

## ADA.05.04.13 - FINISSAGGIO DELLE CALZATURE

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 1** - Preparare la calzatura per le operazioni di finissaggio inserendo il sottopiede di pulizia e predisponendo i materiali necessari a partire dall'analisi della bolla e schede tecniche

## 1 - ANALISI DELLA BOLLA DI LAVORAZIONE E VERIFICA DISPONIBILITÀ MATERIALI NECESSARI

Grado di complessità 1

### 1.1 ANALISI BOLLA LAVORAZIONE

Analizzare la bolla di lavorazione e l'eventuale scheda tecnica, assicurandosi che i materiali necessari siano disponibili (sottopiede, accessori, ecc.)

## 2 - CONTROLLO CALZATURA - PRESENZA CHIODI

Grado di complessità 3

### 2.3 BATTITURA E SMERIGLIATURA CHIODI DEL TACCO

Effettuare la battitura dei chiodi del tacco ed, eventualmente, la smerigliatura, con apposito martelletto, prestando attenzione a non rovinare la fodera, in particolare nelle parti visibili

Grado di complessità 2

### 2.2 CONTROLLO VISIVO E TATTILE STIVALI LUNGHI

Verificare la perfetta fresatura dei chiodi del tacco e l'eventuale presenza di chiodi residui del montaggio attraverso controllo visivo, tattile ed, eventualmente, con ausilio di telecamera (per stivali lunghi)

Grado di complessità 1

### 2.1 CONTROLLO VISIVO E TATTILE SCARPE BASSE E DECOLLETE

Verificare la perfetta fresatura dei chiodi del tacco e l'eventuale presenza di chiodi residui del montaggio attraverso controllo visivo e tattile (per scarpe basse, aperte, per decollete, ecc.)

## 3 - INSERIMENTO TALLONETTA - COPRICHIODI

Grado di complessità 1

### 3.1 INSERIMENTO A MANO TALLONETTA

## ADA.05.04.13 - FINISSAGGIO DELLE CALZATURE

Inserire a mano la tallonetta mantenendo l'appropriata distanza dalla tallone

### 4 - INSERIMENTO DEL SOTTOPIEDE

Grado di complessità 4

#### 4.4 INSERIMENTO SOTTOPIEDE IN UNA CALZATURA CHIUSA SUL COLLO CON ELASTICO O STIVALE CON ZIP

Inserire il sottopiede lungo (autoadesivo o meno) in stivale senza zip, applicando, se necessario, l'appropriato adesivo (ad esempio: mastice o vinavil), senza lasciare pieghe, centrando correttamente

Grado di complessità 3

#### 4.3 INSERIMENTO SOTTOPIEDE IN UNA CALZATURA CHIUSA SUL COLLO CON ELASTICO O STIVALE CON ZIP

Inserire il sottopiede (autoadesivo o meno) in calzatura chiusa sul collo con elastico o stivale con zip, applicando, se necessario, l'appropriato adesivo (ad esempio: mastice) senza lasciare pieghe, centrando correttamente

Grado di complessità 2

#### 4.2 INSERIMENTO SOTTOPIEDE IN UNA CALZATURA CHIUSA SUL COLLO

Inserire il sottopiede (autoadesivo o meno) in un sandalo chiuso sul collo, oppure su calzatura allacciata applicando, se necessario, l'appropriato adesivo (ad esempio: mastice) senza lasciare pieghe, centrando correttamente

Grado di complessità 1

#### 4.1 INSERIMENTO SOTTOPIEDE IN SANDALO

Inserire il sottopiede (autoadesivo o meno) in un sandalo aperto, privo di cinturini sul collo del piede applicando, se necessario, l'appropriato adesivo (ad esempio: mastice), senza lasciare pieghe, centrando correttamente

### 5 - RIFILATURA DELLA FODERA

Grado di complessità 3

#### 5.3 RIFILO A MANO DI PARTI DOPPIATE O GIUNZIONI

Rifilare a mano, con ausilio di forbici, parti doppiate o giunzioni di calzature quali sandali che non è

## ADA.05.04.13 - FINISSAGGIO DELLE CALZATURE

possibile realizzare con macchine rifilatrici

Grado di complessità 2

### 5.2 RIFILO A MACCHINA DI FODERA SU CALZATURA CON BORDI IRREGOLARI

Rifilare la fodera su calzature caratterizzate da bordi irregolari (ad esempio onde o curve), con ausilio di macchina rifilatrice, prestando attenzione ai punti non regolari per non tagliare i bordi e i punti della tomaia

Grado di complessità 1

### 5.1 RIFILO A MACCHINA DI FODERA SU CALZATURA CON BORDI LINEARI

Rifilare la fodera su calzature caratterizzate da bordi lineari, con ausilio di macchina rifilatrice, evitando di tagliare i bordi e i punti della tomaia

## 6 - PULIZIA DEL SOTTOPIEDE E DELLA CALZATURA

Grado di complessità 2

### 6.2 PULITURA SOTTOPIEDE E TOMAIA

Pulire il sottopiede, provvedendo alla successiva stiratura con ausilio di apposito ferretto, e la tomaia asportando residui/macchie con ausilio di appositi solventi, scelti in funzione delle caratteristiche del materiale di cui sono composti tomaia e sottopiede e del residuo/macchia da trattare, prestando attenzione a non danneggiare la calzatura attraverso lo sfregamento e la pressione esercitata

Grado di complessità 1

### 6.1 PULITURA TOMAIA

Pulire la tomaia asportando eventuali residui/macchie (mastice, grasso, polvere, sangue, ecc.) con ausilio di appositi solventi, scelti in funzione delle caratteristiche del materiale di cui è composta la tomaia e della macchia da trattare, prestando attenzione a non danneggiare la calzatura attraverso lo sfregamento e la pressione esercitata

## ADA.05.04.13 - FINISSAGGIO DELLE CALZATURE

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

#### RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Calzature montate
- Bolla di lavorazione
- Scheda tecnica di lavorazione (eventuale)
- Telecamera per verificare eventuale presenza di chiodi
- Martelletto
- Tallonetta
- Sottopiede (autoadesivo o meno)
- Collante (Mastice)
- Forbici
- Macchina rifilatrice
- Solventi
- Ferretto per la stiratura
- Macchina timbratrice

#### TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di analisi bolla lavorazione
- Operatività di analisi della scheda tecnica (eventuale)
- Operatività di preparazione della calzatura al finissaggio

#### OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Calzatura preparata per le operazioni di finissaggio con sottopiede di pulizia timbrato ed inserito
- Materiali necessari per il finissaggio predisposti

#### INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

##### ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'intero insieme dell'operatività di preparazione della calzatura alle operazioni di finissaggio
2. Tutte le tipologie di calzature montate
3. Tutti i tipi di sottopiede
4. Le tecniche relative al controllo presenza chiodi

##### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per una tipologia di calzatura montata data realizzazione in contesto reale o simulato della preparazione alle operazioni di finissaggio
2. Colloquio tecnico centrato sul procedimento utilizzato per la preparazione della calzatura al

## ADA.05.04.13 - FINISSAGGIO DELLE CALZATURE

finissaggio e evidenziazione delle differenze per una calzatura non oggetto di prova prestazionale

## ADA.05.04.13 - FINISSAGGIO DELLE CALZATURE

## ADA.05.04.13 - FINISSAGGIO DELLE CALZATURE

### FONTI

Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019

Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi

GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,

<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligue%29.pdf>

Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi

ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005

EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature

Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere

Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata

#### Sitografia

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,

<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>

Tecnologie/macchinari: <http://www.rivemac.it/prodotti/usato-2/>

Macchina siberiana: <https://www.fiorettomacchine.it/component/jshopping/product/view/19/14.html>