 2** - Eseguire la tessitura di maglieria, valutando in corso d'opera grandezza e proporzioni dei semilavorati e procedendo alla pulizia dei macchinari per la tessitura

## 1 - ESECUZIONE DELLA TESSITURA

Grado di complessità 2

### 1.2 REVISIONE PARAMETRI DI LAVORAZIONE

Intervenire sulla macchina tessile in corso d'opera rivedendo e/o correggendo i parametri di lavorazione al fine di eliminare errori della macchina ed eventuali difetti del semilavorato.

Grado di complessità 1

### 1.1 AVVIO DELLA TESSITURA

Avviare le macchine tessili, impostando i parametri in riferimento alle esigenze di produzione e del costo stabilito e nel rispetto delle norme di sicurezza

### 1.1 SUPERVISIONE IN CORSO D'OPERA

Controllare l'avanzamento della lavorazione e interrompere il processo in caso di malfunzionamenti della macchina in uso che determinano imperfezioni sul prodotto finito

## 2 - VALUTAZIONE DEL SEMILAVORATO

Grado di complessità 1

### 2.1 VALUTAZIONE DEL SEMILAVORATO

Eseguire una valutazione in corso d'opera del semilavorato verificando la finezza, il disegno e la presenza di eventuali imperfezioni di lavorazione (buchi, smagliature, barrature, macchie, etc.) che necessitano di un intervento immediato

## 3 - PULIZIA DEI MACCHINARI

Grado di complessità 2

### 3.2 LAVAGGIO DELLE FRONTURE

Effettuare il lavaggio delle fronture con macchine ad alta pressione o altri macchinari lava-fronture.

## **ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)**

### **3.2 MANUTENZIONE ORDINARIA**

Effettuare la manutenzione ordinaria dei macchinari (telai cotton, macchine rettilinee/circolari) rabboccando i liquidi (es. oli lubrificanti, paraffina, etc.) e sostituendo i pezzi deteriorati

Grado di complessità 1

### **3.1 SMALTIMENTO DEI RESIDUI TESSILI**

Controllare che la raccolta delle sostanze residue dalla pulizia dei macchinari e dei filati venga effettuata negli appositi contenitori di smaltimento

## ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

#### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Macchine tessili per la tessitura a maglia
- Frontura
- Semilavorato tessile
- Residui tessili

#### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Operatività delle macchine tessili per la tessitura a maglia
- Tecniche e metodi per la valutazione dei semilavorati
- Tecniche e metodi per la manutenzione ordinaria delle macchine tessili
- Tecniche e metodi per il lavaggio delle fronture
- Tecniche e metodi per lo smaltimento dei residui tessili

#### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Tessuto a maglia realizzato
- Filato realizzato
- Semilavorati valutati
- Macchine tessili mantenute
- Fronture lavate

#### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

##### ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tecniche e metodi di impostazione delle macchine per la tessitura a maglia
2. L'insieme delle tecniche e metodi per la valutazione dei semilavorati
3. L'insieme delle tecniche e operatività per la manutenzione ordinaria delle macchine tessili
4. L'insieme delle tecniche e operatività per il lavaggio delle fronture
5. L'insieme delle tecniche e metodi di smaltimento dei rifiuti tessili

##### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: Data una determinata macchina per la tessitura a maglia, applicare le tecniche di avvio nel rispetto delle misure di sicurezza previste
2. Colloquio tecnico: di approfondimento delle tecniche di valutazione dei semilavorati in fase di

**ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A  
MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)**

tessitura

## ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 3** - Eseguire la valutazione della resa dei filati in rapporto alla composizione, finezza, intrecci, accostamenti, individuando eventuali difetti di tessitura

#### 1 - VERIFICA DEL TESSUTO A MAGLIA

Grado di complessità 2

##### 1.2 INDIVIDUAZIONE DIFETTI A DISTRIBUZIONE CASUALE

Verificare la presenza di difetti e imperfezioni casuali nel tessuto a maglia lavorato (es. chiazze, grossoni, buchi, smagliature, maglie trattenute, maglie distorte, fili tirati, etc.) attraverso esame visivo, tattile, etc. e segnalando, mediante indicatori in uso presso l'azienda tessile (es. adesivi, bollini, etc.), la tipologia di difetto/imperfezione.

##### 1.2 VALUTAZIONE DELLA RESA

Valutare nel complesso la resa del filato in base alle proprietà intrinseche dello stesso (flessibilità, finezza, tenacità, elasticità, ecc.) e alle proprietà morfologiche (mano) del tessuto a maglia lavorato e all'aderenza alla scheda tecnica di produzione.

Grado di complessità 1

##### 1.1 INDIVIDUAZIONE DEI DIFETTI A DISTRIBUZIONE PIÙ O MENO REGOLARE

Verificare la presenza di difetti e imperfezioni a distribuzione più o meno regolare (es. barrature, difetto meccanico della macchina, difetto misurabile sui fili e filati, difetto intrinseco del filo o del filato, etc.) nel tessuto a maglia lavorato, attraverso esame visivo, tattile, etc. e segnalando, mediante indicatori in uso presso l'azienda tessile (es. adesivi, bollini, etc.), la tipologia di difetto/imperfezione.

## ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 3

#### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Filato
- Tessuto a maglia

#### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Tecniche e metodi per l'individuazione di difetti e imperfezioni del tessuto a maglia
- Tecniche e metodi per la segnalazione di difetti e imperfezioni del tessuto a maglia
- Tecniche e metodi per la valutazione della resa del filato

#### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Difetti e imperfezioni del tessuto a maglia individuati
- Difetti e imperfezioni del tessuto a maglia segnalati
- Valutazione del filato realizzata

#### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

##### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. L'insieme delle tecniche e dei metodi per la valutazione dei tessuti a maglia
2. L'insieme delle tecniche e dei metodi per la valutazione del filato

##### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

1. Prova prestazionale: Dato un determinato tessuto a maglia, effettuare una valutazione finalizzata all'individuazione di difetti e imperfezioni, utilizzando un sistema di indicatori prestabilito per la segnalazione degli stessi
2. Colloquio tecnico: relativo alle modalità e tecniche utilizzate durante la prova prestazionale per la valutazione del tessuto a maglia

#### **FONTI**

Caccia, C. (2003). Analisi e Proposta di una nuova Metodologia per l'Analisi della Qualità dei Tessuti (Dissertazione di un Dottorato di Ricerca in Ingegneria Gestionale, Politecnico di Milano)

**ADA.05.01.17 - TESSITURA A MAGLIA DI TELI E PARTI CALATE IN MAGLIA (LAVORAZIONE A MAGLIA IN TRAMA E LAVORAZIONE A MAGLIA IN CATENA)**

Giovagnoli, F. (1999). Nobilitazione tessile. Manuale per la formazione degli operatori.

Menchini, G. (2016). SMART KNITTING Linee guida per la progettazione di prodotti industriali in maglia (Dissertazione presso Scuola del Design, Politecnico Milano)

Moretti, S. (2021). Elementi di tessitura, Associazione ex-Allievi, Setificio di Como (ristampa).