

ADA.02.07.02 - CONDUZIONE IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DEI PRODOTTI DEL TABACCO

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Controllare l'andamento del processo produttivo eseguendo, in base alle procedure previste, le verifiche di processo/prodotto e la manutenzione ordinaria degli impianti

1 - CONTROLLI MATERIA PRIMA E PRODOTTO

Grado di complessità 2

1.2 CONTROLLO FINALE

Effettuare il controllo finale delle miscele di tabacco mediante carotaggio a campione effettuato in profondità sulle scatole confezionate e, eventualmente, reinviando alla lavorazione il prodotto non corrispondente agli standard previsti

1.2 CONTROLLO PRODOTTO (SIGARO)

Controllare, anche a campione, durante la lavorazione e successivamente al confezionamento, sulla base del programma di lavorazione delle miscele per le diverse tipologie di sigari da produrre, la rispondenza dei sigari alle caratteristiche previste (dimensione e aspetto), procedere all'eventuale accoppiamento per uniformità delle caratteristiche (colore, dimensione) e allo scarto dei prodotti non conformi agli standard fissati

Grado di complessità 1

1.1 CONTROLLO CLASSIFICAZIONE

Prelevare i cartoni dal magazzino e operare il controllo della classificazione attribuita procedendo alla eventuale riclassificazione e/o passaggio ad una fase di ulteriore selezione anche manuale, prima del passaggio alla fase di battitura del tabacco

1.1 CONTROLLO DEL TIRAGGIO SIGARO

Eseguire, a campione o in toto, il regolare tiraggio dei sigari verificando che i valori rientrino nei campi di ammissibilità previsti e procedere allo scarto del prodotto non conforme

2 - CONTROLLI DI PROCESSO E MACCHINARI (SIGARO)

Grado di complessità 1

2.1 CONTROLLO PROCESSO ESSICCAZIONE

Controllare il processo di prima essiccazione e quello di affinamento, verificando, attraverso centraline, la temperatura e la ventilazione dei locali di essiccazione ed il grado di umidità del prodotto e definendone i tempi di permanenza

ADA.02.07.02 - CONDUZIONE IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DEI PRODOTTI DEL TABACCO

2.1 CONTROLLO MACCHINARI

Controllare il regolare funzionamento delle macchine per la battitura, miscelazione, taglio, realizzazione e confezionamento automatico dei sigari al fine di garantire il rispetto delle caratteristiche previste per il prodotto

3 - PULIZIA E MANUTENZIONE AMBIENTI E MACCHINARI (SIGARO)

Grado di complessità 1

3.1 PULIZIA MACCHINARI

Procedere alla periodica pulizia (anche due volte al giorno) della macchina per il confezionamento dei sigari con smontaggio e lavaggio delle varie parti

3.1 PULIZIA AMBIENTI

Eeguire le operazioni periodiche di pulizia delle aree di lavorazione smistando i residui ed i rifiuti sulla base delle rispettive caratteristiche e delle normative di smaltimento

3.1 MANUTENZIONE IMPIANTI

Effettuare la manutenzione ordinaria degli impianti, effettuando gli interventi utili ad evitare malfunzionamenti o interruzioni dei processi e procedendo alla sostituzione periodica delle parti soggette ad usura

4 - GESTIONE SCARTI/RIFIUTI

Grado di complessità 1

4.1 GESTIONE DEI RIFIUTI

Gestire lo smistamento e lo stoccaggio dei diversi materiali (imballaggi in plastica e in cartone, pallet, teli in polietilene), sostanze (acque di risulta, rifiuti, scarti di tabacco non utilizzabili) secondo le procedure previste dalle normative specifiche per il loro recupero/smaltimento

ADA.02.07.02 - CONDUZIONE IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DEI PRODOTTI DEL TABACCO

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Caratteristiche delle principali cultivar e varietà di tabacco e delle miscele realizzabili
- Classificazione merceologica del tabacco e dei prodotti di tabacco (nomenclatura combinata)
- Normativa relativa alla composizione dei prodotti del tabacco
- Normativa relativa allo smaltimento dei rifiuti
- Camere di essiccazione
- Macchinari di controllo tiraggio
- Tipologie di materiali e rifiuti di processo
- Procedure di stoccaggio e smaltimento di materiali e rifiuti
- Tecnologie impiantistiche: impianti di battitura, asciugatura (galleria di prosciugamento), taglio, miscelazione, controllo tiraggio

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di controllo di materia prima, prodotto, processo e macchinari
- Operatività della pulizia e della manutenzione degli impianti
- Operatività della gestione dei rifiuti

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Controlli di prodotto e di processo effettuati
- Macchinari mantenuti e puliti
- Scarti e rifiuti gestiti secondo le normative

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tecniche di lavorazione a macchina del sigaro
2. Le tecniche di verifica del prodotto finale (tiraggio)
3. Le procedure di gestione degli scarti e dei rifiuti

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: rappresentazione analitica e/o impostazione di almeno due procedure di controllo di prodotto, processo e macchinari
2. Colloquio tecnico relativo alle procedure non oggetto di prova prestazionale

ADA.02.07.02 - CONDUZIONE IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DEI PRODOTTI DEL TABACCO

ADA.02.07.02 - CONDUZIONE IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DEI PRODOTTI DEL TABACCO

FONTI

Direttiva 2014/40/UE del Parlamento europeo e del Consiglio del 3 aprile 2014 sul ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati membri relative alla lavorazione, alla presentazione e alla vendita dei prodotti del tabacco e dei prodotti correlati e che abroga la direttiva 2001/37/CE

Regolamento di esecuzione (UE) 2019/1776 della Commissione, del 9 ottobre 2019, che modifica l'allegato I del regolamento (CEE) n. 2658/87 del Consiglio relativo alla nomenclatura tariffaria e statistica ed alla tariffa doganale comune

Linee guida di buona pratica agricola per la produzione di tabacco in Italia, Ministero delle Politiche Agricole e Forestali, 2005

La filiera del tabacco in Italia - XIV Rapporto, Nomisma, 2010