

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Svolgere il controllo di eventuali difetti/difformità del capo di abbigliamento e per la casa sulla base delle specifiche tecniche ed avviare le procedure previste a seguito della loro individuazione

1 - CONTROLLO QUALITÀ

Grado di complessità 2

1.2 APPLICAZIONE DI PROCEDURE IN CASO DI NON CONFORMITÀ

Attivare delle procedure di gestione delle non conformità dei capi e dei processi di lavorazione, effettuando la registrazione sugli appositi moduli e proponendo eventuali azioni di rilavorazione del capo o eventuali correttive mirate ad eliminare la non conformità del capo, e individuando il relativo impatto sulla distribuzione (blocco invio del capo, declassamento del capo, riduzione del prezzo, riparazione del capo, ...)

Grado di complessità 1

1.1 CONTROLLO DEL CAPO DI ABBIGLIAMENTO/CASA

Eeguire i controlli sulla conformità del capo al campione e agli standard di qualità, e relative tolleranze, riportati nella scheda tecnica, individuando gli eventuali difetti (es. difetti primari, secondari e terziari) e compilando gli appositi moduli per il rilevamento dei difetti

1.1 CONTROLLO DELLE ATTIVITÀ DI CONFEZIONE DEL CAPO DI ABBIGLIAMENTO/CASA

Eeguire i controlli sulle attività di confezione del capo con riferimento con al piano di produzione, alle prescrizioni di lavorazione, ai margini per le cuciture e agli orli, riportati nella scheda tecnica, riportando le eventuali non conformità e osservazioni sui documenti di registrazione

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Prodotti tessili d'abbigliamento/caso ultimati
- Moduli per il rilevamento dei difetti
- Scheda tecnica di produzione di un capo di abbigliamento o prodotto casa
- Documenti di controllo della qualità per l'esecuzione dei controlli intermedi e finali

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Metodi e operatività dei controlli sul capo finito
- Metodi e operatività dei controlli durante le lavorazioni
- Metodi e operatività dei controlli durante la fase di stiratura
- Metodi e tecniche di redazione moduli/rapporti

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Moduli di rilevamento difetti compilati

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Tutti i metodi e le tecniche operative dei controlli sul capo finito con riferimento ai diversi tipi e livelli di produzione (bassa, medi-fine, e fine-lusso)
2. L'insieme dei metodi e operatività dei controlli durante le lavorazioni (intermedie e finali)
3. Le procedure operative dei controlli durante la stiratura più frequenti
4. L'insieme delle tecniche di redazione moduli/rapporti relative ai controlli fatti sul capo finiti e sulle lavorazioni

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: Realizzazione dei controlli di qualità sul capo finito relativo ad una produzione di livello medio-fine, sulla base delle indicazioni presenti sulla scheda tecnica di produzione e di documenti di controllo della qualità e compilazione del modulo di rilevamento dei difetti
2. Colloquio tecnico sulle procedure di controllo inerenti i diversi tipi e livelli di produzione di un capo di abbigliamento/casa

FONTI

Aglietti Tatiana, Nuovo tecnologie della modellistica e della confezione 2, Ideazione, Progettazione e Industrializzazione del Sistema Moda, Ed. Hoepli, 2015

Grana Cosetta, Tecnologie applicate ai materiali e ai processi produttivi tessili, abbigliamento e moda, 1, 2, 3, Ed. San Marco (Ponteranica), 2014

Tecnologia della confezione nel sistema moda, link

<https://www.setificio.edu.it/wp-content/uploads/2019/12/tecnologia-della-confezione-completa.pdf>

A cura di Eber, Ebam, Inali, Reg.,. Emilia Romagna, Marche Abbigliamento: confezioni, in Impresa sicura, l'Abbigliamento, Link: http://www.impresasicura.org/abbigliamento/pdf/capitoli/isabb14_cap_2.pdf