

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Montare la tomaia su forma, a mano o con l'ausilio di macchinari, fissandola al sottopiede prima nella parte della punta e successivamente nei fianchi e nel tallone

1 - PREPARAZIONE DELLA FORMA

Grado di complessità 2

1.2 FISSAGGIO SOLETTE CHE PREVEDONO INSERIMENTO DI FASCETTE

Fissare le solette partendo dal calcagno, passando poi alla mezzeria e completando con il fissaggio alla punta della forma, a mano o mediante fissasolette, lasciando liberi i punti nei quali dovranno essere inserite eventuali fascette (ad esempio: per sandali), in base alla bolla di lavorazione ed alla scheda tecnica

Grado di complessità 1

1.1 FISSAGGIO SOLETTE

Fissare le solette partendo dal calcagno, passando poi alla mezzeria e completando con il fissaggio alla punta della forma, a mano o mediante fissasolette (ad esempio per calzature allacciate, decolleté, ecc.), in base alla bolla di lavorazione ed alla scheda tecnica

2 - PREMONTAGGIO E CHIUSURA FIANCHI

Grado di complessità 4

2.4 PREMONTAGGIO CALZATURE A TACCO ALTO CON PUNTA SFILATA CON TOMAIA IN PREGIATO

Premontare a macchina la punta della tomaia di una scarpa a tacco alto con punta sfilata, costituita da pelli pregiate, procedendo alla chiusura a mano della tomaia in corrispondenza della mezzeria del calcagno, chiudendo ai fianchi mediante macchina tirafianchi e sparachiodi, previa regolazione dei macchinari

Grado di complessità 3

2.3 PREMONTAGGIO CALZATURE A TACCO ALTO E TOMAIA IN MATERIALI DELICATI

Premontare a macchina la punta della tomaia di una calzatura con tacco alto costituita da materiali delicati (ad esempio vernice, tessuti quali raso o stampati), procedendo alla chiusura a mano della tomaia in corrispondenza della mezzeria del calcagno e chiudendo ai fianchi mediante macchina tirafianchi e sparachiodi, previa regolazione dei macchinari

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

Grado di complessità 2

2.2 PREMONTAGGIO CALZATURE CON PUNTA TONDA O QUADRATA CON TOMAIA IN MATERIALE UNIFORME

Premontare a macchina la punta della tomaia di una calzatura a punta tonda o quadrata, costituita da materiali uniformi (ad esempio vitello con trattamento superficiale, camoscio, ecc.), procedendo alla chiusura a mano della tomaia in corrispondenza della mezzeria del calcagno, e chiudendo ai fianchi mediante macchina tirafianchi e sparachiodi previa regolazione dei macchinari

Grado di complessità 1

2.1 MONTAGGIO A MANO DI CALZATURA SEMPLICE

Montare a mano su piantone un sandalo di modelliera semplice, partendo dalla parte anteriore, incollando la tomaia alla soletta e fissandola con le semenze e completando con i cinturini fissati negli appositi scassi, in base alla bolla di lavorazione ed alla scheda tecnica

3 - CHIUSURA DEL CALCAGNO

Grado di complessità 3

3.3 CHIUSURA CALCAGNI STIVALE CON TOMAIA IN MATERIALI DELICATI

Effettuare, per una calzatura quale uno stivale, la chiusura dei calcagni nella parte posteriore con ausilio di calzera, regolando opportunamente il macchinario, controllando che non ci siano pieghe sulla tomaia costituita da materiali delicati quali vernice, pregiati, laminati, tessuti in raso, in base alla bolla di lavorazione ed alla scheda tecnica, previa regolazione dei macchinari

Grado di complessità 2

3.2 CHIUSURA CALCAGNI SCARPA CON TACCO ALTO E TOMAIA IN MATERIALI DELICATI

Effettuare, per una calzatura a tacco alto (ad esempio: décolleté) la chiusura dei calcagni nella parte posteriore con ausilio di calzera, regolando opportunamente il macchinario, controllando che non ci siano pieghe sulla tomaia costituita da materiali delicati quali vernice, pregiati, laminati, tessuti in raso, in base alla bolla di lavorazione ed alla scheda tecnica

Grado di complessità 1

3.1 CHIUSURA CALCAGNI SCARPA BASSA CON TOMAIA IN CAMOSCIO

Effettuare, per una calzatura bassa (ad esempio: ballerina) la chiusura dei calcagni nella parte posteriore con ausilio di calzera, regolando opportunamente il macchinario, controllando che non ci siano pieghe sulla tomaia costituita da camoscio scuro (ad esempio nero), in base alla bolla di lavorazione ed alla scheda tecnica

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

4 - CONSOLIDAMENTO

Grado di complessità 2

4.2 ESPOSIZIONE TOMAIA A SOFFIONE

Effettuare l'esposizione della tomaia ad un getto di aria calda, costituito da un soffione, per stirare eventuali pieghe o grinze che il pellame può avere avuto a seguito del processo di lavorazione, regolando la temperatura dell'aria calda e la distanza dalla fonte di calore in funzione del materiale di cui è costituita la tomaia, in base alla bolla di lavorazione ed alla scheda tecnica

Grado di complessità 1

4.1 PASSAGGIO AL FORNO

Effettuare il passaggio in forno per riscaldare i componenti della tomaia, regolando in base alle tipologie di materiali costituenti ed alla loro delicatezza (per materiali delicati quali pellami a specchio, tessuti di raso, ecc.) la temperatura del forno e le tempistiche, esponendo in seguito la tomaia ad un getto di aria fredda al fine di garantire una perfetta adesione alla forma, in base alla bolla di lavorazione ed alla scheda tecnica

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Bolla di lavorazione
- Scheda tecnica di lavorazione
- Tomaia preparata per il montaggio con puntale e contrafforte inserito
- Tipologie di materiali
- Solette
- Fissasolette
- Piantone
- Collante
- Semenze e cinturini
- Macchina premontatrice
- Macchina tirafianchi
- Macchina sparachiodi
- Calzera
- Forno di stabilizzazione
- Soffione

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di lettura della bolla di lavorazione
- Operatività di lettura della scheda tecnica o scheda di preparazione
- Operatività di regolazione macchinari
- Tecnica di montaggio per mezzo di incollaggio (montato con suola applicata)

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Tomaia montata su forma

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Tutte le tipologie di calzature di cui si deve realizzare il montaggio
2. Tutte le tipologie di materiali costituenti la tomaia
3. Tutte le tipologie di premontaggio
4. Tutte le tecnologie di chiusura
5. L'intera gamma delle tecnologie di consolidamento

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

1. Prova prestazionale: per una tipologia di calzatura data e sulla base della relativa bolla di lavorazione realizzazione in contesto reale o simulato delle operazioni di montaggio
2. Colloquio tecnico relativo agli aspetti critici riscontrati nel montaggio ed evidenziazione delle differenze per una calzatura non oggetto di prova prestazionale

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

FONTI

Regione Friuli-Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019

Regione Lazio, Allegato B - Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi

GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,

<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligue%29.pdf>

Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi

ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005

EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature

Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere

Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata

Sitografia

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,

<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>

Macchinari montaggio: <https://www.cerim.com/it/prodotti/premonta>