

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Comporre lo schema di taglio, a mano o con sistemi informatizzati, sulla base dei dati della bolla, piazzando i modelli da tagliare in seguito alla verifica della tipologia dei materiali, alla forma ed a eventuali imperfezioni degli stessi

1 - ANALISI BOLLA DI LAVORAZIONE

Grado di complessità 2

1.2 ANALISI DI BOLLA DI LAVORAZIONE INCOMPLETA E ACQUISIZIONE INFORMAZIONI MANCANTI

Analizzare una bolla di lavorazione non completa - mancante di informazioni relative al taglio dei pellami o di altro materiale (teli, spugne, rinforzi), rivolgendosi alla modelliera per completare le informazioni mancanti e consultare la DI-BA (Distinta-Base)

Grado di complessità 1

1.1 ANALISI DI BOLLA DI LAVORAZIONE COMPLETA

Analizzare una bolla di lavorazione completa di tutte le informazioni relative al taglio dei pellami o di altro materiale (tele, spugne, rinforzi) e assicurarsi che tutti i materiali siano disponibili

2 - PREPARAZIONE MATERIALI

Grado di complessità 1

2.1 SELEZIONE MATERIALI DA TAGLIARE

Selezionare i materiali da tagliare pelli, fodera e rinforzi vari; eventuali modelli di cartone e fustelle) in base al buono di prelievo gestendo eventuali non conformità dovute a materiali non sufficienti o non conformi (per diversità di colore, porosità, eccessiva difettosità), rivolgendosi al Resp. Reparto

3 - MAPPATURA

Grado di complessità 2

3.2 MAPPATURA A MANO DIFETTOSITA' PELLAMI E ZONE DA SCANSARE

Mappare a mano, con ausilio di biro cancellina o a calore, le difettosità presenti sulle pelli dovute a cause naturali (invecchiamento, parassiti, ferite, fattori atmosferici) e/o a non conformità nel

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

processo di concia (eccesso di salatura, di cromo, cattiva concia vegetale, ecc.) e zone da scansare (ad esempio: collo, zampe, pancia, vene calcate)

3.2 MAPPATURA MEDIANTE PENNA OTTICA E MOUSE DIFETTOSITA' PELLAMI E ZONE DA SCANSARE

Mappare elettronicamente, mediante penna ottica e mouse, le difettosità presenti sulle pelli dovute a cause naturali (invecchiamento, parassiti, ferite, fattori atmosferici) e/o a non conformità nel processo di concia (eccesso di salatura, di cromo, cattiva concia vegetale, ecc.) e zone da scansare (ad esempio: collo, zampe, pancia, vene calcate)

Grado di complessità 1

3.1 MAPPATURA A MANO DIFETTOSITA' TESSUTI

Mappare a mano, con ausilio biro cancellina o a calore, di difetti e zone da scartare su tessuti (ad esempio: tramature sba-gliate, dimensioni non standard)

4 - PIAZZAMENTO

Grado di complessità 4

4.4 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLAMI STAMPATI

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, su fustella o a cad, mediante plotter o mouse) su pellami stampati posti su piano di taglio su cui si ricerca un determinato tipo di disegno, rispettando il corretto verso delle stampe, selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

4.4 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLAMI IN CAVALLINO

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pellami di cavallino, posti su piano di taglio secondo la tecnica "a specchio", rispettando il corretto verso del pelo selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

4.4 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLI DI RETTILE

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pelli di rettili (pitone, boa, anaconda, coccodrillo di piccola taglia) posti su piano di taglio secondo la tecnica di taglio delle pelli multiple (selezione di pelli simili per dimensioni delle scaglie e colore), rispettando il corretto verso delle squamature e la dimensione delle squame, selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, con colori omogenei, ottimizzando i consumi

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

4.4 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLI DI STRUTTO

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pelli di struzzo, posti su piano di taglio, secondo la tecnica a "a specchio", rispettando la dimensione dei pori selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

Grado di complessità 3

4.3 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLI DI PICCOLA TAGLIA O SFORMATE

Effettuare il piazzamento del modello (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pelli di piccola taglia o sformate (prive di una forma precisa) poste su piano di taglio, selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

4.3 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLI CONCIATE AL VEGETALE

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pelli conciate al vegetale, assicurando uniformità di colore, selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

Grado di complessità 2

4.2 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLI UNIFORMI DI GROSSA TAGLIA

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pelli uniformi di grossa taglia (es. vitello, nappa, ecc.), secondo criteri di qualità (posizionamento della tomaia verso l'interno del pellame, schiena o culatta), selezionando materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

4.2 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA FODERA

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla fodera (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse), su pelli di vitellino, capra, maiale, assicurando che le parti visibili e la suoletta di pulizia (su cui è apposto il logo) siano prive di difettosità, selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

Grado di complessità 1

4.1 PIAZZAMENTO DEL MODELLO SUI TESSUTI

modello (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su tessuti

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Bolla di lavorazione e distinta base
- Tipologie di pellami (vitello, capretto, maiale, cavallino, rettili, razze, struzzo, ecc.)
- Tessuti uniformi o stampati
- Dimensioni e caratteristiche delle eventuali difettosità di pellami e tessuti
- Tele, spugne
- Modelli di tomaia, fodera, ... in cartone, fustella, CAD
- Utensili manuali per il taglio (trincetto)
- Macchine per taglio fustellatrici
- Macchine automatiche di taglio collegate a sistemi CAD
- Plotter
- DIME fisiche
- DIME elettroniche
- Piano di taglio
- Tirapelli
- Biro a calore
- Biro cancellina
- Penna ottica
- Mouse

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di analisi bolla lavorazione
- Operatività di analisi delle difettosità
- Tecniche ed operatività del piazzamento

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Schema di taglio del modello composto
- Modello piazzato (modello elettronico o modello in cartone o fustelle)

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Una bolla di lavorazione
2. Tutte le tipologie di modelli di calzatura, espresse come bolle di lavorazione
3. Tutte le tipologie di pellame e di loro dimensione

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base della bolla di lavorazione di un modello di calzatura e della relativa tipologia e dimensione di pelle resa disponibile composizione dello schema di taglio della tomaia e del piazzamento, a seguito di verifica di eventuali difettosità
2. Colloquio tecnico centrato sugli aspetti critici riscontrati nell'elaborazione dello schema di taglio

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

FONTI

Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019

Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi

GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,

<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligue%29.pdf>

Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi

ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005

EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature

Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere

Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata

S. Gozzi, Tesi di Laurea: APPLICAZIONI DEL LEAN THINKING NEL SETTORE CALZATURIERO. Una Revisione della Letteratura, UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale

Sitografia

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,
<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>