

## ADA.05.04.03 - REALIZZAZIONE DI PROTOTIPI DI CALZATURE CON SISTEMA TRADIZIONALE O INFORMATIZZATO

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 3** - Realizzare attraverso le operazioni di taglio, orlatura e montaggio dei prototipi del campionario, le calzature per le sfilate

## 1 - PREDISPOSIZIONE DOCUMENTAZIONE TECNICA PER IL CAMPIONARIO E LE SFILATE

Grado di complessità 3

### 1.3 PREDISPOSIZIONE SCHEDE E TABELLE DI SVILUPPO PROTOTIPO IN PIÙ NUMERI

Predisporre le schede di taglio, scarnitura, orlatura, montaggio/finissaggio per una sfilata creando delle tabelle di sviluppo per diversi numeri di un prototipo (uguale in tutti i numeri)

Grado di complessità 2

### 1.2 PREDISPOSIZIONE SCHEDE CAMPIONARIO IN UN UNICO NUMERO E MATERIALI DIVERSI DAL PROTOTIPO

Predisporre le schede di taglio, scarnitura, orlatura, montaggio/finissaggio per realizzare un campionario costituito da un unico numero con materiali diversi rispetto a quelli di cui è costituito il prototipo

Grado di complessità 1

### 1.1 PREDISPOSIZIONE SCHEDE CAMPIONARIO DI UN UNICO NUMERO NEGLI STESSI MATERIALI DEL PROTOTIPO

Predisporre le schede di taglio, scarnitura, orlatura, montaggio/finissaggio per realizzare un campionario costituito da un unico numero con gli stessi materiali di cui è costituito il prototipo

## 2 - TAGLIO

Grado di complessità 2

### 2.2 CONTROLLO PEZZI TAGLIATI

Controllare i pezzi tagliati della tomaia e della fodera, i rinforzi, le tele, in base alle informazioni contenute nella bolla di lavorazione dei prototipi per il campionario e le sfilate

Grado di complessità 1

### 2.1 ESECUZIONE TAGLIO SU INDICAZIONI DELLA MODELLERIA

## ADA.05.04.03 - REALIZZAZIONE DI PROTOTIPI DI CALZATURE CON SISTEMA TRADIZIONALE O INFORMATIZZATO

Eseguire il taglio dei materiali componenti tomaia e fodera di prototipi di calzature in taglie diverse dalla base secondo le indicazioni e il supporto della modelliera a mano o con macchine automatiche collegate a sistemi CAD

### 3 - SCARNITURA E APPLICAZIONE RINFORZI

Grado di complessità 2

#### 3.2 CONTROLLO DEI PEZZI SCARNITI

Controllare i pezzi di tomaia e fodera spaccati, scarniti ed eventualmente cambrati in base alle informazioni contenute nella bolla di lavorazione dei prototipi per il campionario e le sfilate

Grado di complessità 1

#### 3.1 ESECUZIONE SCARNITURA SU INDICAZIONI DELLA MODELLERIA

Eseguire la scarnitura e applicazione rinforzi dei materiali componenti tomaia e fodera di prototipi di calzature in taglie diverse dalla base secondo le indicazioni e il supporto della modelliera con ausilio di macchine spaccatrici, scarnatrici e cambratrici

### 4 - ORLATURA

Grado di complessità 2

#### 4.2 CONTROLLO DELLA TOMAIA ORLATA

Controllare la tomaia orlata in base alle informazioni contenute nella bolla di lavorazione dei prototipi per il campionario e le sfilate

Grado di complessità 1

#### 4.1 ESECUZIONE ORLATURA SU INDICAZIONI DELLA MODELLERIA

Eseguire l'orlatura dei componenti della tomaia dei prototipi di calzature in taglie diverse dalla base secondo le indicazioni e il supporto della modelliera con ausilio di macchinari quali ripiegatrici e cucitrici

### 5 - MONTAGGIO

Grado di complessità 2

#### 5.2 CONTROLLO PROTOTIPO MONTATO

## ADA.05.04.03 - REALIZZAZIONE DI PROTOTIPI DI CALZATURE CON SISTEMA TRADIZIONALE O INFORMATIZZATO

Controllare il montaggio del prototipo in base alle informazioni contenute nella bolla di lavorazione dei prototipi per il campionario e le sfilate

Grado di complessità 1

### 5.1 ESECUZIONE MONTAGGIO SU INDICAZIONI DELLA MODELLERIA

Eeguire il montaggio dei materiali componenti tomaia e fodera dei prototipi di calzature in taglie diverse dalla base secondo le indicazioni e il supporto della modellera con ausilio di rifilatrici, garbatrici, macchinari per la premona/monta, cordatrici e tirafodera, montafianchi e boette

## 6 - FINISSAGGIO

Grado di complessità 2

### 6.2 CONTROLLO DEL FINISSAGGIO ESEGUITO

Controllare le operazioni di finissaggio (spazzolatura, lucidatura, trattamento con creme, sfumatura) in base alle informazioni contenute nella bolla di lavorazione dei prototipi per il campionario e le sfilate

Grado di complessità 1

### 6.1 ESECUZIONE FINISSAGGIO SU INDICAZIONI DELLA MODELLERIA

Eeguire il finissaggio dei materiali componenti tomaia e fodera dei prototipi di calzature in taglie diverse dalla base secondo le indicazioni e il supporto della modellera con ausilio di quali ribattitrici, rifilatrici, ferretti per stirature interne e/o esterne, stiragambali, spazzolatrice/lucidatrice

## ADA.05.04.03 - REALIZZAZIONE DI PROTOTIPI DI CALZATURE CON SISTEMA TRADIZIONALE O INFORMATIZZATO

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

#### RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Documentazione tecnica (schede tecniche di taglio, preparazione per orlatura e scarnitura)
- Bolla di lavorazione dei prototipi per il campionario
- DIME dei componenti del modello (elettroniche o fisiche)
- Materiali componenti tomaia, fodera, rinforzi (pellami o tessuti)
- Strutture (forme, suolette, soles, tacchi)
- Utensili manuali per il taglio (trincetto)
- Macchine per il taglio (fustellatrici e macchine automatiche di taglio collegate a sistemi CAD)
- Macchine spaccatrici, scarnitrici e cambratrici
- o Macchine per l'orlatura (ripiegatrici e cucitrici)
- Macchine per il montaggio (rifilatrici, garbatrici, premona/monta, cordatrici e tirafodera, montafianchi e boette)
- Macchine e utensili per il finissaggio (Ribattitrici, rifilatrici, ferretti per stirature interne e/o esterne, stiragambali, spazzolatrici/lucidatrici)
- Creme, appretti per il finissaggio
- Mastice, collanti, solventi

#### TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di analisi della bolla di lavorazione
- Tecniche ed operatività di piazzamento e taglio pellami e tessuti
- Tecniche ed operatività di scarnitura dei pellami
- Tecniche ed operatività di spaccatura dei pellami
- Operatività di applicazione dei rinforzi
- Tecniche ed operatività di orlatura
- Tecniche ed operatività di montaggio
- Tecniche ed operatività di finissaggio
- Tecniche ed operatività di predisposizione delle schede campionario e delle tabelle di sviluppo per diversi numeri di prototipi

#### OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Prototipi di calzature del campionario per le sfilate prodotti
- Schede campionario e tabelle di sviluppo predisposte

#### INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

**ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

## ADA.05.04.03 - REALIZZAZIONE DI PROTOTIPI DI CALZATURE CON SISTEMA TRADIZIONALE O INFORMATIZZATO

1. L'intero insieme delle tecniche e dell'operatività di realizzazione dei prototipi
2. Un prototipo in taglia base di cui sviluppare i prototipi per sfilata e/o campionario, per il quale è data la scheda tecnica
3. L'intero insieme delle tecniche di realizzazione dei prototipi

### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: predisposizione di scheda tecnica e tabella di sviluppo del prototipo per tre diversi numeri, con impostazione di taglio, scarnitura, orlatura, montaggio e finissaggio e controllo del risultato ottenuto, per un numero
2. Colloquio tecnico centrato sugli aspetti critici riscontrati nell'elaborazione delle schede tecniche e tabelle di sviluppo e nella predisposizione del prototipo

## ADA.05.04.03 - REALIZZAZIONE DI PROTOTIPI DI CALZATURE CON SISTEMA TRADIZIONALE O INFORMATIZZATO

## ADA.05.04.03 - REALIZZAZIONE DI PROTOTIPI DI CALZATURE CON SISTEMA TRADIZIONALE O INFORMATIZZATO

### FONTI

Regione Friuli Venezia Giulia, REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI REGIONALI - Repertorio del settore economico-professionale TESSILE, ABBIGLIAMENTO, CALZATURIERO E SISTEMA MODA, giugno 2019  
Regione Lazio, Allegato B Repertorio Regionale delle competenze e dei profili formativi  
GLOBAL EXPORT, Glossario tecnico delle calzature IT - EN,  
<http://www.globalexport.it/ita/pubblicazioni/images/babel/122010Glossario%20tecnico%20calzature%20%28biligie%29.pdf>  
Progetto Approc, settore moda Calzature, a cura di Co.Se.Fi  
ISPESL, Ciclo produttivo, rischi per la sicurezza e la salute, misure generali di tutela nel comparto calzaturiero, dicembre 2005  
EBER, EBAM, INAIL, Reg. Emilia Romagna, Reg. Marche, Impresa sicura calzature  
Regione Lombardia, Decreto 1864 del 7.03.2012, Vademecum per il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori nelle attività calzaturiere  
Piano formativo Nazionale integrato, Azione di sistema di formazione dei formatori, L'alternanza scuola-lavoro nel settore calzaturiero. Progettare esperienze di didattica integrata  
S. Gozzi, Tesi di Laurea: APPLICAZIONI DEL LEAN THINKING NEL SETTORE CALZATURIERO. Una Revisione della Letteratura, UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA, Dipartimento di Tecnica e Gestione dei Sistemi Industriali, Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale

#### Sitografia

Descrizione processo produttivo: Calzaturificio Bettina, la produzione,  
<https://www.youtube.com/watch?v=N44SGdjCfs8>;

Descrizione processo produttivo: Diadora S8000 Manovia: <https://www.youtube.com/watch?v=IkLdxNqfNiQ>