

**SCHEDA DI CASO**

**RISULTATO ATTESO 3** - Segnalare eventuali difformità del prodotto calzaturiero verificando le specifiche tecniche definite

**1 - CONTROLLO FINALE**

Grado di complessità 2

**1.2 DISTINZIONE TRA DIFETTOSITÀ RECUPERABILI E NON RECUPERABILI**

Distinguere tra difettosità recuperabili mediante interventi correttivi e difettosità non recuperabili e tra prodotto di prima scelta e di seconda scelta applicando sulle calzature con difetti un tagliandino, considerando le specifiche tecniche della calzatura

Grado di complessità 1

**1.1 RILEVAZIONE DIFETTOSITÀ**

Rilevare le difettosità presenti sul prodotto finito applicando sulle calzature con difetti un tagliandino, considerando le specifiche tecniche della calzatura

## ADA.05.04.13 - FINISSAGGIO DELLE CALZATURE

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 3

#### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Calzature ultimata attraverso le operazioni di finitura
- Tagliandino di segnalazione difettosità

#### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Operatività di controllo qualità (difettosità delle calzature)
- Operatività di distinzione tra difetti recuperabili e non recuperabili
- Operatività di analisi delle specifiche tecniche della calzatura

#### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Calzature sottoposte a controllo qualità prive di difetti
- Calzature sottoposte a controllo qualità con difettosità recuperabili segnalate mediante apposizione di tagliandini
- Calzature sottoposte a controllo qualità con difettosità non recuperabili segnalate mediante apposizione di tagliandini

#### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

##### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. Tutte le tipologie di difettosità
2. Tutte le tipologie di calzature
3. L'intero insieme dell'operatività di controllo qualità

##### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

1. Prova prestazionale: per almeno 3 tipologie di calzature fornite in almeno 4 paia cadauna, parte delle quali con difettosità, realizzazione in contesto reale o simulato del controllo qualità
2. Colloquio tecnico: --

## ADA.05.04.13 - FINISSAGGIO DELLE CALZATURE

### FONTI

Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019

Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi

GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,

<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligie%29.pdf>

Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi

ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005

EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature

Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere

Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata

Sitografia

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,

<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>

Tecnologie/macchinari: <http://www.rivemac.it/prodotti/usato-2/>

Macchina siberiana: <https://www.fiorettomacchine.it/component/jshopping/product/view/19/14.html>