

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Applicare il tacco e la suola, a mano o con l'ausilio di macchinari, spianando il fondo e gli spigoli della tomaia montata su forma , togliendo una parte del fiore dal bordo di montaggio e segnando la parte in cui spalmare il collante

1 - SGROSSATURA E SPIANATURA

Grado di complessità 4

1.4 SGROSSATURA A MANO, DI TOMAIA DELICATA, CON AUSILIO DI CARDATRICE

Effettuare la sgrossatura di una tomaia delicata (ad esempio in raso) aderente alla soletta lungo tutto il perimetro (punta, fianchi e calcagno), a mano, avvalendosi di cardatrice, asportando materiale eccedente e preparando la parte sottostante della forma montata alle successive lavorazioni, controllando la conformità del risultato

Grado di complessità 3

1.3 SGROSSATURA CON CARDATRICI AUTOMATICHE

Effettuare la sgrossatura della tomaia aderente alla soletta lungo tutto il perimetro (punta, fianchi e calcagno), con ausilio di macchine a controllo numerico (cardatrici automatiche), impostando i macchinari secondo parametri relativi ai punti in cui deve essere asportato il materiale, controllando l'asportazione del materiale eccedente e preparando la parte sottostante della forma montata alle successive lavorazioni, controllando la conformità del risultato

Grado di complessità 2

1.2 SPIANATURA

Spianare la tomaia sgrossata, aderente alla soletta, mediante macchinario automatico (ribattitrice), rullo con anelli di metallo che girano per spianare il perimetro delle scarpe, controllando la conformità del risultato

1.2 BOETTATURA

Livellare (dopo le operazioni di sgrossatura e spianatura), con la macchina boettatrice il perimetro esterno del calcagno, in corrispondenza della soletta, in modo da mettere in evidenza lo spigolo del calcagno in preparazione all'inserimento del tacco

Grado di complessità 1

1.1 ELIMINAZIONE CHIODI

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

Rimuovere i chiodi precedentemente applicati per fissare la soletta alla forma attraverso il levachiodi

2 - PRESSATURA DEL FONDO

Grado di complessità 2

2.2 INCOLLAGGIO SUOLA BALLY

Incollare il fondo sulla scarpa cardata stendendo il collante con ausilio di un applicatore (pompetta, spruzzino, aerografo, pennello), attaccando a mano la punta della suola e poi i fianchi riscaldando in un fornetto scarpa e fondo se necessario, pressando la forma montata con ausilio di una pressa ed inchiodando infine il tacco mediante macchina prefissatacchi

2.2 INCOLLAGGIO MONOBLOCCO

Incollare il fondo sulla scarpa cardata stendendo il collante, con ausilio di un applicatore (pompetta, spruzzino, aerografo, pennello) attaccando a mano la punta del fondo ed assestando la pianta, inchiodando il tacco mediante prefissatacchi, riscaldando in un fornetto scarpa e fondo se necessario e pressando la forma montata con ausilio di una pressa

2.2 INCOLLAGGIO ZEPPA COMPLETA (PREPARATA CON SUOLA)

Incollare la zeppa sulla scarpa cardata stendendo il collante, con ausilio di un applicatore (pompetta, spruzzino, aerografo, pennello) attaccando a mano la punta della zeppa e procedendo poi verso i fianchi, riscaldando in un fornetto scarpa e fondo se necessario , pressando la forma montata con ausilio di una pressa

Grado di complessità 1

2.1 CARDATURA O RASPATURA A FILO DI MATERIALI PREGIATI

Appoggiare il fondo (suola o monoblocco) sulla parte sottostante della forma montata, segnando il perimetro del fondo sulla parte inferiore della scarpa, con una matita speciale e quindi provvedere ad asportare, in corrispondenza del perimetro segnato, il primo fiore della tomaia seguendo il perimetro segnato

3 - APPLICAZIONE DEL TACCO

Grado di complessità 2

3.2 FISSAGGIO TACCO (BALLY O MONOBLOCCO)

Fissare il tacco con ausilio di macchinario fissatacchi, a seguito delle operazioni di pulizia con

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

spazzolina ed estrazione della forma, provvedendo a sparare i chiodi lungo la corona del tacco (per modelli a Bally e monoblocco), controllando la conformità del risultato

3.2 FISSAGGIO ZEPPA

Fissare la zeppa con ausilio di una spara graffette, a seguito delle operazioni di pulizia e di estrazione (la pulizia con spazzolina e dopo aver estratto la forma, provvedendo a fissare le graffette lungo il bordo della suoletta all'interno del filetto, controllando la conformità del risultato

Grado di complessità 1

3.1 PULITURA DELLA CALZATURA ED ESTRAZIONE DALLA FORMA

Pulire il bordo della calzatura attraverso spazzolina, estraendo quindi la forma dalla scarpa, a mano o con l'ausilio di attrezzatura (levaforme), dopo aver rimosso il cordino nel caso sia stata montata una décolleté

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 3

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Tomaia montata su forma
- Suola (a Bally, monoblocco, zeppa)
- Macchina cardatrice
- Macchina cardatrice a controllo numerico
- Macchina ribattitrice
- Levachiodi
- Macchina bottatrice
- Matita
- Collante
- Spruzzino
- Aerografo
- Pennello
- Forno
- Pressa
- Macchina prefissatacchi
- Macchina spazzolina
- Macchina levaforme
- Macchina fissa tacchi
- Sparagraffette

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di lettura della Bolla di lavorazione
- Operatività di lettura della scheda tecnica o scheda di preparazione
- Operatività di regolazione macchinari
- Tecniche di montaggio per mezzo di incollaggio (montato con suola applicata)

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Calzatura montata

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Tutte le tipologie di calzature
2. Tutti i tipi di suola
3. Le tecniche di sgrossatura e spianatura

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

4. Le tecnica di incollaggio del fondo

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per una tipologia di calzatura data e della relativa tipologia di suola realizzazione simulata della sua applicazione e del fissaggio del tacco
2. Colloquio tecnico relativo agli aspetti critici riscontrati nel montaggio della suola e fissaggio del tacco ed evidenziazione delle differenze per una calzatura non oggetto di prova prestazionale

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

FONTI

Regione Friuli-Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019

Regione Lazio, Allegato B - Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi

GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,

<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligie%29.pdf>

Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi

ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005

EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature

Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere

Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata

Sitografia

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,

<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>

Macchinari montaggio: <https://www.cerim.com/it/prodotti/premonta>