

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

RIEPILOGO SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Comporre lo schema di taglio, a mano o con sistemi informatizzati, sulla base dei dati della bolla, piazzando i modelli da tagliare in seguito alla verifica della tipologia dei materiali, alla forma ed a eventuali imperfezioni degli stessi

CASI ESEMPLIFICATIVI:

Dimensione 1 - Analisi bolla di lavorazione: **2 casi**

Dimensione 2 - Preparazione materiali: **1 caso**

Dimensione 3 - Mappatura: **3 casi**

Dimensione 4 - Piazzamento: **9 casi**

RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)

RISULTATO ATTESO 2 - Effettuare il taglio dei materiali (pelle, tessuto, sintetico, ecc.) manualmente e con sistemi computerizzati, a partire dalle sagome fisiche o virtuali delle parti dei modelli

CASI ESEMPLIFICATIVI:

Dimensione 1 - Taglio rinforzi: **2 casi**

Dimensione 2 - Taglio della fodera: **4 casi**

Dimensione 3 - Taglio della tomaia: **5 casi**

Dimensione 4 - Approntamento macchinari: **3 casi**

RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)

RISULTATO ATTESO 3 - Predisporre i pezzi tagliati per le operazioni di giunteria raccogliendoli e raggruppandoli per tipologia e taglia

CASI ESEMPLIFICATIVI:

Dimensione 1 - Raccolta e raggruppamento tomaia: **1 caso**

Dimensione 2 - Raccolta e raggruppamento fodera: **2 casi**

Dimensione 3 - Raccolta e raggruppamento rinforzi: **2 casi**

RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Comporre lo schema di taglio, a mano o con sistemi informatizzati, sulla base dei dati della bolla, piazzando i modelli da tagliare in seguito alla verifica della tipologia dei materiali, alla forma ed a eventuali imperfezioni degli stessi

1 - ANALISI BOLLA DI LAVORAZIONE

Grado di complessità 2

1.2 ANALISI DI BOLLA DI LAVORAZIONE INCOMPLETA E ACQUISIZIONE INFORMAZIONI MANCANTI

Analizzare una bolla di lavorazione non completa - mancante di informazioni relative al taglio dei pellami o di altro materiale (teli, spugne, rinforzi), rivolgendosi alla modelliera per completare le informazioni mancanti e consultare la DI-BA (Distinta-Base)

Grado di complessità 1

1.1 ANALISI DI BOLLA DI LAVORAZIONE COMPLETA

Analizzare una bolla di lavorazione completa di tutte le informazioni relative al taglio dei pellami o di altro materiale (tele, spugne, rinforzi) e assicurarsi che tutti i materiali siano disponibili

2 - PREPARAZIONE MATERIALI

Grado di complessità 1

2.1 SELEZIONE MATERIALI DA TAGLIARE

Selezionare i materiali da tagliare pelli, fodera e rinforzi vari; eventuali modelli di cartone e fustelle) in base al buono di prelievo gestendo eventuali non conformità dovute a materiali non sufficienti o non conformi (per diversità di colore, porosità, eccessiva difettosità), rivolgendosi al Resp. Reparto

3 - MAPPATURA

Grado di complessità 2

3.2 MAPPATURA A MANO DIFETTOSITA' PELLAMI E ZONE DA SCANSARE

Mappare a mano, con ausilio di biro cancellina o a calore, le difettosità presenti sulle pelli dovute a cause naturali (invecchiamento, parassiti, ferite, fattori atmosferici) e/o a non conformità nel

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

processo di concia (eccesso di salatura, di cromo, cattiva concia vegetale, ecc.) e zone da scansare (ad esempio: collo, zampe, pancia, vene calcate)

3.2 MAPPATURA MEDIANTE PENNA OTTICA E MOUSE DIFETTOSITA' PELLAMI E ZONE DA SCANSARE

Mappare elettronicamente, mediante penna ottica e mouse, le difettosità presenti sulle pelli dovute a cause naturali (invecchiamento, parassiti, ferite, fattori atmosferici) e/o a non conformità nel processo di concia (eccesso di salatura, di cromo, cattiva concia vegetale, ecc.) e zone da scansare (ad esempio: collo, zampe, pancia, vene calcate)

Grado di complessità 1

3.1 MAPPATURA A MANO DIFETTOSITA' TESSUTI

Mappare a mano, con ausilio biro cancellina o a calore, di difetti e zone da scartare su tessuti (ad esempio: tramature sba-gliate, dimensioni non standard)

4 - PIAZZAMENTO

Grado di complessità 4

4.4 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLAMI STAMPATI

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, su fustella o a cad, mediante plotter o mouse) su pellami stampati posti su piano di taglio su cui si ricerca un determinato tipo di disegno, rispettando il corretto verso delle stampe, selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

4.4 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLAMI IN CAVALLINO

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pellami di cavallino, posti su piano di taglio secondo la tecnica "a specchio", rispettando il corretto verso del pelo selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

4.4 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLI DI RETTILE

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pelli di rettili (pitone, boa, anaconda, coccodrillo di piccola taglia) posti su piano di taglio secondo la tecnica di taglio delle pelli multiple (selezione di pelli simili per dimensioni delle scaglie e colore), rispettando il corretto verso delle squamature e la dimensione delle squame, selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, con colori omogenei, ottimizzando i consumi

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

4.4 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLI DI STRUTTO

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pelli di struzzo, posti su piano di taglio, secondo la tecnica a "a specchio", rispettando la dimensione dei pori selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

Grado di complessità 3

4.3 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLI DI PICCOLA TAGLIA O SFORMATE

Effettuare il piazzamento del modello (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pelli di piccola taglia o sformate (prive di una forma precisa) poste su piano di taglio, selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

4.3 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLI CONCIATE AL VEGETALE

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pelli conciati al vegetale, assicurando uniformità di colore, selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

Grado di complessità 2

4.2 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA TOMAIA SU PELLI UNIFORMI DI GROSSA TAGLIA

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla tomaia (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su pelli uniformi di grossa taglia (es. vitello, nappa, ecc.), secondo criteri di qualità (posizionamento della tomaia verso l'interno del pellame, schiena o culatta), selezionando materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

4.2 PIAZZAMENTO DEL MODELLO DELLA FODERA

Effettuare il piazzamento del modello relativo alla fodera (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse), su pelli di vitellino, capra, maiale, assicurando che le parti visibili e la suoletta di pulizia (su cui è apposto il logo) siano prive di difettosità, selezionando i materiali di dimensioni adatte al modello, ottimizzando i consumi

Grado di complessità 1

4.1 PIAZZAMENTO DEL MODELLO SUI TESSUTI

modello (in cartone, o fustella o a cad mediante plotter o mouse) su tessuti

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Bolla di lavorazione e distinta base
- Tipologie di pellami (vitello, capretto, maiale, cavallino, rettili, razze, struzzo, ecc.)
- Tessuti uniformi o stampati
- Dimensioni e caratteristiche delle eventuali difettosità di pellami e tessuti
- Tele, spugne
- Modelli di tomaia, fodera, ... in cartone, fustella, CAD
- Utensili manuali per il taglio (trincetto)
- Macchine per taglio fustellatrici
- Macchine automatiche di taglio collegate a sistemi CAD
- Plotter
- DIME fisiche
- DIME elettroniche
- Piano di taglio
- Tirapelli
- Biro a calore
- Biro cancellina
- Penna ottica
- Mouse

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di analisi bolla lavorazione
- Operatività di analisi delle difettosità
- Tecniche ed operatività del piazzamento

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Schema di taglio del modello composto
- Modello piazzato (modello elettronico o modello in cartone o fustelle)

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Una bolla di lavorazione
2. Tutte le tipologie di modelli di calzatura, espresse come bolle di lavorazione
3. Tutte le tipologie di pellame e di loro dimensione

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base della bolla di lavorazione di un modello di calzatura e della relativa tipologia e dimensione di pelle resa disponibile composizione dello schema di taglio della tomaia e del piazzamento, a seguito di verifica di eventuali difettosità
2. Colloquio tecnico centrato sugli aspetti critici riscontrati nell'elaborazione dello schema di taglio

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Effettuare il taglio dei materiali (pelle, tessuto, sintetico, ecc.) manualmente e con sistemi computerizzati, a partire dalle sagome fisiche o virtuali delle parti dei modelli

1 - TAGLIO RINFORZI

Grado di complessità 2

1.2 TAGLIO RINFORZI IN TESSUTO

Tagliare i tessuti posti su piano di taglio, in base alla bolla di lavorazione, a mano con ausilio di trincetto, con macchine fustellatrici, con macchinari di taglio in continuo, controllando che il risultato sia conforme alle sagome fisiche o virtuali del modello, collocando i pezzi tagliati in apposite ceste

Grado di complessità 1

1.1 TAGLIO RINFORZI IN TELA O SPUGNA

Tagliare tele e spugne su piano di taglio, in base alla bolla di lavorazione a mano con ausilio di trincetto, con macchine fustellatrici, con macchinari di taglio in continuo, rispettando il verso e collocando i pezzi tagliati in apposite ceste

2 - TAGLIO DELLA FODERA

Grado di complessità 4

2.4 TAGLIO FODERE IN PELLI PARTICOLARI

Tagliare fodere in pelli particolari (montone, pecora, etc.) poste su piano di taglio, in base alla bolla di lavorazione a mano con ausilio di trincetto, a fustella, in continuo, controllando che il risultato sia conforme alle sagome fisiche o virtuali del modello, non presenti difettosità e prestando attenzione alla resa, collocando i pezzi tagliati in ceste

Grado di complessità 3

2.3 TAGLIO FODERE IN PELLAMI UNIFORMI DI PICCOLE DIMENSIONI

Tagliare fodere in pelli uniformi di piccola dimensione poste su piano di taglio, in base alla bolla di lavorazione a mano con ausilio di trincetto, a fustella, in continuo, controllando che il risultato sia conforme alle sagome fisiche o virtuali del modello, non presenti difettosità e prestando attenzione alla resa, collocando i pezzi tagliati in ceste

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

Grado di complessità 2

2.2 TAGLIO FODERE IN PELLAMI UNIFORMI DI GRANDI DIMENSIONI

Tagliare fodere in pelli uniformi di grandi dimensioni poste su piano di taglio, in base alla bolla di lavorazione, a mano con ausilio di trincetto, a fustella, in continuo, controllando che il risultato sia conforme alle sagome fisiche o virtuali del modello e non presenti difettosità, collocando i pezzi tagliati in ceste

Grado di complessità 1

2.1 TAGLIO FODERE IN TESSUTO

Tagliare fodere in tessuto o in sintetico posto su piano di taglio, in base alla bolla di lavorazione, a mano con ausilio di trincetto, a fustella, in continuo, controllando che il risultato sia conforme alle sagome fisiche o virtuali del modello, collocando i pezzi tagliati in ceste

3 - TAGLIO DELLA TOMAIA

Grado di complessità 5

3.5 TAGLIO TOMAIA SU PELLI PARTICOLARI MEDIANTE TAGLIO VIVO E SFILATURA ACCENTUATA

Tagliare tomaie su pelli particolari (ad esempio: rettili, cavallini, razze) poste su piano di taglio, in base alla bolla di lavorazione, a mano con ausilio di trincetto, mediante taglio vivo a sfilatura accentuate (curve strette, asole, frastagliati), controllando che il risultato sia conforme alle sagome fisiche o virtuali del modello, non presenti difettosità e prestando attenzione alla resa, collocando i pezzi tagliati in ceste

Grado di complessità 4

3.4 TAGLIO TOMAIA SU PELLI PARTICOLARI

Tagliare tomaie su pelli particolari (rettili, razze, cavallini) poste su piano di taglio, in base alla bolla di lavorazione, a mano con ausilio di trincetto, a fustella, in continuo, controllando che il risultato sia conforme alle sagome fisiche o virtuali del modello, non presenti difettosità e prestando attenzione alla resa, collocando i pezzi tagliati in ceste

Grado di complessità 3

3.3 TAGLIO TOMAIA SU PELLI UNIFORMI DI PICCOLA DIMENSIONE

Tagliare tomaie su pelli uniformi di piccola dimensione poste su piano di taglio, in base alla bolla di

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

lavorazione, a mano con ausilio di trincetto, a fustella, in continuo, controllando che il risultato sia conforme alle sagome fisiche o virtuali del modello, non presenti difettosità e prestando attenzione alla resa, collocando i pezzi tagliati in ceste

Grado di complessità 2

3.2 TAGLIO TOMAIA SU PELLI UNIFORMI DI GRANDI DIMENSIONI

Tagliare tomaie su pelli uniformi di grandi dimensioni poste su piano di taglio, in base alla bolla di lavorazione, a mano con ausilio di trincetto, a mano, a fustella, in continuo, controllando che il risultato sia conforme alle sagome fisiche o virtuali del modello e non presenti difettosità, collocando i pezzi tagliati in ceste

Grado di complessità 1

3.1 TAGLIO TOMAIA IN TESSUTO

Tagliare tomaie su tessuti posti su piano di taglio, in base alla bolla di lavorazione, a mano con ausilio di trincetto, a fustella, in continuo, controllando che il risultato sia conforme alle sagome fisiche o virtuali del modello il risultato, collocando i pezzi tagliati in ceste

4 - APPRONTAMENTO MACCHINARI

Grado di complessità 2

4.2 REGOLAZIONE MACCHINARIO PER IL TAGLIO CONTINUO

Regolare il macchinario di taglio in continuo che esegue il taglio in modo automatico attraverso l'aiuto di sistemi computerizzati con controllo digitale (taglio a lama oscillante, taglio a ultra-suoni, taglio laser, taglio a getto d'acqua water jet) rispetto ai principali parametri di taglio (altezza delle lame, velocità e regolazione delle teste) per eseguire le lavorazioni previste nella bolla di lavorazione, controllando il corretto funzionamento, individuando le principali problematiche e regolando i parametri secondo necessità

Grado di complessità 1

4.1 APPRONTAMENTO TRANCIA

Impostare la trancia (macchina fustellatrice (a bandiera, a ponte mobile) rispetto ai principali parametri di taglio (altezza del fustello, per evitare che affondi nel piano di taglio rovinando il piano e la fustella) per eseguire le lavorazioni previste nella bolla di lavorazione, controllando il corretto funzionamento, individuando le principali problematiche e regolando i parametri secondo necessità

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

4.1 APPRONTAMENTO UTENSILI A MANO

Approntare gli utensili per il taglio a mano per eseguire le lavorazioni previste nella bolla di lavorazione, affilando il trincetto o sostituendo le lame all'occorrenza

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Bolla di lavorazione
- Sagome fisiche o virtuali delle parti dei modelli da tagliare (DIME)
- Schema di taglio composto
- Tipologie di pellami (vitello, capretto, maiale, cavallino, rettili, razze, struzzo, ecc.) e dimensioni posti sul piano di taglio con evidenziazione di eventuali difettosità
- Tele, spugne posti sul piano di taglio con evidenziazione di eventuali difettosità
- Tessuti uniformi o stampati posti sul piano di taglio con evidenziazione di eventuali difettosità
- Utensili manuali per il taglio (trincetto)
- Macchine per taglio fustellatrici
- Macchine automatiche di taglio in continuo (taglio a lama oscillante, taglio a ultrasuoni, taglio laser, taglio a getto d'acqua water jet) collegate a sistemi CAD
- Fustelle
- Piano di taglio
- Ceste di raccolta

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività del taglio a mano
- Tecniche ed operatività del taglio con fustelle
- Tecniche ed operatività del taglio computerizzato
- Operatività di approntamento macchinari

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Materiali tagliati

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Tutte le tipologie di modelli di calzatura, espresse come bolle di lavorazione
2. Tutte le tipologie di pellame e dimensione, già piazzato
3. L'intero insieme delle tecniche e delle tecnologie di taglio
4. Le sagome fisiche o virtuali di un modello

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

- 1.** Prova prestazionale: sulla base della sagoma fisica assegnata e della pelle piazzata realizzazione, attraverso le tecnologie assegnate, del taglio
- 2.** Colloquio tecnico relativo agli aspetti critici riscontrati nel taglio e descrizione delle problematiche relative ad diversi tipo di calzatura/pellame/tecnologia di taglio

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Predisporre i pezzi tagliati per le operazioni di giunteria raccogliendoli e raggruppandoli per tipologia e taglia

1 - RACCOLTA E RAGGRUPPAMENTO TOMAIA

Grado di complessità 1

1.1 RAGGRUPPAMENTO PEZZI TAGLIATI TOMAIA IN PELLI PREGIATE O DELICATE E CONTROLLO QUALITATIVO

Raggruppare per tipologia e taglia i pezzi tagliati relativi alla tomaia, avvalendosi della bolla di lavorazione, controllando il verso dei pezzi e dividendoli in destra e sinistra, avvolgendoli con materiali protettivi se necessario (ovatex, pellicole, espanso, ecc.), collocandoli in ceste, effettuando al contempo un controllo qualitativo visivo del pezzo

2 - RACCOLTA E RAGGRUPPAMENTO FODERA

Grado di complessità 2

2.2 RAGGRUPPAMENTO PEZZI TAGLIATI FODERA PER BOLLE DI GRANDI QUANTITA' E CONTROLLO QUALITATIVO

Raggruppare per tipologia e taglia i pezzi tagliati relativi alla fodera e riferiti a bolle di lavorazione di grande quantità, controllando il verso dei pezzi e dividendoli in destra e sinistra, collocandoli in ceste, effettuando al contempo un controllo qualitativo visivo del pezzo

Grado di complessità 1

2.1 RAGGRUPPAMENTO PEZZI TAGLIATI FODERA PER BOLLE DI PICCOLE QUANTITA' E CONTROLLO QUALITATIVO

Raggruppare per tipologia i pezzi tagliati relativi alla fodera, in caso di bolle di lavorazione di piccola quantità, controllando il verso dei pezzi e dividendoli in destra e sinistra, collocandoli in ceste effettuando al contempo un controllo qualitativo visivo del pezzo

3 - RACCOLTA E RAGGRUPPAMENTO RINFORZI

Grado di complessità 2

3.2 RAGGRUPPAMENTO PEZZI TAGLIATI RINFORZI PER BOLLE DI GRANDI QUANTITA' E

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

CONTROLLO QUALITATIVO

Raggruppare per tipologia e tagli a i pezzi tagliati relativi ai rinforzi e riferiti a bolle di lavorazione di grande quantità, controllando il verso dei pezzi e dividendoli in destra e sinistra, collocandoli in ceste effettuando al contempo un controllo qualitativo visivo del pezzo

Grado di complessità 1

3.1 RAGGRUPPAMENTO PEZZI TAGLIATI RINFORZI PER BOLLE DI PICCOLE QUANTITA' E CONTROLLO QUALITATIVO

Raggruppare per tipologia i pezzi tagliati relativi ai rinforzi in caso di bolle di lavorazione piccola quantità, controllando il verso dei pezzi e dividendoli in destra e sinistra, collocandoli in ceste, effettuando al contempo un controllo qualitativo visivo del pezzo

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 3

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Bolla di lavorazione
- Pezzi tagliati relativi a tomaia, fodera e rinforzi
- Materiali protettivi (ovatex, pellicole, espanso, ecc.)
- Ceste di raccolta

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività relativa alla lettura della bolla di lavorazione
- Operatività di raccolta e raggruppamento dei pezzi tagliati relativi a tomaia, fodera, rinforzi
- Operatività di controllo qualità di tipo visivo

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Pezzi tagliati raccolti e raggruppati per tipologia e taglia

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Tutte le tipologie di calzature, espresse come bolle di lavorazione
2. Tutte le tipologie di pezzi tagliati

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base di almeno due bolle di lavorazione e delle relative tipologie di pezzi tagliati esecuzione del loro raggruppamento previo controllo qualitativo
2. Colloquio tecnico: --

FONTI

Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019
Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi
GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,

ADA.05.04.08 - TAGLIO DEI PELLAMI E ALTRO MATERIALE PER LA PRODUZIONE DELLE CALZATURE

<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligue%29.pdf>

Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi

ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005

EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature

Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere

Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata

S. Gozzi, Tesi di Laurea: APPLICAZIONI DEL LEAN THINKING NEL SETTORE CALZATURIERO. Una Revisione della Letteratura, UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale

Sitografia

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,

<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>