

## SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 1** - Effettuare la rasatura del pellame conciato, avendone preventivamente eseguito l'eventuale spaccatura in due o più strati, uniformando lo spessore al valore desiderato

### **1 - REGOLAZIONE DEI PARAMETRI DI SPACCATURA E RASATURA**

Grado di complessità 3

#### **1.3 IMPOSTAZIONE AVANZATA DEI PARAMETRI PER LOTTI ETEROGENEI**

Impostare spessore, pressione e velocità per lotti di pelli di tipologia differente (es. vitello pieno fiore e mezzina), calibrando parametri per ottenere uniformità di spessore e ridurre scarti.

#### **1.3 OTTIMIZZAZIONE DEI PARAMETRI PER PELLAMI PREGIATI**

Eseguire la regolazione fine di rulli, lame e velocità per pellami delicati (es. nabuk o pelli sottili), garantendo la conformità agli standard di spessore e qualità superficiale senza danneggiare il materiale

Grado di complessità 2

#### **1.2 SELEZIONE DEI PARAMETRI PER TIPOLOGIA DI PELLAME**

Impostare spessore, pressione e velocità in base a una tipologia di pellame (es. bovini rigidi), verificando la corretta configurazione con le indicazioni aziendali.

#### **1.2 REGOLAZIONE OPERATIVA DURANTE LA LAVORAZIONE**

Durante la rasatura di un lotto omogeneo, correggere piccole variazioni di spessore regolando rulli e velocità, garantendo la continuità e la qualità della lavorazione.

Grado di complessità 1

#### **1.1 IMPOSTAZIONE E AVVIO BASE DELLA MACCHINA**

Preparare la macchina per la rasatura di un lotto uniforme di pelli conciate, impostando i parametri standard (spessore, pressione, velocità) e verificando con un breve avvio la corretta alimentazione del pellame.

#### **1.1 CONTROLLO DEL PRIMO CICLO DI RASATURA**

Eseguire un controllo visivo sulle prime pelli lavorate, verificando che la rasatura sia regolare e conforme agli standard prima di procedere al ciclo completo.

## **2 - GESTIONE DEL PELLAME DURANTE LA LAVORAZIONE**

Grado di complessità 3

### **2.3 MONITORAGGIO AVANZATO DELLA QUALITÀ E DEGLI SCARTI**

Sorvegliare la lavorazione di un lotto misto, verificando regolarmente spessore, avanzamento e tensione del pellame, individuando difetti o scarti e predisponendo le azioni correttive secondo le procedure aziendali.

### **2.3 GESTIONE DEL CARICO/SCARICO IN CICLO CONTINUO**

Effettuare il carico e lo scarico del pellame durante la rasatura di lotti eterogenei, seguendo le procedure di sicurezza e produttive e compilando la check-list di fine ciclo per segnalare eventuali anomalie

Grado di complessità 2

### **2.2 GESTIONE DEL PELLAME IN LAVORAZIONE**

Controllare il corretto posizionamento e avanzamento del pellame nella macchina, intervenendo per eliminare pieghe o disallineamenti e regolando la tensione per garantire continuità di ciclo.

### **2.2 CONTROLLO QUALITÀ INTERMEDIO DEL LOTTO**

Durante la lavorazione di un lotto omogeneo, eseguire un controllo intermedio su alcune pelli per verificare uniformità di spessore e assenza di difetti, segnalando eventuali anomalie.

Grado di complessità 1

### **2.1 ALIMENTAZIONE E POSIZIONAMENTO BASE DEL PELLAME**

Caricare il pellame conciato nella macchina assicurandosi che sia correttamente allineato, in assenza di anomalie evidenti.

### **2.1 CONTROLLO VISIVO INIZIALE DELLA LAVORAZIONE**

Eseguire un controllo visivo iniziale sul passaggio delle prime pelli nel ciclo di rasatura, verificando che non ci siano pieghe, blocchi o difetti evidenti, segnalando eventuali anomalie. ADA.05.03.03 Trattamenti post-concia (riconcia, tintura e ingrasso) della pelle SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1 RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ) Macchina per spaccatura e rasatura con sistemi di regolazione di spessore, pressione e velocità Set di lame e rulli di ricambio Dispositivi di protezione individuale (guanti antitaglio, occhiali, cuffie) Pellami conciati di diverse tipologie (lotti omogenei, misti, pellami pregiati) Strumenti di misurazione dello spessore (calibro, micrometro, spessimetro) Schede tecniche di produzione con parametri di riferimento (anche in sistema informativo digitalizzato)

### ADA.05.03.03 - TRATTAMENTI POST-CONCIA (RICONCIA, TINTURA E INGRASSO) DELLA PELLE

Check-list e moduli di controllo qualità in corso di lavorazione (anche in sistema informativo digitalizzato) Segnaletica di sicurezza e procedure operative aziendali **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ** Tecniche di regolazione di rulli, lame e parametri di spessore, pressione e velocità Tecniche di alimentazione e posizionamento del pellame per evitare pieghe e disallineamenti Tecniche di controllo visivo e strumentale dello spessore durante e dopo la lavorazione Tecniche di gestione di piccoli interventi correttivi durante la rasatura Tecniche di segnalazione di anomalie e compilazione di check-list di lavorazione Tecniche di applicazione delle norme di sicurezza in operazioni di spaccatura e rasatura **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ** Pellami rasati con spessore uniforme e conformi agli standard aziendali Lotto lavorato con riduzione di scarti e senza difetti evidenti Check-list di lavorazione e report di eventuali anomalie compilate Documentazione di controllo qualità intermedio e finale aggiornata **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE** Estensione suggerita di varietà prestazionale Almeno due tipologie di lotto di pellame Almeno una tipologia di pellame pregiato o delicato Almeno una regolazione con parametri standard Almeno una regolazione operativa in corso di lavorazione Almeno un controllo visivo dello spessore Almeno un controllo strumentale dello spessore **E** Disegno tipo della valutazione Simulazione pratica: impostazione della macchina, alimentazione di un lotto di pelli, regolazione parametri e controllo qualità intermedio e finale. Colloquio tecnico: spiegazione delle scelte operative, gestione delle anomalie e criteri di regolazione e sicurezza applicati. ADA.05.03.03 Trattamenti post-concia (riconcia, tintura e ingrasso) della pelle **SCHEDA DI CASO**

**SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1**

**RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Macchina per spaccatura e rasatura con sistemi di regolazione di spessore, pressione e velocità
- Set di lame e rulli di ricambio
- Dispositivi di protezione individuale (guanti antitaglio, occhiali, cuffie)
- Pellami conciati di diverse tipologie (lotti omogenei, misti, pellami pregiati)
- Strumenti di misurazione dello spessore (calibro, micrometro, spessimetro)
- Schede tecniche di produzione con parametri di riferimento (anche in sistema informativo digitalizzato)
- Check-list e moduli di controllo qualità in corso di lavorazione (anche in sistema informativo digitalizzato)
- Segnaletica di sicurezza e procedure operative aziendali

**TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Tecniche di regolazione di rulli, lame e parametri di spessore, pressione e velocità
- Tecniche di alimentazione e posizionamento del pellame per evitare pieghe e disallineamenti
- Tecniche di controllo visivo e strumentale dello spessore durante e dopo la lavorazione
- Tecniche di gestione di piccoli interventi correttivi durante la rasatura
- Tecniche di segnalazione di anomalie e compilazione di check-list di lavorazione
- Tecniche di applicazione delle norme di sicurezza in operazioni di spaccatura e rasatura

**OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Pellami rasati con spessore uniforme e conformi agli standard aziendali
- Lotto lavorato con riduzione di scarti e senza difetti evidenti
- Check-list di lavorazione e report di eventuali anomalie compilate
- Documentazione di controllo qualità intermedio e finale aggiornata

**INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

**ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. Almeno due tipologie di lotto di pellame
2. Almeno una tipologia di pellame pregiato o delicato
3. Almeno una regolazione con parametri standard
4. Almeno una regolazione operativa in corso di lavorazione
5. Almeno un controllo visivo dello spessore
6. Almeno un controllo strumentale dello spessore

## ADA.05.03.03 - TRATTAMENTI POST-CONCIA (RICONCIA, TINTURA E INGRASSO) DELLA PELLE

### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Simulazione pratica: impostazione della macchina, alimentazione di un lotto di pelli, regolazione parametri e controllo qualità intermedio e finale.
2. Colloquio tecnico: spiegazione delle scelte operative, gestione delle anomalie e criteri di regolazione e sicurezza applicati.

## ADA.05.03.03 - TRATTAMENTI POST-CONCIA (RICONCIA, TINTURA E INGRASSO) DELLA PELLE

### FONTI

<https://biblioteca.ssip.it/>; <https://galileiarzignano.edu.it/didattica/schede-didattiche/lezioni-del-prof-berto/>;  
Manuale di pratica conciaria - Giorgio Martignone - ISBN 978-88-946879-4-1; Tecnologia Conciaria - Umberto Sammarco - ISBN 978-88-946879-1-0; Quaderni di Ingegneria Conciaria - ASSOMAC;  
[https://www.leathernaturally.org/wp-content/uploads/2023/02/LN\\_FactSheet\\_Man\\_Come-fatta-la-pelle\\_-St3.pdf](https://www.leathernaturally.org/wp-content/uploads/2023/02/LN_FactSheet_Man_Come-fatta-la-pelle_-St3.pdf);  
[https://www.leathernaturally.org/wp-content/uploads/2023/02/LN\\_FactSheet\\_Man\\_Metodi-diversi-per-la-concia-delle-pelli-grezze-st3.pdf](https://www.leathernaturally.org/wp-content/uploads/2023/02/LN_FactSheet_Man_Metodi-diversi-per-la-concia-delle-pelli-grezze-st3.pdf); Society of Leather Technologists & Chemists. Link <https://sltc.org/>