

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Ultimare la realizzazione della tomaia unendo la fodera ed applicando eventuali accessori decorativi

1 - COMPORRE I PEZZI DI FODERA (MESSA IN FODERA)

Grado di complessità 1

1.1 MESSA IN FODERA

Comporre la tomaia sulla fodera, eventualmente precedentemente sottoposta ad una prima cucitura di contenimento, seguendo i segni e applicando pochissimo mastice per tenerle insieme e seguendo le indicazioni utili al montaggio presenti nella scheda tecnica di giunteria

2 - CUCITURA IN FODERA

Grado di complessità 2

2.2 CUCITURA IN FODERA DI UNA TOMAIA CON BORDI CON CURVE STRETTE

Effettuare una cucitura a macchina che corre lungo il bordo della tomaia e che ferma la tomaia sulla fodera su un modello che prevede diverse curvature strette sul bordo (es. sandali intrecciati, stivali o décolleté con bordi smerlati)

Grado di complessità 1

2.1 CUCITURA IN FODERA DI UNA TOMAIA CON BORDI CON LINEE DRITTE O CURVATURE MORBIDE

Effettuare una cucitura a macchina che corre lungo il bordo della tomaia e che ferma la tomaia sulla fodera su un modello con bordi dritti (es. chanel, décolleté semplice, ciabattina)

3 - RIFILO

Grado di complessità 3

3.3 RIFILATURA A MANO

Asportare la parte eccedente della fodera lungo la tomaia a mano, utilizzando le forbici, eventualmente lasciando alcuni parti di fodera (utili alla successiva fase di montaggio), seguendo le indicazioni della scheda tecnica

Grado di complessità 2

ADA.05.04.11 - ORLATURA DELLE CALZATURE

3.2 RIFILATURA A MACCHINA

Asportare la parte eccedente della fodera lungo la tomaia, utilizzando la macchina rifilatrice, eventualmente lasciando alcune parti di fodera (utili alla successiva fase di montaggio), seguendo le indicazioni della scheda tecnica

Grado di complessità 1

3.1 SISTEMAZIONE DEI FILI DELLA CUCITURA

Rifinire la cucitura facendo passare con l'ago i fili tra la fodera e la tomaia e ferdandoli (es. col mastice o a calore) affinché non siano più visibili, oppure tagliandoli e sfumandoli leggermente col calore sul lato della tomaia

4 - PREPARAZIONE DI EVENTUALI ACCESSORI E ORNAMENTI

Grado di complessità 4

4.4 CUCITURA ORNAMENTALE

Effettuare a mano una cucitura ornamentale della tomaia seguendo i fori già predisposti sulla tomaia usando filo da mocassino

Grado di complessità 3

4.3 PREPARAZIONE DI UN ACCESSORIO

Realizzare accessori decorativi con i materiali di cui si compone la tomaia (es. fiocchi o fiori in pelle, finti cinturini, ecc.) curando il taglio, la ripiegatura e l'orlatura del pezzo e applicando la camoscina

Grado di complessità 2

4.2 APPLICAZIONE CAMOSCINA SU ACCESSORI PRODOTTI ALL'ESTERNO DEL CALZATURIFICIO

Controllare gli accessori che arrivano dall'esterno e predisporli per la successiva lavorazione in finitura applicandovi una camoscina, attraverso la cucitura a macchina o l'incollaggio con mastice

Grado di complessità 1

4.1 INSERIMENTO OCCHIELLI E LACCI

Applicare occhielli sulla tomaia con una apposita macchina o torchietto, e far seguire l'infilatura per contenere la tomaia per il montaggio, se previsto dalla scheda tecnica di giunteria

5 - CONTROLLO PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE

Grado di complessità 1

5.1 CONTROLLO QUALITÀ

Verificare che la lavorazione sia stata svolta correttamente e sia conforme a quanto previsto nella scheda tecnica di giunteria, priva di difetti o macchie provocate dalla colla o dal mastice o dalle impronte, eventualmente rimuovendo i segni di giunteria

ADA.05.04.11 - ORLATURA DELLE CALZATURE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 3

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Scheda tecnica di giunteria
- Macchinari e strumenti per l'orlatura (macchine cucitrici, per la telatura, mastici, biadesivi)
- Tomaia, fodera e loro caratteristiche

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di incollatura e cucitura a macchina di tomaie bordi
- Tecniche ed operatività di rifilatura a mano o macchina
- Tecniche ed operatività base di ripiegatura e orlatura
- Tecniche ed operatività di cucitura ornamentale a mano

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Tomaia completata
- Accessori preparati
- Tomaia decorata a mano

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di calzature
2. L'insieme della documentazione grafica e tecnica (schede di giunteria) a corredo
3. L'insieme delle tecniche e dell'operatività di cucitura in fodera, ornamentale e rifilatura
4. L'insieme delle tecniche di preparazione di accessori
5. Una tomaia composta

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base di almeno una scheda tecnica di giunteria, di una tomaia composta e di accessori completamento della realizzazione
2. Colloquio tecnico relativo al completamento della lavorazione di una tomaia composta diversa da quella oggetto di prova prestazionale

ADA.05.04.11 - ORLATURA DELLE CALZATURE

FONTI

Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019

Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi

GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,

<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligie%29.pdf>

Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi

ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005

EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature

Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere

Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata

S. Gozzi, Tesi di Laurea: APPLICAZIONI DEL LEAN THINKING NEL SETTORE CALZATURIERO. Una Revisione della Letteratura, UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale

SITOGRAFIA

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,

<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=lkLdxNqfNiQ>