

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Preparare le parti necessarie per effettuare il montaggio della calzature, inserendo il puntale ed il contrafforte tra la tomaia e fodera e sagomandoli con apposite attrezzature, caricando i carrelli della manovia con la tomaia e con gli altri componenti, seguendo le indicazioni presenti nella bolla e nelle schede tecniche

1 - ANALISI DELLA BOLLA/ORDINE E DELLE SCHEDE CON LE INFORMAZIONI TECNICHE DI PRODUZIONE

Grado di complessità 2

1.2 ANALISI DELLA DOCUMENTAZIONE TECNICA DI CALZATURA CON NUMERO DI OPERAZIONI DI MONTAGGIO ELEVATO

Analizzare la bolla di lavorazione e la scheda tecnica relative al montaggio di una calzatura che richiede un numero di operazioni elevato (ad esempio: decollete con punte sfilate e sottili, stivale aderente alla forma, calzatura allacciata), esaminando le caratteristiche tecniche dell'articolo da produrre e le operazioni da realizzare

Grado di complessità 1

1.1 ANALISI DELLA DOCUMENTAZIONE TECNICA DI CALZATURA CON NUMERO DI OPERAZIONI LIMITATO

Analizzare la bolla di lavorazione e la scheda tecnica relative al montaggio di una calzatura che richiede un numero limitato di operazioni (ad esempio: sandalo), esaminando le caratteristiche tecniche dell'articolo da produrre e le operazioni da realizzare

2 - PREPARAZIONE DELLE COMPONENTI

Grado di complessità 4

2.4 SCASSO DELLE SOLETTE

Preparare le solette, secondo quanto previsto nella bolla di lavorazione e nella scheda tecnica quando necessario, mediante realizzazione degli scassi (ad esempio per sandali, parigina, ecc.) con ausilio di macchinari con tecnologie laser o fresatrici

Grado di complessità 3

2.3 RICOPERTURA BORDI SOLETTE

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

Preparare le solette, secondo quanto previsto nella bolla di lavorazione e nella scheda tecnica, provvedendo alla ricopertura a mano dei bordi con i filetti e, quando necessario, in funzione del tipo di modello, della punta

2.3 RICOPERTURA TACCO

Preparare il tacco, secondo quanto previsto nella bolla di lavorazione e nella scheda tecnica, provvedendo alla sua ricopertura a mano con materiali appositamente predisposti, ed inserendo il sottotacco

Grado di complessità 2

2.2 INSERIMENTO CONTRAFFORTI

Inserire a mano, quando previsto in base al modello, alla bolla e alla scheda tecnica di lavorazione, i contrafforti nella tomaia, provvedendo al loro bloccaggio mediante pinzatrice e alla successiva applicazione con macchina garbasperoni

Grado di complessità 1

2.1 INSERIMENTO PUNTALI

Inserire a mano, quando previsto in base al modello, alla bolla e alla scheda tecnica di lavorazione, i puntali nella tomaia, incollandolo con mastice provvedendo alla successiva applicazione con macchine applicapuntali

3 - CARICAMENTO DELLA MANOVIA CON TOMAIA E COMPONENTI

Grado di complessità 1

3.1 CARICO DELLA MANOVIA

Individuare le componenti da caricare sulla manovia, in base alla bolla di lavorazione (forme, solette, soles, tacchi, ecc.), provvedendo all'inserimento nei carrelli della manovia, per numerazione, delle forme da utilizzare e i componenti della calzatura da montare (tomaia con contrafforti e puntali inseriti, suolette, sottopiede, soles, tacchi, oppure plateaux, zeppe, ecc)

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Bolla di lavorazione
- Scheda tecnica di lavorazione
- Tipologie di materiali
- Forme
- Suole
- Solette
- Sottopiede
- Filetti
- Contrafforti
- Puntali
- Tomaia
- Tacco
- Sottotacco
- Materiali per ricopertura del tacco
- Pinzatrice
- Garbasperoni
- Fresatrici
- Macchine con tecnologie laser per lo scasso delle solette
- Mastice - collante
- Aerografo o pennello
- Manovia

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di analisi bolla lavorazione
- Operatività di analisi della scheda tecnica
- Operatività di carico della manovia
- Operatività di regolazione macchinari
- Tecniche di preparazione dei componenti (operazioni scasso solette, ricopertura bordi solette, inserimento contrafforti e puntali nella tomaia, ricopertura del tacco)
- Componenti preparati per il montaggio e caricati sulla manovia
- Altre parti necessarie per il montaggio ad esempio: forme, suole, solette, sottopiede, tacco, ecc.) caricate sulla manovia

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Componenti preparati per il montaggio e caricati sulla manovia
- Altre parti necessarie per il montaggio ad esempio: forme, suole, solette, sottopiede, tacco, ecc.) caricate sulla manovia

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'intero insieme delle tecniche di preparazione dei componenti
2. Tutte le tipologie di calzature di cui si deve realizzare il montaggio

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per una tipologia di calzatura data e sulla base della relativa bolla di lavorazione realizzazione in contesto reale o simulato della preparazione delle componenti e del loro caricamento sulla manovia
2. Colloquio tecnico sugli aspetti critici riscontrati nella preparazione dei pezzi e nel caricamento nella manovia ed evidenziazione delle differenze per una calzatura non oggetto di prova prestazionale

ADA.05.04.12 - MONTAGGIO DELLE CALZATURE

FONTI

Regione Friuli-Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019

Regione Lazio, Allegato B - Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi

GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,

<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligie%29.pdf>

Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi

ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005

EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature

Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere

Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata

Sitografia

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,

<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>

Macchinari montaggio: <https://www.cerim.com/it/prodotti/premonta>